(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203359035 U
(45)授权公告日 2013.12.25

(21)申请号 201320231279.5

(22)申请日 2013.05.02

(73)专利权人 福建中烟工业有限责任公司
地址 361000 福建省厦门市思明区莲岳路118号中烟工业大厦

(72)发明人 陈金河 林其标 卢鹤兴

(74)专利代理机构 厦门龙格专利事务所（普通合伙） 35207
代理人 钟毅虹

(51)Int.Cl.
B65D 6/06(2006.01)
B65D 43/16(2006.01)
B65D 43/22(2006.01)

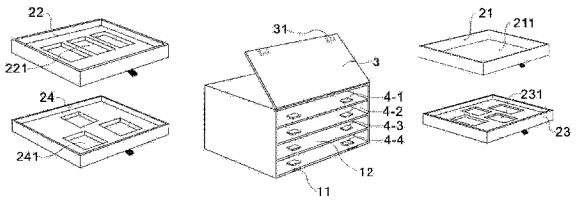
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54)实用新型名称

一种多功能箱式包装盒

(57)摘要

本实用新型公开一种多功能箱式包装盒，该包装盒包括一箱体，其前端面为一可活动翻转并磁吸合在箱体上的前翻盖，箱体内设有多个隔板，箱体的底部上表面及每个隔板的上表面设有两个以上的磁性导向块；还包括多个内盒，每个内盒分别对应滑动设置在隔板与箱体顶面、隔板与箱体底面或相邻隔板之间，每个内盒上表面设有一个或一个以上的物品容置腔，每个内盒上表面设有的物品容置腔形状、大小、分布位置不一。每个内盒底面对应所述的磁性导向块设有滑槽，且滑槽的后端部与磁块导向块磁吸合。本实用新型是一种可在立体空间同时放置多种规格的包装盒，特别适合作为高档包装的礼品盒。本包装盒还适于展示产品，并且可作为收纳其他物品的储物盒。



CN 203359035 U

1. 一种多功能箱式包装盒，其特征在于：该包装盒包括：

一箱体，其前端面为一可活动翻转并磁吸合在箱体上的前翻盖，箱体内设有多个隔板，箱体的底部上表面及每个隔板的上表面设有两个以上的导向块；

多个内盒，每个内盒分别对应滑动设置在隔板与箱体顶面、隔板与箱体底面或相邻隔板之间，每个内盒上表面设有一个或一个以上的物品容置腔，每个内盒底面对应所述的导向块设有滑槽，滑槽滑设在导向块外。

2. 如权利要求 1 所述的一种多功能箱式包装盒，其特征在于：所述的导向块为磁性导向块，滑槽的后端部与磁块导向块磁吸合。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的一种多功能箱式包装盒，其特征在于：每个内盒上表面设有的物品容置腔形状、大小、分布位置不一。

4. 如权利要求 1 或 2 所述的一种多功能箱式包装盒，其特征在于：每个内盒前端面的底部中间设有手拉部件。

5. 如权利要求 3 所述的一种多功能箱式包装盒，其特征在于：每个内盒前端面的底部中间设有手拉部件。

一种多功能箱式包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装盒，尤其涉及一种多功能包装盒。

背景技术

[0002] 目前，现有作为高档礼品的包装盒如图 6 所示，其包括一层装有包装品的底盒 1、一层装有产品宣传册的内盒 2 和一外盒盖 3。装有产品宣传册的内盒 2 叠加并套在装有包装品的底盒 1 上面，外盒盖 3 套合在底盒 1 外。该包装盒仅提供一层的底盒 1 为包装品提供容置区，存放的包装品数量有限。该包装盒的内盒 2 与底盒 1、或底盒 1 与外盒盖 3 之间的套装结构，存在且存放或拿取包装品时，需经过多重的打开动作，使用极为不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种多功能箱式包装盒，其主要目的是在于提供一种可在立体空间同时放置多种包装品的包装盒，不仅增加包装品存放数量，且适于展示产品；本实用新型的另外一个目的是循环利用该包装盒，发挥包装盒的实用性；该包装盒特别适合作为高档包装的礼品盒。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型技术方案为：

[0005] 一种多功能箱式包装盒，该包装盒包括一箱体，其前端面为一可活动翻转并磁吸合在箱体上的前翻盖，箱体内设有多个隔板，箱体的底部上表面及每个隔板的上表面设有两个以上的导向块；还包括多个内盒，每个内盒分别对应滑动设置在隔板与箱体顶面、隔板与箱体底面或相邻隔板之间，每个内盒上表面设有一个或一个以上的物品容置腔，每个内盒底面对应所述的导向块设有滑槽，滑槽滑设在导向块外。

