

ČESKOSLOVENSKÁ  
SOCIALISTICKÁ  
REPUBLIKA  
(19)



# POPIS VYNÁLEZU

## K PATENTU

207353

(11) (B2)

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>  
A 01 N 59/26

(22) Přihlášeno 18 03 76  
(21) (PV 1763-76)

(40) Zveřejněno 15 09 80

(45) Vydané 15 07 83

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

(72)  
Autor vynálezu

KAPP WOLFGANG dr., OFFENBACH/MAIN (NSR)

(73) Majitel patentu

DEGESCH GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG, FRANKFURT/MAIN (NSR)

(54) Prostředek k ochraně proti škůdcům, jako je hmyz a hladavci, a způsob jeho výroby

1

Vynález se týká prostředku k ochraně proti škůdcům, jako je hmyz a hladavci, sestávajícího z tvarového těliska z organické, ve vodě nerozpustné pevné látky, v němž je uložen jeden nebo několik jemně rozptýlených kovových fosfidů, s výhodou fosfidu hliníku a/nebo hořčíku. Vynález se dále týká způsobu výroby tohoto prostředku.

Francouzský patentový spis č. 1 531 677 popisuje tvarová těliska, např. tablety nebo pelety, sloužící jako insekticidní prostředky. Tato těliska se skládají z jemně rozptýlených kovových fosfidů, s výhodou fosfidu hliníku a hořčíku, zejména o průměru částečky 10 až 1 000 µm, které jsou uloženy v polyesterové, polyuretanové, polyvinyllové nebo polystyrenové pryskyřici. Tato tvarová těliska mohou obsahovat 30 až 60 % hmot. kovového fosfidu, popř. fosfidů.

Tyto insekticidní prostředky mají tu nevýhodu, že pomalu zplyňují. Při umístění v atmosféře o 60 % relativní vlhkosti vzduchu při normální teplotě místnosti dochází v podstatě k úplnému zplynění prostředků s obsahem 60, popř. 50 % hmot. fosfidu hliníku a hořčíku a 40, popř. 50 % hmot. polysterové pryskyřice teprve po přibližně 20 dnech. Z toho vyplývá, že k tomu, aby obě fosfidů ve zbytku klesl prakticky na nulovou hodnotu, je zapotřebí příliš dlouhé doby, takže zbytek nelze dlouho bez rizika odstranit, a že vzhledem k pomalému zplyňování při daném množství prostředku je koncentrace fosforovodíku v zplynovaném prostoru příliš nízká.

Účelem tohoto vynálezu je poskytnout takový prostředek zmíněného druhu k ochraně proti škůdcům, který by zplyňoval rychleji a který by mohl být ze zplynovaného prostoru snadno a dokonale odstraněn.

207353

Podle vynálezu je tento úkol řešen tím, že tvarové tělísko je povlečeno po jedné nebo několika stranách vlákným materiálem propustným pro vodní páru, jehož vlákna alespoň částečně dosahují až k fosfidovým částečkám uloženým v tělisku.

Tato vlákna vedoucí až do nitra těliska působí jako "knotty", jimiž se vlhko z ovzduší dostává alespoň k některým fosfidovým částečkám. Tím dochází k rozkladu těchto částeček kovových fosfidů za vyvíjení plynného fosforovodíku a za zvětšování objemu. Následkem toho dochází k rozrušení organické, ve vodě neropustné pevné látky, i kolem zbyvajících fosfidových částeček a k řízenému a rychlému zplyňování.

Prostředky k ochraně proti škůdcům podle vynálezu obsahují jako organickou, ve vodě neropustnou pevnou látku s výhodou termoplast, jako polyetylén, polypropylén, polyvinylchlorid, nebo polyvinylacetát, nebo tvrdý parafín.

Jako zvlášť vhodný se pro tento účel osvědčil jemně rozptýlený fosfid hliníku a/nebo hořčíku o průměru částečky až do  $300 \mu\text{m}$ .

Dobrých výsledků se dosahuje s prostředky k ochraně proti škůdcům, které obsahují na 100 hmot. dílů kovového fosfidu 60 až 120 hmot dílů organické, ve vodě neropustné pevné látky. Při zvýšení podílu této látky je vývoj plynu příliš malý, zatímco naopak při sníženém podílu dochází k příliš rychlému zplyňování, a to již bezprostředně při rozmíslování prostředku.

