

305816

申請日期	85 年 3 月 20 日
案 號	85103375
類 別	B65D75/62, 65/26, 75/67

A4
C4

305816

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	可輕易移除之包裝薄膜
	英 文	Easily removable packaging film
二、發明 人	姓 名	(1) 嶋田俊行
	國 籍	(1) 日本 (1) 日本國神奈川縣横浜市神奈川區守屋町三丁目 一二番地 日本ビクター株式会社内
三、申請人	住、居所	
	姓 名 (名稱)	(1) 日本勝利股份有限公司 日本ビクター株式会社
	國 籍	(1) 日本
	住、居所 (事務所)	(1) 日本國神奈川縣横浜市神奈川區守屋町三丁目 一二番地
	代 表 人 姓 名	(1) 守隨武雄

裝

訂

線

305816

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大 類：
I P C 分類：

A6
B6

本案已向：

國(地區) 申請專利, 申請日期: 案號: , ☐有 ☐無主張優先權
日本 1995 年 3 月 30 日 7-100535/1995 ☒無主張優先權

有關微生物已寄存於: , 寄存日期: , 寄存號碼:

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

五、發明說明(1)

發明背景

發明領域

本發明係有關一種包裝薄膜，可容許一物品被包裹於一種能藉著加熱其兩端而封閉之包裝薄膜中，並且特別地係有關一種包裝薄膜，可容許其本身由該包裝之物品輕易地移除。

相關技藝之描述：

一般地，各式各樣的商品被包裹於一種有如玻璃紙一般的包裝薄膜中而加以出售。

圖1(A)與1(B)為透視圖，用來說明一種使用先前技藝之包裝薄膜的普通包裝結構。

參照圖1(A)與1(B)，可獲得一種先前技藝中之普通包裝薄膜結構的描述。採用一範例，其中將被包裝之一物品1，例如一錄音帶卡匣容納於一保護盒之中，將被包裹於一由例如玻璃紙、聚丙烯或聚乙烯對苯二酸酯製成之包裝薄膜2中。

首先，如圖1(A)中所示，在一撕扯膠帶沿著該包裝薄膜2之包裹方向或側部方向而被黏附於該包裝薄膜2之內側以後，該包裝薄膜2以一種圓柱狀態包裹該物品1。該包裝薄膜2兩端之一重疊部分藉著加熱連接在一起。一對凹痕(或一刻痕)4，事先設於該包裝薄膜2之一末端位於該重疊部分5之上部側邊接近該撕扯膠帶3一側之處，以容許該撕扯膠帶3可輕易地被移除。

五、發明說明(2)

其次，如圖1(A)與1(B)所示，與該包裝薄膜2呈縱向配置之未固定的邊緣6A與6B，將其摺疊在一起並且藉著焊接加以連接。因此，該物品1由該包裝薄膜2加以包裝。

欲由該被包裝之物品1移除該包裝薄膜2時，藉由沿著該物品1之周圍拉扯該包裝薄膜2，接近該凹痕4處之撕扯膠帶可藉著分離該包裝薄膜2而解開該物品1之包裝。因此，可取出該物品1。

在先前技藝中，也提議過其他無需撕扯膠帶之薄膜包裝結構。

參照圖2(A)與2(B)，可獲得有關此種包裝結構之範例的描述。

圖2(A)與2(B)為透視圖，用來說明另一種使用先前技藝中不具撕扯膠帶之包裝薄膜的包裝結構。

如圖2(A)與2(B)所示，一未接合部分7設於該包裝薄膜2之重疊部分5，同時一凹痕4設於接近該未接合部分7之處。該重疊部分5除了該未接合部分7以及該呈縱向配置之未固定邊緣6A與6B之外，藉著加熱以前曾提及之方式加以接合。

該包裝薄膜2藉著與該凹痕4配合，由該未接合部分7撕扯而加以移除。然後，可取出該物品1。

在圖1(A)與1(B)所顯示之包裝結構中，其需要一專用之設備，用來將該撕扯膠帶3設於該包裝薄膜2之內部表面上。此將不可避免地造成生產設備成本之增加。

此外，當使用一種熱收縮性塑膠薄膜作為包裝薄膜2

五、發明說明(3)

時，皺摺將產生於該撕扯膠帶黏附之部分，而其係起因於該包裝薄膜2與該撕扯膠帶3熱收縮性之差異。此造成被包裝物品1外觀之惡化。

再者，當拉扯該撕扯膠帶3以撕扯該包裝薄膜2時，只有該撕扯膠帶可由該包裝薄膜2移除，而將該包裝薄膜2維持原狀。此導致該包裝薄膜2難於由該物品1移除。

圖3(A)與3(B)為透視圖，用來說明先前技藝之包裝薄膜結構中所產生之問題。

如圖3(A)所示，當該包裝薄膜2被分離成兩部分，亦即一具有較小區域之部分2A與另一具有較大區域之部分2B，藉著移去該撕扯膠帶3，該具有較小區域之部分2A得以輕易地由其移除，而該具有較大區域之另一部分2B仍維持於原處。此造成一個問題，即另一部分2B維持於該物品1之上，並且難於由其移除。

如同日本專利公開公告案H3-29766/1991所揭示，其亦提出一種無需撕扯膠帶之包裝薄膜結構，其中一包裝薄膜在該包裝薄膜之一撕扯方向具有一種定向，以允許該包裝薄膜被撕扯。在這種情況中，該包裝薄膜也被亦分離成兩部分，亦即一具有較小區域之部分與另一具有較大區域之部分。此造成與前述相同之問題，即另一具有較大區域之部分維持於原處，並且難於由其移除。

在圖2(A)與2(B)所示之不具撕扯膠帶3之包裝薄膜結構中，存在一問題，即接近該凹痕4之一部分，在圖3(B)中所示之加熱封閉過程或加熱收縮過程中向上彎曲。此造

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明(4)

