

(19) 대한민국특허청(KR)

(12) 특허공보(B1)

(51) Int. Cl.⁴
B65D 43/08(45) 공고일자 1987년03월10일
(11) 공고번호 87-000439

| | | | |
|-----------|---------------|-----------|---------------|
| (21) 출원번호 | 특1983-0000639 | (65) 공개번호 | 특1984-0003489 |
| (22) 출원일자 | 1983년02월17일 | (43) 공개일자 | 1984년09월08일 |

| | |
|------------|--|
| (30) 우선권주장 | 356,601 1982년03월09일 미국(US) |
| (71) 출원인 | 다아트 인더스트리이즈 인코포레이티드 케이. 에스. 커스너 미합중국 일리노이주 노스부룩, 산더스로드 2211(우편번호 60062) |

| | |
|----------|--|
| (72) 발명자 | 로버트 에이치. 씨. 엠. 다넨 벨기에왕국 혜켈켐, 블랙크미어스 59(우편번호 비-1790) |
| (74) 대리인 | 장수길, 이세진 |

심사관 : 유종정 (책자공보 제1266호)**(54) 용기****요약**

내용 없음.

대표도**도1****명세서**

[발명의 명칭]

용기

[도면의 간단한 설명]

제1도는 뚜껑이 결합된 상태인 용기의 사시도.

제2도는 제1도에 도시한 뚜껑과 용기의 분리 사시도.

제3도는 제2도의 선 3-3에 따라 절췌한 용기의 한쪽 모서리의 평면도.

제4도는 제2도의 선 4-4에 따라 절췌한 뚜껑의 한쪽 모서리의 측면도.

제5도는 제2도의 선 5-5에 따라 절췌한 용기 및 뚜껑의 한쪽 모서리의 단면도.

제6도는 제1도의 선 6-6에 따라 절췌한, 뚜껑이 용기에 결합된 상태의 한쪽 모서리의 단면도.

제7도는 제1도의 선 7-7에 따라 절췌한, 뚜껑이 용기에 결합된 상태의 한쪽 측벽의 단면도.

제8도는 용기의 림(rim) 위에 결합되는 뚜껑의 한쪽 모서리를 나타내는 부분 사시도.

제9도는 뚜껑이 결합된 위치에 있는 다른 용기의 상부 사시도.

제10도는 제9도에 도시한 용기의 분리 사시도.

제11도는 용기가 뒤틀려서 상부가 정렬되지 못한 선행 기술의 용기의 상부 사시도.

제12도는 제11도에 도시한 용기의 측면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

| | |
|-------------|------------|
| 10 : 용기 | 12 : 벽 구조물 |
| 14 : 측벽 | 16 : 곡선벽 |
| 18 : 바닥벽 | 20 : 밀봉림 |
| 22 : 개방단부 | 24 : 플랜지 |
| 30 : 정렬 슬롯트 | 50 : 뚜껑 |
| 52 : 중앙부분 | 54 : 밀봉 부재 |

| | |
|------------|------------|
| 56 : 내측 부분 | 58 : 외측 부분 |
| 60 : 상부 부분 | 62 : 돌출부 |
| 68 : 정렬 태브 | |

[발명의 상세한 설명]

본 발명은 용기에 관한 것이다. 특히, 본 발명은 뚜껑을 용기에 대해 정확하게 정렬하여 밀봉을 양호하게 하고 뚜껑이 덮혀진 상태에서 용기가 비틀리는 것을 방지하는 수단에 관한 것이다.

용기 및 이 용기를 밀봉하는 뚜껑이 한 동안 사용되었다. 폴리프로필렌, 폴리에틸렌 또는 국부적으로 변형되나 탄성의 성분을 갖는 다른 재료들은 상기 용기에 사용할 때 그 우수성이 입증되었다.

통상적으로, 상기 용기의 뚜껑들은 뚜껑을 용기상에 위치시키고, 뚜껑을 강하게 압압하여, 뚜껑의 연부를 용기의 림을 지나도록 밀봉위치로 압압시켜 용기에 덮이도록 한다. 뚜껑을 밀봉 위치로 압압하기 시작할 때, 뚜껑은 한 방향 또는 다른 방향으로 약간 변형하게 된다. 용기의 림이 원형일 경우에는 용기에 대한 뚜껑의 위치가 중대한 문제가 아니기 때문에, 상기와 같은 변형은 별로 큰 문제가 되지 않는다. 그러나, 용기의 림이 사각형 또는 장방형 등과 같은 원형이 아닌 경우에는, 용기에 대해 뚜껑이 제대로 정렬되지 못하는 것은 상당한 문제를 발생시키게 된다. 예컨대 잘못 정렬된 뚜껑은, 뚜껑을 용기에 덮을 때 용기를 뒤틀리게하거나 또는 용기에 덮을 수 없게 한다. 또한 잘못 정렬된 뚜껑은 용기와 뚜껑 사이의 밀봉에도 영향을 미친다.

