



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221737308 U

(45) 授权公告日 2024.09.20

(21) 申请号 202323432640.3

B32B 5/02 (2006.01)

(22) 申请日 2023.12.16

B32B 15/02 (2006.01)

(73) 专利权人 江苏雅高纺织科技有限公司

B32B 15/04 (2006.01)

地址 226017 江苏省南通市苏通科技产业  
园海迪路1号

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

(72) 发明人 汪炎

(74) 专利代理机构 北京智行阳光知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11738

专利代理师 华龙

(51) Int. Cl.

B32B 27/30 (2006.01)

B32B 27/06 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/08 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

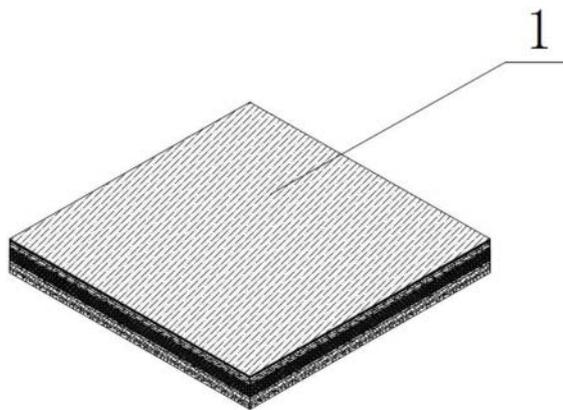
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种三防复合色织面料

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织技术领域,具体为一种三防复合色织面料,所述抗菌层下方固定连接有基层布料,所述基层布料下方固定连接有防臭抑菌层,所述防臭抑菌层下方固定连接有保暖层,所述保暖层下方固定连接有吸汗透气层,所述防臭抑菌层包括碳纤维和竹纤维,所述碳纤维和竹纤维相互交错纺织形成防臭抑菌层,所述保暖层包括棉纤维和亚麻纤维,所述保暖层由棉纤维和亚麻纤维相互交错纺织形成。本实用新型通过防臭抑菌层、抗菌层、基层布料和保暖层的设置,使用时,通过基层布料和保暖层叠加使用,再通过防臭抑菌层和抗菌层的配合使用,从而达到了满足使用者对抗菌的需求,并且提高了了该面料的适用性的效果。



1. 一种三防复合色织面料,其特征在于:包括

面料(1),所述面料(1)顶部设置有防油层(2),所述防油层(2)下方固定连接有防水防污层(3),所述防水防污层(3)下方固定连接有防火层(4),所述防火层(4)下方固定连接有防静电层(5),所述防静电层(5)下方固定连接有抗菌层(6),所述抗菌层(6)下方固定连接有基层布料(7),所述基层布料(7)下方固定连接有防臭抑菌层(8),所述防臭抑菌层(8)下方固定连接有保暖层(9),所述保暖层(9)下方固定连接有吸汗透气层(10),所述吸汗透气层(10)下方固定连接有亲肤层(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种三防复合色织面料,其特征在于:所述防水防污层(3)包括聚酯薄膜(13)和PVDC层(12),所述PVDC层(12)下表面固定连接于防火层(4)的上表面,所述PVDC层(12)上方固定连接有聚酯薄膜(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种三防复合色织面料,其特征在于:所述防静电层(5)包括金属纤维(15)和一般布料(14),所述防静电层(5)由金属纤维(15)和一般布料(14)相互交错纺织形成。

4. 根据权利要求1所述的一种三防复合色织面料,其特征在于:所述防臭抑菌层(8)包括碳纤维(19)和竹纤维(18),所述碳纤维(19)和竹纤维(18)相互交错纺织形成防臭抑菌层(8)。

5. 根据权利要求1所述的一种三防复合色织面料,其特征在于:所述保暖层(9)包括棉纤维(20)和亚麻纤维(17),所述保暖层(9)由棉纤维(20)和亚麻纤维(17)相互交错纺织形成。

6. 根据权利要求1所述的一种三防复合色织面料,其特征在于:所述防油层(2)是由混入亲水性高分子聚合物的乙烯基类树脂在面料(1)表面形成的性能优良的耐油性薄膜组成。