[0006] 进一步，所述的导向块为磁性导向块，滑槽的后端部与磁块导向块磁吸合。

[0007] 进一步，每个内盒上表面设有的物品容置腔形状、大小、分布位置不一。

[0008] 进一步，每个内盒前端面的底部中间设有手拉部件。

[0009] 本实用新型所提供的包装盒，其与背景技术相比，具有以下优点：多层的内盒可存放不同口味的包装盒，包括存放产品宣传册，实现在一个包装盒中根据客户的不同需求搭配不同口味的产品，满足人们对口味多样化的需求。包装品放置布局不一的内盒，增进包装设计的新颖性，特别适用于高档礼品包装。多层立体化的空间设计，还特别适合于展示多种包装品。在不放置包装品时，可收纳其他物品，合理再利用，实用性高。

附图说明

[0010] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解，构成本实用新型的一部分，本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中：

[0011] 图 1 是本实用新型包装盒立体分解结构示意图；

[0012] 图 2-1 是本实用新型内盒拉开状态立体结构示意图；

[0013] 图 2-2 是本实用新型内盒拉开状态剖视结构示意图；

[0014] 图 3-1 是本实用新型内盒闭合状态立体结构示意图；

[0015] 图 3-2 是本实用新型内盒闭合状态剖视结构示意图；

[0016] 图 4 是本实用新型前翻盖闭合状态结构示意图；

[0017] 图 5 是本实用新型内盒立体结构示意图；

[0018] 图 6 是现有技术包装盒立体分解结构示意图。

具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型所要解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚、明白，以下结合附图和实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0020] 如图 1 所示的一种多功能箱式包装盒，该包装盒包括一箱体 1 和多个内盒 2。

[0021] 如图 1 所示的箱体前端面为一前翻盖 3，该前翻盖 3 枢转连接在箱体 1 顶部，以使打开状态下的前翻盖置于箱体顶面。

[0022] 如图 1、4 所示，所述的前翻盖 3 磁吸合在箱体 1 上，前翻盖 3 与箱体的磁吸合结构可通过设置在前翻盖底部的磁铁 31 与设置在箱体 1 底部的磁铁 11 磁吸合以使前翻盖 3 盖合在箱体 1 上，以提升本实用新型包装盒的整体美观性。

[0023] 如图 1 所示，箱体 1 内设有多个隔板 12，于箱体 1 的底部上表面及每个隔板 12 的上表面设有两个以上的导向块 4-1、4-2、4-3、4-4。

[0024] 如图 1、5 所示的多个内盒 21、22、23、24，顶层内盒 21 对应滑动设置在顶层隔板与箱体顶面之间、底层内盒 24 对应滑动设置在底层隔板与箱体底面之间，中间内盒 22、23 对应滑动设置在中间的相邻隔板之间。每个内盒上表面设有一个或一个以上的物品容置腔 211、221、231、241，且首层内盒 21、中间内盒 22、23 及底层内层 24 上表面对应设置的物品容置腔 211、221、231、241 形状、大小、分布位置不一。例如，顶层内盒 21 仅有一大空间的物品容置腔 211，可用来放置产品宣传册。其他的物品容置腔可放置多个包装品，该立体包装盒在有限的立体空间内，充分拓展物品的收纳空间，可收纳多个包装品，作为高档产品的礼品盒；也可作为一个立体空间展示形式的产品展示箱。当然，在不放置包装品时，可作为收纳其他物品的储物箱，合理再利用，实用性高。

[0025] 如图 2-1 所示，本实用新型还于所述每个内盒前端面的底部中间设有手拉部件 212、222、232、242。通过抽拉手拉部件 212、222、232、242，显出多个独立的收纳空间。

[0026] 如图 1、2-1 至 3-2、5 所示，对应箱体 1 的底部上表面及每个隔板 12 的上表面设有两个以上的导向块 4-1、4-2、4-3、4-4，于每个内盒 21、22、23、24 的底面设有两个以上的滑槽 5，对应的导向块 4-1、4-2、4-3、4-4 对滑槽起导向作用，以使每个内盒开合顺畅。本实用新型滑槽 5 后端部对应与导向块 4-1、4-2、4-3、4-4 磁吸合，所述滑槽 5 后端部与导向块的磁吸合结构可采用导向块为磁性导向块，滑槽 5 后端部可采用与磁性导向块磁吸合的磁铁或铁块。在图 2-2 中，当底层内盒 24 拉到底时，磁块导向块 4-4 与滑槽 5 后端部磁吸合，以保证底层内盒 24 不会因用力过大被拉出箱体 1。

[0027] 上述说明示出并描述了本实用新型的优选实施例，如前所述，应当理解本实用新型并非局限于本文所披露的形式，不应看作是对其他实施例的排除，而可用于各种其他组

