

(12) 按照专利合作条约所公布的国际申请

(19) 世界知识产权组织
国际局

(43) 国际公布日
2015 年 5 月 21 日 (21.05.2015)



(10) 国际公布号
WO 2015/070687 A1

- (51) 国际专利分类号:
B41K 3/50 (2006.01) *B41K 3/64* (2006.01)
- (21) 国际申请号: PCT/CN2014/088811
- (22) 国际申请日: 2014 年 10 月 17 日 (17.10.2014)
- (25) 申请语言: 中文
- (26) 公布语言: 中文
- (30) 优先权:
201310561923.X 2013 年 11 月 12 日 (12.11.2013) CN
- (71) 申请人: 广州广电运通信息科技有限公司 (GRG BANKING IT CO., LTD.) [CN/CN]; 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路 9 号研究院办公楼, Guangdong 510663 (CN)。
- (72) 发明人: 罗攀峰 (LUO, Panfeng); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路 9 号研究院办公楼, Guangdong 510663 (CN)。 韩小平 (HAN, Xiaoping); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路 9 号研究院办公楼, Guangdong 510663 (CN)。 王云龙 (WANG, Yunlong); 中国广东省广

州市高新技术产业开发区科学城科林路 9 号研究院办公楼, Guangdong 510663 (CN)。 何进君 (HE, Jinjun); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路 9 号研究院办公楼, Guangdong 510663 (CN)。 施国成 (SHI, Guocheng); 中国广东省广州市高新技术产业开发区科学城科林路 9 号研究院办公楼, Guangdong 510663 (CN)。

(74) 代理人: 北京集佳知识产权代理有限公司 (UNITALEN ATTORNEYS AT LAW); 中国北京市朝阳区建国门外大街 22 号赛特广场 7 层, Beijing 100004 (CN)。

(81) 指定国 (除另有指明, 要求每一种可提供的国家保护): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST,

[见续页]

(54) Title: FULL-WIDTH SEAL DEVICE

(54) 发明名称: 一种全幅面盖章装置

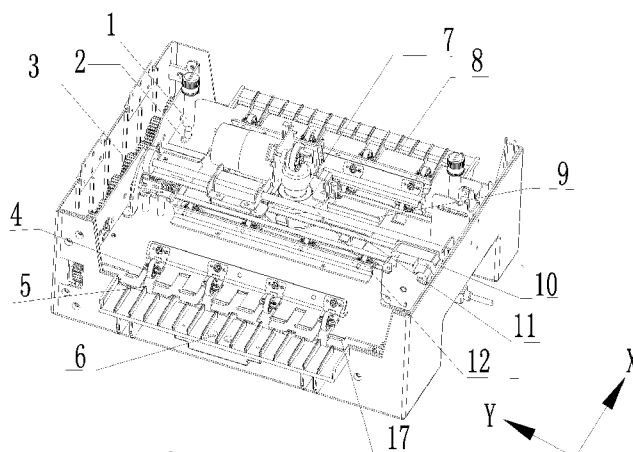


图 1 /Fig.1

(57) Abstract: Disclosed is a full-width seal device, the outer part of which comprises a paper inlet, a paper outlet and a housing, and the inner part of which comprises a component moving along the x-axis, a component moving along the y-axis and a seal mechanism, wherein the component moving along the x-axis is used for detecting whether paper has entered the paper inlet and having detected that paper has entered the paper inlet, driving the paper to move along the x-axis; having detected that the paper has moved to a pre-set position on the x-axis, the component moving along the y-axis is used for driving the seal mechanism to move along the y-axis; and after the paper has moved to a pre-set position on the y-axis, the seal mechanism is used for executing a seal operation. The seal mechanism thereof can achieve the function of a full-width seal on paper along the x-axis and the y-axis; a unidirectional imbricated design is used for a channel thereof, which is able to effectively prevent paper from jamming in the channel, and able to support various specifications of paper such as A4 and B4; and a hand-screwed detachable design is used for a seal replacement mechanism thereof, having the advantage of quickly replacing the seal for repair.

(57) 摘要:

[见续页]



WO 2015/070687 A1



SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, ZA, ZM, ZW。

HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO,
PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ,
CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE,
SN, TD, TG)。

- (84) **指定国** (除另有指明, 要求每一种可提供的地区
保护): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ,
NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 欧亚
(AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), 欧洲 (AL, AT,
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,

本国际公布:

— 包括国际检索报告(条约第 21 条(3))。

一种全幅面盖章装置, 其外部包括纸张入口, 纸张出口及外壳, 其内部包括 X 轴方向移动部件, Y 轴方向移动部件及盖章机构, 所述 X 轴方向移动部件用于检测纸张是否进入到纸张入口处, 并在检测出纸张已进入到纸张入口处后, 带动纸张在 X 轴方向进行移动; 所述 Y 轴方向移动部件用于在所述纸张移动到预设置的 X 轴位置后, 带动所述盖章机构在 Y 轴方向上进行移动, 所述盖章机构用于在移动到预设置的 Y 轴位置后, 执行盖章任务。其盖章机构可实现纸张 X、Y 轴方向的全幅面盖章功能; 其通道采用单向叠瓦式设计, 可以有效防止纸张在通道中卡纸, 可支持 A4、B4 等多种规格的纸张; 并且其换章机构采用手拧式可拆卸设计, 具有快速换章维护的特点。

一种全幅面盖章装置

本申请要求于 2013 年 11 月 12 日提交中国专利局、申请号为 201310561923.X、发明名称为“一种全幅面盖章装置”的中国专利申请的优先权，其全部内容通过引用结合在本申请中。

5 技术领域

本发明涉及金融专用设备领域，尤其涉及一种用于金融自助设备中的全幅面盖章装置。

背景技术

10 随着社会的发展，金融自助业务进一步发展，银行网点转型已经成为银行业网点建设的发展趋势，成为提高网点业务能力、行业形象、业务竞争力和业务管理能力的主力通道。其中自助渠道的扩展，将让银行逐渐将部分低附加值业务迁移到自助渠道完成，并搭建各种相关业务桥梁，统一银行资源，完善新型网点建设及业务扩展，研发自助渠道业务扩展方案，
15 将是未来金融自助设备的发展重点之一。

银行业务中，印章在中国作为法人权利象征，具有确认法律行为、识别行为主体、区别主体身份、代表代理权限的作用，在中国各领域被广泛的应用。现有技术中，印章可通过盖章装置来完成。然而，目前的盖章装置存在着支持的纸张规格有限，即无法实现全幅面盖章的问题，造成了使用上的不方便。
20