Výkres znázorňuje ve zvětšeném měřítku řez prostředkem k ochraně proti škůdcům podle vynálezu. V destičce 1 z polyvinylacetátu jsou uloženy částečky 2 fosfidu hliníku. Na povrchu je rouno 3 z celulózových vláken, jehož vlákna vedou až k části uložených fosfidových částeček.

Vlákným materiálem pokrývajícím tvarové tělísko po jedné nebo více stranách může být tkanina, plst nebo rouno. Zvlášť vhodné jsou celulózové vlákkenné materiály, jako bavlněná látka, dřevovina, regenerovaná celulóza apod. Tyto materiály vedou atmosférické vlhko vzlášť dobře do nitra tvarového těliska.

Prostředek k ochraně proti škůdcům má s výhodou tvar destičky, pásu nebo proužku. Takto lze snadno v prostoru určeném k zaplynování umístit jakékoli potřebné množství prostředku, např. odstraněním žádané délky z pásu.

Destička, pás nebo proužek mají s výhodou tloušťku 3 až 9 mm.

Předmětem vynálezu je dále způsob výroby popsaného prostředku k ochraně proti škůdcům. Tento způsob se vyznačuje tím, že se na vrstvu vlákkenného materiálu nanese vrstva ze směsi jemně rozptýleného kovového fosfidu a organické, ve vodě neropustné pevné látky, načež se celek zahřívá na takovou teplotu a tak dlouho, až z organické ve vodě neropustné látky a fosfidu vznikne tvarové tělísko, které se spojí s vrstvou vlákkenného materiálu.

Je-li třeba zhotovit vrstvené tělísko povlečené vlákkenným materiálem po obou stranách, naválcuje se na tvarové tělísko druhá vrstva vlákkenného materiálu.

Způsob výroby lze provádět buď kontinuálně, nebo přetržitě.

Prostředek k ochraně proti škůdcům lze použít i k zaplynování prostorů pro uskladnění obilí, tabáku, potravin nebo poživatín. Vyvíjený fosforovodík ničí veškeré škůdce, jako hmyz nebo hlodavce.

## Příklad 1

Na vrstvu 0,2 mm tlustého vlákenného materiálu z rouna celulózových vláken se nanese asi 7 mm tlustá vrstva z fosfidu hliníku o průměru částeček 10 až 300  $\mu\text{m}$  a zrnitého polyvinylacetátu v hmot. poměru 80 dílů polyvinylacetátu obsahujícího změkčovadlo na 100 dílů fosfidu hliníku. Celék se zahřívá infračerveným zářičem na 160 °C.

Na horní stranu takto vytvořeného tvarového těleska se za horka pomocí vyhřívaného válečku naválcuje druhá vrstva rouna, sloužícího jako spodní vrstva. Vznikne tak 4 mm tlustá destička.

Při umístění tohoto tvarového těleska do atmosféry o 65% relativní vlhkosti vzduchu a při teplotě místnosti 20 °C dojde po 2 hodinách k zplynění 1,2 % po 5 hodinách 9,5 % a po 10 hodinách 21 % fosfidů obsažených v prostředku. Po 72 hodinách se dosáhne maximálního zplynění.

## Příklad 2

Směs 85 hmotnostních dílů práškovitého polyethylenu a 165 hmotnostních dílů technického práškovitého fosfidu hliníku o jemnosti 10 až 300  $\mu\text{m}$ , jakož i 14 hmotnostních dílů celulózových vláken o délce 0,5 až 4 mm se zahřeje na celulózovém rouně o tloušťce 0,15 mm infračerveným zářičem během 10 minut na 160 °C. Potom se naválcuje další vrstva ze stejněho rounového materiálu. Takto získaný prostředek o tloušťce 2,5 mm se podrobí zplyňování při 25 °C a 80% relativní vlhkosti. Během 72 hodin uvolní prostředek 93,6 % původně obsaženého množství fosfinu do vzduchu.

## Příklad 3

60 hmotnostních dílů práškovitého polypropylenu smíchaného s 90 hmotnostními díly technického fosfidu hliníku a 6 hmotnostními díly celulózových vláken se zahřeje během 15 minut na 200 °C na 0,25 mm, tlustém celulózovém rouně jako v příkladu 2. Potom se naválcuje krycí rouno stejněho druhu. Produkt má tloušťku 2,8 mm a uvolňuje při 20 °C a 70% relativní vlhkosti během 72 hodin 95,9 % počátečního obsahu fosfinu.