合、修改和环境，并能够在本文所述实用新型构想范围内，通过上述教导或相关领域的技术或知识进行改动。而本领域人员所进行的改动和变化不脱离本实用新型的精神和范围，则都应在本实用新型所附权利要求的保护范围内。

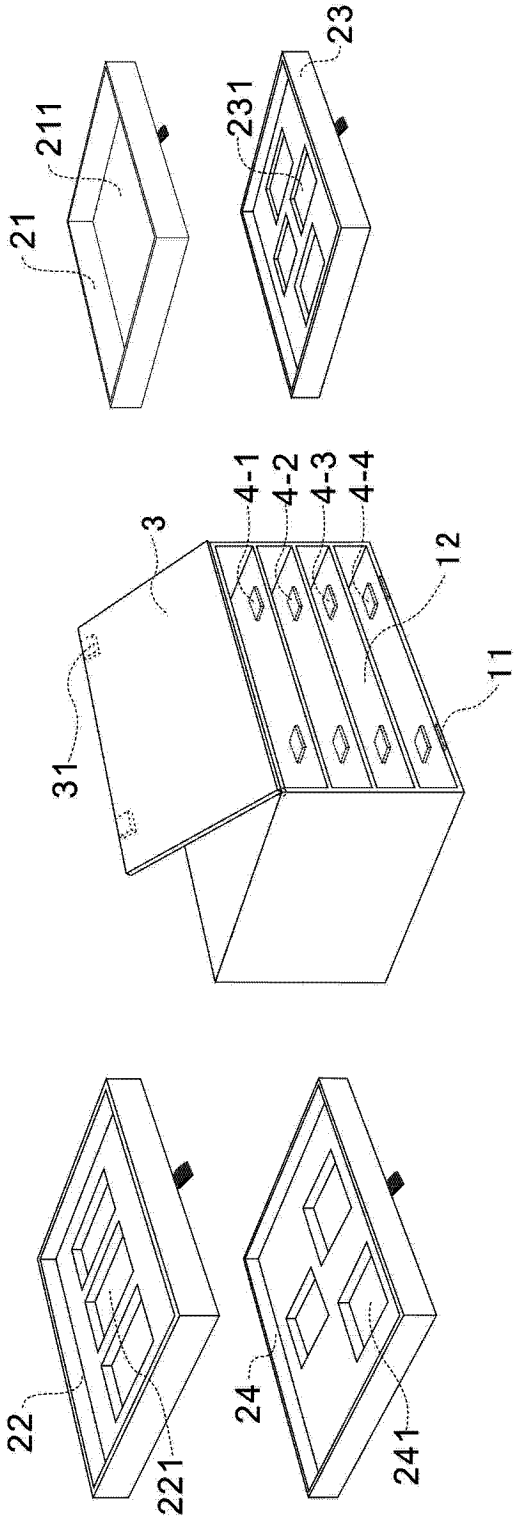


图 1