7. 根据权利要求1所述的一种三防复合色织面料,其特征在于:所述抗菌层(6)包括镀银纤维(16)和一般布料(14),所述抗菌层(6)由镀银纤维(16)和一般布料(14)相互交错纺织形成。

## 一种三防复合色织面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体为一种三防复合色织面料。

### 背景技术

[0002] 纺织原意是取自纺纱与织布的总称,但是随着纺织知识体系和学科体系的不断发展和完善,特别是非织造纺织材料和三维复合编织等技术产生后,已经不仅是传统的手工纺纱和织布,也包括无纺布技术,现代三维编织技术,现代静电纳米成网技术等生产的服装用、产业用、装饰用纺织品。所以,现代纺织是指一种纤维或纤维集合体的多尺度结构加工技术。中国古代的纺织与印染技术具有非常悠久的历史,早在原始社会时期,古人为了适应气候的变化,已懂得就地取材,利用自然资源作为纺织和印染的原料,以及制造简单的手工纺织工具。日常生活中的服装、安全气囊和窗帘地毯都是纺织和印染技术的产物。

[0003] 在中国实用新型专利申请公开说明书CN213925233U公开的一种三防面料,包括第一基纱和第二基纱,所述第一基纱包括天丝纤维面料层,所述第二基纱包括甲壳素纤维层。本实用新型通过设置第一基纱和第二基纱,起到了构成面料基材的效果,其中天丝纤维面料层和彩棉纤维面料层的设置,起到了抑菌、环保、防过敏和防止静电的效果,通过设置甲壳素纤维层和木代尔纤维面料层,起到了良好的抗菌除臭性能,并且具有手感柔软亲切、无刺激、抑菌除臭的功能,纳米纤维层和银离子杀菌涂层的设置,分别起到了隔绝污染和抗菌的效果,解决了随着对面料功能性的追求不断提升,现有三防面料在防水、防油和防污的同时已经不能满足使用者对抗菌的需求的问题。

[0004] 但是该面料缺少防臭抑菌层和保暖层的设置,导致了该面料不能满足使用者对抗菌的需求,并且大大降低了该面料的适用性,不仅如此该面料还缺少亲肤层的设置,致使在使用的时候,大大降低用户的使用舒适度,影响面料的适用性。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种三防复合色织面料,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种三防复合色织面料,包括

[0008] 面料,所述面料顶部设置有防油层,所述防油层下方固定连接防水防污层,所述防水防污层下方固定连接防火层,所述防火层下方固定连接防静电层,所述防静电层下方固定连接抗菌层,所述抗菌层下方固定连接基层布料,所述基层布料下方固定连接防臭抑菌层,所述防臭抑菌层下方固定连接保暖层,所述保暖层下方固定连接吸汗透气层,所述吸汗透气层下方固定连接亲肤层。

[0009] 优选的,所述防水防污层包括聚酯薄膜和PVDC层,所述PVDC层下表面固定连接于防火层的上表面,所述PVDC层上方固定连接聚酯薄膜。

[0010] 优选的,所述防静电层包括金属纤维和一般布料,所述防静电层由金属纤维和一

般布料相互交错纺织形成。

[0011] 优选的,所述防臭抑菌层包括碳纤维和竹纤维,所述碳纤维和竹纤维相互交错纺织形成防臭抑菌层。

[0012] 优选的,所述保暖层包括棉纤维和亚麻纤维,所述保暖层由棉纤维和亚麻纤维相互交错纺织形成。

[0013] 优选的,所述防油层是由混入亲水性高分子聚合物的乙烯基类树脂在面料表面形成的性能优良的耐油性薄膜组成。

[0014] 优选的,所述抗菌层包括镀银纤维和一般布料,所述抗菌层由镀银纤维和一般布料相互交错纺织形成。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 1. 该一种三防复合色织面料,通过防臭抑菌层、抗菌层、基层布料和保暖层的设置,使用时,通过基层布料和保暖层叠加使用,再通过防臭抑菌层和抗菌层的配合使用,从而达到了满足使用者对抗菌的需求,并且提高了了该面料的适用性的效果,其中保暖层里的棉纤维和亚麻纤维交织有利于增强面料的抗拉扯性和透气性,基层布料的使用使得面料整体具有使用手感柔软、绒面丰满、悬垂性好的特性。

