

26 września 1932 r.

H01 r 13/10²

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16354.

Kl. 21 c 22.

Siemens - Schuckertwerke Aktiengesellschaft
(Berlin-Siemensstadt, Niemcy).

Sprężynująca tulejka do wtyczki, wygięta z kształtownika w postaci litery U.

Zgłoszono 25 września 1930 r.

Udzielono 11 maja 1932 r.

Pierwszeństwo: 15 stycznia 1930 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy sprężynującej tulejki do wtyczki, wykonanej przez odpowiednie wygięcie kształtownika w kształcie litery U.

Według wynalazku tulejka, utworzona z ramion kształtownika, jest prostopadłą do niewyginanej podstawowej części kształtownika w kształcie litery U. Prócz tego podstawowa część kształtownika jest przymocowana do metalowej części, pokrywającej tulejkę i posiadającej śrubę zaciskową oraz otwór, położony ponad otworem tulejki i służący do przesunięcia trzpienia wtyczki.

Przykład wykonania wynalazku jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1,

2 i 3 przedstawiają trzy różne widoki, fig. 4 — kształt blachy, z której jest wykonywana tulejka. Dolne ramię 1 tego kawałka blachy, celem lepszego uwidocznienia sposobu wytwarzania tulejki, jest przedstawione jako nieco wygięte.

Blacha zostaje wygięta w ten sposób, że jej ramiona 1 tworzą tulejkę, przyczem geometryczna oś przestrzeni, ograniczonej tulejką, pozostaje prostopadłą do niewygiętej podstawowej części 2 kształtownika w postaci litery U (fig. 4), która leży poza osią geometryczną tulejki wtyczkowej. Część podstawowa 2 jest przymocowana do blachy 3. Blacha ta przykrywa tulejkę.

Do przymocowania tulejki do blachy 3,

w układzie przedstawionym zastosowany jest wydrążony nit, którego otwór służy do przepuszczania śruby, zapomocą której przymocowywa się tulejkę do podstawy gniazda wtyczkowego. Można również podstawową część 2 tulejki wtyczkowej połączyć z blachą 3 zapomocą spawania lub też w inny jakikolwiek sposób.

Blacha 3 jest zaopatrzona bezpośrednio w śrubę zaciskową 4 do przyłączania przewodu. Blacha ta posiada również otwór 5, znajdujący się ponad otworem tulejki a służący do przepuszczania trzpienia wtyczkowego. Część kontaktową tulejki, utworzonej z ramion 1, najlepiej jest otoczyć dodatkową sprężyną 6.

Tulejka wtyczkowa według wynalazku daje się szczególnie łatwo wytwarzać, gdyż blacha 3 służy nie tylko jako zacisk i przewodnik trzpienia wtyczkowego, lecz również służy do przepuszczania śruby do przymocowywania podstawy gniazda wtyczkowego oraz do zamocowania ramion zaciskowych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sprężynująca tulejka wtyczkowa, wygięta z kształtownika w postaci litery U, znamienna tem, że ramiona (1) kształtownika w postaci litery U, tworzące tulejkę, są po wygięciu prostopadłe do powierzchni niewygiętej podstawowej części (2) kształtownika i że część ta, leżąca poza osią tulejki, jest przymocowana do blachy (3), która przykrywa tulejkę oraz posiada śrubę zaciskową (4) i otwór (5), który przypada nad otworem tulejki i służy do przepuszczania trzpienia wtyczkowego.

2. Sprężynująca tulejka wtyczkowa według zastrz. 1, znamienna tem, że na ramionach (1), tworzących tulejkę, jest osadzona sprężyna dodatkowa (6).

Siemens-Schuckertwerke
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

