



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107964745 A

(43)申请公布日 2018.04.27

(21)申请号 201610915560.9

(22)申请日 2016.10.20

(71)申请人 扬州市江都区永圣印染机械有限公司

地址 225251 江苏省扬州市江都区樊川镇
科技园区

(72)发明人 郑网定 陈继东 吴文秀 张建
范玉芳

(74) 专利代理机构 扬州市苏为知识产权代理事务
所(普通合伙) 32283

代理人 诸怡雯

(51) Int.Cl.

D06B 13/00(2006.01)

D06B 23/04(2006.01)

D06B 15/02(2006.01)

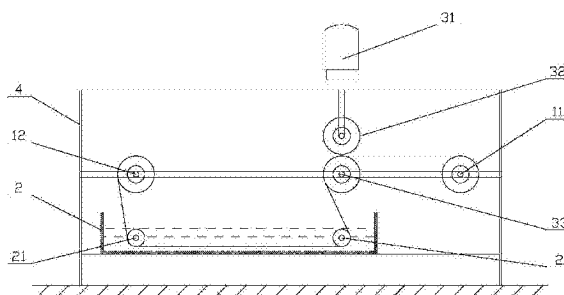
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种印染预湿装置

(57)摘要

一种印染预湿装置。涉及一种印染设备领域,尤其涉及一种印染预湿装置。提供了一种预湿过程时间短,预湿均匀的印染预湿装置。一对所述导布辊分为主动导布辊和从动导布辊,分别固定在支架两端,所述主动导布辊由电机带动,所述挤压装置、预湿槽分别固定在所述支架上,所述预湿槽的底部设有超声波震荡器和加热器,一对所述挤压辊置于所述预湿槽的上方。所述挤压装置包括挤压辊一、挤压辊二,所述挤压辊一由固定在支架上的液压装置驱动,所述挤压辊二固定在所述支架上,所述挤压辊一相对于挤压辊二上下运动。本发明具有预湿过程时间短,预湿均匀,减少加工步骤,提高加工效率的优点。



1. 一种印染预湿装置,包括一对导布辊、挤压装置和预湿槽,一对所述导布辊分为主动导布辊和从动导布辊,分别固定在支架两端,所述主动导布辊由电机带动,所述挤压装置、预湿槽分别固定在所述支架上,其特征在于,所述预湿槽的底部设有超声波震荡器和加热器,一对所述挤压辊置于所述预湿槽的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种印染预湿装置,其特征在于,所述挤压装置包括挤压辊一、挤压辊二,所述挤压辊一由固定在支架上的液压装置驱动,所述挤压辊二固定在所述支架上,所述挤压辊一相对于挤压辊二上下运动。

3. 根据权利要求2所述的一种印染预湿装置,其特征在于,所述挤压辊二上设有若干导水槽。

4. 根据权利要求3所述的一种印染预湿装置,其特征在于,所述预湿槽的底部设有一对导向辊,一对所述导向辊分别置于所述预湿槽的两端。

一种印染预湿装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种印染设备领域,尤其涉及一种印染预湿装置。

背景技术

[0002] 在印染布料的过程中,往往需要进行喷淋水工序,即在布料表面喷水。现有的喷淋水装置的喷水量一般是固定不变的,由于印染布料的材质和厚度会发生变化,当其发生变化的时候,喷淋水装置固定喷水量,很容易会出现喷水过多或者过少的情况,影响印染的质量。

[0003] 国家知识产权局2014-1-15公开了一份实用新型专利(申请号:2013204394639,名称:印染预湿装置)包括机架、电机、减速器、皮带、滚轮、导辊、蒸汽箱、蒸汽管、蒸汽喷头,所述的机架上固定电机和减速器,电机连接减速器,所述的减速器通过皮带连接滚轮,机架的顶部固定导辊,所述的机架的一侧设有蒸汽箱,蒸汽箱连接蒸汽管,所述的蒸汽管上设有蒸汽喷头;本实用新型的有益效果是:解决了织物相互粘连,分绞困难的问题,保证了印染产品的质量,降低了操作工的劳动强度,为布厂的织造提供了优质的半成品,经济效益大大提高。但是在实际使用过程中发现,采用高温蒸汽进行预湿不仅预湿时间长,影响生产效率且存在预湿不均匀,影响产品质量的问题。