成該物品1外觀之惡化。

發明摘要

考慮上述藉由一薄膜加以包裝之習知方法的缺點，本發明之一目的即係提供一種不具撕扯膠帶之包裝薄膜。

本發明之另一目的係提供一種可輕易且快速移除之包裝薄膜。

本發明之進一步目的係提供一種具有一良好外觀之包裝薄膜。

本發明之其他目的與進一步特徵，將可由以下關於本發明較佳實施例之詳盡描述，連同參閱附隨之圖式而加以顯現出來。

圖式之簡要說明：

圖1(A)與1(B)顯示先前技藝之薄膜包裝的透視圖。

圖2(A)與2(B)顯示先前技藝另一薄膜包裝的透視圖。

圖3(A)與3(B)顯示先前技藝進一步之薄膜包裝的透視圖。

圖4(A)至4(C)顯示第一實施例之透視圖。

圖5顯示第一實施例之另一透視圖。

圖6(A)至6(C)顯示第一實施例之剖面圖、細部圖、以及局部視圖。

圖7(A)至7(C)顯示第一實施例之加熱封閉區域。

圖8(A)與8(B)顯示第二實施例之透視圖。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明(5)

圖 9(A)至 9(D)顯示第二實施例之其他透視圖。

圖 10(A)與 10(B)顯示第三實施例之透視圖。

圖 11(A)至 11(D)顯示第三實施例之其他透視圖。

圖 12(A)與 12(B)指出一包裝薄膜之撕扯區域的剖面圖。

。

圖 13(A)與 13(B)顯示第四實施例之透視圖。

圖 14顯示第四實施例另一透視圖。

圖 15(A)與 15(B)顯示第四實施例進一步之透視圖。

較佳實施例之詳細說明：

根據本發明之一包裝薄膜，將參照附隨之圖式詳細描述如下，其中，使用相同參考數字與符號，以表示前述使用於先前技藝中之相似或對等的元件，同時為了簡化起見，將這些元件之詳細說明加以省略。

【第一實施例】

第一實施例將參照圖 4(A)至 6(C)加以說明。

在圖 5 中，數字 1 表示一具有立方體形狀之物品，例如一錄音帶卡匣容納於一保護盒之中，其係藉由一加熱收縮之包裝薄膜 2，例如玻璃紙、聚丙烯或聚乙烯對苯二酸酯，加以包裹。

如圖 5 中所顯示，長度大於該物品 1 周長之包裝薄膜 2，以一種圓柱狀態包裹該物品 1。該包裝薄膜 2 兩端之一重

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明(6)

疊部分 5，沿著該物品 1 側面中心部分接合在一起。

如圖 4(A) 中所顯示，將該重疊部分部分地接合，然後，一第一未接合部分 10A 因而得以形成，如圖 4(A) 所顯示，第一未接合部分 10A 展開至該重疊部分 5 之端部。一第二未接合部分 10B，

由第一未接合部分 10A，沿著該物品 1 之邊緣連續地形成。第二未接合部分 10B 之寬度，小於該重疊部分 5 之寬度，並且大於該重疊部分 5 寬度的四分之一。因此，將第一與第二未接合部分之相鄰部分加以接合，使得第一與第二未接合部分不致捲起。

由於提供第二未接合區域 10B 作為一開啓機構 30，因此可輕易地插入手指，以將該包裝薄膜 2 撕扯至第一未接合部分 10A。當第一與第二未接合部分 10A 與 10B 之相鄰區域接合在一起時，可避免其於加熱封閉時捲起。

第一未接合部分 10A 設置於該物品 1 側面之左側或右側，並且位於該側面非中心部分，同時第二未接合部分 10B 連續地形成於其另一側之上，如圖 4(A) 至 5 中所顯示，第二未接合部分 10B 之區域大於第一未接合部分 10A 之區域。

如圖 6(A) 至 6(C) 中所顯示，第一與第二未接合部分 10A 與 10B，可藉著將墨水 14 塗覆於該包裝薄膜一側或兩側之接合區域 15 中而形成。塗上墨水 14 之區域，與第一及第二未接合部分 10A 及 10B 個別之區域相同，並且避免該包裝薄膜 2 接合在一起。參照圖 6(B)，在該包裝薄膜 2 之兩側

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明(7)

需要一印刷過程，此造成某些額外的成本，但是並不多。

另一種提供第一與第二未接合部分之方法，係利用一種加熱接合裝置，其具有一包括例如凹痕或絕熱材料之加熱鐵器，而其形狀相當於第一與第二未接合部分之形狀。參照圖 6(B)，該加熱接合裝置之稍許修正，可完成此種部分之墨水塗覆，而此種修正之成本並不大。

參照圖 4(A)、4(B)、4(C)、5、7(A)與 7(B)，可獲得一種具有二開啓機構之範例的描述。

該開啓機構 30 形成於該包裝薄膜 2 之重疊部分 5 的頂端，作為一第一開啓機構，而一第二開啓機構 31 形成於該包裝薄膜 2 之重疊部分 5 的底端，配置於第一未接合部分 10A 之下，藉著第一開啓機構 30 加以遮蔽。

一箭頭 16 顯示撕扯方向係藉著印刷提供，其可為另一種表示，例如在第一開啓機構 30 之表面上。另一箭頭 17 表示撕扯方向亦可設於該第二開啓機構 31 之表面上。

藉著接合該包裝薄膜 2 之重疊部分 5，可形成未固定之邊緣 6A 與 6B (顯示於圖 5 中)。向內摺入與封閉每一未固定之邊緣 6A 與 6B，藉以在該物品 1 之兩側形成重疊部分。藉著加熱封閉該重疊部分。因此，該包裹過程得以完成。

現在說明本發明之功能。

該包裝薄膜 2 由第一開啓機構 30 撕扯，其係於箭頭 16 之方向形成第一未接合部分 10A (顯示於圖 4(A) 中)。

雖然在接近第一開啓機構 30 之處未設有凹痕，該包裝薄膜在該包裝薄膜 2 之接合與未接合部分間的邊界處可輕

五、發明說明(8)

易地撕扯。本發明利用一塑膠薄膜在接合之邊界處可輕易地撕扯。例如，將該包裝薄膜2之兩重疊部分(顯示於圖7(A)中)部分地接合在一起(顯示於圖7(B)中)。該包裝薄膜2有利於在包裝薄膜2之接合與未接合部分間的邊界處撕扯(顯示於圖7(C)中)。

如圖4(B)中所顯示，當該包裝薄膜2由第一開啓機構30撕扯時，第二開啓機構31出現。然後，如圖4(C)中所顯示，該包裝薄膜2由第二開啓機構31以另一箭頭17之方向加以撕扯。因此，該包裝薄膜2撕扯成大致相等之部分。由於在本發明中無需撕扯膠帶3，因此得以避免應用該撕扯膠帶3所造成之問題。