发明内容

为了解决上述问题，本发明的目的是提供全幅面盖章装置：其盖章机构可实现全幅面盖章功能，提高了盖章装置的使用效率，提高了用户体验。

25 本发明的提供一种全幅面盖章装置：

其外部包括纸张入口，纸张出口及外壳，其内部包括 X 轴方向移动部件，Y 轴方向移动部件及盖章机构，所述 X 轴方向移动部件用于检测纸张是否进入到纸张入口处，并在检测出纸张已进入纸张入口处后，带动纸张在 X 轴方向进行移动；所述 Y 轴方向移动部件用于在所述纸张移动到预设置的 X 轴位置后，带动所述盖章机构在 Y 轴方向上进行移动，所述盖章机
30

构用于在移动到预设的 Y 轴位置后，执行盖章任务。

本发明是一种全幅面盖章装置：其盖章机构可实现纸张 X、Y 轴方向的全幅面盖章功能；其通道采用单向叠瓦式设计，可以有效防止纸张在通道中卡纸，可支持 A4、B4 等多种规格的纸张；并且其换章机构采用手拧式可拆卸设计，具有快速换章维护的特点。

附图说明

为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

- 图 1 是本发明的内部结构示意图；
- 图 2 是本发明的走纸通道单向叠瓦式设计剖面图；
- 15 图 3 是图 2 中细节 A 放大示意图；
- 图 4 是图 2 中细节 B 放大示意图；
- 图 5 是本发明的换章机构拧开手拧螺丝示意图；
- 图 6 是本发明的换章机构更换印章示意图；
- 图 7a 是本发明的换章机构结构正面示意图；
- 20 图 7b 是本发明的换章机构结构背面示意图。

具体实施方式

下面所描述的实施例仅仅是本发明的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

本发明是一种全幅面盖章装置，纸张进入该装置纸张入口，可实现纸张 X、Y 轴方向的全幅面盖章，盖章完毕后纸张从该装置纸张出口输出；其通道采用单向叠瓦式设计，可以有效防止纸张在通道中卡纸，可支持 A4、B4 等多种规格的纸张；并且其换章机构采用手拧式可拆卸设计，具有快速换章维护的特点。

图 1 是本发明实施例提供的一种全幅面盖章装置内部结构示意图。如图 1 所示, 本发明提供的一种全幅面盖章装置, 其外部由纸张入口, 纸张出口及外壳组成, 其内部结构包括 X 轴方向移动部件 101, Y 轴方向移动部件 102 及盖章机构 7, 所述 X 轴方向移动部件 101 用于检测纸张是否进入到纸张入口处, 并在检测出纸张已进入纸张入口处后, 带动纸张在 X 轴方向进行移动; 所述 Y 轴方向移动部件 102 用于在所述纸张移动到预设置的 X 轴位置后, 带动所述盖章机构 7 在 Y 轴方向上进行移动, 所述盖章机构 7 用于在移动到预设置的 Y 轴位置后, 执行盖章任务。

X 轴方向移动部件 101 具体由纸张入口传感器 6, 传动齿轮组 3, 上部摩擦轮 4, 下部摩擦轮 5, 盖章机构 7, 第二马达 14 和走纸通道 17 组成,

纸张入口传感器 6 固定在纸张入口处, 连接第二马达 14, 用于实时检测纸张是否进入该装置纸张入口处, 若纸张已进入装置纸张入口处, 启动所述第二马达 14; 第二马达 14 固定在外壳底部, 连接传动齿轮组 3, 传动齿轮组 3 固定在外壳上, 位于 X 轴方向上(X 轴与 Y 轴方向如图 1 所示), 与上部摩擦轮 4 及下部摩擦轮 5 连接, 第二马达 14 启动时带动传动齿轮组 3 转动, 传动齿轮组 3 进而带动上部摩擦轮 4 和下部摩擦轮 5 转动; 上部摩擦轮 4 位于走纸通道 17 的上方, 下部摩擦轮 5 位于走纸通道 17 的下方, 二者运动方向相反, 为纸张提供摩擦动力, 使得纸张能在 X 轴方向上自由移动; 走纸通道 17 作为纸张在 X 轴方向移动的通道, 其通道贯通装置的纸张入口与纸张出口, 纸张由纸张入口处进入该走纸通道 17, 盖章完毕后通过走纸通道 17 移动到纸张出口处。

图 2 是走纸通道单向叠瓦式设计剖面图, 如图 2 所示, 该装置包含多组上部摩擦轮 4 和下部摩擦轮 5, 每一组上部摩擦轮 4 包含四个上部摩擦轮 4, 每一组下部摩擦轮 5 包含四个下部摩擦轮 5, 上部摩擦轮 4 和下部摩擦轮 5 均按照一定间隔排列在 X 轴方向上, 且两两并列于竖直方向上。走纸通道 17 由下通道板 15、前通道上部板 13、盖章机构导板 9 和盖章支架压板 8 组成。下通道板 15 构成了整个走纸通道 17 的下表面, 由一整块钣金件制成, 贯穿纸张入口与纸张出口处, 并开凿多组小孔, 每一组有四个小孔, 其位置与下部摩擦轮一一吻合, 便于一组每一组下部摩擦轮 5 透过每一组下通道板的小孔, 部分穿出下通道板 15。前通道上部板 13、盖章机

构导板 9 和盖章支架压板 8 一起构成了整个走纸通道 17 的上表面, 其中, 前通道上部板 13 开凿出多组小孔, 每一组包含两个小孔, 其位置与靠近纸张入口处的两个上部摩擦轮 4 一一吻合, 便于该两个上部摩擦轮 4 透过该前通道上部板的两个小孔, 部分穿出前通道上部板 13。所述盖章机构导板 5 叠于所述前通道上部板的上方, 所述盖章支架压板叠于所述盖章支架导板的上方。盖章机构导板及盖章支架压板都是承担通道的作用, 为纸张提供导向并保障纸张顺利通过。图 3 是图 2 中细节 A 放大示意图, 如图 3 所示, 前通道上部板 13 折弯形成第一水平面 131, 第二水平面 132 以及连接第一水平面及第二水平面的第一倾斜面 133, 第二水平面 132 高度低于第一水平面 131, 第一倾斜面 133 与第一水平面 131 和第二水平面 132 形成的夹角均为钝角。这样设计的作用是: 在两段不连续的传输通道中提供衔接导向作用, 防止纸张前端翘起卡纸。盖章机构导板 9 叠于前通道上部板 13 的第二水平面 132 上方, 用于固定盖章机构 6, 盖章支架压板 8 开凿出多组小孔, 每一组包含两个小孔, 其位置与靠近纸张出口处的前两个上部摩擦轮 4 一一吻合, 便于该两个上部摩擦轮 4 透过该两个小孔, 部分穿出盖章支架压板 8。图 4 是图 2 中细节 B 放大示意图, 如图 4 所示, 盖章支架压板 8 折弯形成第三水平面 81, 第四水平面 82 以及连接第三水平面及第四水平面的第二倾斜面 83, 第三水平面 81 高度高于第四水平面 82, 第二倾斜面 83 与第三水平面 81 和第四水平面 82 形成的夹角均为钝角, 且第三水平面 81 叠于盖章机构导板 9 的上方, 其作用也是为了保证纸张顺利通过。上述的走纸通道设计又称为单向叠瓦式设计, 保证了纸张的流动顺畅, 防止卡纸现象。