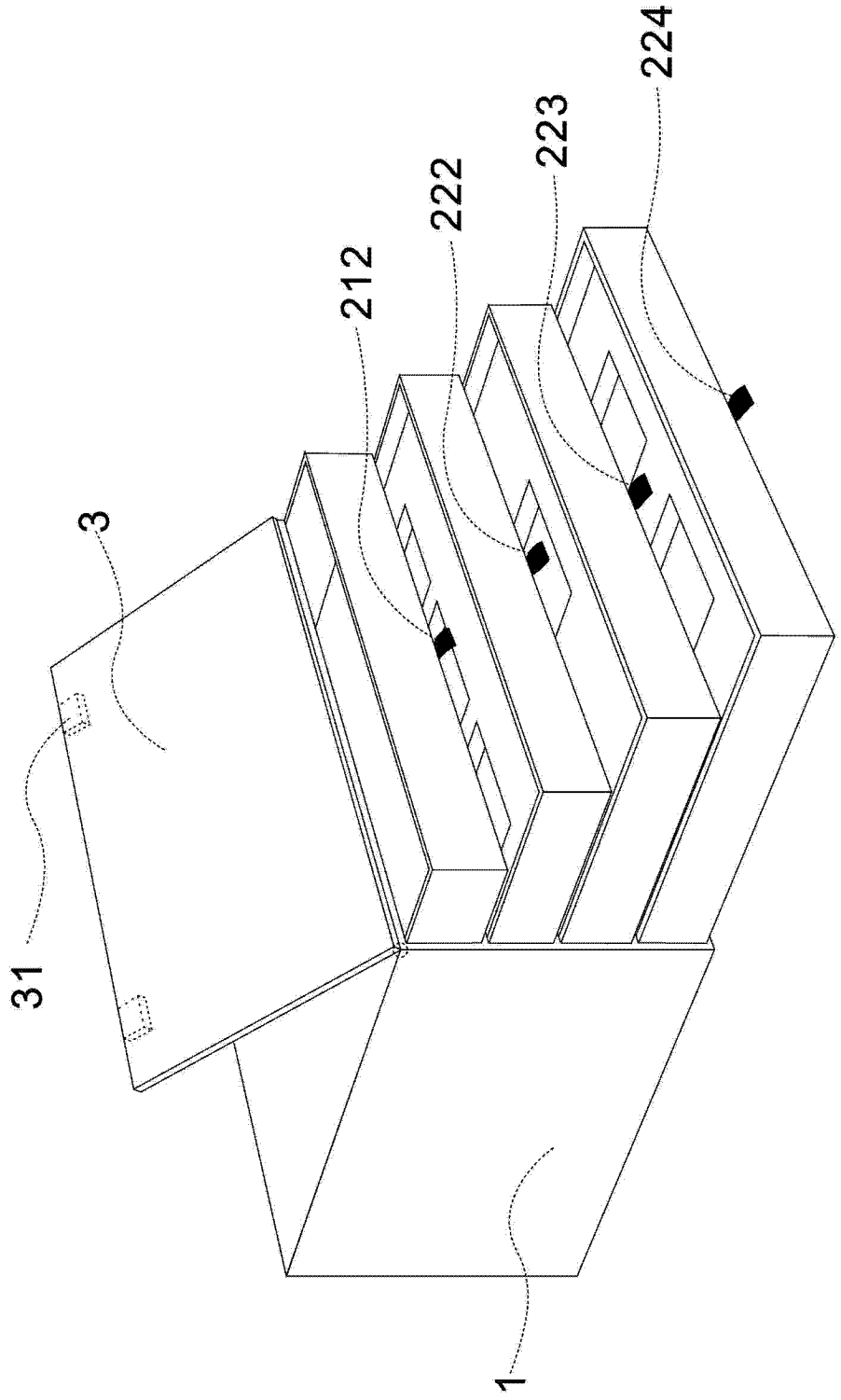


图 2-1

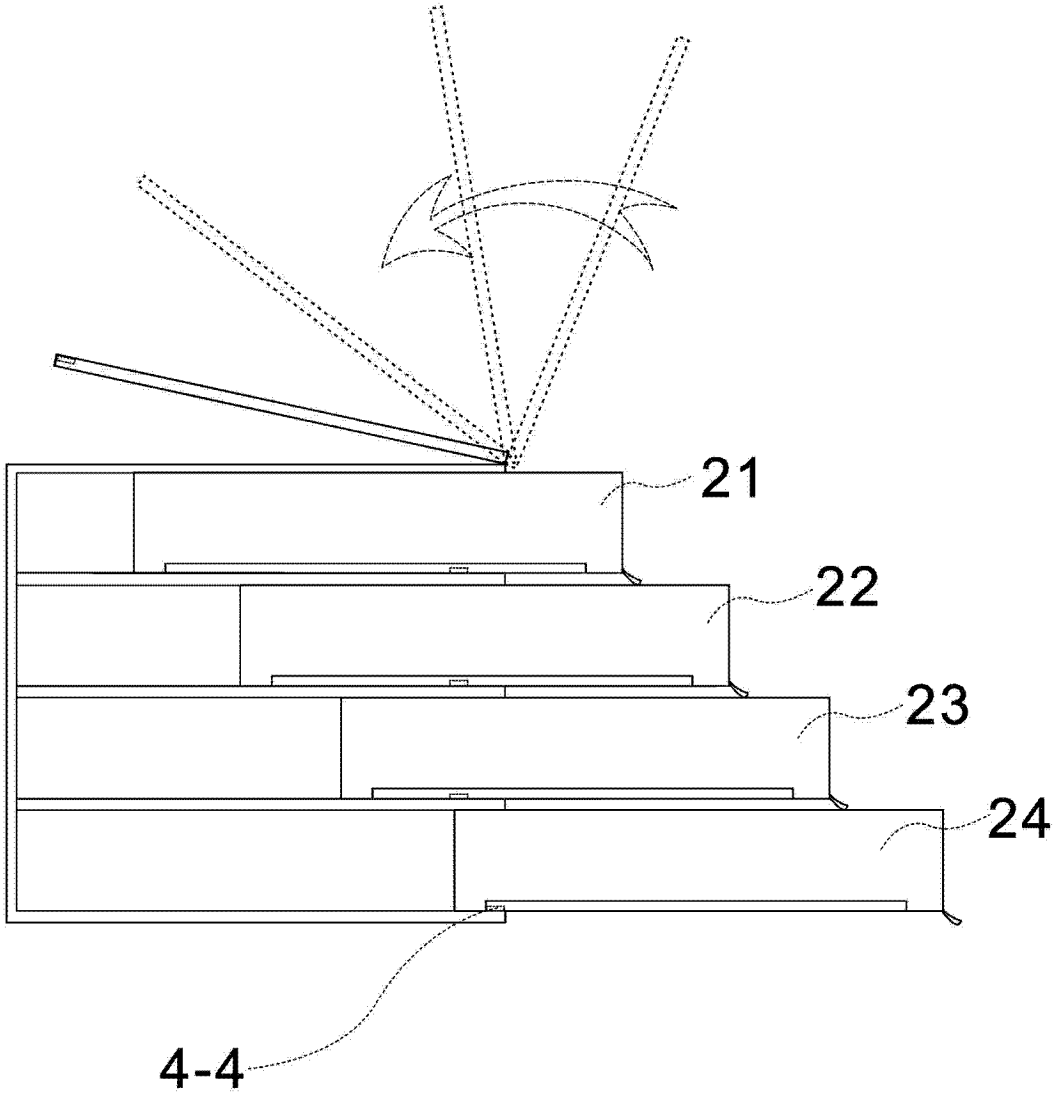


