

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A01K 49/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820211374.8

[45] 授权公告日 2009年11月4日

[11] 授权公告号 CN 201336864Y

[22] 申请日 2008.12.18

[21] 申请号 200820211374.8

[73] 专利权人 胡焕明

地址 231354 安徽省舒城县高峰乡青松村

[72] 发明人 胡焕明

[74] 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司
代理人 方琦

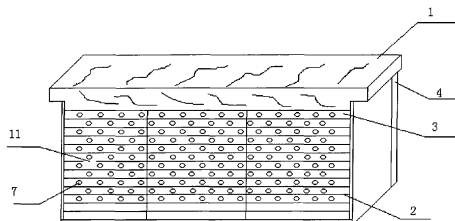
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

[54] 实用新型名称

诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器

[57] 摘要

本实用新型公开了诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器，包括台基条碗、隔王栅、木制框架：在木制框架正面安装固定隔王栅，木制框架中间安装固定仿工蜂无底房孔盖片，隔王栅和盖片之间留有空间，形成蜂王控制区，木制框架背面安装有可拆卸的台基条碗，盖片的每个无底房孔对应插入各基碗中心，盖片与台基碗条之间通过卡扣固定连接。盖片为塑料片，盖片上有与台基碗相对应的无底工蜂房孔。所述的木制框架大小与半张蜂巢脾相同。本实用新型提出的诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器，免去了手工移虫这一繁琐费时的手工移虫工序环节，同时不干扰因开箱找虫时蜂群的正常秩序，不影响箱内失去幼虫的正常发展，大大减轻了养蜂人的劳动负荷，以便扩大饲养量、劳动效益可成倍提升。



-
- 1、诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器，包括台基条碗、隔王栅、木制框架，其特征在于：在木制框架正面安装固定隔王栅，木制框架中间安装固定仿工蜂无底房孔盖片，隔王栅和仿工蜂无底房孔盖片之间留有空间，形成蜂王控制区，木制框架背面安装有可拆卸的台基条碗，仿工蜂无底房孔盖片的每个无底房孔对应插入各基碗中心，仿工蜂无底房孔盖片与台基碗条之间通过卡扣固定连接。
 - 2、根据权利要求1所述的诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器，其特征在于：所述的仿工蜂无底房孔盖片为塑料片，盖片上有与台基碗相对应的无底工蜂房孔，每个孔下端均连接有一管道，管道下端无底。
 - 3、根据权利要求1所述的诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器，其特征在于：所述的木制框架大小与半张蜂巢脾相同。

诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器

技术领域：

本实用新型涉及到蜜蜂养殖过程中使用的革新工具，具体的说是诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器。

背景技术：

蜜蜂是一种生理有调控，生态有规律性的昆虫，通常群势不壮，无“分蜂热”的蜂群，蜂王是不会轻易在王台碗内产卵的。生产蜂王浆，是人为手段，是将成正批的蜂王浆台基条碗，用手工将蜂巢脾中的幼虫移入基碗内，来完成取浆的，其工序繁琐，费工费时。它制约了一人多养，养蜂人收入不变，因此养蜂事业发展缓慢，同时移去箱内大量的适时幼虫，对蜂群发展极为不利。例如完成50箱蜂王浆生产，移虫一项工序一人就需要十几个小时去完成。另外，移虫时易损伤幼虫，同时移入的幼虫往往虫龄大小不一，大大降低了产量，为排忧解难，特设计此实用新型。

发明内容：

为了减轻蜂王浆生产过程中移虫繁琐费时的手工操作，特提出诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器，它免去了手工移虫这一繁琐费时的手工工序，大大提高了劳动生产率，使养蜂人能够增加饲养量、提高收入，同时免移箱内幼虫，对蜂群发展有利。

本实用新型采用的技术方案：

诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器，包括台基条碗、隔王栅、木制框架：在木制框架正面安装固定隔王栅，木制框架中间安装固定仿工蜂无底房孔盖片，隔王栅和仿工蜂无底房孔盖片之间留有空间，形成蜂王控制区，木制框架背面安装有可拆卸的台基条碗，仿工蜂无底房孔盖片的每个无底房孔对应插入各基碗中，仿工蜂无底房孔盖片与台基碗条之间通过卡扣固定连接。所述的仿工蜂无底房孔盖片为塑料片，盖片上有与台基碗相对应的无底工蜂房孔，每个孔下端均连接有一管道，管道下端无底。所述的木制框架大小与半张蜂巢脾相同。

本实用新型的优点：

本实用新型提出的诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器，免去了手工移虫这一

繁琐费时的手工移虫工序环节，同时不干扰因开箱找虫时蜂群的正常秩序，不影响箱内失去幼虫的正常发展，大大减轻了养蜂人的劳动负荷，以便扩大饲养量、劳动效益可成倍提升。

附图说明：

图 1 为仿工蜂无底房孔盖片与台基碗条配合示意图；

图 2 为本实用新型的结构示意图；

图 3 为本实用新型的剖视图。

具体实施方式：

诱导蜂王直产卵的王浆生产诱导器，包括台基碗条 4、隔王栅 2、木制框架 1：在木制框架 1 正面固定安装有隔王栅 2，隔王栅 2 上留有放王孔 11，木制框架 1 中间安装有仿工蜂无底房孔盖片 3，隔王栅 1 和仿工蜂无底房孔盖片 3 间留有一定间距，形成蜂王控制区 9，木制框架 1 背面安装有可拆卸的台基碗条 4，仿工蜂无底房孔盖片 3 的每个无底工蜂房孔 5 均一一对应的伸入各台基碗 6 中，仿工蜂无底房孔盖片 3 与台基碗条 4 之间通过卡扣 10 固定连接。所述的仿工蜂无底房孔盖片 3 为塑料制平面盖片，盖片上有多个大小与工蜂房相同的孔 7，孔 7 间距离与台基碗条 4 上各碗的碗中心距相同，每个孔 7 下端均连接有工蜂房孔，工蜂房孔下端无底。所述的木制框架 1 大小与半张巢脾相似。