[0017] 2. 该一种三防复合色织面料,通过亲肤层的设置,使用时,将高捻度的棉纱相互交错纺织,从而达到了提高用户的使用舒适度,增加影响面料的适用性的效果。

## 附图说明

[0018] 图1为本实用新型一种三防复合色织面料的整体外观示意图;

[0019] 图2为本实用新型一种三防复合色织面料的整体外观解析示意图;

[0020] 图3为本实用新型一种三防复合色织面料的上部分横截面示意图;

[0021] 图4为本实用新型一种三防复合色织面料的中间部分横截面示意图;

[0022] 图5为本实用新型一种三防复合色织面料的下部分横截面示意图。

[0023] 图中:1、面料;2、防油层;3、防水防污层;4、防火层;5、防静电层;6、抗菌层;7、基层布料;8、防臭抑菌层;9、保暖层;10、吸汗透气层;11、亲肤层;12、PVDC层;13、聚酯薄膜;14、一般布料;15、金属纤维;16、镀银纤维;17、亚麻纤维;18、竹纤维;19、碳纤维;20、棉纤维。

## 具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-图4所示,本实用新型提供一种技术方案:

[0026] 一种三防复合色织面料,包括

[0027] 面料1,面料1顶部设置有防油层2,使该三防复合色织面料具有防油的功能,避免了该三防复合色织面料上沾染油渍难以清洗的情况,防油层2下方固定连接有防水防污层3,使该三防复合色织面料具有防水防污的功能,避免了该三防复合色织面料上沾染污渍、水渍难以清洗的情况,防水防污层3下方固定连接有防火层4,提高该三防复合色织面料的

适用性,保护使用者的安全,防火层4下方固定连接防静电层5,使得该三防复合色织面料具有抗静电性,防静电层5下方固定连接抗菌层6,对该三防复合色织面料外界接触到的病菌起到一定抑菌作用,抗菌层6下方固定连接基层布料7,基层布料7下方固定连接防臭抑菌层8,对该三防复合色织面料内侧接触到的病菌起到一定抑菌防臭作用,防臭抑菌层8下方固定连接保暖层9,与基层布料7共同配合使用使得该三防复合色织面料具有较好的保暖性能增加了该三防复合色织面料的适用性,保暖层9下方固定连接吸汗透气层10,吸汗透气层10下方固定连接亲肤层11,通过吸汗透气层10和亲肤层11的配合适用防止该三防复合色织面料潮湿后过分贴合人体皮肤产生黏着感,提高使用者的使用舒适度和该三防复合色织面料的适用性;

[0028] 本实施例中,优选的,防水防污层3包括聚酯薄膜13和PVDC层12,PVDC层12下表面固定连接于防火层4的上表面,PVDC层12上方固定连接聚酯薄膜13,聚酯薄膜13具有透明性、耐磨性、耐折叠性、耐针孔性和抗撕裂性,再与PVDC层配合使用可以加强防水防污层3的阻隔性,能降低水,油,污渍的渗入的功能;

[0029] 本实施例中,优选的,防静电层5包括金属纤维15和一般布料14,防静电层5由金属纤维15和一般布料14相互交错纺织形成,金属纤维15和一般布料14相互交错纺织具有优良的屏蔽和吸收电磁波的功能,并且吸收频带宽,吸收效率高的效果;

[0030] 本实施例中,优选的,防臭抑菌层8包括碳纤维19和竹纤维18,碳纤维19和竹纤维18相互交错纺织形成防臭抑菌层8,通过碳纤维19和竹纤维18的相互配合,从而达到了满足使用者对抗菌和防臭的需求,增加了该三防复合色织面料的通用性和适用性;

