



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

218677
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
A 23 K 1/175

(22) Přihlášeno 23 12 80
(21) (PV 9252-80)

(40) Zveřejněno 31 12 81

(45) Vydáno 15 04 85

(75)
Autor vynálezu

HUBÁČEK VLADIMÍR ing., NOVÉ STRAŠECÍ, PETKOV SABI doc. ing. CSc.,
PRAHA, PÁNEK RUDOLF ing., JESENICE U RAKOVNÍKA

(54) Způsob výroby lizu pro přežvýkavce

1

Vynález se týká způsobu výroby lizu pro přežvýkavce — dále jen lizu — netepelnou cestou na rozdíl od technologie uvedených v předběžné rešerši.

Jsou známé postupy, při nichž dochází k tavení jednotlivých složek v lizu, nebo tepelná energie se používá při formování výsledného tvaru lizu. Při těchto způsobech výroby dochází k chemickým reakcím, což způsobuje změnu ve vazbách chemických prvků obsažených ve výsledném produktu.

Uvedené nevýhody odstraňuje způsob výroby podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že kromě úspory energie zamezuje změnám ve vazbách jednotlivých prvků a tvoří v podstatě optimální směs pro přijímání výsledného produktu organismem v souvislosti s maximálním využitím jednotlivých prvků obsažených v lizu.

Způsob výroby spočívá v tom, že nejprve se dokonale promíchají makroelementy (příklad č. 1) podle receptury uvedené v PV 7316—80 v suchém a studeném stavu. Souběžně s tímto pochodem probíhá míchání mikroelementů (příklad č. 2) ve vodném roztoku. Po dokonalém promíchání se roztok mikroelementů vpravuje do směsi makroelementů za neustálého promíchávání.

2

Po této fázi výroby následuje lisování namíchané směsi mikro a makroelementů ve vertikálním lisu.

Výhodou tohoto způsobu výroby je to, že vzniká lis, který má pevnou hrubší strukturu lehce otíratelnou, která zvíře nutí k většímu slinění, což samo o sobě zvyšuje efektivní využití podávaných prvků.

Další výhodou tohoto pracovního postupu je to, že k jeho realizaci je potřeba pouze míchačka a lis s minimální spotřebou elektrické energie a dá se použít i ve velmi stísněných prostorách.

Příklad č. 1

Makroelementy	hmot. %
Močovina	10 až 15 %
Fosforečnan vápenatý	15 až 45 %
Chlorid sodný	25 až 60 %
Uhličitán hořečnatý	2 až 5 %
Síran vápenatý	5 až 10 %
Hydroxid vápenatý	2 až 6 %
Kysličník hořečnatý	3 až 8 %
Bikarbonát sodný	5 až 10 %

Příklad č. 2

Mikroelementy	hmot. %
Síran železnatý	0,013 až 0,15 %
Síran měďnatý	0,005 %
Síran zinečnatý	0,017 %
Uhličitan manganatý	0,008 %
Síran kobaltnatý	0,02 %
Jodid draselný	0,004 %
Cytronilseneciát	0,5 %

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob výroby lizu pro přežvýkavce, vyznačený tím, že mikrochemikálie, s výhodou síran měďnatý, síran železnatý, síran zinečnatý, síran kobaltnatý, uhličitan manganatý, jodid draselný, citronilseneciát, se míchají ve vodném roztoku a tento se vpra-

vuje do namíchaných makrochemikálií, jako je s výhodou močovina, fosforečnan vápenatý, chlorid sodný, uhličitan hořečnatý, síran vápenatý, hydroxid vápenatý, kyslíč-
ník hořečnatý, bikarbonát sodný.