



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222431734 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 07

(21) 申请号 202420374287.3

(22) 申请日 2024.02.28

(73) 专利权人 青岛远荣包装有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区大周村
社区居委会东490米

(72) 发明人 徐静 徐向荣

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务
所(普通合伙) 11357

专利代理师 张明利

(51) Int.Cl.

B31B 50/26 (2017.01)

B31B 50/74 (2017.01)

B31B 50/00 (2017.01)

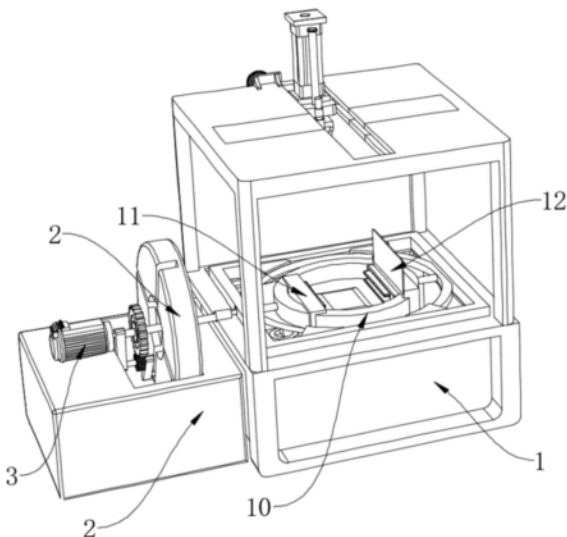
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种礼盒制作专用安全的折边压泡机

(57) 摘要

本实用新型涉及纸质制作加工技术领域,公开了一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,包括外壳,所述外壳的右端转动连接有转盘,所述转盘的内部转动连接有电机,所述电机的右端固定连接有关节杆一,所述电机的输出端固定连接有关节杆二,所述输出杆的右端固定连接有关节杆三,所述关节杆三的右端固定连接有关节杆四,所述关节杆四的右端固定连接有关节杆五,所述关节杆五的右端固定连接有关节杆六,所述关节杆六的右端固定连接有关节杆七,所述关节杆七的右端固定连接有关节杆八,所述关节杆八的右端固定连接有关节杆九,所述关节杆九的右端固定连接有关节杆十,所述关节杆十的右端固定连接有关节杆十一,所述关节杆十一的右端固定连接有关节杆十二,所述关节杆十二的右端固定连接有关节杆十三,所述关节杆十三的右端固定连接有关节杆十四,所述关节杆十四的右端固定连接有关节杆十五,所述关节杆十五的右端固定连接有关节杆十六,所述关节杆十六的右端固定连接有关节杆十七,所述关节杆十七的右端固定连接有关节杆十八,所述关节杆十八的右端固定连接有关节杆十九,所述关节杆十九的右端固定连接有关节杆二十,所述关节杆二十的右端固定连接有关节杆二十一,所述关节杆二十一



1. 一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,包括外壳(1),其特征在于:所述外壳(1)的右端转动连接有转盘(2),所述转盘(2)的内部转动连接有电机(3),所述电机(3)的右端固定连接有联动杆一(4),所述电机(3)的输出端固定连接有输出杆(5),所述输出杆(5)的右端固定连接有主动齿轮(6),所述联动杆一(4)的转动固定连接有从动齿轮(7),所述从动齿轮(7)的右端固定连接有联动杆二(8),所述转盘(2)的右端固定连接有固定杆(9),所述外壳(1)的内部固定连接有固定环(10),所述固定环(10)的内部固定连接有两个固定块(11),所述固定块(11)的内部转动连接有隔离板机构(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,其特征在于:所述隔离板机构(12)包括防护板(1201),所述防护板(1201)的外部转动连接在所述固定块(11)的内部,所述防护板(1201)的右端固定连接有弹簧壳(1202),所述防护板(1201)的内部滑动连接有限位环(1203),所述限位环(1203)的顶端固定连接有推力弹簧(1204),所述推力弹簧(1204)的另一端固定连接在所述弹簧壳(1202)的内部,所述限位环(1203)的底端固定连接有安装柱(1205)。

3. 根据权利要求2所述的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,其特征在于:所述限位环(1203)的底端转动连接有转动块(1206),所述转动块(1206)的外部固定连接有拉块(1207)。