[0031] 本实施例中,优选的,保暖层9包括棉纤维20和亚麻纤维17,保暖层9由棉纤维20和亚麻纤维17相互交错纺织形成,通过棉纤维20和亚麻纤维17相互交错纺织使得该三防复合色织面料具有较好的保暖性能,使得该三防复合色织面料能在较冷的环境中使用,并且使用棉纤维和亚麻纤维交织有利于增强面料的抗拉扯性和透气性;

[0032] 本实施例中,优选的,防油层2是由混入亲水性高分子聚合物的乙烯基类树脂在面料1表面形成的性能优良的耐油性薄膜组成,可以更好的保护该三防复合色织面料,使该三防复合色织面料具有防油的功能,避免了该三防复合色织面料上沾染油渍难以清洗的情况;

[0033] 本实施例中,优选的,抗菌层6包括镀银纤维16和一般布料14,抗菌层6由镀银纤维16和一般布料14相互交错纺织形成,有效的抑制细菌在该三防复合色织面料内部滋生,降低该三防复合色织面料上的细菌和异味,提高使用者的使用舒适度。

[0034] 本实施例的一种三防复合色织面料在使用时,工作人员将高捻度的棉纱相互交织制成亲肤层,将由亚麻纤维编织成吸汗透气层,相互编织连接,再与棉纤维和亚麻纤维相互交织制成的保暖层9固定连接,保暖层9上方再固定连接,由碳纤维与竹纤维交错相织的防臭抑菌层,防臭抑菌层上方再固定连接基层布料让布料整体具有使用手感柔软、绒面丰满、悬垂性好的特性,基层布料上方再固定连接抗菌层,使该三防复合色织面料可以效抑制外界细菌进入和滋生,抗菌层上方再固定连接静电层,让布料具有抗静电性,抗菌层上方再固定连接防火层,让布料具有一定防火性,防火层上方再固定连接防水防污层,让布料具有防水防污的效果,最后防水防污层上方再喷涂防油层,使得布料具有防油渍的功能。