該開啓機構30與31上箭頭16、17之標記被用來表示該包裝薄膜2之撕扯方向，以容許該包裝薄膜2可由該物品1輕易與快速地移除。

【第二實施例】

第二實施例將參照圖8(A)至9(D)、14以及15(A)至15(B)加以說明。

第三與第四未接合部分11A、11B分別形成於第一與第二未接合部分10A、10B之側邊，延伸至接近該未固定之邊緣6A、6B處。至少一第一接合區域12設於接近位於該箭頭16相反方向之第一開啓機構30處。

如圖8(A)中所顯示，第一、第二、第三與第四未接合部分10A、10B、11A與11B藉由上述形成一未接合部分之方

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明(9)

法形成。

第一接合區域12設於接近第一開啓機構30處，位於該箭頭16之相反方向，可防止該重疊部分5捲起。

如圖8(B)中所顯示，第三接合區域13形成於第二未接合部分10B與第四未接合部分11B之間。

第三接合區域之另一功能顯示於圖14中。第三接合區域13形成於接近該物品1之角落處，並且防止該包裝薄膜2捲起。

如圖15(A)與15(B)中所顯示，一第二接合區域12A形成於第三未接合部分11A之上，將第三未接合部分11A分離成兩部分，並且位於接近該物品1之角落處，此防止該重疊部分5捲起。

如圖9(A)中所顯示，由於第一接合區域12的設置，藉著以箭頭16之方向撕扯該包裝薄膜2，該包裝薄膜2可輕易地由該開啓機構30撕扯。

第二實施例之另一特徵顯示於圖9(A)與9(B)中。藉著以箭頭16之方向撕開第一開啓機構30，該包裝薄膜2由第一開啓機構30撕扯，然後形成於該重疊部分5底端之第二開啓機構31出現。該包裝薄膜2由第二開啓機構31以另一箭頭17之方向撕扯。因此，該包裝薄膜2由物品1移除。

第二實施例之進一步特徵顯示於圖9(C)與9(D)中。當該包裝薄膜2並未以箭頭16之方向撕扯時，延伸所有重疊部分5並且形成於接近第一接合區域12處之第三未接合部分11A，滑出一摺疊區域33，同時該包裝薄膜2由物品1移

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

訂

五、發明說明(10)

除。

【第三實施例】

第三實施例將參照圖10(A)至11(B)加以說明。

如圖10(A)與10(B)中所顯示，一孔18設置於第一接合區域12或第一開啓機構30之上，以簡化該包裝薄膜2之撕扯。一孔19亦設置於接近第二開啓機構31上另一箭頭17之標記處。只要未到達該物品1之角落，任何形狀之孔18與19將可完成此目的。例如，一鑿孔可完成與孔19相同之任務。

如圖11(A)與11(B)中所顯示，設置於該孔18、19處的焊接標記20、21，藉著加熱該包裝薄膜2，具有與上述之孔相同的功能。例如，一加熱封閉桿將分別於該重疊部分5之邊緣產生焊接標記20、21。一塑膠薄膜在此種焊接標記處可輕易地撕扯。如圖12(A)與12(B)中所顯示，具有焊接標記20、21之包裝薄膜2在該標記處可輕易地撕扯，並且由該物品1移除。

【第四實施例】

第四實施例將參照圖13(A)與13(B)加以說明。

如圖13(A)與13(B)中所顯示，一第一未接合部分22A設置於該未固定之邊緣6A上，並且被摺疊成摺疊區域33。

一第二未接合部分22B設置於遍及該重疊部分5全長之上，其係沿著該包裝薄膜2之邊緣置放。第一未接合部分

五、發明說明 (11)

22A 之寬度，小於該重疊部分 5 之寬度，並且大於該重疊部分 5 寬度的三分之一。該重疊部分 5 剩餘之處藉由加熱接合。如圖 13(A) 中所顯示，未固定之邊緣 6A 以 100、200 與 300 之順序摺入。另一未固定之邊緣 6B 亦以相同之方式摺入。此二端部藉著加熱封閉。因此，包裹之過程得以完成。

爲了由該物品 1 移除該包裝薄膜 2，該包裝薄膜 2 以箭頭 16 之方向由第一未接合部分 22A 撕扯。該摺疊區域 33A 之一邊緣有助於撕扯該包裝薄膜 2。在移除該重疊部分 5 之上部側邊後，第三未接合部分 23 出現。該包裝薄膜 2 以箭頭 17 之方向由第三未接合部分 23 撕扯。

一孔、或一焊接標記亦得以施加至此實施例，以便利該包裝薄膜 2 之移除。

雖然本發明已參考特定之實施例加以描述，然而本發明並未受限於以上實施例，而可適合本發明標的之各種修正。根據本發明之實施例，已揭示出本發明之包裹方法具有許多移除包裝薄膜的優點，如下所示。

本發明之一優點，係該重疊部分具有一種接合與未接合部分之組合，便利該包裝薄膜之移除。

本發明之另一優點，係兩開啓機構便利該包裝薄膜之移除。

本發明之另一優點，由於沒有凹痕，該包裝之物品具有一良好的外觀。

本發明之進一步優點，係無需撕扯膠帶作為一開啓機構。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

錄

四、中文發明摘要(發明之名稱：

可輕易移除之包裝薄膜)

一種藉著加熱以接合一重疊部分，並且藉著摺疊與封閉該包裝薄膜之開放端部，以包裹一立體物品之包裝薄膜。藉著部分地將該重疊部分置於未接合之狀態，一第一未接合部分設於該重疊部分之上，作為一第一開啓機構，第一未接合部分具有一未大於該重疊部分之寬度，第一未接合部分為該重疊部分之上層，並且藉著部分地將該重疊部分置於未接合之狀態，提供一第二未接合部分，第二未接合部分連續地連接至第一未接合部分，並且具有一較第一未接合部分窄之寬度，同時一第二開啓機構設於一重疊部分之上，第二開啓機構為該重疊部分之下層，將在第一開啓機構被拆開時暴露出來。

英文發明摘要(發明之名稱：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

1. 一種藉著加熱以接合一重疊部分並且藉著摺疊與封閉該包裝薄膜之開放端部以包裹一立體物品之包裝薄膜，其包括：

一第一未接合部分，設於該重疊部分之上，藉著將該重疊部分之一部分置於未接合之狀態，作為一第一開啓機構，該第一未接合部分具有一未大於該重疊部分之寬度，以及

一第二未接合部分，設於該重疊部分之上，藉著將該重疊部分之另一部分置於未接合之狀態，該第二未接合部分連續地連接至該第一未接合部分，並且具有一較該第一未接合部分窄之寬度。

