

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 实用新型专利说明书

B65G 67/14 (2006.01)

B65G 69/00 (2006.01)

B28B 3/00 (2006.01)

专利号 ZL 200720154598.5

[45] 授权公告日 2008年5月7日

[11] 授权公告号 CN 201056429Y

[22] 申请日 2007.5.9

[21] 申请号 200720154598.5

[73] 专利权人 张启进

地址 276200 山东省临沂市蒙阴县蒙阴镇西
关居委

[72] 发明人 张启进

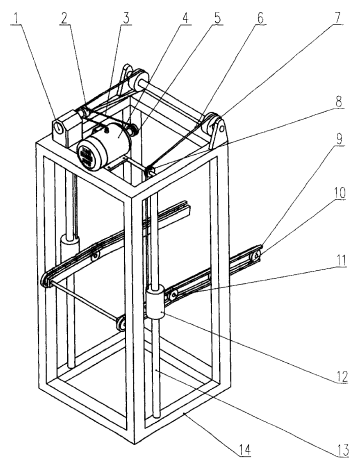
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

多层自动装车架

[57] 摘要

本实用新型公开了一种与混凝土砌块托板装车配合使用的多层自动装车架，它包括矩形框架结构的装车架和托板传送带，其特征是托板传送带与装车架上的滑套固定连接，所说滑套安装在滑杆上，滑杆的上、下端分别固定连接在装车架的上、下横梁上，滑套通过拉绳与设置在装车架横梁上的电动拉绳升降机构连接。本实用新型结构设计合理、使用方便，解决了现有技术费工费力、劳动强度大的技术问题，装车时，将运输车与装车架的外侧对应，混凝土砌块压制在托板上，通过托板传送带传送至装车架，由滑套拉动传送带与运输车托板滑道对应，混凝土砌块托板即被传送到运输车的托板滑道上，按层装车，实现了混凝土砌块装车的自动化、连续化。



1、一种多层自动装车架，它包括矩形框架结构的装车架和托板传送带，其特征是托板传送带与装车架上的滑套固定连接，所说滑套安装在滑杆上，滑杆的上、下端分别固定连接在装车架的上、下横梁上，滑套通过拉绳与设置在装车架横梁上的电动拉绳升降机构连接。

2、根据权利要求1所述的多层自动装车架，其特征是所说电动拉绳升降机构，由电机通过减速机带动滑轮，滑轮经油绳通过小滑轮与滑套连接。

3、根据权利要求1所述的多层自动装车架，其特征是所说托板传送带与装车架上的滑套通过关节固定连接。

多层自动装车架

技术领域 本实用新型属于混凝土砌块成型机械技术领域，涉及一种与混凝土砌块托板装车配合使用的多层自动装车架。

背景技术 现有技术的混凝土砌块成型机生产时混凝土砌块压制在托板上，通过托板传送带往返传送，由人工从托板传送带上搬到拖板车上运走，费工费力，而且劳动强度大。

发明内容 本实用新型的目的是解决现有技术费工费力、劳动强度大的技术问题，提供一种多层自动装车架，以克服现有技术的不足。

为了实现上述目的，本实用新型多层自动装车架，它包括矩形框架结构的装车架和托板传送带，托板传送带与装车架上的滑套固定连接，所说滑套安装在滑杆上，滑杆的上、下端分别固定连接在装车架的上、下横梁上，滑套通过拉绳与设置在装车架横梁上的电动拉绳升降机构连接。

所说电动拉绳升降机构，由电机通过减速机带动滑轮，滑轮经油绳通过小滑轮与滑套连接。

所说托板传送带与装车架上的滑套通过关节固定连接。

本实用新型结构设计合理、使用方便，解决了现有技术费工费力、劳动强度大的技术问题，装车时，将运输车与装车架的外侧对应，混凝土砌块压制在托板上，通过托板传送带传送至装车架，由滑套拉动传送带与运输车托板滑道对应，混凝土砌块托板即被传送到运输车的托板滑道上，按层装车，实现了混凝土砌块装车的自动化、连续化。

附图说明 附图是本实用新型结构示意图。

具体实施方式 图中 2 是减速机皮带轮、3 是皮带、5 是电机皮带轮、9 是轴承,根据附图,本实用新型它包括矩形框架结构的装车架 14 和托板传送带 10,托板传送带 10 与装车架 14 上的滑套 12 固定连接,滑套 12 安装在滑杆 13 上,滑杆 13 的上、下端分别固定连接在装车架 14 的上、下横梁上,滑套 12 通过油绳 6 与设置在装车架横梁上的电动拉绳升降机构连接;电动拉绳升降机构,由电机 4 通过减速机 1 带动滑轮 7,滑轮 7 经油绳 6 通过小滑轮 8 与滑套 12 连接;托板传送带 10 与装车架 14 上的滑套 12 通过关节 11 固定连接。