본 발명은 용기와 뚜껑 사이를 정확하게 정렬할 수 있는 수단을 마련하여, 뚜껑이 밀봉 위치로 압압될 때 정확하게 정렬되도록 한다. 특히, 뚜껑 및 용기에 태브(tab) 및 슬롯(slot) 구조를 마련하여 뚜껑이 정확하게 정렬될 수 있도록 한다.

따라서, 본 발명의 목적은 밀봉되는 용기 및 뚜껑을 개선하고자 함이다.

본 발명의 다른 목적은 뚜껑이 밀봉 위치로 압압될 때 뚜껑이 정확하게 정렬될 수 있는 구조를 제공하고자 함이다.

본 발명의 또 다른 목적은 뚜껑을 밀봉 위치로 압압시키기 전에 용기에 대해 뚜껑을 정확하게 정렬시킬 수 있는 태브 및 슬롯 구조를 마련하기 위함이다.

이하, 본 발명의 상기 목적 및 장점들을 첨부된 도면을 참조로 하여 상세히 설명하겠다.

도면을 참조하여 보면, 제1도, 제2도, 제9도 및 제10도에 용기(10) 및 뚜껑(50)을 도시하였다. 용기(10)은 (12)로 표시한 벽 구조물을 포함한다. 벽 구조물(12)은 대향된 측벽(14) 및 곡선벽(16)을 포함한다. 벽 구조물(12)의 하부단에는 바닥 벽(18)이 위치한다.

용기의 개방 단부(22)에 밀봉림(20)이 위치한다. 제5도, 제6도 및 제7도에 상세히 도시한 바와 같이, 밀봉림(20)은 측벽(14) 및 곡선 벽(16)에 대해 약간 외측으로 확개되어 있다. 벽구조물(12)상에 외측으로 신장된 플랜지(24)가 위치한다. 플랜지(24)는 상부면(26), 하부면(28) 및 하나 이상의 정렬 슬롯(30)을 포함한다. 제2도 및 제10도에 도시한 실시예에서, 정렬 슬롯은 각 곡선벽(16)에 인접하여 위치한다. 밀봉림(20) 및 플랜지의 두께를 벽구조물(12) 보다 두껍게 하여, 용기의 개방 단부(22)에 보다 큰 강성을 제공하는 것을 주목해야 한다.

뚜껑(50)은 대체로 평면인 중앙부분(52) 및 이 중앙 부분(52)의 주위에서 신장된 밀봉 부재(54)를 포함한다. 밀봉 부재(54)는 한쪽 단부가 제3부분 또는 상부 부분(60)에 연결되어 U-형 흄(61)을 형성하는 제1 또는 내측 부분(56)과 제2 또는 외측 부분(58)을 포함한다. 상부 표면(64) 및 하부 표면(66)을 갖는 돌출부(62)를 외측 부분(58)의 자유단에 위치시킨다. 돌출부(62)는 정렬 슬롯(30)에 계합되는 하향으로 연장된 정렬 태브(68)를 포함한다. 제7도에 도시한 바와 같이, 하측면(66)은 뚜껑(50)이 덮여진 위치에 있을 때, 플랜지 상부 표면(26)에 대해 여유있게 계합된다. 제1도, 제6도 및 제9도에 상세히 도시한 바와 같이, 정렬 태브(68)은 플랜지 슬롯(30)내에 여유있게 계합된다.

뚜껑(50)은 다음 방법으로 용기(10) 위에 위치하게 된다. 정렬 태브(68)은 슬롯(30)내에 위치한다. 이러한 관점에서, 뚜껑(50), 특히 밀봉 부재(54) 및 정렬 태브(68)를 가요성 재료로 형성하여 슬롯(30)내에 용이하게 위치시키는 것이 중요하다. 이 사항은 제8도에 도시하였다. 따라서, 뚜껑을 최초에 정확하게 정렬시켜 밀봉 부재를 림(20) 상의 위치로 압압한다.