Y 轴方向移动部件 102 包括第一马达 10 和皮带 11, 第一马达 10 连接皮带 11 的一端, 皮带 11 另一端连接有盖章机构 7, 第一马达 10, 皮带 11 和盖章机构 7 三者均位于 Y 轴方向上, 当纸张到达预设的 X 轴位置时, 第一马达 10 启动, 并带动皮带 11 转动, 皮带 11 进而带动盖章机构 7 在 Y 方向上进行移动, 当盖章机构 7 移动到预设的 Y 轴方向位置时, 执行盖章任务。

图 5 本发明的换章机构拧开手拧螺丝示意图, 如图 5 所示, 全幅面盖章装置还包括手拧螺丝 1 和印章组件压板导向柱 2, 手拧螺丝 1 及印章组

件压板导向柱 2 均固定在盖章支架压板 8 上, 用手拧开手拧螺丝 1 即可卸下盖章支架压板 8, 而印章组件压板导向柱 2 则用于保证盖章支架压板正确的安装在预设置的位置, 并且, 在纸张意外卡在通道里面后, 可以实现方便打开印章组件压板, 并且在压板导向柱的作用下可迅速实现已拆卸打开的通道安装定位, 实现便捷拆装。图 6 是更换印章示意图, 如图 6 所示, 盖章机构 7 包括相互连接的盖章机构转轴 12 和印章 16, 要进行换章操作时, 以盖章机构转轴 12 为旋转中心轴翻转印章 16, 更换新的印章, 完成换章任务, 相比于现有技术, 其换章操作更加方便快捷。

需要说明的是, 所述盖章机构如图 7a, 7b 所示, 其中, 图 7a 是正面示意图, 图 7b 是背面示意图。由盖章机构支架 A1、直流马达 A2、凸轮 A3、U 型传感器 A4、盖章组件 A5、直线轴承组件 A6、盖章机构转轴 12、同步带 A8、同步带卡块 A9、同步电机 A10、同步带轮固定架组件 A11、同步带轮 (2 个) A12、盖章支架压板 8、导向轮 14 组成。盖章组件 A5、直线轴承组件 A6、同步带卡块 A9、导向轮 14 固定在盖章机构支架 A1 上, 盖章机构转轴 12 穿过直线轴承组件 A6 为盖章机构提供 Y 方向的导向作用, 导向轮 14 支撑着盖章机构并压在盖章支架压板 8 上, 同步带 A8 卡入同步带卡块中, 当同步电机 A10 通过同步带轮 A12 拉动同步带时, 同步带会带着盖章组件在 Y 方向自由运动。同步带轮固定架组件 A11 是用来固定同步带轮的。盖章机构支架在盖章支架压板下方, 在没执行当盖章任务时, 盖章机构支架与盖章支架压板有 2mm 的间隙, 当盖章组件沿 Y 方向运动时盖章机构支架与盖章支架压板不会产生磨擦阻力。当盖章组件执行盖章任务时, 直流马达 A2 会带着凸轮转动, 凸轮会给盖章组件一个下压的力, 当盖章组件接触到纸张并进行盖章任务时, 下通道板会支撑着纸张及印章, 盖章机构支架会上浮盖章支架压板会对盖章机构支架提供一个下压的力使盖章效果清晰。当直流马达 A2 会带着凸轮转动一圈后会停止在 U 型传感器 A4 位置上, 完成盖章任务。

权 利 要 求

1、一种全幅面盖章装置，其外部包括纸张入口，纸张出口及外壳，其特征在于，其内部包括 X 轴方向移动部件，Y 轴方向移动部件及盖章机构，
5 所述 X 轴方向移动部件用于检测纸张是否进入到纸张入口处，并在检测出纸张已进入所述纸张入口处后，带动纸张在 X 轴方向进行移动；所述 Y 轴方向移动部件用于在所述纸张移动到预设的 X 轴位置后，带动所述盖章机构在 Y 轴方向上进行移动，所述盖章机构用于在移动到预设的 Y 轴位置后，执行盖章任务。

10 2、根据权利要求 1 所述的装置，其特征在于，所述 X 轴方向移动部件包括纸张入口传感器，传动齿轮组，上部摩擦轮，下部摩擦轮，第二马达和走纸通道，纸张入口传感器固定在纸张入口处，连接第二马达，用于实时检测纸张是否进入所述纸张入口处，若纸张已进入装置纸张入口处，启动所述第二马达；所述第二马达连接所述传动齿轮组，所述传动齿轮组
15 固定在外壳上，位于 X 轴方向，与所述上部摩擦轮及下部摩擦轮连接，所述第二马达启动时带动所述传动齿轮组转动，所述传动齿轮组进而带动所述上部摩擦轮和下部摩擦轮转动；所述上部摩擦轮与所述下部摩擦轮的运动方向相反，为纸张提供摩擦动力，以使所述纸张在 X 轴方向上移动；所述走纸通道连接纸张入口与纸张出口，所述纸张由纸张入口处进入所述走
20 纸通道，盖章完毕后通过所述走纸通道移动到纸张出口处。

3、根据权利要求 2 所述的装置，其特征在于，所述走纸通道由下通道板、前通道上部板、盖章机构导板和盖章支架压板组成，所述下通道板由一整块钣金件制成，贯穿纸张入口与纸张出口处，并开凿多组小孔，所述
25 下通道板的小孔位置与下部摩擦轮一一吻合，便于所述下部摩擦轮透过所述下通道板的小孔，部分穿出所述下通道板，所述前通道上部板开凿出多组小孔，每一组包含两个小孔，其位置与靠近纸张入口处的前两个上部摩擦轮一一吻合，便于所述上部摩擦轮透过所述前通道上部板的小孔，部分穿出所述前通道上部板，所述盖章机构导板叠于所述前通道上部板的上方，所述盖章支架压板叠于所述盖章支架导板的上方。

30 4、根据权利要求 3 所述的装置，其特征在于，所述前通道上部板折弯

形成第一水平面，第二水平面以及连接第一水平面及第二水平面的第一倾斜面，所述第二水平面高度低于所述第一水平面；所述盖章机构导板叠于所述前通道上部板的第二水平面上方，用于固定盖章机构；所述盖章支架压板折弯形成第三水平面，第四水平面以及连接所述第三水平面及第四水平面的第二倾斜面，第三水平面高度高于第四水平面，且所述第三水平面叠于所述盖章机构导板的上方。

