



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2017-0001511
(43) 공개일자 2017년01월04일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

B68G 5/00 (2006.01) A47C 27/00 (2006.01)
A47C 3/16 (2006.01) A47C 31/00 (2006.01)
A47G 9/00 (2006.01) A47G 9/02 (2016.01)
A47G 9/10 (2006.01) B68G 11/04 (2006.01)
B68G 7/12 (2006.01)

(52) CPC특허분류

B68G 5/00 (2013.01)
A47C 27/00 (2013.01)

(21) 출원번호 10-2015-0091618

(22) 출원일자 2015년06월26일

심사청구일자 없음

(71) 출원인

김경중

서울특별시 마포구 성암로7길 23, 대정빌라 102호
(성산동)

(72) 발명자

김경중

서울특별시 마포구 성암로7길 23, 대정빌라 102호
(성산동)

전체 청구항 수 : 총 2 항

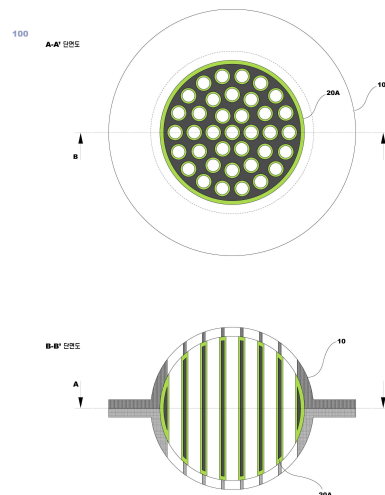
(54) 발명의 명칭 기화발산 쿠션체 6

(57) 요약

연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스펀지, 천, 부직포, 부직포 펠트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재로 압축성형되며, 베이스 원판(11) 내에 베이스 원판(11)보다 작게 돔 외경(12)과 돔 내경(13)으로 형성되는

(뒷면에 계속)

대표도 - 도1



반구형 돔에 다수의 통공구멍(14)이 형성되는 돔형 쿠션체(10)와,

구체(21a)에 기화발산제 고착 구멍(22a)이 다수 관통되어 형성되는 기화발산제 고착 베이스(20a)의 모든 표면에 기화발산제(23)가 도포된 구형 기화발산체(20A)로 구성되며,

상하 돔형 쿠션체(10)의 돔 내경(13)에 구형 기화발산체(20A)가 투입되고, 상하 돔형 쿠션체(10)의 베이스 원판(11)이 초음파 또는 고주파 용착되거나 접착되거나 봉제되어 제공되는 기화발산 쿠션체 (100)

연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펠트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재로 압축성형되며, 베이스 원판(11) 내에 베이스 원판(11)보다 작게 돔 외경(12)과 돔 내경(13)으로 형성되는 반구형 돔에 다수의 통공구멍(14)이 형성되는 돔형 쿠션체(10)와,

반구체(21b)에 기화발산제 고착 구멍(22b)이 다수 관통되어 형성되는 기화발산제 고착 베이스(20b)의 모든 표면에 기화발산제(23)가 도포된 반 구형 기화발산체(20B)와,

연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펠트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재가 원판형으로 절단되어 형성되는 원판형 쿠션체(30)로 구성되며,

상부 돔형 쿠션체(10)의 돔 내경(13)에 반 구형 기화발산체(20B)가 투입되고, 상부 돔형 쿠션체(10)의 베이스 원판(11)과 하부 원판형 쿠션체(30)의 가장자리가 초음파 또는 고주파 용착되거나 접착되거나 봉제되어 제공되는 기화발산 쿠션체 (200)

(52) CPC특허분류

A47C 3/16 (2013.01)

A47C 31/005 (2013.01)

A47G 9/007 (2013.01)

A47G 9/02 (2013.01)

B68G 11/04 (2013.01)

B68G 7/12 (2013.01)

A47G 2009/1018 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펄트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재로 압축성형되며, 베이스 원판(11) 내에 베이스 원판(11)보다 작게 돔 외경(12)과 돔 내경(13)으로 형성되는 반구형 돔에 다수의 통공구멍(14)이 형성되는 돔형 쿠션체(10)와,

구체(21a)에 기화발산제 고착 구멍(22a)이 다수 관통되어 형성되는 기화발산제 고착 베이스(20a)의 모든 표면에 기화발산제(23)가 도포된 구형 기화발산제(20A)로 구성되며,