[0035] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行

业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

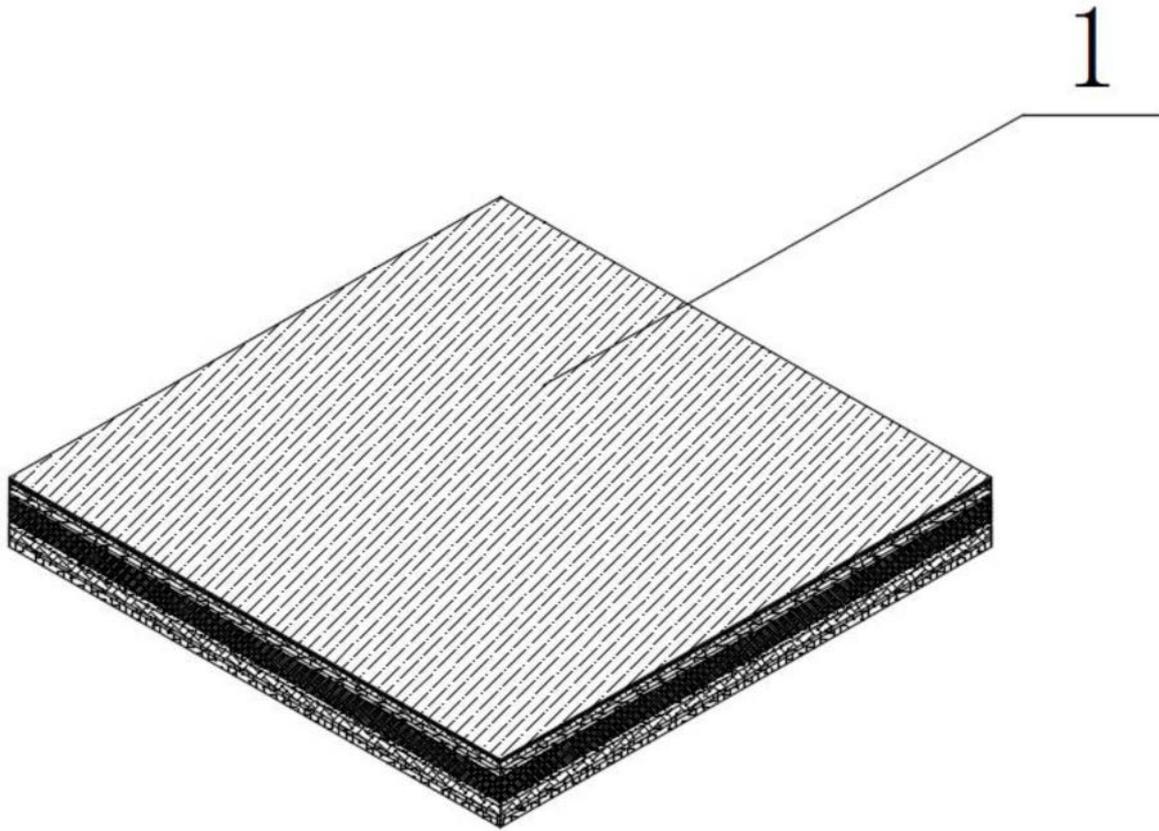


图1