2. 一種藉著加熱以接合一重疊部分並且藉著摺疊與封閉該包裝薄膜之開放端部以包裹一立體物品之包裝薄膜，其包括：

一第一未接合部分，設於該重疊部分之上，藉著將該重疊部分之一部分置於未接合之狀態，作為一第一開啓機構，該第一未接合部分具有一未大於該重疊部分之寬度，該第一未接合部分為該重疊部分之上層，

一第二未接合部分，設於該重疊部分之上，藉著將該重疊部分之另一部分置於未接合之狀態，該第二未接合部分連續地連接至該第一未接合部分，並且具有一較該第一未接合部分窄之寬度，以及

第二開啓機構，設於該重疊部分之上，該第二開啓機構為該重疊部分之下層，並且在該第一開啓機構被拆開時

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

暴露出來。

3. 根據申請專利範圍第1項之包裝薄膜，其中該立體物品具有一表面，以縱向將其分離為一較小區域與一較大區域，該重疊部分位於該表面之上，同時延伸遍及該較小與較大區域之上，其中該第一未接合部分位於該較小區域中，而該第二未接合部分位於該較大區域中。

4. 根據申請專利範圍第2項之包裝薄膜，其中該立體物品具有一表面，以縱向將其分離為一較小區域與一較大區域，該重疊部分位於該表面之上，同時延伸遍及該較小與較大區域之上，其中該第一未接合部分位於該較小區域中，而該第二未接合部分位於該較大區域中。

5. 根據申請專利範圍第3項之包裝薄膜，其中一孔進一步設於相鄰該開啓機構之處。

6. 根據申請專利範圍第3項之包裝薄膜，其中一焊接標記進一步設於相鄰該開啓機構之處，該焊接標記藉由加熱該包裝薄膜產生。

7. 根據申請專利範圍第4項之包裝薄膜，其中一孔進一步設於相鄰該第一與第二開啓機構其中至少之一處。

8. 根據申請專利範圍第4項之包裝薄膜，其中一焊接標記進一步設於相鄰該第一與第二開啓機構其中至少之一處，該焊接標記藉由加熱該包裝薄膜產生。

9. 根據申請專利範圍第4項之包裝薄膜，其中一孔進一步設於相鄰該第一開啓機構之處，同時藉由加熱該包裝薄膜所產生之一焊接標記，進一步設於相鄰該第二開啓機

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

構之處。

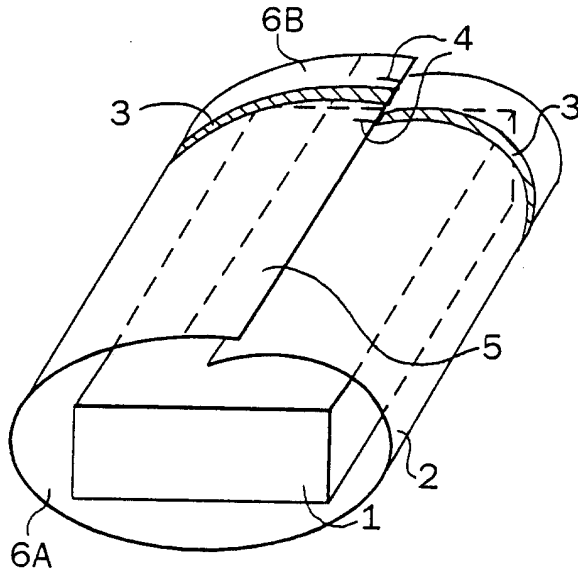
10. 根據申請專利範圍第4項之包裝薄膜，其中藉由加熱該包裝薄膜所產生之一焊接標記，進一步設於相鄰該第一開啓機構之處，同時一孔進一步設於相鄰該第二開啓機構之處。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

