



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203538148 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320700382. X

(22) 申请日 2013. 11. 08

(73) 专利权人 杨桂秀

地址 355100 福建省霞辉名城 6 楼 102 号

(72) 发明人 杨桂秀

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司
35100

代理人 蔡学俊

(51) Int. Cl.

A01K 73/00 (2006. 01)

B66D 1/08 (2006. 01)

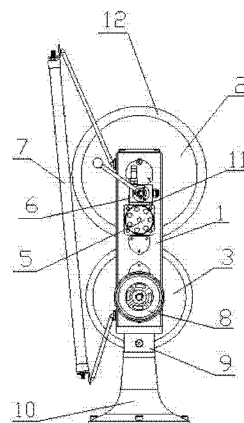
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种两轮液压绞网机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种两轮液压绞网机,包括一个机架,所述机架一侧设有位于机架上下端的第一绞网轮和第二绞网轮,所述第一绞网轮和第二绞网轮均由动力装置经多级齿轮传动以驱动转动,并且第一绞网轮和第二绞网轮同步转动且转向相反。该两轮液压绞网机采用两个主动转动绞网轮,能够有效的避免起渔网的过程因扭矩与摩擦力不足而发生绞网轮空转与打滑而无法顺利起网的问题。



1. 一种两轮液压绞网机,其特征在于:包括一个机架,所述机架一侧设有位于机架上、下端的第一绞网轮和第二绞网轮,所述第一绞网轮和第二绞网轮均由动力装置经多级齿轮传动以驱动转动,并且第一绞网轮和第二绞网轮同步转动且转向相反。

2. 根据权利要求1所述的两轮液压绞网机,其特征在于:所述第一绞网轮和第二绞网轮的外周部包裹有厚度为12~20mm的橡胶层,第一绞网轮和第二绞网轮的两端分别设有钢圈和环形钢板。

3. 根据权利要求1所述的两轮液压绞网机,其特征在于:所述动力装置为液压马达且位于机架的与所述第一绞网轮相对的另一侧,所述液压马达的上方设有与高压油路对接并可控制液压马达转停的换向阀,所述换向阀通过连接板与液压马达相连接。

4. 根据权利要求1所述的两轮液压绞网机,其特征在于:所述机架旁侧固定设置有助于辅助拉绳的支撑杆。

5. 根据权利要求1所述的两轮液压绞网机,其特征在于:所述机架的与所述第二绞网轮相对的另一侧设有绞绳轮,所述绞绳轮与所述第二绞网轮同轴转动。

6. 根据权利要求1所述的两轮液压绞网机,其特征在于:所述机架的下方设有旋转中座,所述旋转中座的下方设有底座。

一种两轮液压绞网机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种捕鱼设备,具体涉及一种两轮液压绞网机。

背景技术

[0002] 现有的两轮绞网机是通过液压马达带动下网轮后,通过渔网的牵引从而带动上网轮,上网轮无动力源,上网轮的重量就会变为渔网的负荷,负荷过大时便会难以正常起网。绞网机机身与底座一体,一旦安装上甲板便不能移动方向,挡网杆安装的位置便延伸至甲板外,渔船靠岸时挡网杆易与其他船只发生碰撞,造成设备损坏,而且侧面安装占用甲板空间较多,阻碍通道,不利于人员安全。绞网机液压马达与控制开关之间需通过液压油管相接,结构过于复杂,不利于安装维护。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的是提供一种两轮液压绞网机,采用齿轮传动使两个绞网轮都能主动转动,增大绞网力矩和摩擦力,避免因其中一个绞网轮被动转动而出现的扭矩与摩擦力不足导致无法顺利起网。

[0004] 本实用新型采用以下方案实现:一种两轮液压绞网机,包括一个机架,所述机架一侧设有位于机架上下端的第一绞网轮和第二绞网轮,所述第一绞网轮和第二绞网轮均由动力装置经多级齿轮传动以驱动转动,并且第一绞网轮和第二绞网轮同步转动且转向相反。

[0005] 进一步的,所述第一绞网轮和第二绞网轮的外周部包裹有厚度大于12~20mm的橡胶层,第一绞网轮和第二绞网轮的两端分别设有钢圈和环形钢板,其中钢圈可防止橡胶层脱落,环形钢板可防止网绳和橡胶层跑偏脱落。