发明内容

[0004] 本发明针对以上问题,提供了一种预湿过程时间短,预湿均匀的印染预湿装置。

[0005] 本发明的技术方案是:一种印染预湿装置,包括一对导布辊、挤压装置和预湿槽,一对所述导布辊分为主动导布辊和从动导布辊,分别固定在支架两端,所述主动导布辊由电机带动,所述挤压装置、预湿槽分别固定在所述支架上,所述预湿槽的底部设有超声波震荡器和加热器,一对所述挤压辊置于所述预湿槽的上方。

[0006] 所述挤压装置包括挤压辊一、挤压辊二,所述挤压辊一由固定在支架上的液压装置驱动,所述挤压辊二固定在所述支架上,所述挤压辊一相对于挤压辊二上下运动。

[0007] 所述挤压辊二上设有若干导水槽。

[0008] 所述预湿槽的底部设有一对导向辊,一对所述导向辊分别置于所述预湿槽的两端。

[0009] 本发明中利用预湿槽设计,能够实现过度预湿,再通过合理压力的挤压,将多余水分挤出,实现布匹预湿均匀,避免现有技术中采用蒸汽预湿预湿不均匀的弊端,同时由于预湿槽中水分充裕,预湿时间短。通过设置在预湿槽中的超声波发生器,在预湿的同时就能够清洁布匹,缩减预湿工艺流程,提高加工效率。降低生产成本。挤压辊一通过液压装置控制,可以通过调整液压装置的力度,达到预湿不同湿度的目的,应用范围广。挤压辊二上设有若干导水槽,既可以使得布匹中多余的水分沿着导水槽定向排出,避免在挤压过程中多余的水分溅出,保持环境整洁,又可以增加挤压辊一和挤压辊二与布匹之间的摩擦力,避免在使用过程中挤压辊一、挤压辊二出现打滑现象,提高加工效率,降低生产成本。一对导向辊使

得匹在两个导向辊之间充分展开,提高布匹浸湿效率,提高加工效率。总之本发明具有预湿过程时间短,预湿均匀,减少加工步骤,提高加工效率的优点。

附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图;

图中11是主动导布辊,12是从动导布辊,2是预湿槽,21是导向辊,31是液压装置,32是挤压辊一,33是挤压辊二,4是支架。

具体实施方式

[0011] 本发明如图1所示,一种印染预湿装置,包括一对导布辊、挤压装置和预湿槽,一对所述导布辊分为主动导布辊11和从动导布辊12,分别固定在支架4两端,所述主动导布辊11由电机带动,所述挤压装置、预湿槽2分别固定在所述支架4上,所述预湿槽2的底部设有超声波震荡器和加热器,一对所述挤压辊置于所述预湿槽2的上方。待加工布匹绕在从动导布辊12上,穿过预湿槽2,进行预湿,在预湿槽2中导向辊21的导向作用下,穿过挤压装置将多余水分挤压,再绕在主动辊上完成预湿。使得预湿速度稳定,且利用槽式设计,能够实现过度预湿,再通过合理压力的挤压,将多余水分挤出,实现布匹预湿均匀,避免现有技术中采用蒸汽预湿预湿不均匀的弊端,同时由于预湿槽中水分充裕,预湿时间短。