상하 돔형 쿠션체(10)의 돔 내경(13)에 구형 기화발산제(20A)가 투입되고, 상하 돔형 쿠션체(10)의 베이스 원판(11)이 초음파 또는 고주파 융착되거나 접착되거나 봉제되어 제공되는 기화발산 쿠션체 (100)

청구항 2

연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펄트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재로 압축성형되며, 베이스 원판(11) 내에 베이스 원판(11)보다 작게 돔 외경(12)과 돔 내경(13)으로 형성되는 반구형 돔에 다수의 통공구멍(14)이 형성되는 돔형 쿠션체(10)와,

반구체(21b)에 기화발산제 고착 구멍(22b)이 다수 관통되어 형성되는 기화발산제 고착 베이스(20b)의 모든 표면에 기화발산제(23)가 도포된 반 구형 기화발산제(20B)와,

연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펄트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재가 원판형으로 절단되어 형성되는 원판형 쿠션체(30)로 구성되며,

상부 돔형 쿠션체(10)의 돔 내경(13)에 반 구형 기화발산제(20B)가 투입되고, 상부 돔형 쿠션체(10)의 베이스 원판(11)과 하부 원판형 쿠션체(30)의 가장자리가 초음파 또는 고주파 융착되거나 접착되거나 봉제되어 제공되는 기화발산 쿠션체 (200)

발명의 설명

기술 분야

[0001] 베개, 방석, 목 쿠션, 등 받침, 매트, 이불 등에 사용되는 기화발산 쿠션체와 그 제작 방법

배경 기술

[0002] 본 발명 기술에 사용되는 기화발산제는 피톤치드 오일, 피톤치드 증류수, 아로마 오일, 향수, 비타민 액, 과일 정제액, 채소 정제액, 식물의 오일, 식물의 증류수, 식물 채취액, 식물 추출액 등이 기화발산제로 사용될 수 있다.

[0003] 본 발명 기술에 사용되는 다양한 기화발산제 중 하나인 피톤치드는, 편백나무 조각들을 찌내고 증류하여 피톤치드 오일과 증류수를 얻게 된다. 이러한 피톤치드 오일, 피톤치드 증류수와 경화제를 혼합하여 피톤치드 겔을 제조하며, 경화제인 카라기난, 젤라틴, 구아검 등 폴리사카라이드 성분이나 합성 폴리머 레진 등에 피톤치드 오일과 증류수를 흡수시켜 피톤치드 겔을 제조하거나, 고분자 경화제인 스테아린산 나트륨 부타디엔 또는 그 공중합체 등의 고무계, 폴리비닐클로라이드, 폴리에틸렌비닐아세테이트 등의 에틸렌계 폴리머 고분자에 피톤치드 오일과 증류수를 혼합하여 고분자 피톤치드 겔을 제조하고 있다. 또한 겔은 수성겔 또는 유성겔 등으로 구분될 수 있으며, 이는 사용되는 휘산제의 종류에 따라 결정된다. 수성겔에는 물이 사용되고 유성겔에는 리모넨 또는 이소파라핀 등과 같은 유기용매가 사용된다. 또한 겔화제는 수성겔의 경우 젤라틴, 카라기난, 한천, 잔탄검, 젤란

검 등의 겔화제가 사용되며, 유성겔의 경우 스테아린산 알루미늄, 스테아린산 나트륨 등의 겔화제가 사용될 수 있다.