[0006] 进一步的,所述动力装置为液压马达且位于机架的与所述第一绞网轮相对的另一侧,所述液压马达的上方设有与高压油路对接并可控制液压马达转停的换向阀,所述换向阀通过连接板与液压马达相连接。

[0007] 进一步的,所述机架旁侧固定设置有助于辅助拉绳的支撑杆。

[0008] 进一步的,所述机架的与所述第二绞网轮相对的另一侧设有绞绳轮,所述绞绳轮与所述第二绞网轮同轴转动。

[0009] 进一步的,所述机架的下方设有旋转中座,所述旋转中座的下方设有底座。

[0010] 本实用新型的优点是:绞网力矩大,摩擦力大,采用齿轮传动,转动平稳,结构合理,能够避免起网时绞网轮的空转和打滑,同时机体可沿底座旋转,方便工作人员,并可防止支撑杆发生碰撞。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型两轮液压绞网机的主视结构示意图。

[0012] 图2是图1的左视结构示意图。

[0013] 图3是图2中A-A剖视结构示意图。

[0014] 图中标号说明:1. 机架 2. 第一绞网轮 3. 第二绞网轮 4. 钢圈 5. 液压马达 6. 换向阀 7. 支撑杆 8. 绞绳轮 9. 旋转中座 10. 底座 11. 连接板 12. 环形钢板

具体实施方式

[0015] 为使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下将通过具体实施例和相关附图,对本实用新型作进一步详细说明。

[0016] 一种两轮液压绞网机,包括一个机架1,所述机架1一侧设有位于机架1上下端的第一绞网轮2和第二绞网轮3,所述第一绞网轮2和第二绞网轮3均由动力装置经多级齿轮传动以驱动转动,并且第一绞网轮2和第二绞网轮3同步转动且转向相反,第一绞网轮2和第二绞网轮3之间留有可供网绳缠绕的空间。

[0017] 在本实施例,所述第一绞网轮2和第二绞网轮3的外周部包裹有厚度大于12~20mm的橡胶层,第一绞网轮2和第二绞网轮3的两端分别设有钢圈4和环形钢板12,其中钢圈4可防止橡胶层脱落,环形钢板12可防止网绳和橡胶层跑偏脱落。

[0018] 在本实施例,所述动力装置为液压马达5且位于机架1的与所述第一绞网轮2相对的另一侧,所述液压马达5的上方设有与高压油路对接并可控制液压马达转停的换向阀6,所述换向阀6通过连接板11与液压马达5相连接,可以减少液压马达5与换向阀6间的连接管路,使结构更加简单合理。

[0019] 在本实施例,所述机架1旁侧固定设置有助于辅助拉绳的支撑杆7,防止起网时网绳跑偏。

[0020] 在本实施例,所述机架1的与所述第二绞网轮3相对的另一侧设有绞绳轮8,所述绞绳轮8与所述第二绞网轮3同轴转动。

[0021] 在本实施例,所述机架1的下方设有旋转中座9,所述旋转中座的下方设有底座10,使机架1通过旋转中座9可沿底座10旋转。

[0022] 上列较佳实施例,对本实用新型的目的、技术方案和优点进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