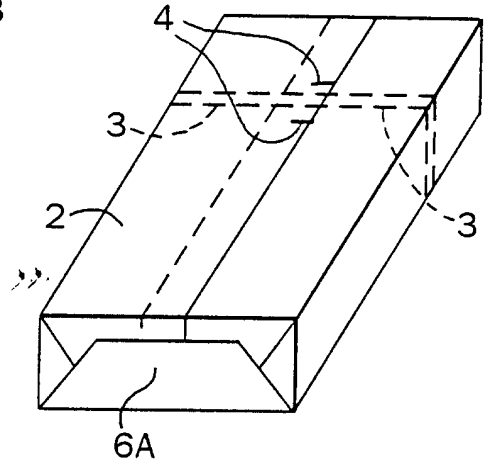
裝

訂

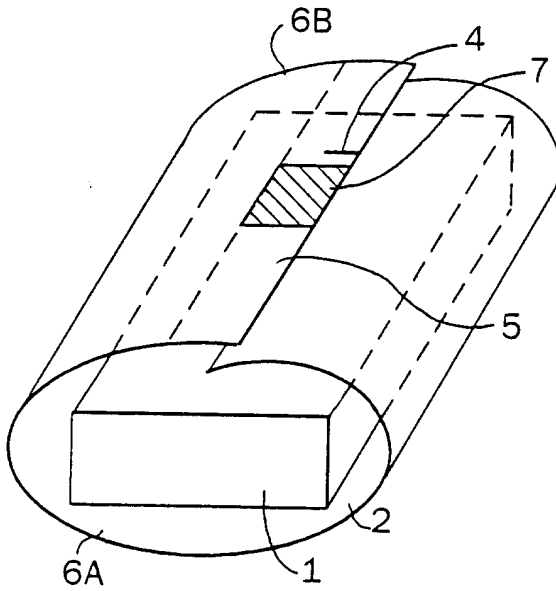
紛



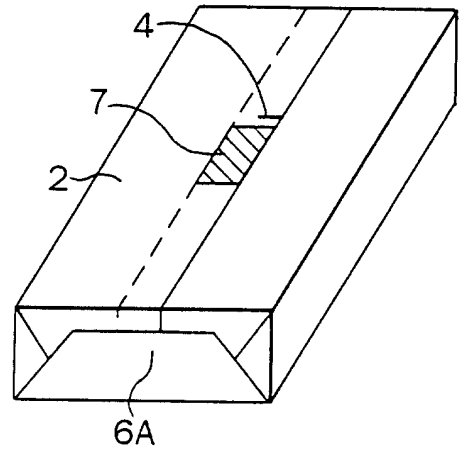
第1(A)圖



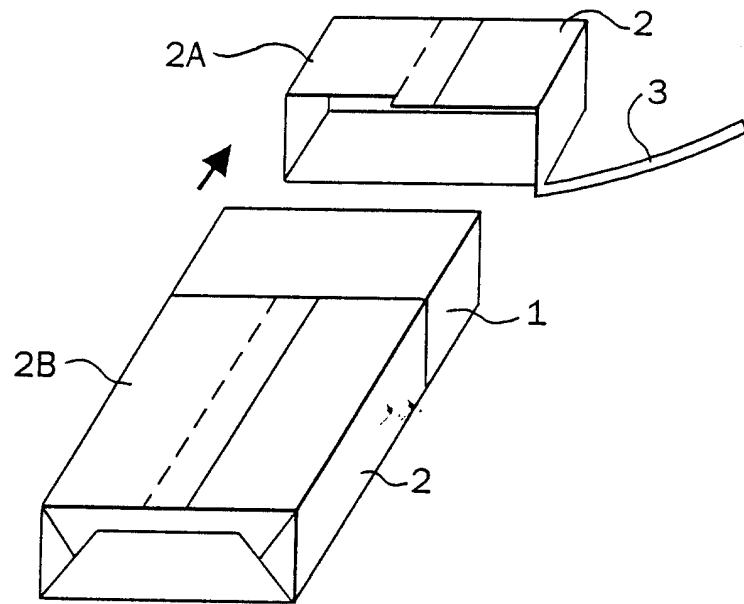
第1(B)圖



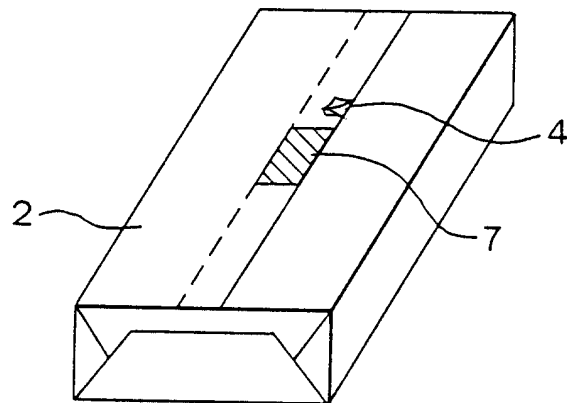
第2(A)圖



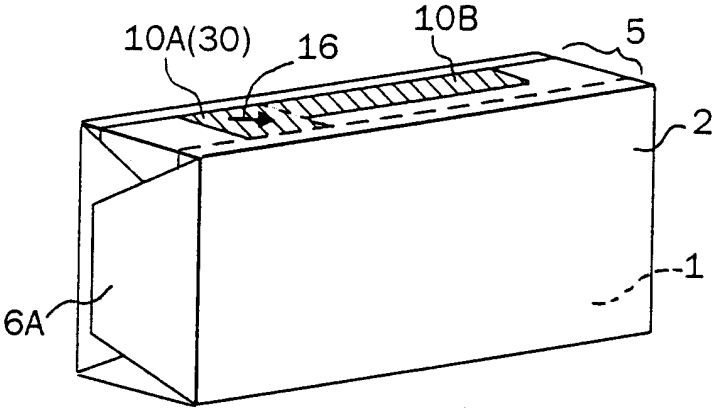
第2(B)圖



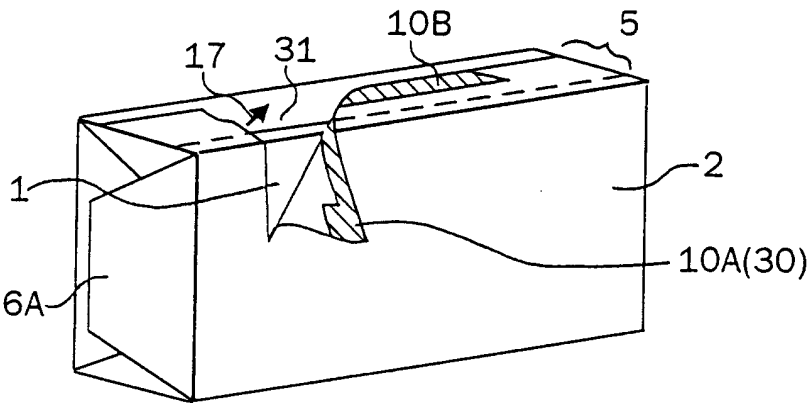
第3(A)圖



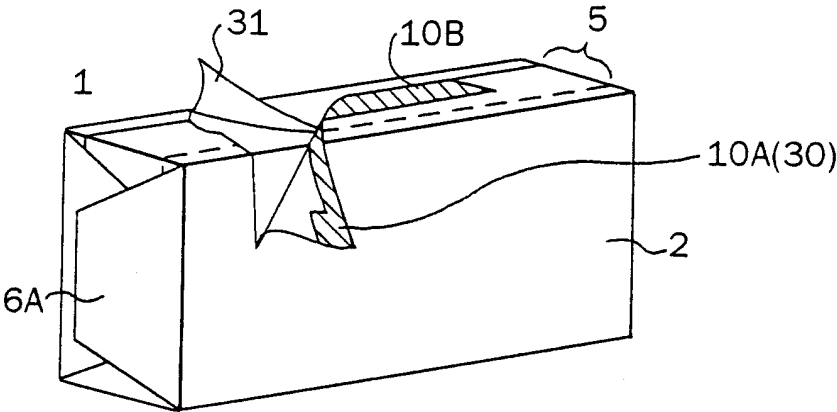
第3(B)圖