4. 根据权利要求1所述的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,其特征在于:所述外壳(1)的内部转动连接有固定环(10),所述固定杆(9)的左端固定连接在所述固定环(10)的右端,所述联动杆二(8)的右端滑动连接在所述转盘(2)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,其特征在于:所述外壳(1)的内部固定连接有气压杆(13),所述气压杆(13)的输出端固定连接有放置块(14)。

6. 根据权利要求5所述的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,其特征在于:所述放置块(14)的外部滑动连接在所述外壳(1)的内部。

7. 根据权利要求3所述的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,其特征在于:所述拉块(1207)的外部滑动连接在所述弹簧壳(1202)的内部。

8. 根据权利要求1所述的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,其特征在于:所述固定杆(9)的外部转动连接在所述外壳(1)的内部,所述固定块(11)的内部固定连接有夹持机构(15)。

一种礼盒制作专用安全的折边压泡机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸质制作加工技术领域,尤其涉及一种礼盒制作专用安全的折边压泡机。

背景技术

[0002] 礼盒制作专用安全的折边压泡机是专为礼盒包装行业设计的设备,旨在提高生产效率和产品质量,同时确保操作过程的安全。这种机器通常具有将纸板或其他包装材料自动折叠、成型并压制以形成精美礼盒的能力。

[0003] 经检索,中国专利公开了一种折边压泡机(公告号为CN219467151U),该专利技术包括机体,所述机体顶部设有支撑架,所述支撑架上设有定位块,所述定位块底部设有多个折边板,多个所述折边板一侧设有纸盒上料机构,所述纸盒上料机构包括电动滑轨,所述电动滑轨上安装有连接架,所述连接架上固定连接有存盒架,所述存盒架上开设有上料槽,所述上料槽两侧均设有导向槽,所述导向槽内部转动连接有推料螺杆;该实用新型通过设置纸盒上料机构,电动滑轨将存盒架移至折边板上方,推料电机将纸盒推至活动支板上,然后启闭电机将活动支板打开,使得纸盒落入折边板中央处进行折边作业,防止对工作人员的手造成损伤,对工作人员起到很好的保护作用,有效提高安全性。但是不能解决纸盒的双面压泡,需要人工对纸盒换面,才能使得背面的纸盒角可以有效的排气,不仅费时费力,还增加的生产周期,降低产能。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了改善现有技术中需要人工对纸盒换面,才能使得背面纸盒角可以有效的排气,费时费力的问题,而提出的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,包括外壳,所述外壳的右端转动连接有转盘,所述转盘的内部转动连接有电机,所述电机的右端固定连接有关联杆一,所述电机的输出端固定连接有关联杆,所述输出杆的右端固定连接有关联杆,所述关联杆一的转动固定连接有关联杆,所述从动齿轮的右端固定连接有关联杆二,所述转盘的右端固定连接有关联杆,所述外壳的内部固定连接有关联环,所述固定环的内部固定连接有两个固定块,所述固定块的内部转动连接有隔离板机构。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述隔离板机构包括防护板,所述防护板的外部转动连接在所述固定块的内部,所述防护板的右端固定连接有关联壳,所述防护板的内部滑动连接有限位环,所述限位环的顶端固定连接有关联弹簧,所述推力弹簧的另一端固定连接在所述弹簧壳的内部,所述限位环的底端固定连接有关联柱。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述限位环的底端转动连接有关联块,所述转动块的外部固定连接有关联块。

- [0010] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0011] 所述外壳的内部转动连接有固定环，所述固定杆的左端固定连接在所述固定环的右端，所述联动杆二的右端滑动连接在所述转盘的内部。
- [0012] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0013] 所述外壳的内部固定连接气压杆，所述气压杆的输出端固定连接放置块。
- [0014] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0015] 所述放置块的外部滑动连接在所述外壳的内部。
- [0016] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0017] 所述拉块的外部滑动连接在所述弹簧壳的内部。
- [0018] 作为上述技术方案的进一步描述：
- [0019] 所述固定杆的外部转动连接在所述外壳的内部，所述固定块的内部固定连接夹持机构。
- [0020] 本实用新型具有如下有益效果：
- [0021] 1、本实用新型中，通过外壳、转盘、电机等结构，实现了电机带动主动齿轮转动，从而主动齿轮带动从动齿轮，然后联动杆二滑动在转盘的内部，从而主动齿轮带动固定杆进行转动，无需人工对纸盒换面，才能使得背面的纸盒角可以有效排气，因此，节约人工换面的时间，省时省力，降低生产周期，增加产能。
- [0022] 2、本实用新型中，通过防护板、弹簧壳、限位环等机构，实现了推力弹簧推动安装柱，使得安装柱进入固定块的内部，完成对防护板的卡合，从而可以防止工人不小心将手放入设备，导致人工皮肤表面受伤，因此，提高了设备安全性，保障工人的安全。