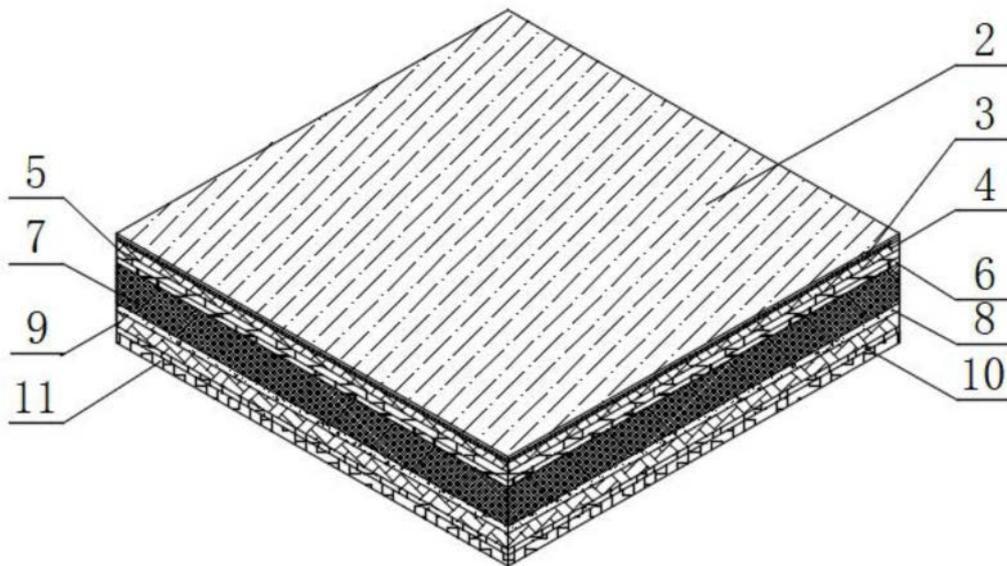


图2

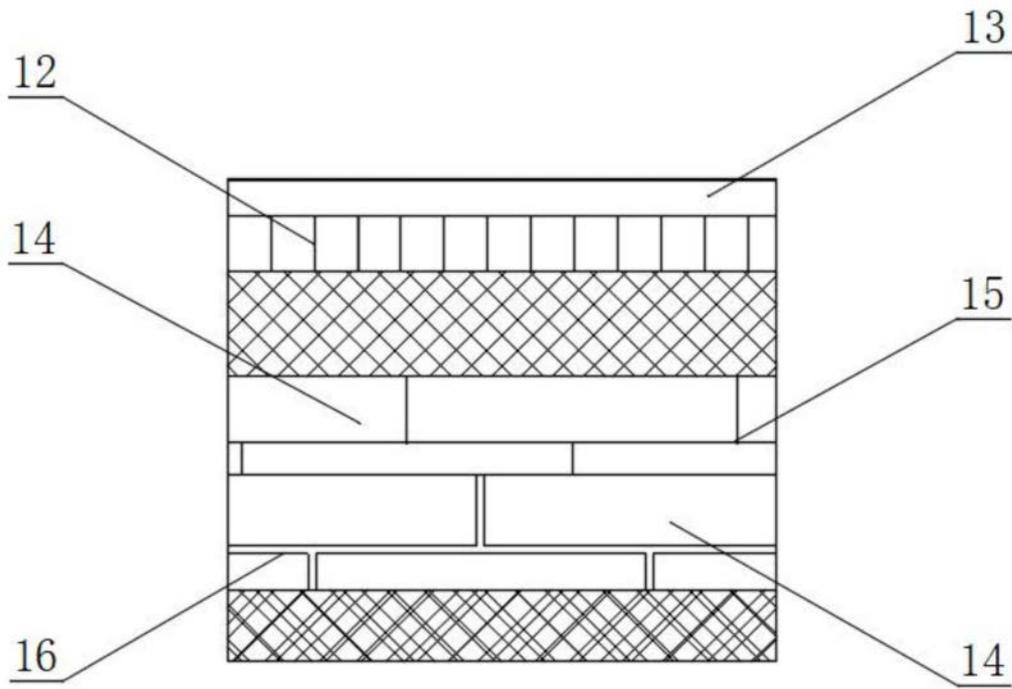


图3

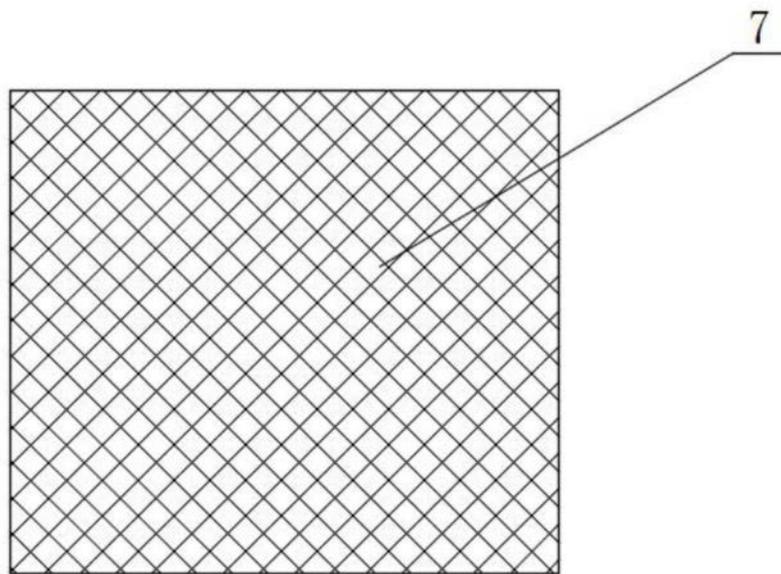


图4

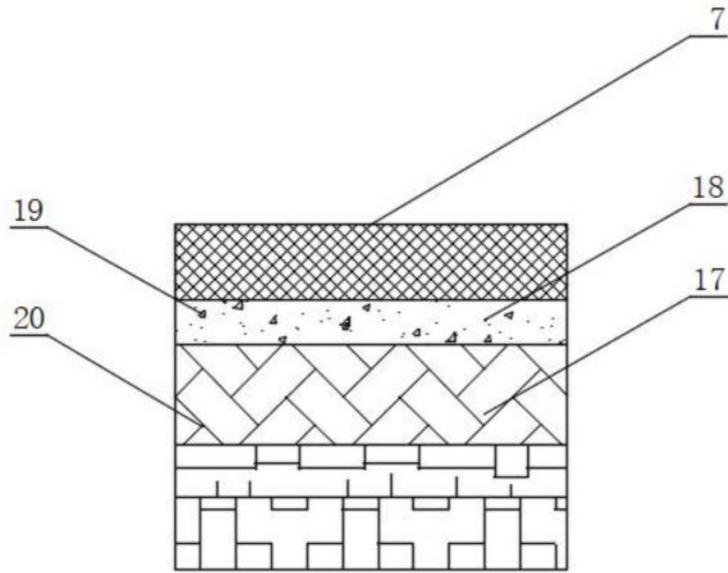


图5