图 2-2

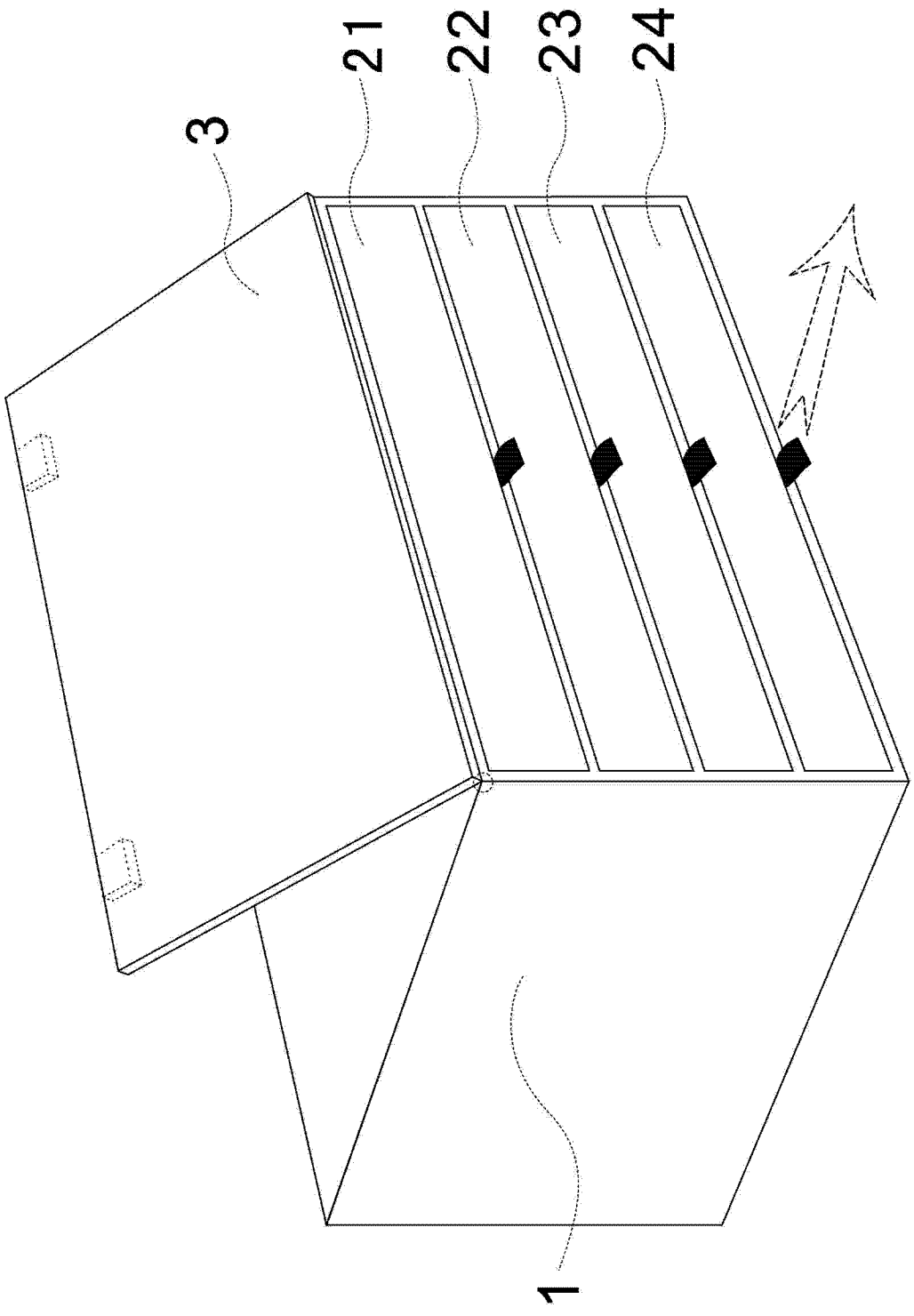


图 3-1

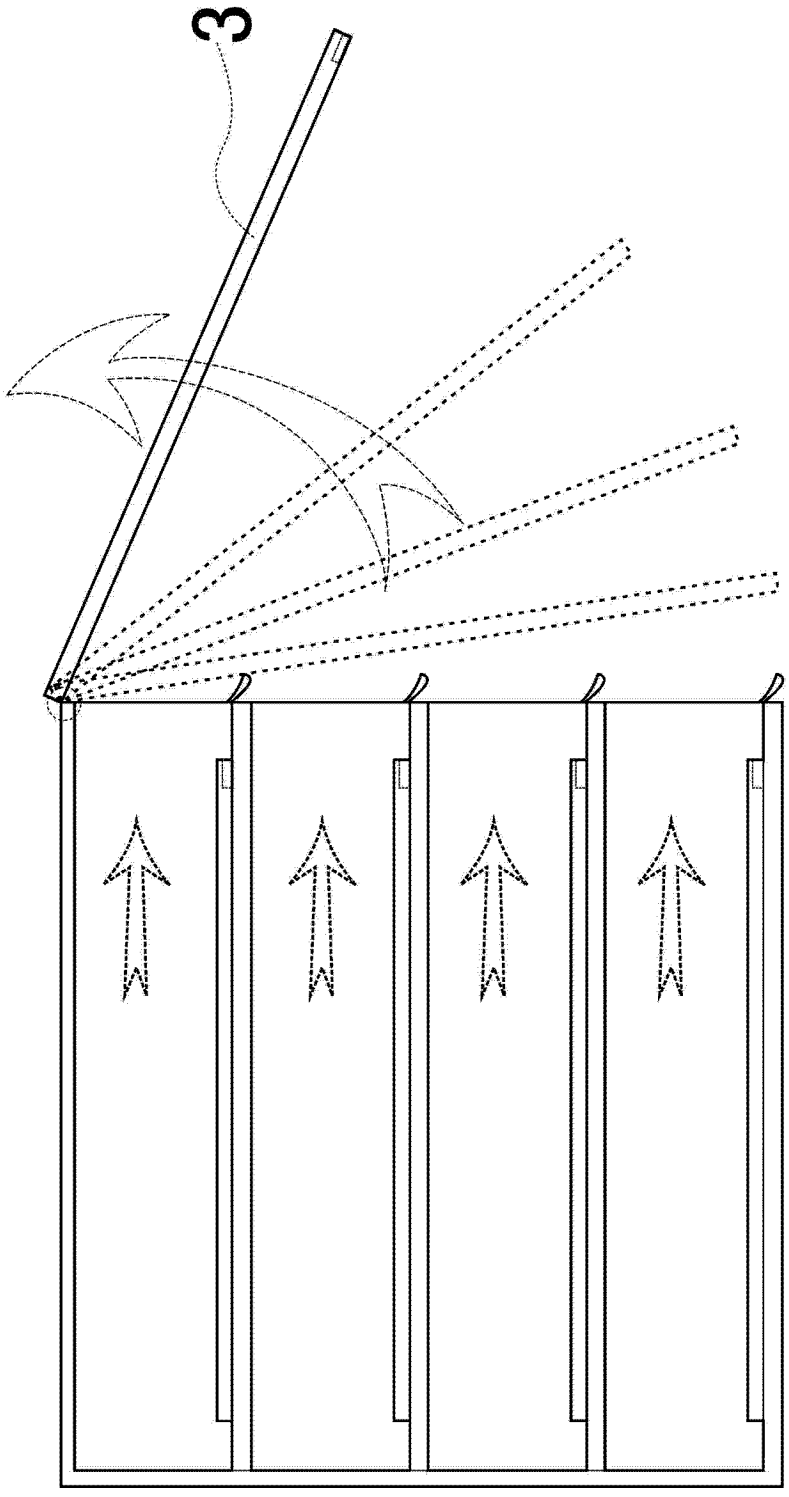