工作原理：

所述的仿工蜂无底房孔盖片为塑制盖片，盖片上有与台基碗相对应的无底工蜂房孔，其深度不超过 10 毫米（便于蜂王产卵），当蜂王在工蜂房内产下的卵其实卵确产在台基碗的底中心（假象诱导），每箱一次四条基碗约 250 个房孔。蜂王可在 10 小时之内产满卵。三天孵化成小幼虫，即可取出基条碗，放入生产群中饲喂吐浆，5.5-6 天浆满取出，每生产群中应有三循环，即卵三天，小幼虫三天，浆虫三天（或两天半），以保持三天取浆一次。

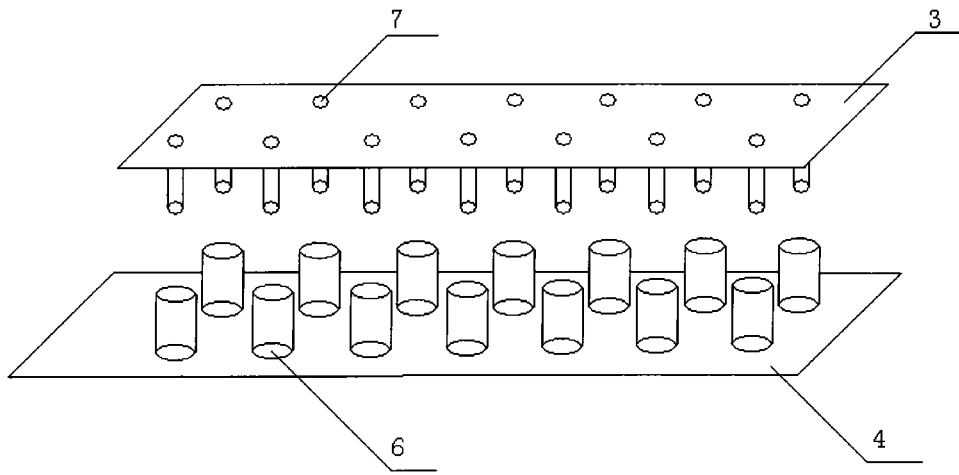


图 1

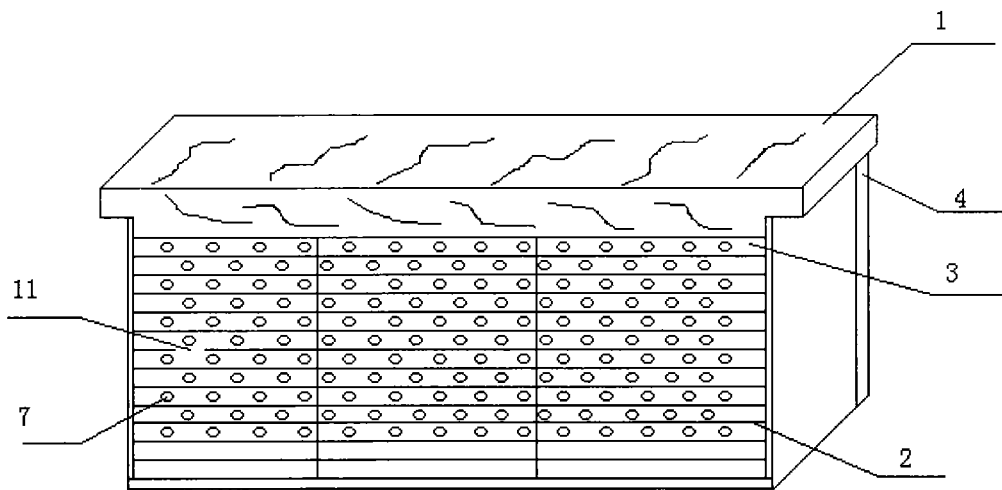


图 2

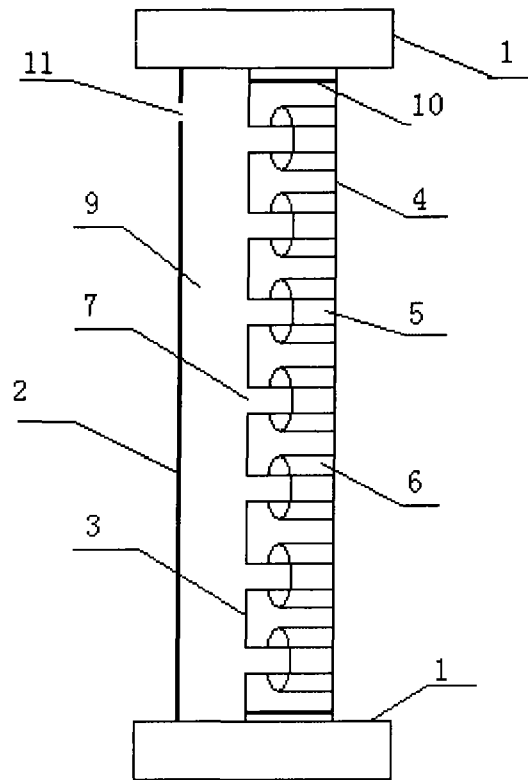


图 3