5 5、根据权利要求 1 所述的装置，其特征在于，所述 Y 轴方向移动部件包括第一马达和皮带，所述第一马达连接所述皮带，所述皮带与所述盖章机构连接，三者均位于 Y 轴方向上，当纸张到达预设的 X 轴位置时，
10 所述第一马达启动，并带动所述皮带转动，所述皮带进而带动所述盖章机构在 Y 方向上进行移动。

6、根据权利要求 1 任一项所述的装置，其特征在于，所述装置还包括手拧螺丝和印章组件压板导向柱，所述手拧螺丝及印章组件压板导向柱均固定在所述盖章支架压板上，所述手拧螺丝用于固定盖章支架压板，所述
15 印章组件压板导向柱用于保证盖章支架压板正确的安装在预设的位置。

7、根据权利要求 6 所述的装置，其特征在于，所述盖章机构包括相互连接的盖章机构转轴及印章，要进行换章操作时，拧开所述手拧螺丝，卸下所述盖章支架压板，以所述盖章机构转轴为旋转中心轴翻转所述印章，更换新的印章，完成换章任务。

20 8、根据权利要求 1-7 任一项所述的装置，其特征在于，所述盖章机构由盖章机构支架、直流马达、凸轮、U 型传感器、盖章组件、直线轴承组件、盖章机构转轴、同步带、同步带卡块、同步电机、同步带轮固定架组件、同步带轮、盖章支架压板、导向轮组成，所述盖章组件、直线轴承组件、同步带卡块、导向轮固定在索索盖章机构支架上，所述盖章机构转轴
25 穿过直线轴承组件为盖章机构提供 Y 方向的导向作用，所述导向轮压在盖章支架压板上，所述同步带卡入所述同步带卡块中，所述同步带轮固定在所述同步带轮固定架组件上，所述凸轮连接所述直流马达，当执行盖章任务时，所述直流马达会带着所述凸轮转动，所述凸轮会给盖章组件一个下压力，执行盖章任务。