적합한 실시예에서, 정렬 슬롯은 각 곡선 벽(16)에 인접하여 플랜지(24)내에 위치한다. 이것은 뚜껑(50)을 덮을 때 정렬 태브(68)이 슬롯(30)내에 규칙적으로 위치하기 때문에 뚜껑(50)을 더욱 용이하게 정렬시킬 수 있게 한다. 다수의 정렬 태브(68) 및 정렬 슬롯(30)은 그 중 하나가 하나의 곡선 벽(16)에서 계합되기 시작하기 때문에 뚜껑을 덮는 작업을 용이하게 수행할 수 있도록 한다. 이것은 또한 단일 태브로 단일 슬롯에 정렬시킬 때 보다 용기에 대해 뚜껑의 위치가 변하는 것을 감소시킬 수 있다. 태브(68) 및 슬롯(30)은 정렬 수단을 제공하여서 뚜껑의 밀봉 부재(54)가 용기에 대해 정렬되어 뚜껑이 제1도 및 제9도에 도시한 바와 같이 용기 상에 정확하게 계합되도록 한다. 또한, 태브 또는 이와 동일한 역할을 하는 부재를 플랜지 상에 위치시키고 슬롯 또는 이와 동일한 역할을 하는 부재를 밀봉 부재 상에 위치시켜 태브 및 슬롯 구조를 반대 방향으로 변경시킬 수 있다. 따라서, 용기를 뒤틀리게 하여 뚜껑과 용기 사이의 밀봉에 영향을 주도록 뚜껑이 잘못 정렬되는 것을 방지할 수 있다. 제11도 및 제12도는 뚜껑이 잘못 정렬된 선행 기술의 용기를 도시한 것이다.

본 발명의 적합한 실시예를 기재하였으나, 본 발명의 분야 및 다음에 첨부된 특허청구의 범위내에서 변형 및 수정을 가하는 것도 가능하다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

벽 구조물(12), 이 벽 구조물(12)의 1단부에 이어지는 바닥벽(18) 및 뚜껑(50)을 포함하며, 상기 벽 구조물(12)가 2개 이상의 곡선벽(16)에 의해 연결되는 2개 이상의 측벽(14), 상기 바닥벽(18)과 반대되는 측단부에 위치하는 밀봉림(20) 및 외측으로 신장하는 플랜지(24)를 가지며, 상기 뚜껑(50)이 중앙 부분(52) 및 이 중앙 부분(52) 주위에 위치하며 상기 밀봉림(20)과 계합되는 밀봉부재(54)를 갖는 용기에 있어서, 상기 벽구조물(12)와 상기 뚜껑(50)의 정렬수단이 1개 이상의 슬로트(30)과 1개 이상의 태브(68)로 구성되고, 슬로트(30)과 태브(68) 중 한가지는 상기 밀봉부재(54) 상에 위치하고 다른 한가지는 상기 벽구조물(12)상에 위치하는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 하나 이상의 슬롯트(30)를 상기 플랜지(24)상에 위치시키고 상기 하나 이상의 태브(68)를 상기 뚜껑 밀봉부재(54) 상에 위치시켜, 상기 태브(68)를 상기 슬롯트(30)내로 계합시켜 상기 밀봉부재(54)를 상기 밀봉링(20)에 대해 위치시키는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 3

제2항에 있어서, 상기 슬로트(30)를 상기 곡선벽(16)에 인접하게 위치시키는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 4

제1항에 있어서, 상기 정렬 수단(68, 30)을 상기 플랜지에 있는 한쌍 이상의 슬롯트(30)로 구성하고, 상기 한쌍의 슬롯트(30)를 상호 대향되게 위치시키고, 상기 태브(68)를 상기 슬롯트(30)내에 계합시켜 뚜껑이 용기 상에 정확하게 계합되도록 밀봉 부재(54)를 밀봉링(20)에 대해 위치시키는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 5

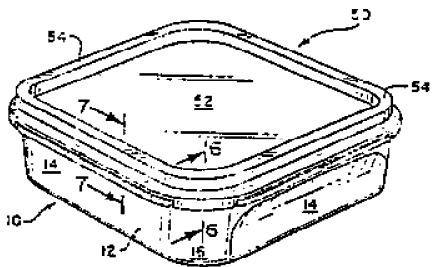
제4항에 있어서, 상기 한쌍의 슬로트(30)를 상기 곡선벽(16)의 하나에 근접되게 위치시키고 다른 한쌍의 슬로트(30)를 상기 곡선벽(16) 중의 다른 벽에 근접되게 위치시키는 것을 특징으로 하는 용기.