- [0004] 피톤치드(Phytoncide)는 식물이 병원균, 해충, 곰팡이 등에 저항하려고 분비하는 물질로, 삼림욕을 통해 피톤치드를 마시면 스트레스가 해소되고 장과 심폐기능이 강화된다고 알려지고 있다. 피톤치드(Phytoncide)란 단어는 1943년 러시아태생의 미국 세균학자 왁스먼이 처음으로 발표한 말이며, 러시아어로 '식물 Phyton, 죽이다 cide' 합해서 생긴 용어로, 왁스먼은 스트렙토마이신의 발견으로 결핵 퇴치에 공헌하여 1952년 노벨의학상을 받은 인물이다. 피톤치드는 나무나 식물들이 내뿜는 성분으로 해충이나 벌레로부터 자신을 보호하는 역할을 하는데, 나무나 식물들이 방출하는 성분이 항균성분과 사람의 심신을 안정시키는 성분이 있어 삼림욕을 하게 되면 기분이 상쾌해지고 건강에도 도움이 된다. 피톤치드 제조에 사용되는 편백나무는 측백나무과로 사람 몸에 이로운 피톤치드를 침엽수 중에서 가장 많이 방출한다. 이러한 이유로 국내외 여러 곳에서 편백나무 숲을 조성하여 피톤치드를 통한 다양한 치료에 이용되고 있으며, 편백나무 숲에서 거닐거나 편백나무 잎을 다려서 나온 물에 씻어도 알레르기성 피부에 좋은 효과를 볼 수 있다.
- [0005] 목재 조각을 썰내고 증류하여 얻는 피톤치드 오일과 피톤치드 증류수는 다양한 나무(피톤치드 발생 량 여름 / 겨울 (ml/100g)- 편백나무 5.5 / 5.2, 구상나무 4.8 / 3.9, 삼나무 4 / 3.6, 전나무 3.3 / 2.9, 향나무 2.1 / 1.8, 잣나무 2.1 / 1.6, 소나무 1.3 / 1.7, 측백나무 1.3 / 1)를 가공하여 얻을 수 있으나, 피톤치드 발생량이 많은 편백나무를 피톤치드 오일과 피톤치드 증류수 제조용으로 주로 쓰고 있다.
- [0006] 편백나무의 피톤치드는 식중독, 수막염, 식중독 등을 일으키는 항생제 내성 포도상구균, 리스테리아균, 레지오넬라균 등에 대한 살균 및 항균작용이 뛰어나며 사람의 스트레스를 감소시키는데 매우 유용하다. 이는 피톤치드의 성분인 테르펜류가 심신을 상쾌하게 만들며, 수면 시간 연장과 숙면을 취하는데 도움을 준다. 또한 피톤치드는 알레르기 및 피부질환에 효과가 있다. 집안의 집 먼지 진드기는 각종 질병을 유발시키는 원인으로 지목되고 있으며 대표적인 것이 아토피성 피부염인데, 편백나무의 피톤치드는 아토피, 알레르기 등 각종 피부질환의 원인이 되는 집 먼지 진드기의 생육억제에 탁월한 효과가 있을 뿐만 아니라 이들 피부질환에서 가장 괴로운 증상인 가려움증을 크게 경감시켜 준다.
- [0007] 또한 피톤치드는 면역력 강화에 영향을 미치는 것으로 알려져 있으며, 소취(消臭) 작용이 매우 탁월하다. 소취 작용이란 수목이 피톤치드를 통해 악취를 자기에게 필요한 영양분으로 변환하여 냄새가 나지 않게 하는 작용이다.
- [0008] 한편, 본 발명 기술에 사용되는 아로마오일은 식물의 꽃, 열매, 씨앗, 잎 등에서 추출한 허브향 오일로서, 아로마오일은 천연 방향제로 많이 사용되고 있으며, 향기요법의 아로마케어 혹은 아로마테라피(aromatherapy)에 이용되고 있다. 향기요법이란 식물의 향과 약효를 이용해서 몸과 마음의 균형을 회복시켜 인체의 항상성(homeostasis) 유지를 목표로 하는 자연요법(natural therapy)을 말한다.
- [0009] 많은 종류의 아로마 오일 중 대표적인 아로마 오일은 라벤더, 페퍼민트, 유칼립투스, 로즈마리, 레몬 등이 있으며 그 효능은 다음과 같다.
- [0010] *. 라벤더의 은은한 향은 불면증과 불안증해소에 매우 효과적이며 두통, 근육통 등에 진정제로도 사용할 수 있고 상처, 화상, 벌레 물린데에 사용할 수도 있으며, 피지 분비를 조절하는 작용이 있다.
- [0011] *. 페퍼민트의 시원한 향은 피로회복에 효과가 있고 지성 및 트러블이 많은 피부에 적합하다. 또한 호흡기개선과 진통억제 효과가 있어 비염과 천식환자에게도 유용한 향이다.
- [0012] *. 유칼립투스 향은 항바이러스작용, 살균 소독에 좋으며, 특히 호흡기계 살균효과가 뛰어나고 혈액순환을 원활하게 하는 작용이 있어 근육통, 관절염, 류머티즘 등의 치료와 완화에 매우 효과적이다. 또한 당뇨병 환자가 사용하면 당뇨 수치를 현저히 떨어뜨리는 것으로 알려져 있다.
- [0013] *. 로즈마리 향은 집중력, 기억력을 높여주는 효과가 있고, 이노작용을 활발하게 하여 부기를 가라앉혀 준다. 또한 살균소독, 진통, 혈액순환 효과가 있어 근육통, 관절통 등에 사용하면 좋으며, 피부를 탄력 있고 청결하게 해주는 작용이 있으며, 피부 노화방지와 여드름 치료에 효과적이다.