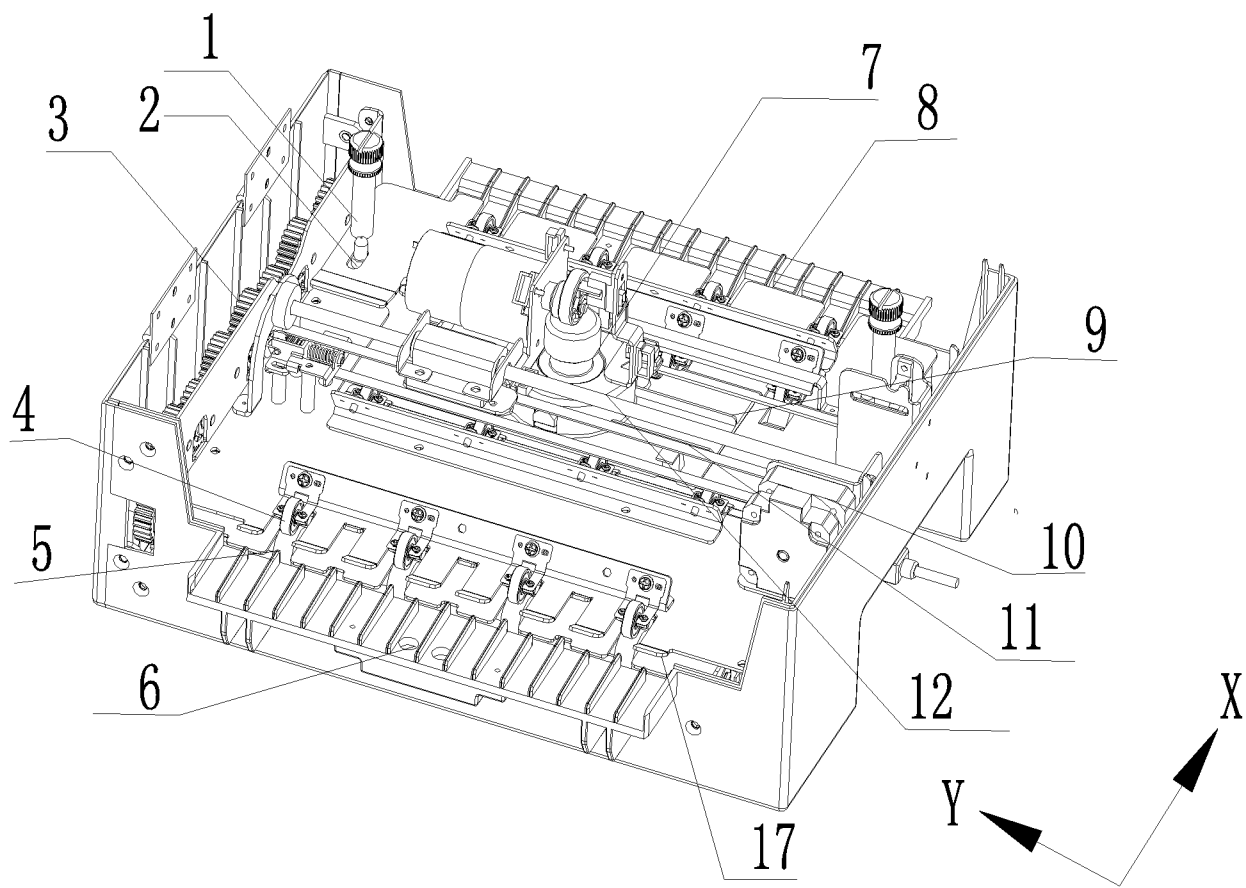


图 1

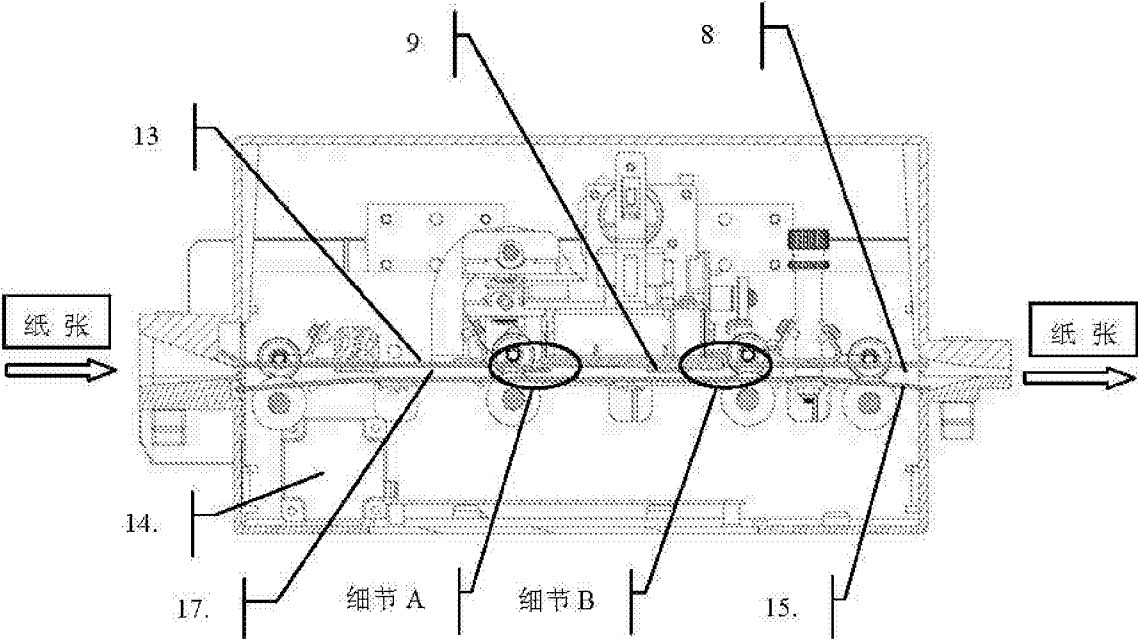


图 2

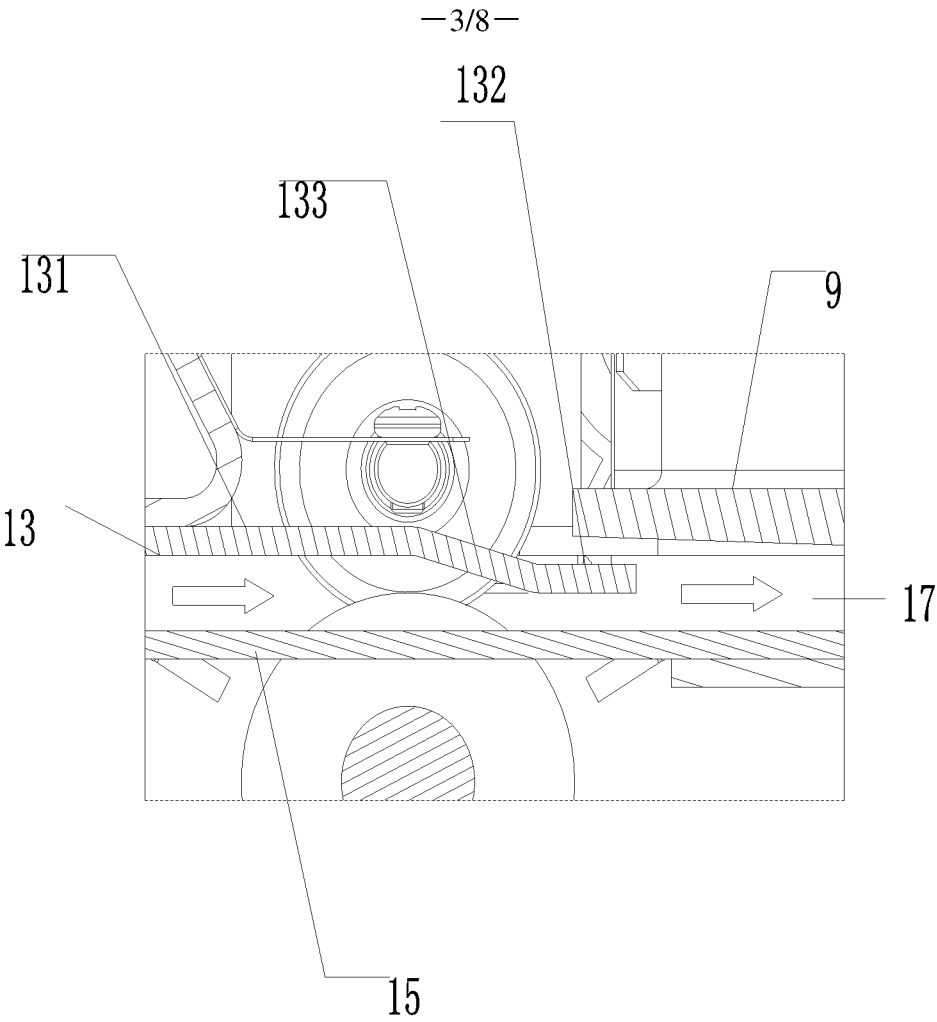


图 3

—4/8—

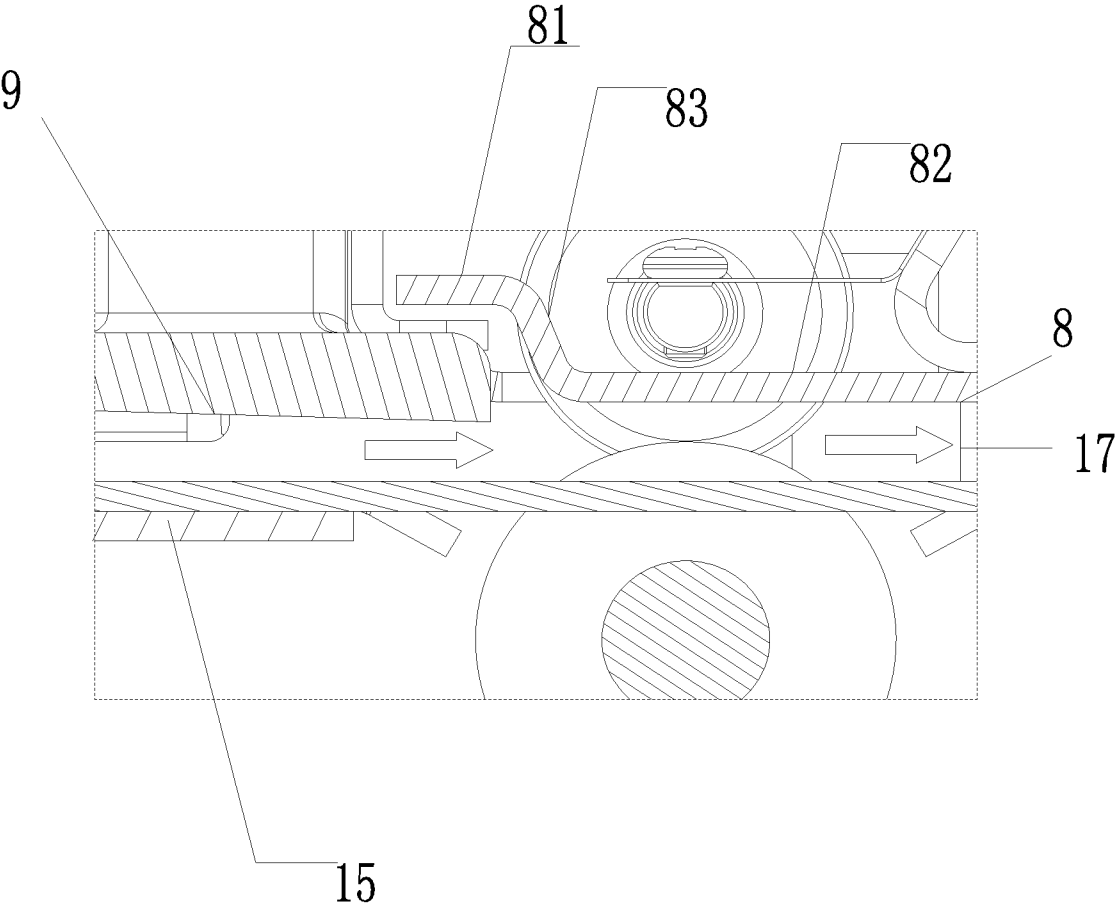


图 4

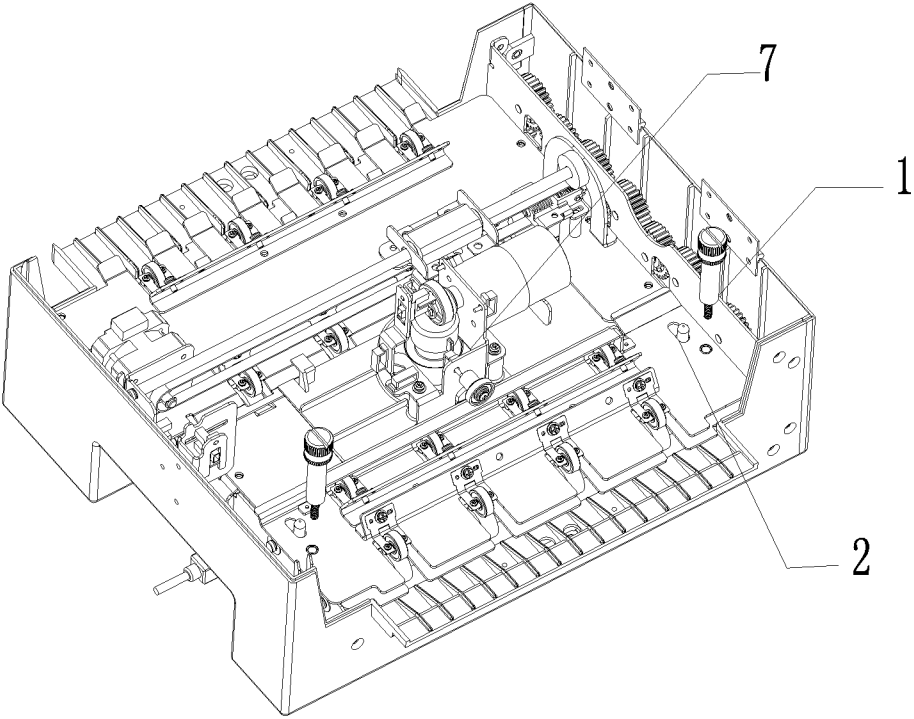


图 5