청구항 6

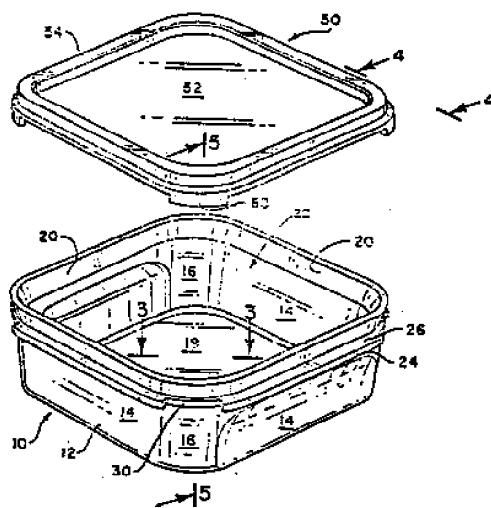
제1항에 있어서, 상기 정렬 수단(68, 30)을 상기 플랜지(24)에 있는 다수의 슬롯(30)와 상기 뚜껑 밀봉부재(54)상에 있는 다수의 태브(68)로 구성하고, 상기 슬롯(30)중의 하나를 상기 각곡선벽(16)에 근접되게 위치시키고, 상기 태브(68)를 상기 슬롯(30) 내에 계합시켜 뚜껑이 용기 상에 정확하게 계합되도록 밀봉 부재(54)를 밀봉림(20)에 대해 위치시키는 것을 특징으로 하는 용기.

도면

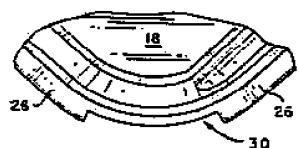
도면1



도면2



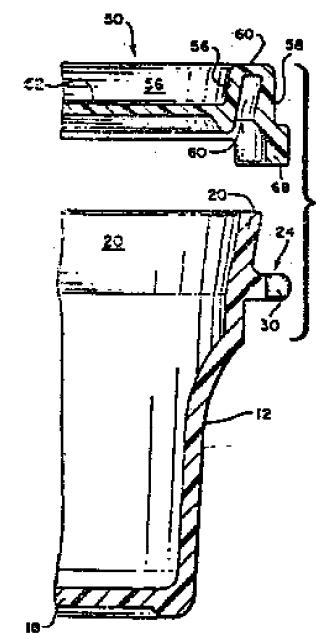
도면3



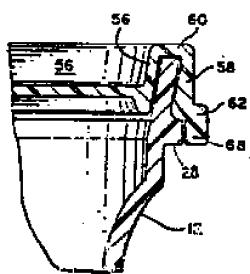
도면4



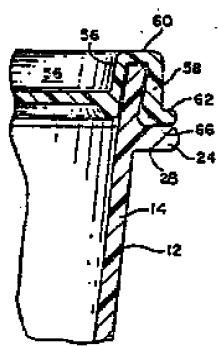
도면5



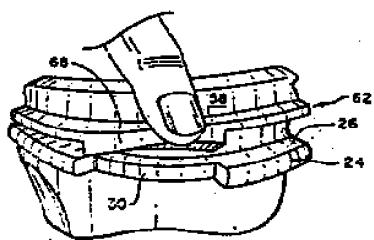
도면6



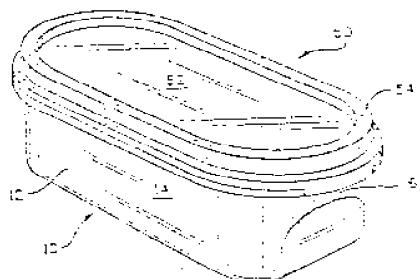
도면7



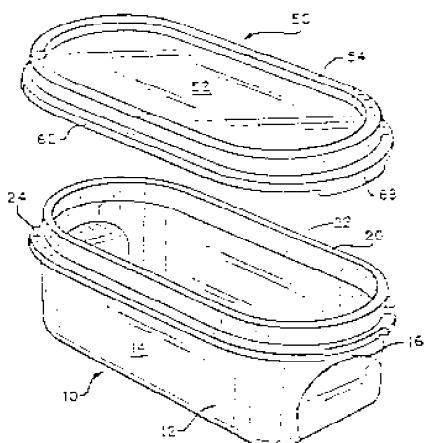
도면8



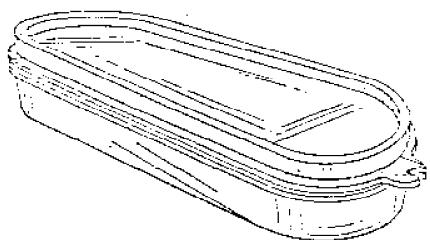
도면9



도면10



도면11



도면12