附图说明

- [0023] 图1为本实用新型提出的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机的立体图；
- [0024] 图2为本实用新型提出的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机中转盘的示意图；
- [0025] 图3为本实用新型提出的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机中外壳的示意图；
- [0026] 图4为图3中A的放大图；
- [0027] 图5为本实用新型提出的一种礼盒制作专用安全的折边压泡机中弹簧壳的剖面图。
- [0028] 图例说明：
- [0029] 1、外壳；2、转盘；3、电机；4、联动杆一；5、输出杆；6、主动齿轮；7、从动齿轮；8、联动杆二；9、固定杆；10、固定环；11、固定块；12、隔离板机构；1201、防护板；1202、弹簧壳；1203、限位环；1204、推力弹簧；1205、安装柱；1206、转动块；1207、拉块；13、气压杆；14、放置块；15、夹持机构。

具体实施方式

[0030] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0031] 参照图1—图3,本实用新型提供一种实施例:一种礼盒制作专用安全的折边压泡机,包括外壳1,外壳1的右端转动连接有转盘2,转盘2的内部固定连接有机电3,电机3的右端固定连接有机电杆一4,完成内部的固定,电机3的输出端固定连接有机电杆5,输出杆5的右端固定连接有机电齿轮6,联动杆一4的转动固定连接有机电齿轮7,从动齿轮7的右端固定连接有机电杆二8,转盘2的右端固定连接有机电杆9,从而电机3带动输出杆5转动,从而输出杆5带动从动齿轮7转动,从而从动齿轮7带动联动杆二8进行转动,使得联动杆二8在转盘2的内部滑动完成,完成角度的调整,外壳1的内部固定连接有机电环10,固定环10的内部固定连接有两个固定块11,固定块11的内部转动连接有隔板机构12,完成对隔板机构12的固定,外壳1的内部转动连接有固定环10,固定杆9的左端固定连接在固定环10的右端,联动杆二8的右端滑动连接在转盘2的内部,完成固定环10在外壳1的内部转动,外壳1的内部固定连接有机电杆13,气压杆13的输出端固定连接有机电块14,放置块14的外部滑动连接在外壳1的内部,完成对放置块14高度的调整,方便材料的放置,从而方便了固定环10转动时受到影响,固定杆9的外部转动连接在外壳1的内部,固定块11的内部固定连接有机电机构15,固定块11的内部固定连接有机电机构12,方便材料的夹持。

[0032] 参照图4与图5,隔板机构12包括防护板1201,防护板1201的外部转动连接在固定块11的内部,防护板1201的内部滑动连接有机电环1203,限位环1203的顶端固定连接有机电弹簧1204,推力弹簧1204的另一端固定连接在弹簧壳1202的内部加大内部的固定,限位环1203的底端固定连接有机电柱1205,限位环1203的底端转动连接有转动块1206,转动块1206的外部固定连接有机电块1207,拉块1207的外部滑动连接在防护板1201的内部,从而方便拉动拉块1207,可以拉动限位环1203与转动块1206向上运动,从而转动拉块1207,使得拉块1207进入弹簧壳1202外部一个较短的槽中,完成卡合固定。

[0033] 工作原理:启动电机3,使得主动齿轮6带动从动齿轮7转动,从动齿轮7转动带动联动杆二8的运动,再利用转盘2内部的滑槽对联动杆二8的限位滑动,从而使得联动杆二8推动转盘2转动,因此,节约人工换面的时间,省时省力,降低的生产周期,增加产能,从而拉拉块1207,使得安装柱1205进入固定块11的内部,从而再转动拉块1207滑入弹簧壳1202外部滑槽一个较短的槽中,再利用推力弹簧1204的推力,使得转动块1206外部的拉块1207被推动在弹簧壳1202外部滑槽的槽中卡合,从而转动固定块11,完成格挡,反之,拉动拉块1207,再转动拉块1207,使得拉块1207进入弹簧壳1202外部滑槽一个较长槽的内部,从而推力弹簧1204的推力使得安装柱1205向外运动,完成对固定块11的固定,从而可以防止工人不小心将手放入设备,导致人工皮肤表面受伤,因此,提高了设备安全性,保障工人的安全。