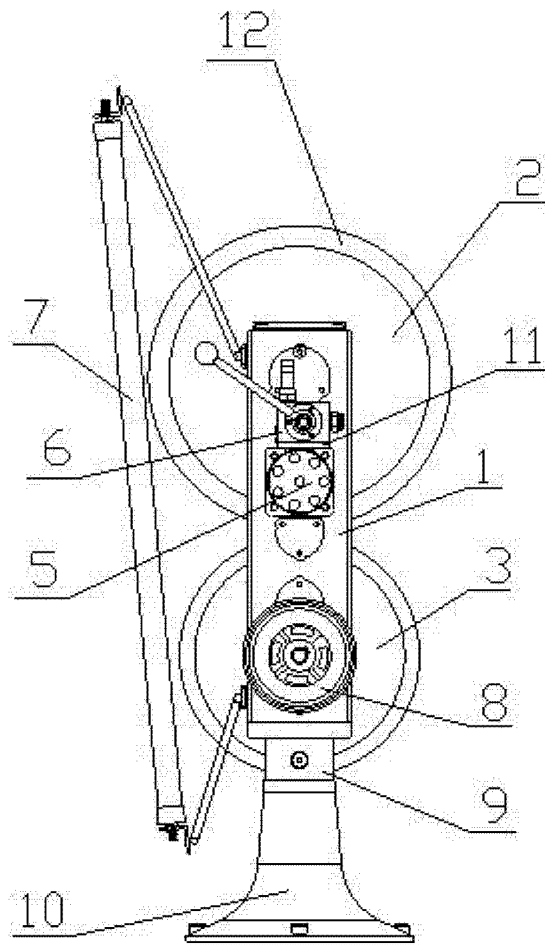


图 1

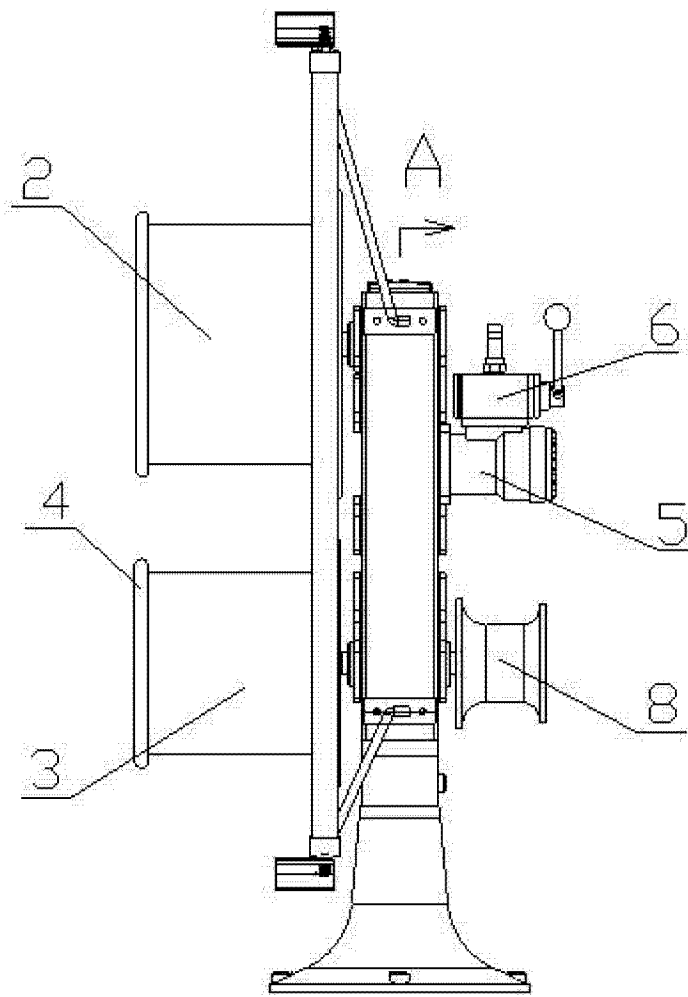


图 2

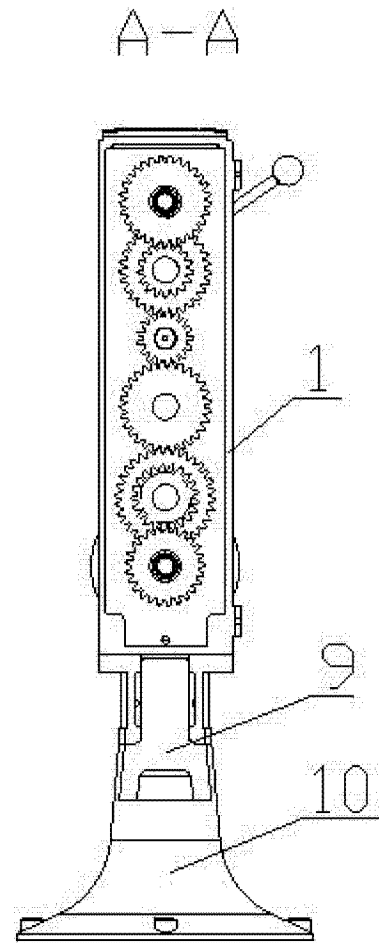


图 3