



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207696644 U

(45)授权公告日 2018.08.07

(21)申请号 201721269461.4

(22)申请日 2017.09.29

(73)专利权人 遂宁凯瑞食品有限公司

地址 629000 四川省遂宁市船山区中国西部现代物流港西部铁路物流园国际电子商务创业孵化园三楼

(72)发明人 熊永洪

(74)专利代理机构 成都华风专利事务所(普通合伙) 51223

代理人 何燕明

(51)Int.Cl.

B26D 11/00(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

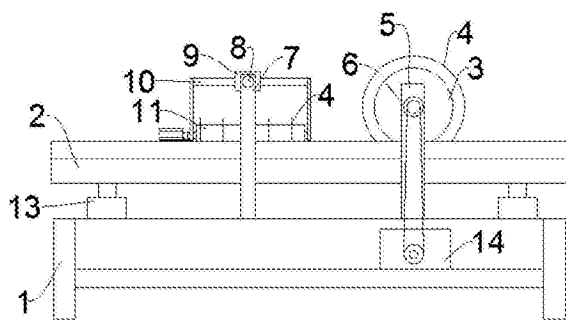
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种米花糖切料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种米花糖切料装置,包括机架、安装在机架上的送料滑道和设置在送料滑道上的切料组件,切料组件包括横切单元和径切单元,横切单元包括与送料滑道垂直设置的横切滚筒,横切滚筒上均匀套接有多个环形切刀,横切滚筒两端分别通过横切支撑架与机架连接,横切滚筒与横切支撑架之间设置有滚动轴承,径切单元包括安装在机架两侧的径切支撑架、两端分别与径切支撑架固定连接的滑轨,滑轨通过滑块连接有径切刀轴架,径切刀轴架转动连接有径切滚筒,径切滚筒上均匀套接有多个环形切刀。采用横切滚筒和径切滚筒的机械式切割,降低了工人的劳动强度,提高了米花糖的切割质量和均匀程度,进一步提高了米花糖的生产效率,有利于大规模生产。



1. 一种米花糖切料装置,其特征在于:包括机架、安装在机架上的送料滑道和设置在送料滑道上的切料组件,所述切料组件包括横切单元和径切单元,所述横切单元包括与送料滑道垂直设置的横切滚筒,所述横切滚筒上均匀套接有多个环形切刀,所述横切滚筒两端分别通过横切支撑架与机架连接,所述横切滚筒与横切支撑架之间设置有滚动轴承,所述径切单元包括安装在机架两侧的径切支撑架、两端分别与径切支撑架固定连接的滑轨,所述滑轨通过滑块连接有径切刀轴架,所述径切刀轴架转动连接有径切滚筒,所述径切滚筒与横切滚筒相互垂直设置,所述径切滚筒上均匀套接有多个环形切刀。

2. 根据权利要求1所述的米花糖切料装置,其特征在于:所述送料滑道上还设置有与径切滚筒相互垂直的径切导向杆,径切导向杆与径切滚筒滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的米花糖切料装置,其特征在于:所述送料滑道通过伸缩气缸与机架连接。

一种米花糖切料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及米花糖生产设备技术领域,尤其涉及一种米花糖切料装置。

背景技术

[0002] 米花糖是一种著名的传统小吃,起源于重庆,香甜可口,具有米花清香。米花糖主要是用糯米和白糖作的。先要经过米制过程,就是将糯米蒸熟,晾干使它仍成原米粒状,然后每5公斤糯米以200克饴糖兑成水,在锅内焙制,待水干后,再用猪油或菜油炸,然后再用糖精、白糖和饴糖制成糖浆,将制好的米倒入糖浆内,加上少许的花生仁,在锅内拌匀后形成米花糖的半成品,再对半成品进行成形切割,即倒于案上匣内,捏成方块,再用刀切成小块,即成产品。

[0003] 现有的米花糖初步成形后的切割一般采用人工切割的方式,生产效率低,工人劳动强度大,不利于大规模生产。

实用新型内容

[0004] 本实用新型旨在提供一种米花糖切料装置,很好的解决了上述问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是一种米花糖切料装置,包括机架、安装在机架上的送料滑道和设置在送料滑道上的切料组件,所述切料组件包括横切单元和径切单元,所述横切单元包括与送料滑道垂直设置的横切滚筒,所述横切滚筒上均匀套接有多个环形切刀,所述横切滚筒两端分别通过横切支撑架与机架连接,所述横切滚筒与横切支撑架之间设置有滚动轴承,所述径切单元包括安装在机架两侧的径切支撑架、两端分别与径切支撑架固定连接的滑轨,所述滑轨通过滑块连接有径切刀轴架,所述径切刀轴架转动连接有径切滚筒,所述径切滚筒与横切滚筒相互垂直设置,所述径切滚筒上均匀套接有多个环形切刀。