[0034] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

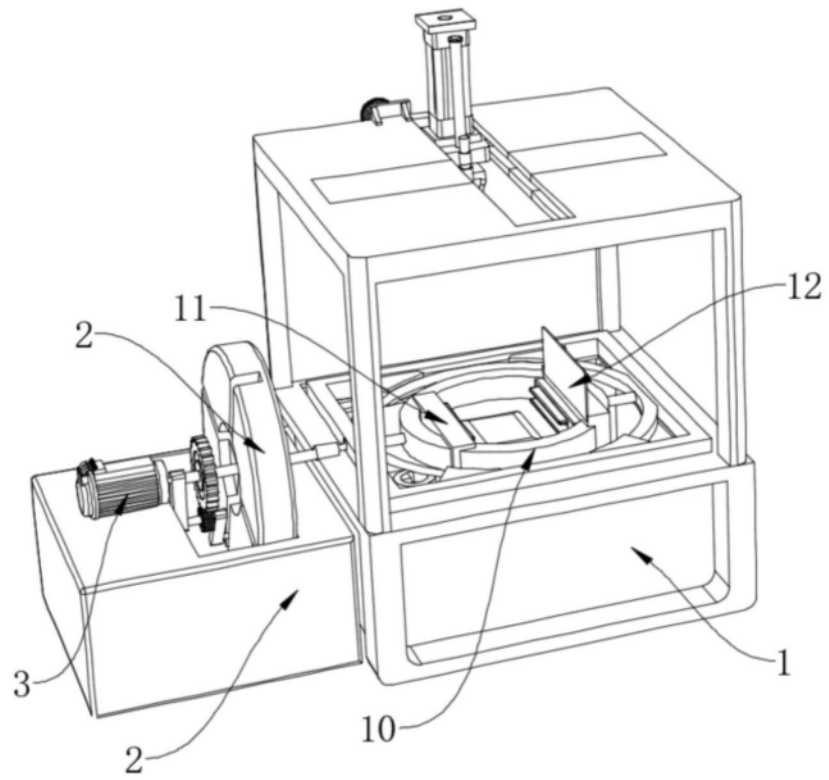