图 3-2

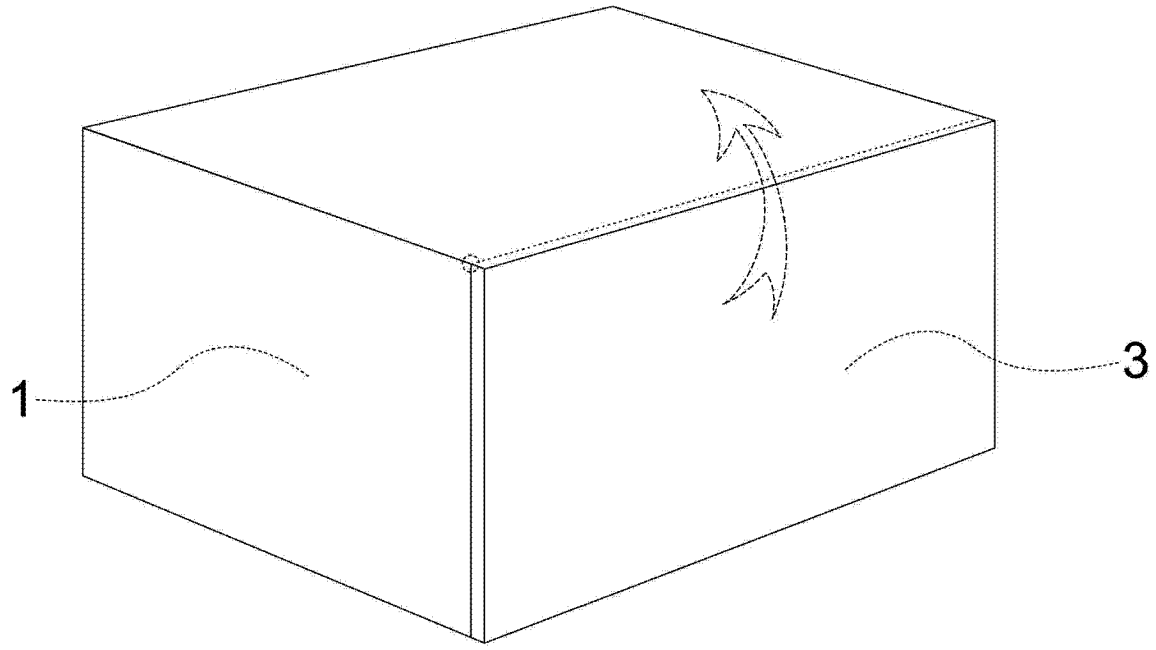


图 4