## Příklad 4

Podobně jak je popsáno v příkladu 2, zahřeje se 60 hmotnostních dílů tvrdého parafinu a 90 hmotnostních dílů technického fosfidu hliníku, jakož i 10 hmotnostních dílů celulózových vláken (zrnění fosfidu a délka vláken jako v příkledech 2 a 3) na rouně z celulózových vláken tlustém 0,1 mm během 5 minut na 90 °C. Potom se zase naválcuje rouno ze stejného materiálu. Tloušťka produktu je 3 mm. Uvolňování fosfinu po 72 hodinách při 20 °C a 70% relativní vlhkosti vzduchu činí 94,8 % počátečního obsahu.

## Příklad 5

60 hmotnostních dílů změkčeného polyvinylchloridu a 120 hmotnostních dílů technického práškovitého fosfidu hliníku (zrnění 10 až 300  $\mu\text{m}$ ) se po smíchání nanese na celulózové rouno 0,1 mm tlusté, potom se pokryje stejným rounem a pod tlakem válců se zahřívá 8 minut na 170 °C. Tloušťka produktu je 2,7 mm. Rychlosť zplyňování při 20 °C a 70% relativní vlhkosti vzduchu: během 72 hodin se uvolní 96,1 % původního obsahu fosfinu.

V dále uváděných příklaitech A a B jsou uvedeny srovnávací údaje o rychlostech zplyňování prostředku podle vynálezu A a prostředku bez přídavku vláken B.

## Příklad A

60 hmotnostních dílů tvrdého parafinu smíchaného s 90 hmotnostními díly práškovitého technického fosfidu hliníku a 10 hmotnostními díly celulózových vláken (délka vláken 0,5 až 4 mm) se zahřeje na rouně z celulózových vláken, tlustém 0,1 mm, během 5 minut na 90 °C infračerveným zářičem. Potom se naválcuje celulózové rouno 0,1 mm tlusté. Prostředek má tloušťku 3 mm.

## Příklad B

60 hmotnostních dílů tvrdého parafinu a 90 hmotnostních dílů práškovitého fosfidu hliníku se zahřívá na hliníkové fólii 5 minut na 90 °C. Vznikne uzavřený prostředek 2,6 mm tlustý, z něhož se po ochlazení stáhne hliníková fólie. Zplynění při 20 °C a 70% relativní vlhkosti vzduchu po dobu 72 hodin: vzorek A, zbytkový obsah fosfinu vztaženo na počáteční množství (= 100 %) je 5,2 %.

Vzorek B, zbytkový obsah fosfinu vztaženo na počáteční množství (= 100 %) je 57,0 %.

Z uvedeného srovnání vyplývá, že prostředek podle vynálezu je zhruba 10krát účinnější.

## PŘEDMET VÝNALEZU

1. Prostředek k ochraně proti škůdcům, jako je hmyz a hlodavci, sestávající z tvarového tělíska z organické, ve vodě nerozpustné pevné látky, ve kterém je uložen alespoň jeden jemně rozptýlený kovový fosfid, s výhodou fosfid hliníku a/nebo hořčíku, vyznačující se tím, že tvarové tělísko je povlečeno z 15 až 98 % vlákenným materiálem propustným pro vodní páru, jehož alespoň některá vlákna vedou až k částečkám fosfidu uloženým v tělísce.

2. Prostředek podle bodu 1, vyznačující se tím, že jako vlákenný materiál obsahuje tkaninu, plst nebo rouno.

3. Prostředek podle bodů 1 až 2, vyznačující se tím, že vlákenný materiál se alespoň z 15 % skládá z celulózových vláken.

4. Způsob výroby prostředku podle bodů 1 až 3, vyznačující se tím, že se na vrstvu vlákenného materiálu nanese směs jemně rozptýlených kovových fosfidů a organické, ve vodě nerozpustné pevné látky a celek se zahřeje na teplotu tání organické, ve vodě nerozpustné látky.

5. Způsob podle bodu 5, vyznačující se tím, že se na prostředek za horka nanese další vrstva vlákenného materiálu.

1 list výkresů

207353