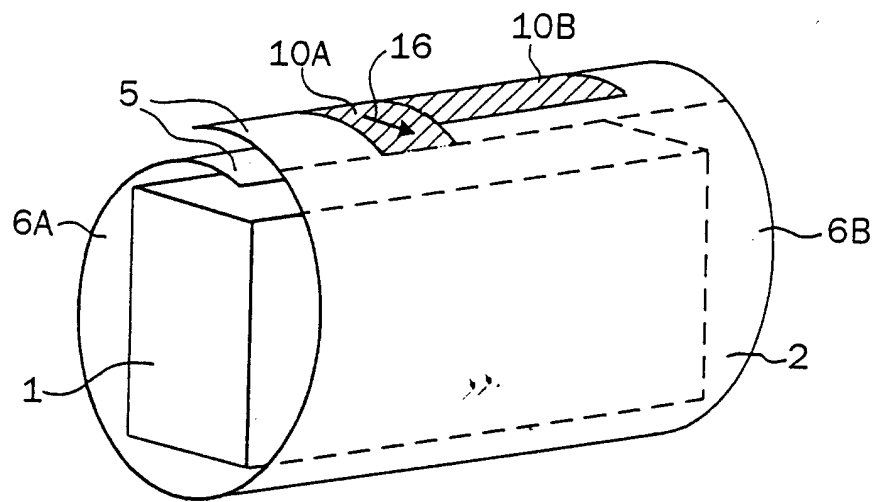
第4(A)圖



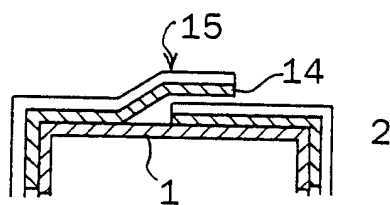
第4(B)圖



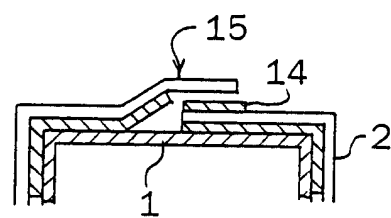
第4(C)圖



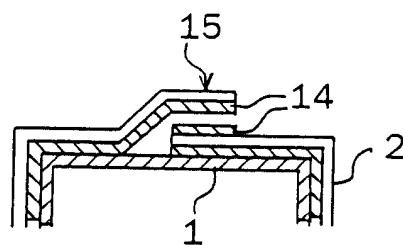
第 5 圖



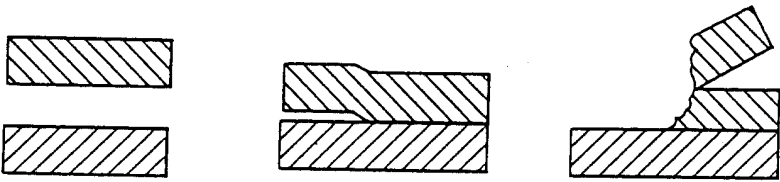
第6(A) 圖



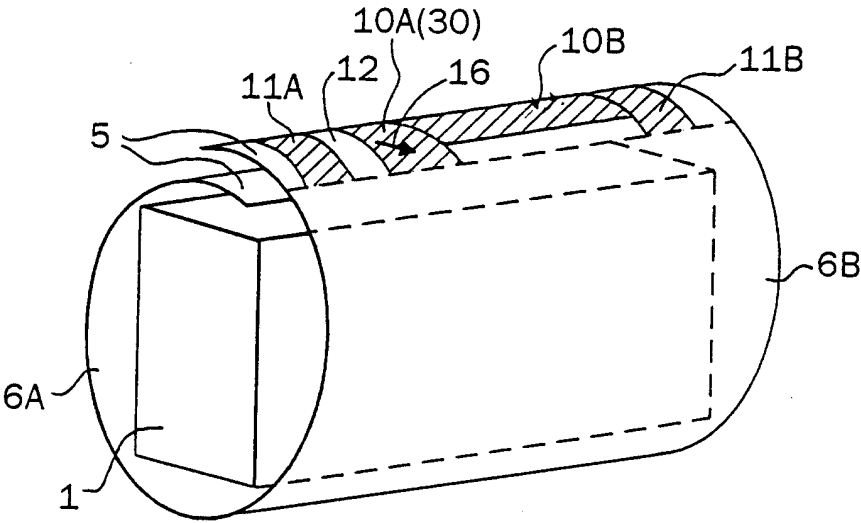
第6(B) 圖



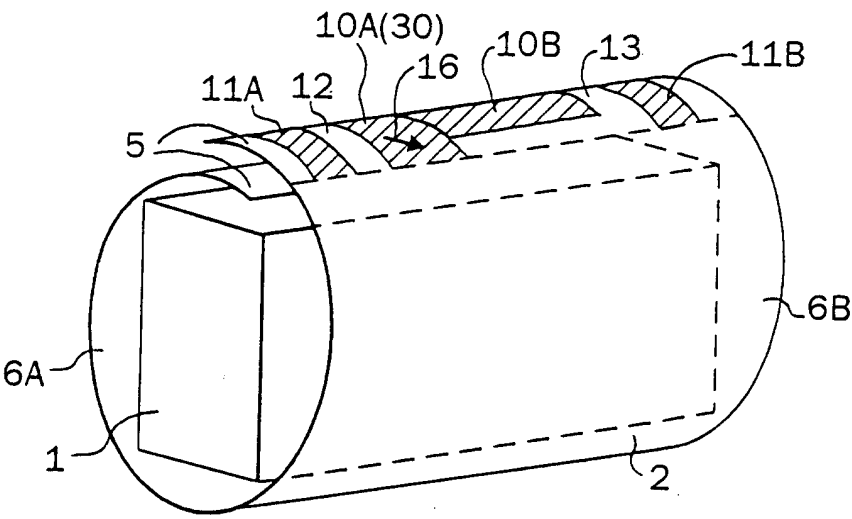
第6(C) 圖



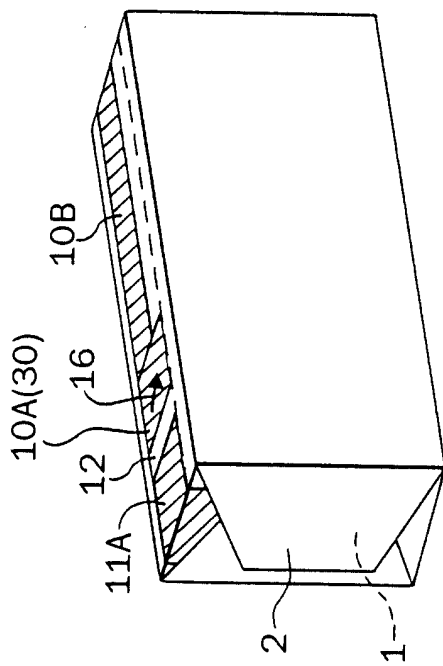