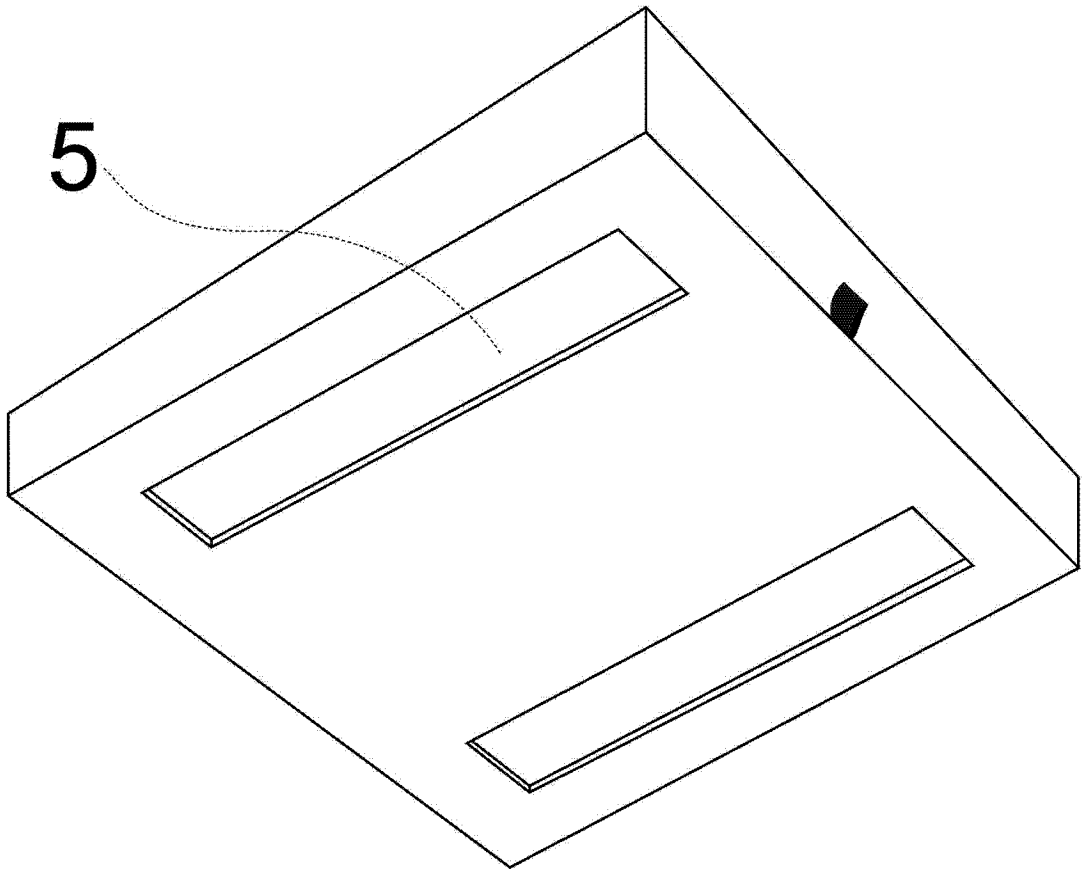


图 5

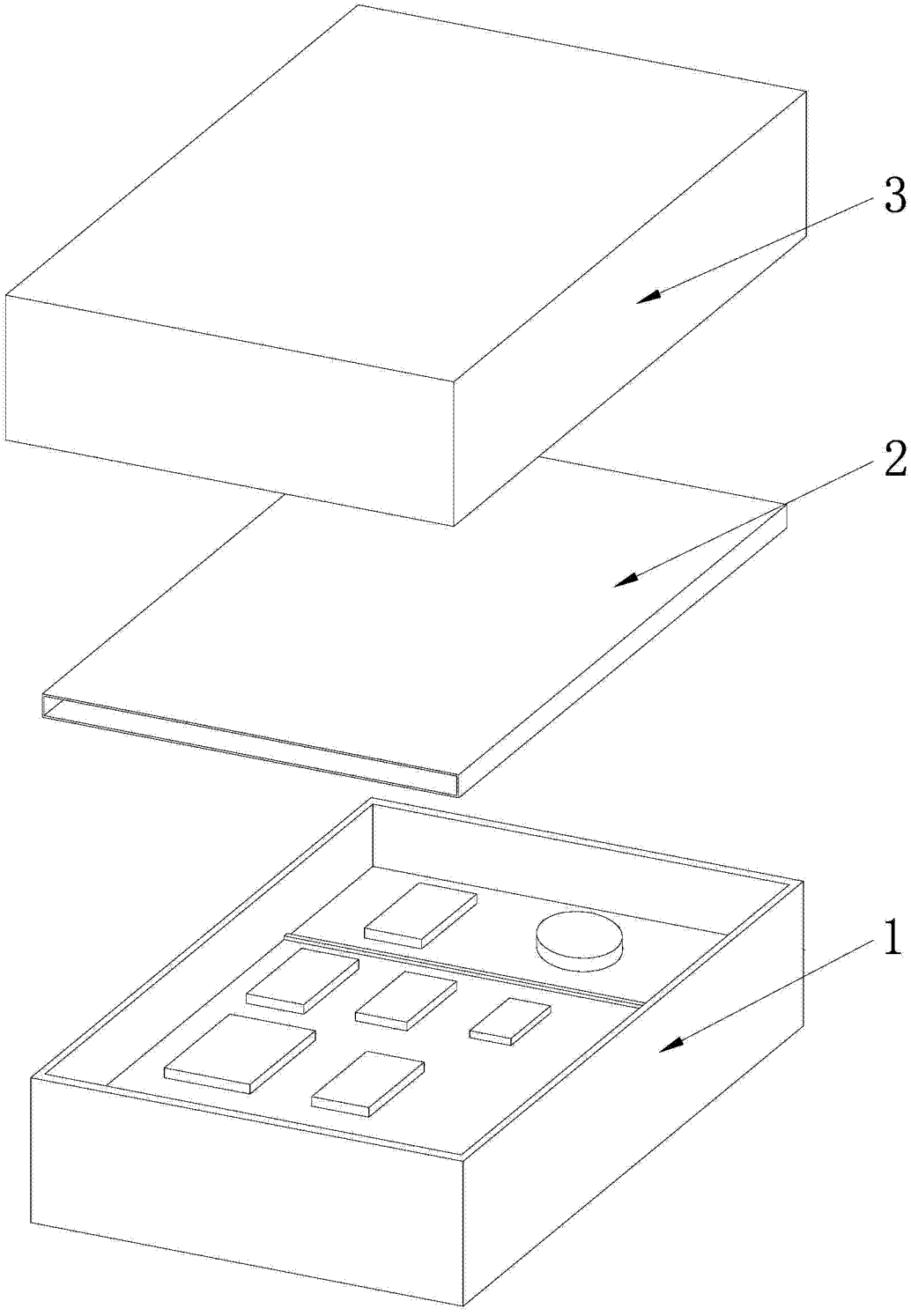


图 6