图1

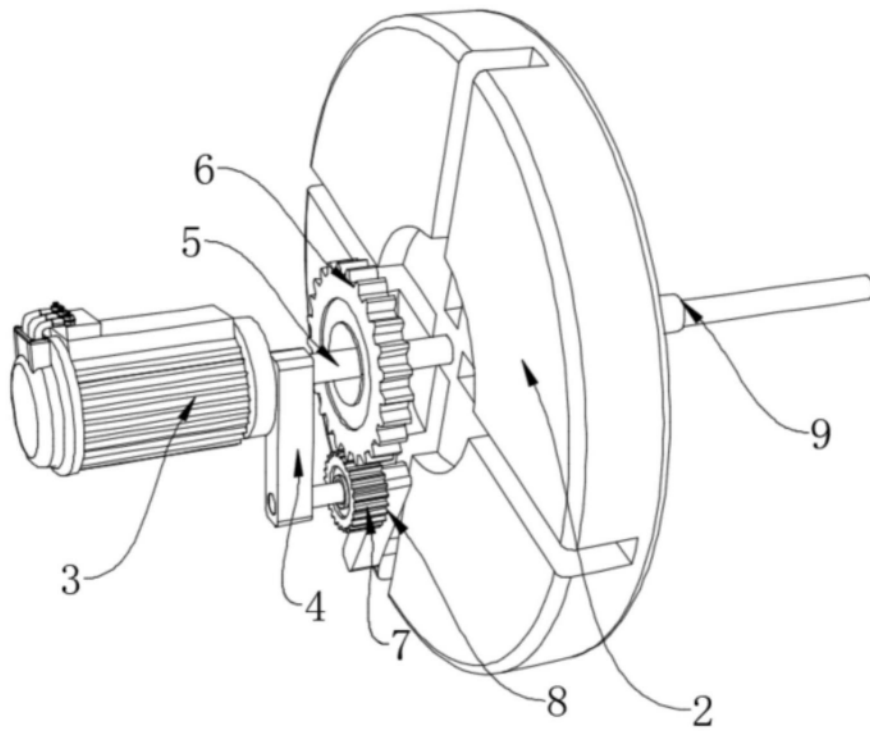


图2

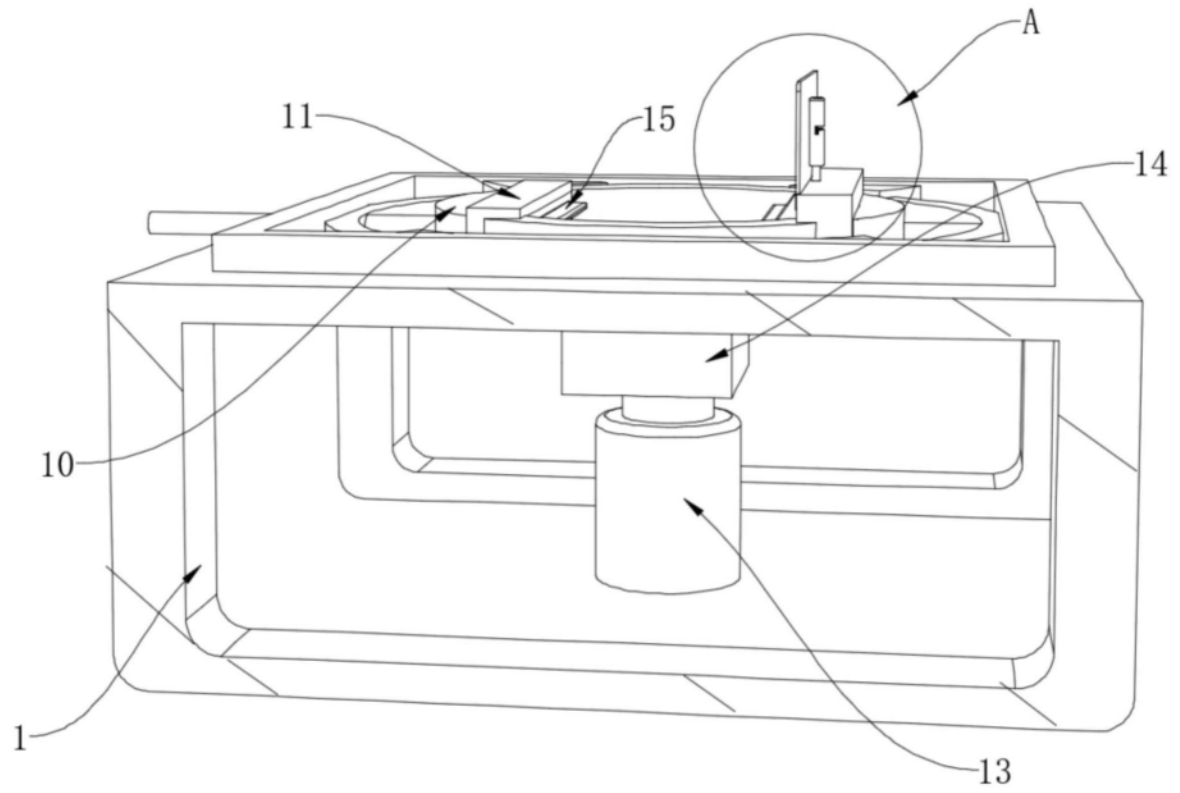