第 7(A) 圖 第 7(B) 圖 第 7(C) 圖



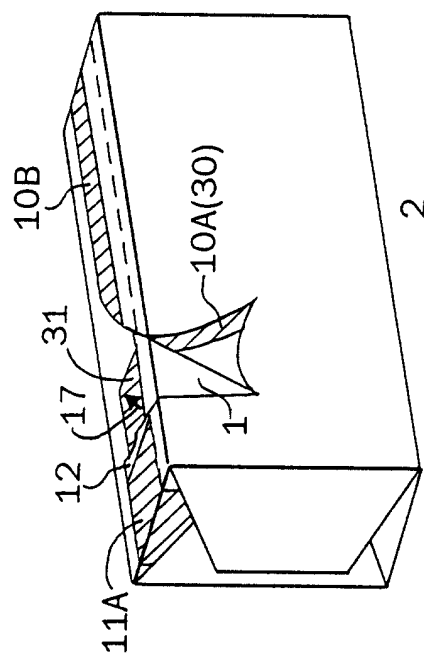
第 8(A) 圖



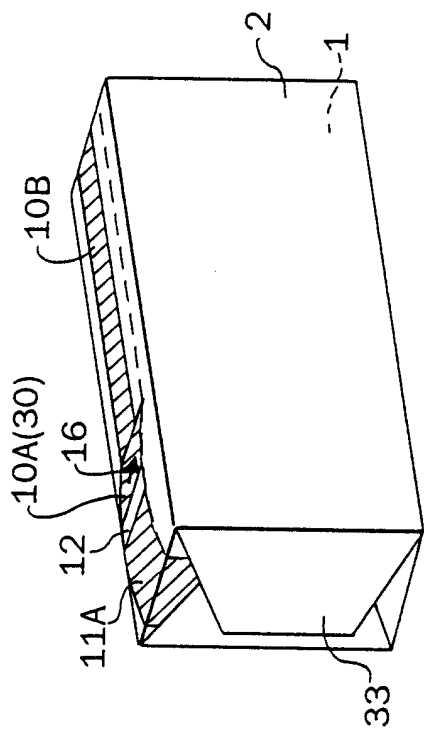
第 8(B) 圖



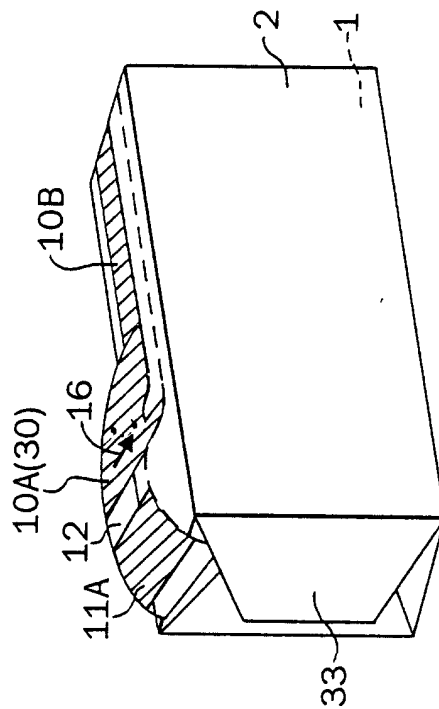
第 9(A) 圖



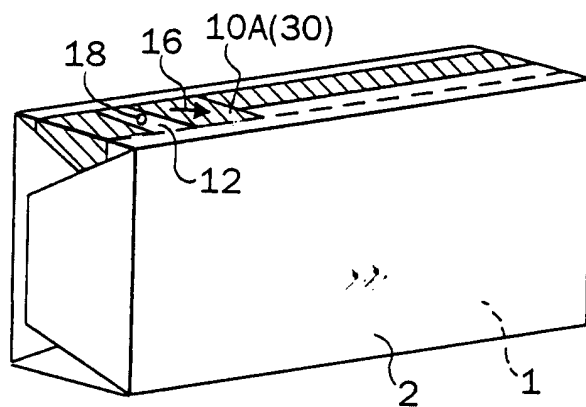
第 9(B) 圖



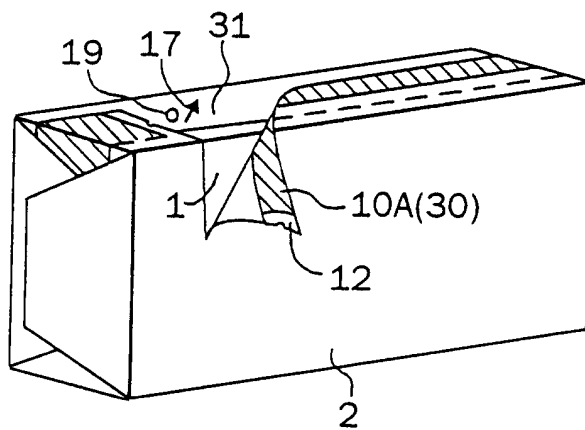
第 9(C) 圖



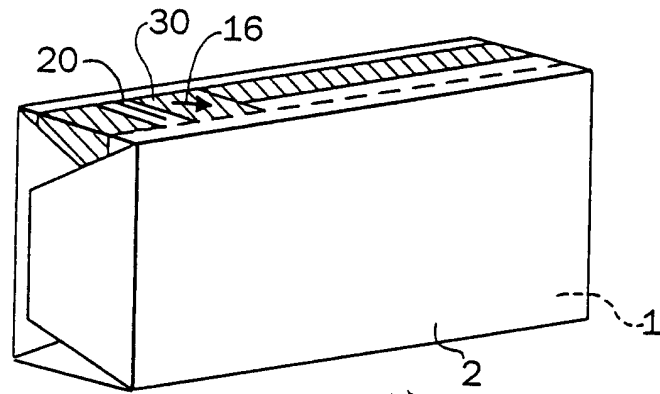
第 9(D) 圖



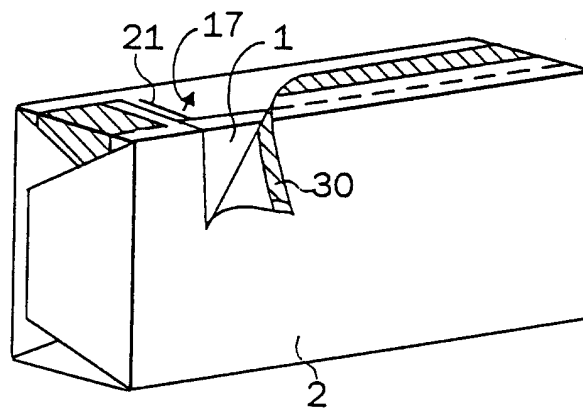
第 10(A) 圖



