

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

89k.1/

Nr 30060

Kl. ~~89 k, 2~~

Henkel & Cie, G. m. b. H., Düsseldorf-Holthausen

C131 1/ 0

Sposób wytwarzania drobnoziarnistej skrobii ziemniaczanej

Zgłoszono 25 kwietnia 1938

Udzielono 4 września 1941

Pierwszeństwo: 17 lipca 1937 (Niemcy)

W Zeitschrift für Spiritusindustrie 1935, nr 47, str. 359 opisany jest sposób oczyszczania mlecza skrobiowego i otrzymywania skrobii ziemniaczanej, według którego skrobię ziemniaczaną można uwalniać nieprzerwanie od przyczepionych do niej włókien, wody roślinnej lub innych składników niepożądanych. Sposób wspomniany polega w zasadzie na tym, że mleczo skrobiowe przemywa się wodą w nachyłej rurze, przy czym cząstki skrobii strącają się na blachach rozmieszczonych w rurze i zostają spłukane do jej dolnego końca, zanieczyszczenia zaś wypłukuje się na górnym końcu rury.

Obecnie stwierdzono, że ten sposób nadaje się doskonale do rozdzielania zawar-

tych w skrobii ziemniaczanej małych ziarn skrobii od większych. Skrobia ziemniaczana składa się jak wiadomo z ziarn, których wielkość waha się między 1/10 i 1/100 mm. Ponieważ właśnie stosowanie drobnoziarnistej skrobii ziemniaczanej ma w różnych dziedzinach szczególnie duże znaczenie, a otrzymywanie takiej skrobii napotykało dotychczas znaczne trudności, sposób niniejszy stanowi proste rozwiązanie zagadnienia otrzymywania drobnoziarnistej skrobii ziemniaczanej.

Urządzenie do oczyszczania skrobii ziemniaczanej, opisane we wspomnianym czasopiśmie, składa się z podłużnej rury, osadzonej ukośnie i na końcach zamkniętej, zaopatrzonej na dolnym końcu w za-

wór wlotowy *A* i zawór wylotowy *D*. W środku rury znajduje się u góry drugi zawór wlotowy *B*, na końcu zaś rury na dole — drugi zawór wylotowy *C*. Wewnątrz górnej połowy rury, równoległe do jej osi są rozmieszczone blachy, które oprócz nachylenia względem poziomej w kierunku rury, mają jeszcze małe nachylenie poprzeczne do kierunku rury.

W celu oddzielania drobnoziarnistych części skrobi ziemniaczanej najpierw napełnia się rurę przy zamkniętym zaworze *D* przez zawór wlotowy *A* wodą aż do zaworu wylotowego *C*. Następnie przez zawór *B* pompuje się skrobię ziemniaczaną w postaci mleczka. Mleczko to przepływa między płytkami, umieszczonymi w rurze, do zaworu wylotowego *C*. Przy odpowiednio określonej szybkości przepływu na poprzecznie do kierunku rury nachylonych płytkach osadzają się wtedy większe cząstki skrobi, zsuwają się z nich na dno rury i zostają spłukane do zaworu wylotowego *D*. Jednocześnie drobne cząstki skrobi, które się nie osadzają, zostają wypłukane na górnym końcu rury przez zawór *C*. Skoro odpowiednia szybkość przepływu w rurze zostanie uregulowana, z zaworu *D* wypływa nieprzerwanie mleczko z małymi cząsteczkami skrobi. Mleczko zawierające małe ziarna skrobi przesącza się za pomocą odpowiednich filtrów, np. przy użyciu wirówek siatowych lub urządzeń podobnych, dzięki

czemu oddzielają się drobne ziarnka skrobi.

Drobnoziarnista skrobia ziemniaczana, otrzymana w ten sposób, może być stosowana w różnych dziedzinach. Nadaje się ona zwłaszcza do bielizny, ponieważ drobnutkie cząstki skrobi przyczepiają się nietylko do powierzchni tkaniny, lecz raczej wnika ją w małe otworki tejże, dzięki czemu osiąga się doskonały materiał wyjściowy dla wyrobu skrobi apreturowej.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e .

Sposób wytwarzania drobnoziarnistej skrobi ziemniaczanej, znamieny tym, że zawieszinę skrobi ziemniaczanej w wodzie przepuszcza się od dołu do góry przez górną część nachylonej rury, zaopatrzonej na swych obu końcach w narządy wlotowe i wylotowe do mleczka skrobiowego, w górnej zaś połowie — w równoległe do kierunku osi rury płytki, wskutek czego z górnego narządu wylotowego rury wypływa nieprzerwanie zawiesina drobniejszych cząstek skrobi, natomiast z dolnego narządu wylotowego — zawiesina grubszych cząstek skrobi.

H e n k e l & C i e , G . m . b . H .

Zastępca: inż. F. Winnicki
rzecznik patentowy