[0006] 进一步的,所述送料滑道上还设置有与径切滚筒相互垂直的径切导向杆,径切导向杆与径切滚筒滑动连接。

[0007] 进一步的,所述送料滑道通过伸缩气缸与机架连接。

[0008] 本实用新型的有益效果是:将初步成形后的米花糖放置到送料滑道上,通过人工推动或者输送带带动,使米花糖持续在送料滑道上前进,安装在送料滑道上的切料组件的横切滚筒旋转对米花糖进行横向切割成条,径切滚筒旋转同时在滑轨上移动对米花糖进行径向切割,最后形成米花糖块,采用横切滚筒和径切滚筒的机械式切割,降低了工人的劳动强度,提高了米花糖的切割质量和均匀程度,进一步提高了米花糖的生产效率,有利于大规模生产。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构主视图;

[0010] 图2为本实用新型结构俯视图;

[0011] 图中:1. 机架,2. 送料滑道,3. 横切滚筒,4. 环形切刀,5. 横切支撑架,6. 滚动轴

承,7.径切支撑架,8.滑轨,9.滑块,10.径切刀轴架,11.径切滚筒,12.径切导向杆,13.伸缩气缸,14.驱动电机。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图,对本实用新型进行进一步详细说明。

[0013] 如图1至图2所示,本实用新型提供了一种米花糖切料装置,包括机架1、安装在机架1上的送料滑道2和设置在送料滑道2上的切料组件,所述切料组件包括横切单元和径切单元,所述横切单元包括与送料滑道2垂直设置的横切滚筒3,所述横切滚筒3上均匀套接有多个环形切刀4,所述横切滚筒3两端分别通过横切支撑架5与机架1连接,所述横切滚筒3与横切支撑架5之间设置有滚动轴承6,所述径切单元包括安装在机架1两侧的径切支撑架7、两端分别与径切支撑架7固定连接的滑轨8,所述滑轨8通过滑块9连接有径切刀轴架10,所述径切刀轴架10转动连接有径切滚筒11,所述径切滚筒11与横切滚筒3相互垂直设置,所述径切滚筒11上均匀套接有多个环形切刀4。

[0014] 所述送料滑道2上还设置有与径切滚筒11相互垂直的径切导向杆12,径切导向杆12与径切滚筒11滑动连接,避免了径切滚筒11在滚动的过程中偏移。所述送料滑道2通过伸缩气缸13与机架1连接,使送料滑道2的高度可调,即可调整送料滑道2与切割组件之间的距离,以切割不同厚度的米花糖。所述横切滚筒3连接有一个驱动电机,径切滚筒11均连接有另一个驱动电机14,采用驱动电机驱动横切滚筒3和径切滚筒11旋转,提高了切割效率。

[0015] 将初步成形后的米花糖放置到送料滑道2上,通过人工推动或者输送带带动,使米花糖持续在送料滑道2上前进,安装在送料滑道2上的切料组件的横切滚筒3旋转对米花糖进行横向切割成条,径切滚筒11旋转同时在滑轨8上移动对米花糖进行径向切割,最后形成米花糖块,采用横切滚筒3和径切滚筒11的机械式切割,降低了工人的劳动强度,提高了米花糖的切割质量和均匀程度,进一步提高了米花糖的生产效率,有利于大规模生产。

[0016] 当然,本实用新型还可有其它多种实施例,在不背离本实用新型精神及其实质的情况下,熟悉本领域的技术人员可根据本实用新型作出各种相应的改变和变形,但这些相应的改变和变形都应属于本实用新型所附的权利要求的保护范围。