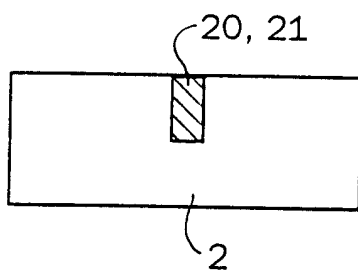
第 10(B) 圖



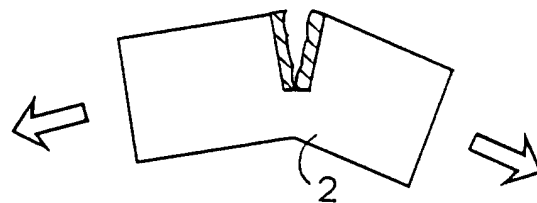
第 11(A) 圖



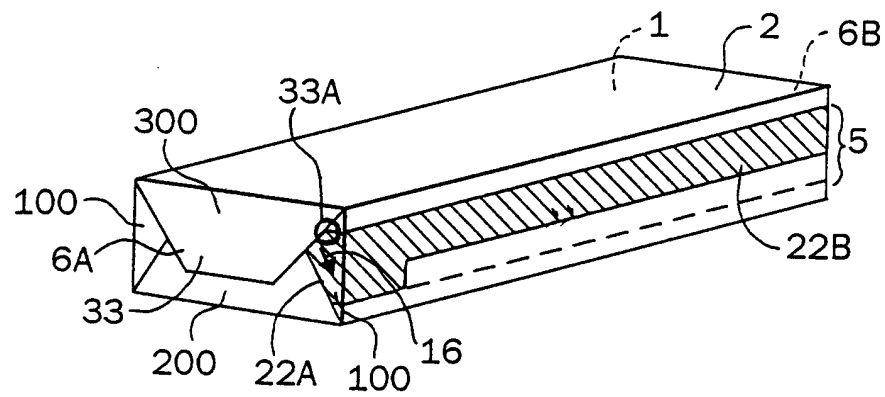
第 11(B) 圖



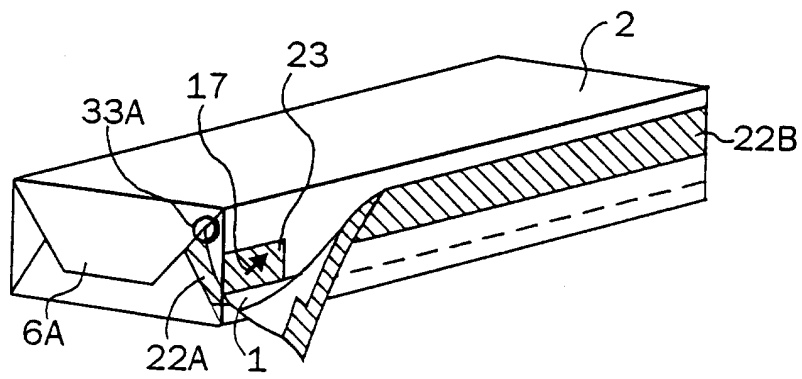
第 12(A) 圖



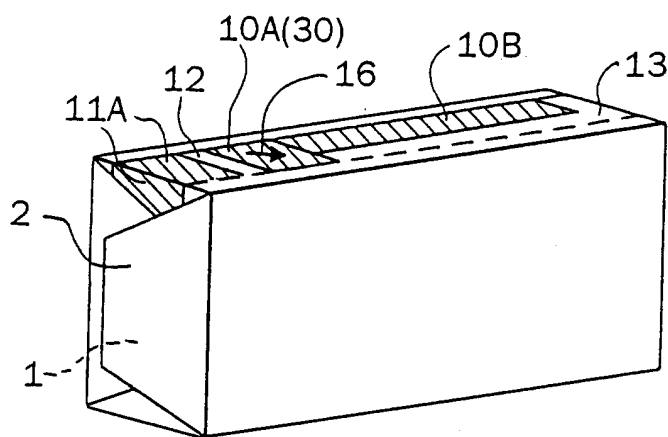
第 12(B) 圖



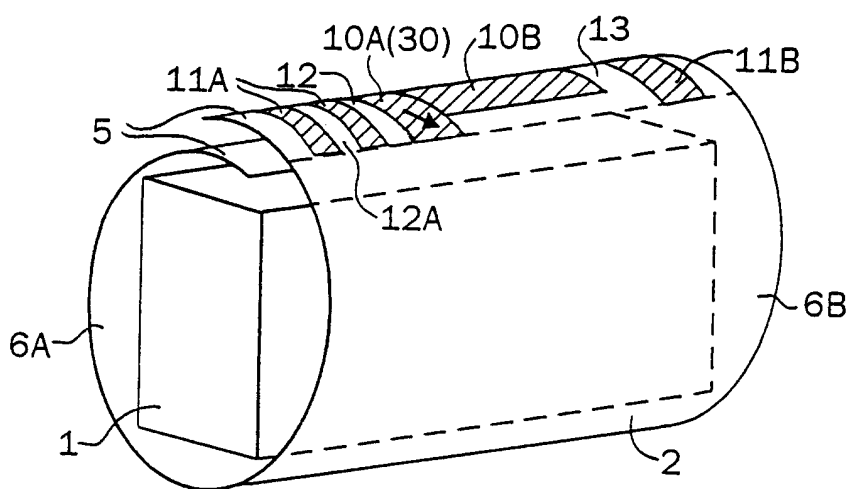
第 13(A) 圖



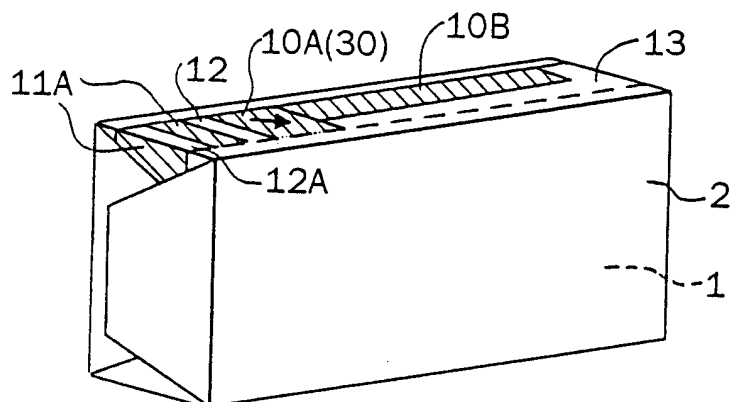
第 13(B) 圖



第 14 圖



第 15(A) 圖



第 15(B) 圖