图3

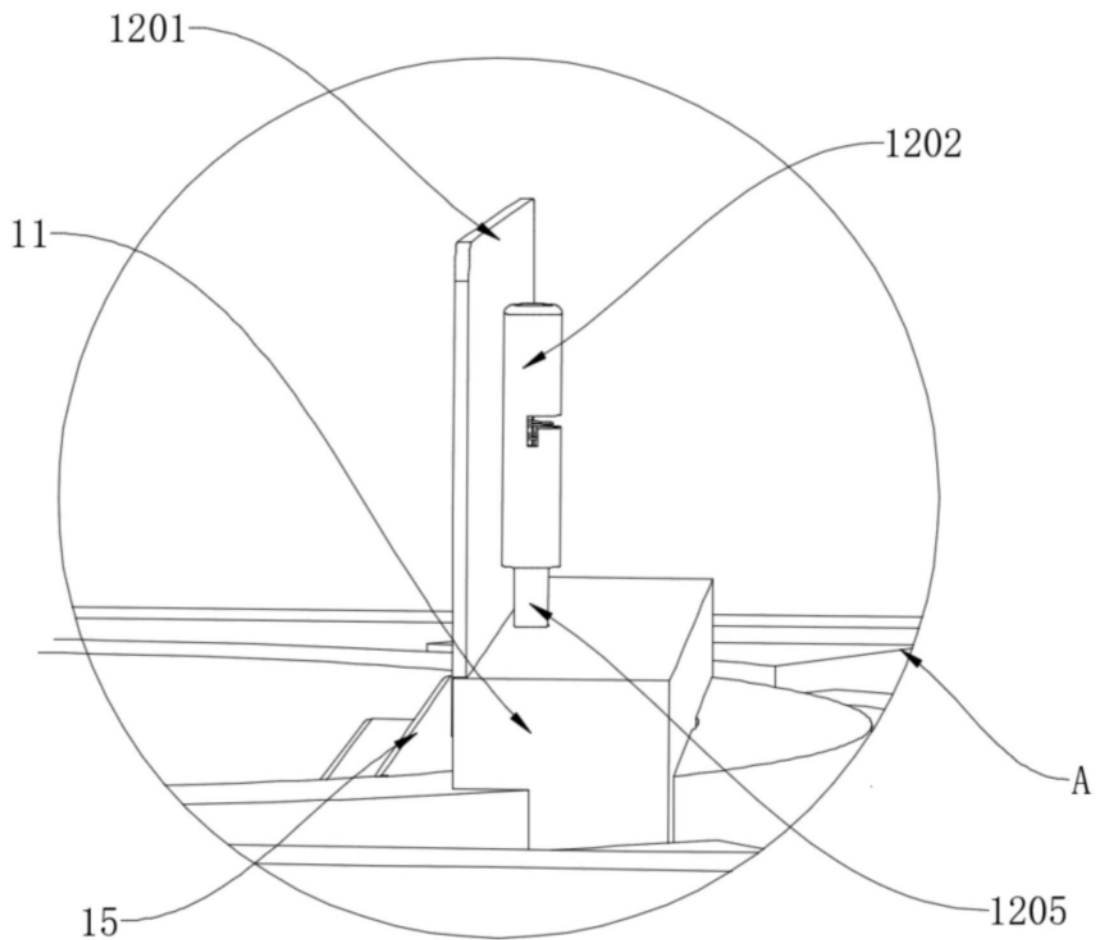


图4

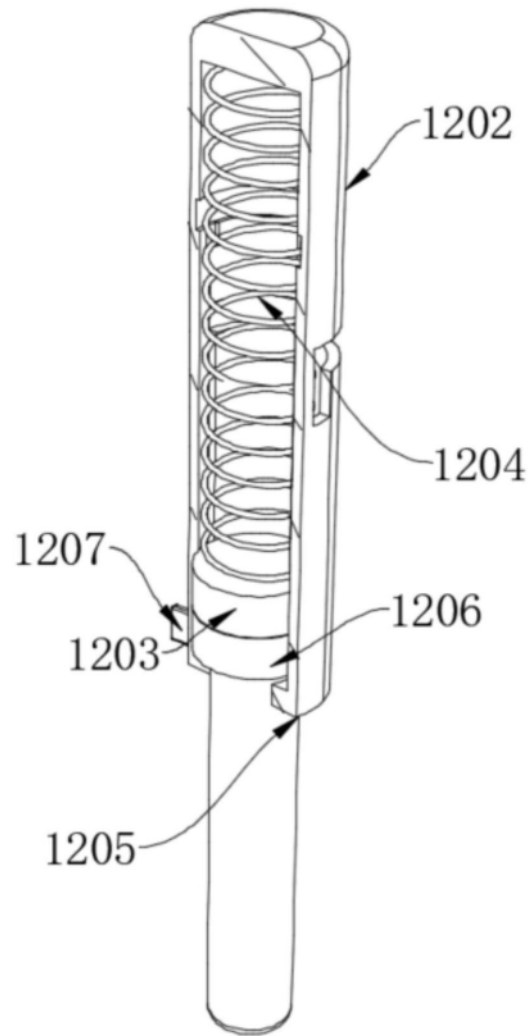


图5