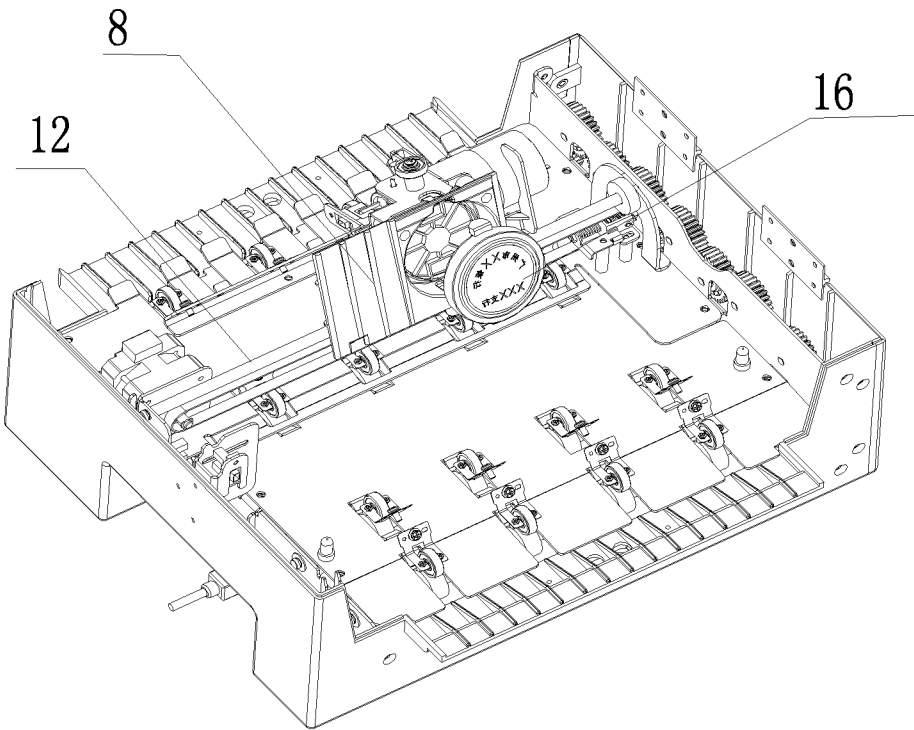


图 6

—7/8—

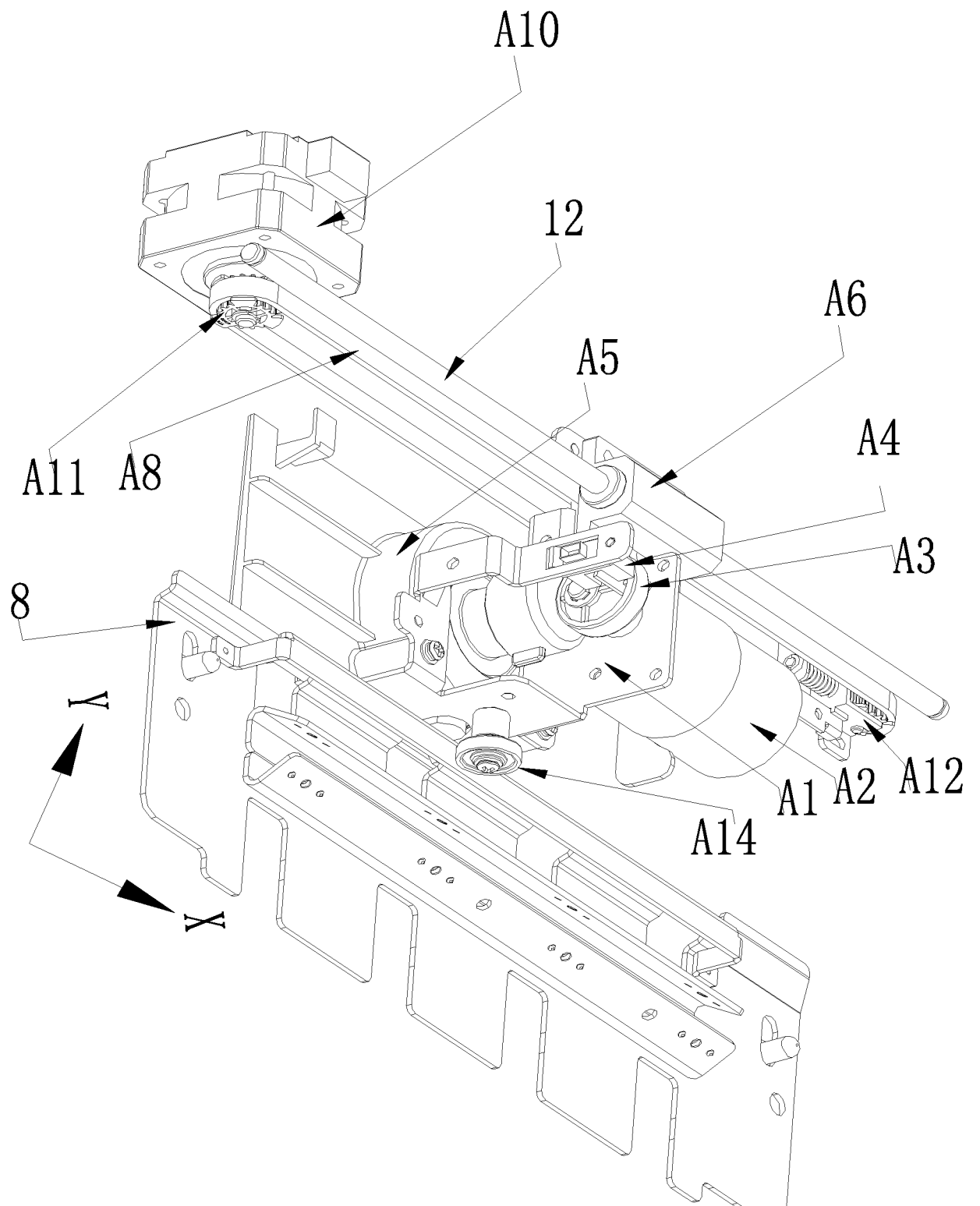


图 7a

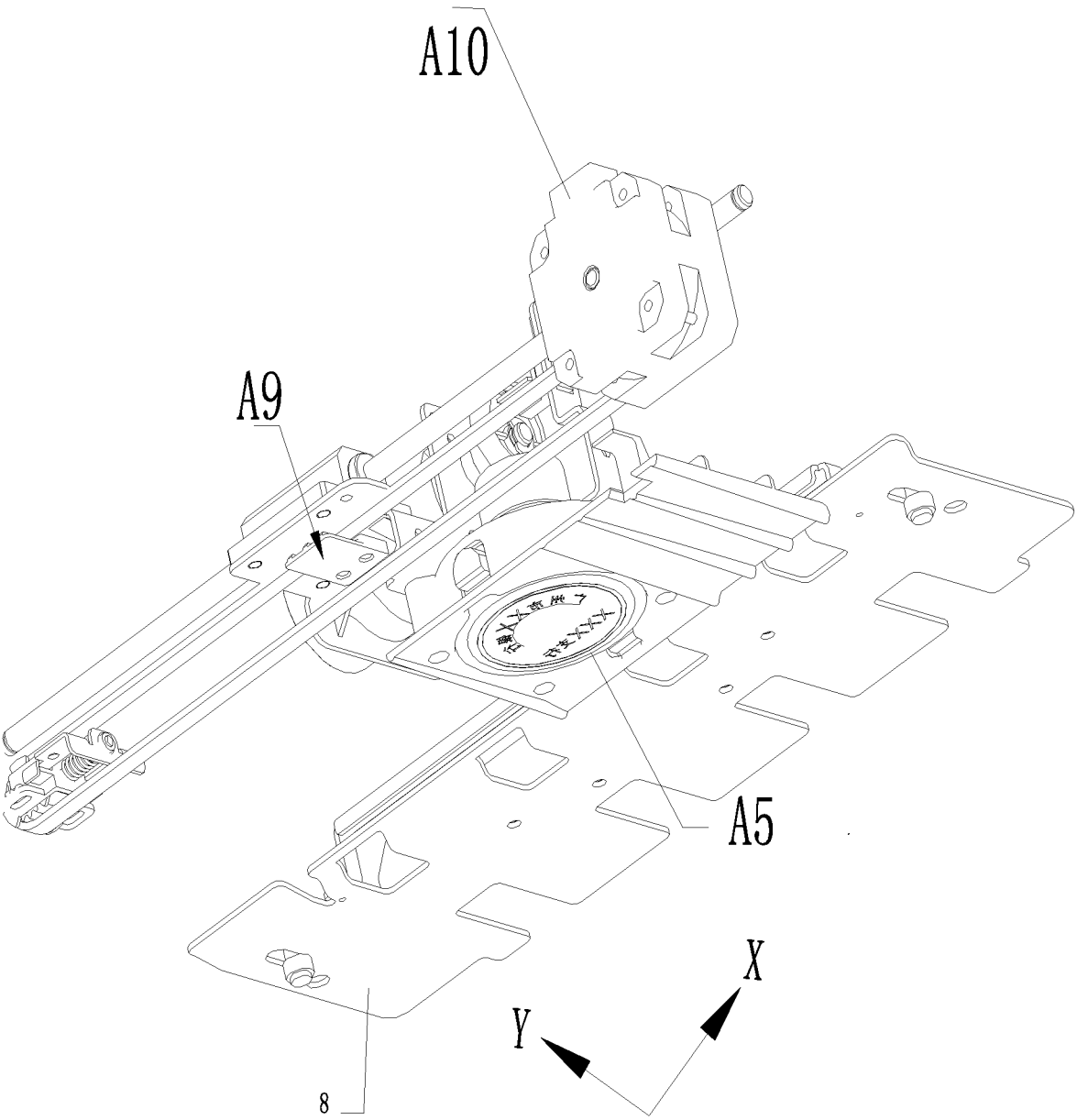


图 7b

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/CN2014/088811

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

B41K 3/50 (2006.01) i; B41K 3/64 (2006.01) i
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

B41K

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

EPODOC, WPI, SIPOABS: stamp, sealing, convey+, feed+, move, axis, direction, paper, automatic+, X, Y

