

Warszawa, 10 grudnia 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



A 24c 5/46

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27449.

Kl. 79 b, 10/01.

Friedrich Lerner
(Wiedeń, Niemcy).

Urządzenie do przenoszenia gilz papierosowych z maszyny wytwarzającej te gilzy.

Zgłoszono 12 kwietnia 1937 r.
Udzielono 21 października 1938 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia do przenoszenia gilz papierosowych z maszyny wytwarzającej te gilzy, które następnie doprowadza się do maszyn do napełniania ich tytoniem lub do wkładania sączków. Jest rzeczą ważną, aby gilzy podczas przenoszenia były ułożone prawidłowo podłużnymi osiami równoległe do siebie i prostopadle do kierunku przenoszenia. Poza tym gilzy muszą być wstrząsane, aby wchodziły łatwo i pewnie do żłobków bębna odbiorczego i nie tamowały wejścia do żłobków przez spiętrzanie się.

Zadanie to spełnia urządzenie według wynalazku niniejszego dzięki temu, iż posiada narząd w postaci pomostu ze ściętą

krawędzią oraz z prawie pionowo spadającą ścianką.

Pomost przesuwany się ruchem zwrotnym i wykonywa ponadto ruch wstrząsowy, dzięki czemu gilzy układają się prawidłowo i nie spiętrzają się przed żłobkami bębna, przenoszącego gilzy dalej.

Na rysunku przedstawiono schematycznie urządzenie według wynalazku niniejszego, przy czym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, a fig. 2 — w widoku z góry.

Gilzy papierosowe, wytworzone w maszynie do wyrobu gilz, są odkładane na okrężny pas przenośnikowy 1. Ponad końcem pasa przenośnikowego 1 umieszczona

jest płyta 4. Płyta 4 jest przykręcona do kątownika 5, połączonego z suwakiem 6. Suwak 6 przesuwa się ruchem zwrotnym w prostej prowadnicy pod działaniem dźwigni 7, której jeden koniec obejmuje czop 8 suwaka 6. Dźwignia 7 waha się na nieruchomym czopie 9, przy czym sprężyna 10 dociska osadzony na dźwigni 7 krążek 11 do obwodu obracającej się tarczy kciukowej 12. Wskutek ruchu obrotowego tarczy kciukowej 12 dźwignia 7 waha się około czopa 9, dzięki czemu czop 8 przesuwa się w prowadnicy, a mostek 4 przesuwa się również ruchem zwrotnym ponad pasem przenośnikowym. Krawędź 14 mostka 4 jest ścięta ukośnie, a druga krawędź mostka 4 jest połączona z prostopadłą ścianką 13. Gilzy spadają na równię pochyłą, dochodzącą do bębna 15, obracającego się okresowo i posiadającego szereg równoległych żłobków, w które wpadają gilzy.

Podczas powrotnego ruchu mostka 4 ukośnie ścięta krawędź 14 trafia na doprowadzane gilzy papierosowe i prostuje ukośnie leżące gilzy, nim przejdą one z pasa przenośnikowego 1 na mostek 4. Podczas ruchu naprzód mostka 4 ścianka 13

posuwa przed sobą gilzy, leżące na równi pochyłej między ścianką 13 i bębnem 15, nie pozwalając w ten sposób na przypadkowe przykrycie żłobków bębna spiętrzającymi się gilzami.

Gilzy, ułożone w żłobkach bębna, są przenoszone dzięki obracaniu się bębna do dalszej obróbki.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do przenoszenia gilz papierosowych z maszyny wytwarzającej te gilzy, znamienne tym, że posiada poruszający się ruchem zwrotnym mostek (4), posiadający ściętą ukośnie krawędź (14) i pionową ściankę (13) oraz umieszczony między końcem pasa przenośnikowego i bębnem (15), odprowadzającym gilzy z urządzenia, przy czym mostek (4) ukośnie ściętą krawędzią (14) doprowadza gilzy do położenia prawidłowego.

Friedrich Lerner.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

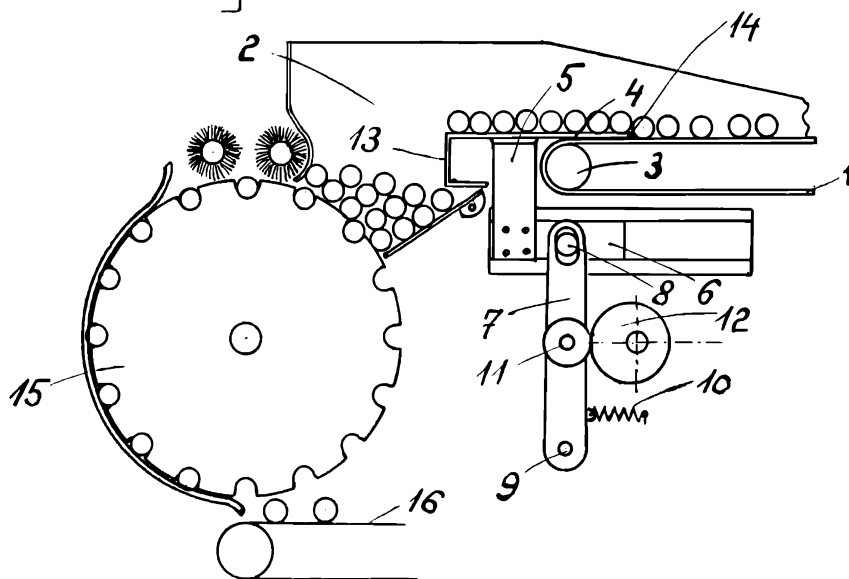


Fig. 2.