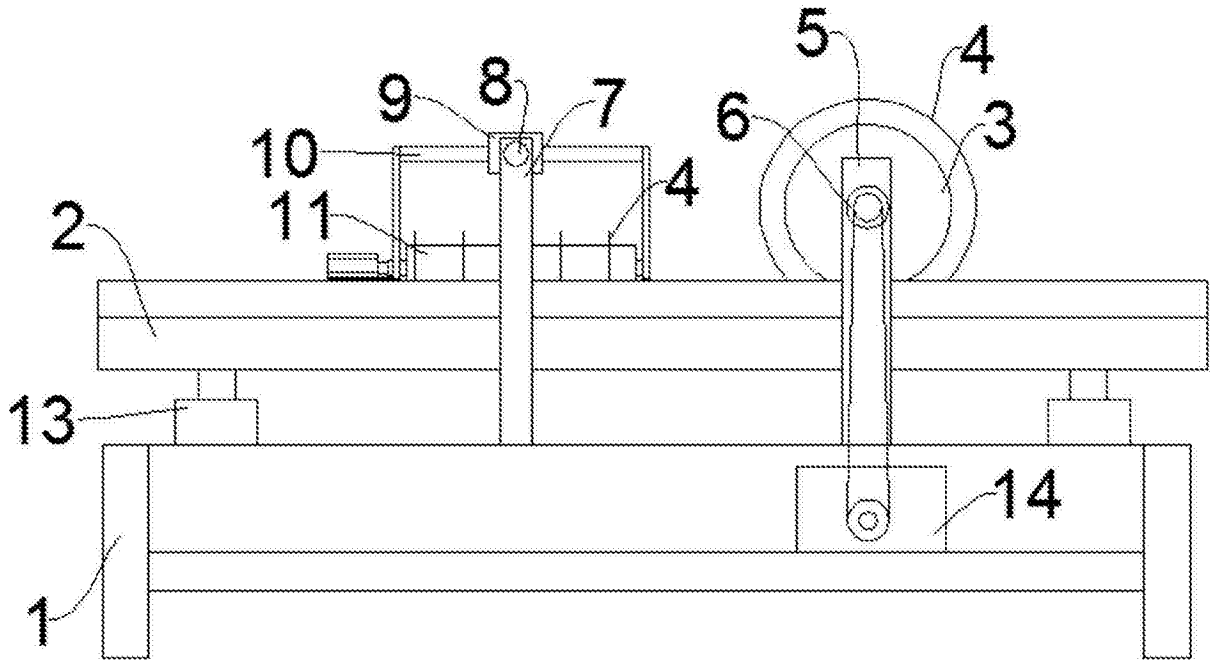


图1

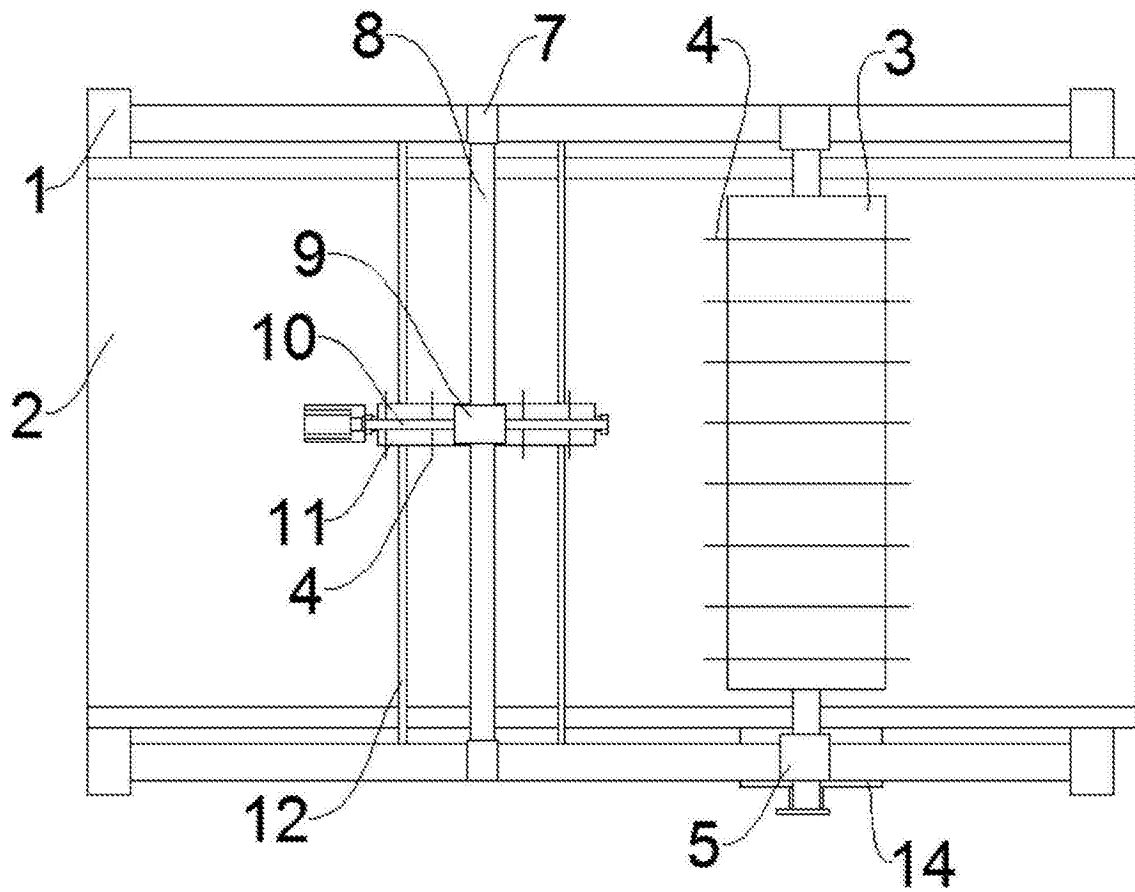


图2