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
PX	CN 103552390 A (GRG BANKING EQUIPMENT CO., LTD.) 05 February 2014 (05.02.2014) claims 1 to 8	1-8
X	CN 2659685 Y (ENTRY AND EXIT ADMINISTRATION) 01 December 2004 (01.12.2004) description, the embodiment and figures 1 and 2	1-8
A	JP 0952421 A (NEC CORP.) 25 February 1997 (25.02.1997) the whole document	1-8
A	CN 102815106 A (SUZHOU HEYA INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD.) 12 December 2012 (12.12.2012) the whole document	1-8
A	GB 2076340 A (DISKING LTD.) 02 December 1981 (02.12.1981) the whole document	1-8
A	CN 101037059 A (BEIJING ORIENT INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD.) 19 September 2007 (19.09.2007) the whole document	1-8

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search 04 January 2015	Date of mailing of the international search report 21 January 2015
Name and mailing address of the ISA State Intellectual Property Office of the P. R. China No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao Haidian District, Beijing 100088, China Facsimile No. (86-10) 62019451	Authorized officer SUN, Lanxiang Telephone No. (86-10) 62089249

INTERNATIONAL SEARCH REPORTInternational application No.
PCT/CN2014/088811

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	JP 61106291 A (AUTO STAMP KENKYUSHO KK) 24 May 1986 (24.05.1986) the whole document	1-8

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.
PCT/CN2014/088811

Patent Documents referred in the Report	Publication Date	Patent Family	Publication Date
CN 103552390 A	05 February 2014	None	
CN 2659685 Y	01 December 2004	None	
JP 0952421 A	25 February 1997	None	
CN 102815106 A	12 December 2012	None	
GB 2076340 A	02 December 1981	None	
CN 101037059 A	19 September 2007	CN 1623796 A	08 June 2005
		CN 2747058 Y	21 December 2005
JP 61106291 A	24 May 1986	None	

A. 主题的分类 B41K 3/50(2006.01)i; B41K 3/64(2006.01)i 按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类																							
B. 检索领域 检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号) B41K 包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献 在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用)) EPODOC, WPI, SIPOABS:stamp, sealing, convey+, feed+, move, axis, direction, paper, automatic+, 印章, 印戳, 盖章, 盖戳, 自动盖章, 自动盖戳, 自动印章, 自动印戳, 戳印, 移动, X轴, Y轴																							
C. 相关文件 <table border="1"> <thead> <tr> <th>类 型*</th> <th>引用文件, 必要时, 指明相关段落</th> <th>相关的权利要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PX</td> <td>CN 103552390 A (广州广电运通金融电子股份有限公司) 2014年 2月 05日 (2014 - 02 - 05) 权利要求1-8</td> <td>1-8</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>CN 2659685 Y (天津市公安局出入境管理局) 2004年 12月 01日 (2004 - 12 - 01) 说明书具体实施方式以及附图1-2</td> <td>1, 2, 5</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>JP 0952421 A (NEC CORP) 1997年 2月 25日 (1997 - 02 - 25) 全文</td> <td>1-8</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 102815106 A (苏州合亚信息技术有限公司) 2012年 12月 12日 (2012 - 12 - 12) 全文</td> <td>1-8</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>GB 2076340 A (DISKING LTD.) 1981年 12月 02日 (1981 - 12 - 02) 全文</td> <td>1-8</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 101037059 A (北京东方金鹰信息科技股份有限公司) 2007年 9月 19日 (2007 - 09 - 19) 全文</td> <td>1-8</td> </tr> </tbody> </table>			类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求	PX	CN 103552390 A (广州广电运通金融电子股份有限公司) 2014年 2月 05日 (2014 - 02 - 05) 权利要求1-8	1-8	X	CN 2659685 Y (天津市公安局出入境管理局) 2004年 12月 01日 (2004 - 12 - 01) 说明书具体实施方式以及附图1-2	1, 2, 5	A	JP 0952421 A (NEC CORP) 1997年 2月 25日 (1997 - 02 - 25) 全文	1-8	A	CN 102815106 A (苏州合亚信息技术有限公司) 2012年 12月 12日 (2012 - 12 - 12) 全文	1-8	A	GB 2076340 A (DISKING LTD.) 1981年 12月 02日 (1981 - 12 - 02) 全文	1-8	A	CN 101037059 A (北京东方金鹰信息科技股份有限公司) 2007年 9月 19日 (2007 - 09 - 19) 全文	1-8
类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求																					
PX	CN 103552390 A (广州广电运通金融电子股份有限公司) 2014年 2月 05日 (2014 - 02 - 05) 权利要求1-8	1-8																					
X	CN 2659685 Y (天津市公安局出入境管理局) 2004年 12月 01日 (2004 - 12 - 01) 说明书具体实施方式以及附图1-2	1, 2, 5																					
A	JP 0952421 A (NEC CORP) 1997年 2月 25日 (1997 - 02 - 25) 全文	1-8																					
A	CN 102815106 A (苏州合亚信息技术有限公司) 2012年 12月 12日 (2012 - 12 - 12) 全文	1-8																					
A	GB 2076340 A (DISKING LTD.) 1981年 12月 02日 (1981 - 12 - 02) 全文	1-8																					
A	CN 101037059 A (北京东方金鹰信息科技股份有限公司) 2007年 9月 19日 (2007 - 09 - 19) 全文	1-8																					
☒ 其余文件在C栏的续页中列出。 ☒ 见同族专利附件。																							
* 引用文件的具体类型: “A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件 “E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利 “L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的) “O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件 “P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件 “T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件 “X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性 “Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性 “&” 同族专利的文件																							
国际检索实际完成的日期 2015年 1月 04日		国际检索报告邮寄日期 2015年 1月 21日																					
ISA/CN的名称和邮寄地址 中华人民共和国国家知识产权局(ISA/CN) 北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088 中国 传真号 (86-10)62019451		授权官员 孙兰相 电话号码 (86-10)62089249																					

C. 相关文件		
类 型*	引用文件，必要时，指明相关段落	相关的权利要求
A	JP 61106291 A (AUTO STAMP KENKYUSHO KK) 1986年 5月 24日 (1986 - 05 - 24) 全文	1-8

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2014/088811

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利	公布日 (年/月/日)
CN	103552390	A	2014年 2月 05日	无	
CN	2659685	Y	2004年 12月 01日	无	
JP	0952421	A	1997年 2月 25日	无	
CN	102815106	A	2012年 12月 12日	无	
GB	2076340	A	1981年 12月 02日	无	
CN	101037059	A	2007年 9月 19日	CN 1623796 A	2005年 6月 08日
				CN 2747058 Y	2005年 12月 21日
JP	61106291	A	1986年 5月 24日	无	