[0012] 通过设置在预湿槽2中的超声波发生器,在预湿的同时就能够清洁布匹,缩减预湿工艺流程,提高加工效率。降低生产成本。

[0013] 由于在预湿工艺中需采用热水对布匹进行预湿,所以在预湿槽2底部设有加热器,使得预湿槽内的水始终处于恒温状态,提高加工效率。

[0014] 所述挤压装置包括挤压辊一32、挤压辊二33,所述挤压辊一32由固定在支架4上的液压装置31驱动,所述挤压辊二33固定在所述支架4上,所述挤压辊一32相对于挤压辊二33上下运动。挤压辊一32通过液压装置31控制,可以通过调整液压装置31的力度,达到预湿不同湿度的目的,应用范围广。

[0015] 所述挤压辊二33上设有若干导水槽。挤压辊二33上设有若干导水槽,既可以使得布匹中多余的水分沿着导水槽定向排出,避免在挤压过程中多余的水分溅出,保持环境整洁,又可以增加挤压辊一和挤压辊二与布匹之间的摩擦力,避免在使用过程中挤压辊一、挤压辊二出现打滑现象,提高加工效率,降低生产成本。

[0016] 所述预湿槽的底部设有一对导向辊21,一对所述导向辊21分别置于所述预湿槽的两端。导向辊一方面改变布匹的方向,使得布匹完成整个加工流程,另一方面使得布匹在两个导向辊之间充分展开,提高布匹浸湿效率,提高加工效率。

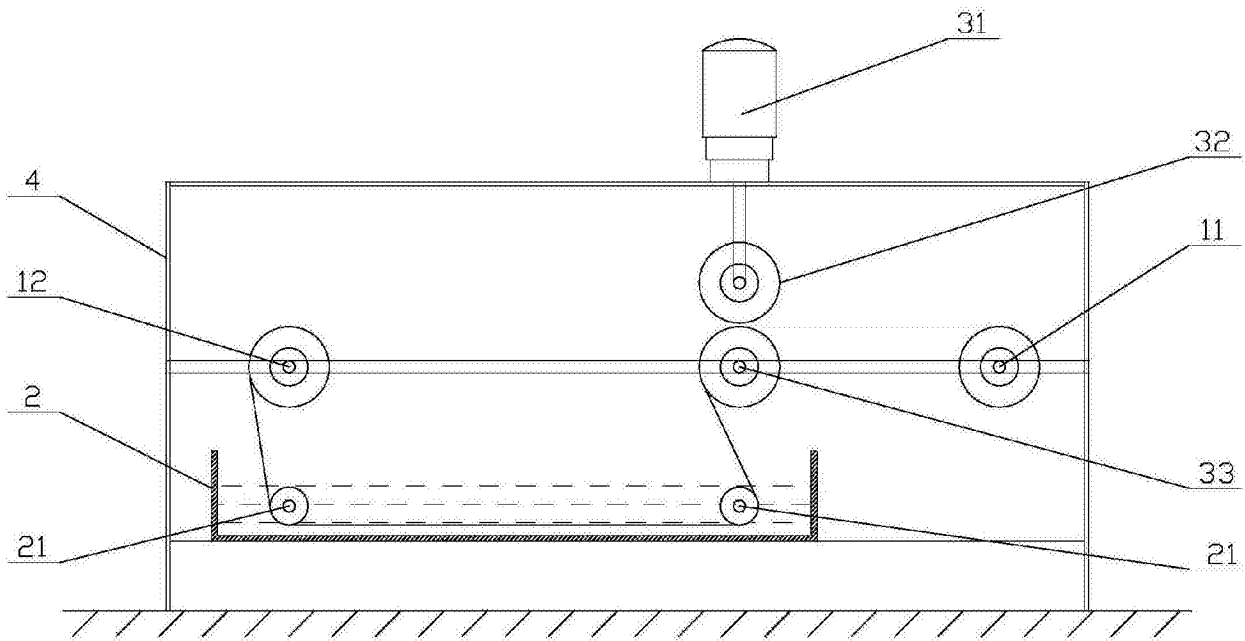


图1