[0014] *. 레몬 향은 우울하고 복잡한 머리를 상쾌하게 주며, 소화기와 순환기 계통을 강하게 해 주고 혈관과 혈류작용을 원활하게 해주어 코피 지혈 효과가 있으며, 코막힘, 기관지염, 편두통을 완화해주고, 이뇨작용과 살균소독 효과도 있다.

[0015] 또한, 본 발명 기술에 사용되는 게르마늄 성분이 다량 함유된 광물 또는 금속은 공기 중으로 음이온을 다량 발산시킨다. 음이온은 혈액 중의 전자 농도를 증가시킴으로써 체내 활성산소의 활동을 억제시키고 노화를 방지하는 항산화 작용한다. 또한 혈액의 pH 상승에 도움을 주며, 대뇌에 작용함으로써 뇌 속의 세로토닌 농도를 조절하여 불안증이나 긴장감을 줄여준다. 그리고 스트레스 호르몬이 덜 분비되는 환경을 제공해 주며 대기 중 음이온이 많아져서 인체에 위와 같은 영향을 주게 되면 결과적으로 혈액순환이나 물질대사가 더욱 활발하게 되고 면역력 증가로까지 이어질 수 있다. 건강한 삶을 위해서는 공기 1cm³당 400~1000개의 음이온이 존재해야 한다고 알려져 있지만 서울 도심에서 측정된 음이온은 거의 0에 가까운 수치라고 알려져 있다. 결국 도시의 환경에 의해 발생한 양이온이 음이온과 만나서 중화되어 음이온이 거의 존재하지 않는다. 그에 비해 오염 물질이 거의 존재하지 않는 숲속이나 해변을 보면 양이온보다 음이온이 풍부하게 존재하여 상쾌한 기분을 느낄 수 있다.

[0016] 본 발명은 살균, 탈취, 발향 및 공기 순화 능력을 가지는 쿠션 체에 관한 것이다.

발명의 내용

해결하려는 과제

- [0017] 1. 살균, 탈취, 숙면 효과가 탁월한 피톤치드 오일 또는 피톤치드 겔이 도포된 기화발산 쿠션체를 제공하여 베개, 방석, 목 쿠션, 등 받침, 매트, 이불 등의 속 재료로 사용하는데 그 목적이 있다.
- [0018] 2. 발향 및 숙면 효과가 탁월한 아로마 오일 또는 아로마 겔이 도포된 기화발산 쿠션체를 제공하여 베개, 방석, 목 쿠션, 등 받침, 매트, 이불 등의 속 재료로 사용하는데 그 목적이 있다.
- [0019] 3. 게르마늄이 다량 함유되어 항산화 작용이 탁월한 음이온 발산체가 장착된 기화발산 쿠션체를 제공하는데 그 목적이 있다.

과제의 해결 수단

- [0020] 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펠트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재로 압축성형되며, 베이스 원판(11) 내에 베이스 원판(11)보다 작게 돔 외경(12)과 돔 내경(13)으로 형성되는 반구형 돔에 다수의 통공구멍(14)이 형성되는 돔형 쿠션체(10)와,
- [0021] 구체(21a)에 기화발산제 고착 구멍(22a)이 다수 관통되어 형성되는 기화발산제 고착 베이스(20a)의 모든 표면에 기화발산제(23)가 도포된 구형 기화발산체(20A)로 구성되며,
- [0022] 상하 돔형 쿠션체(10)의 돔 내경(13)에 구형 기화발산체(20A)가 투입되고, 상하 돔형 쿠션체(10)의 베이스 원판(11)을 초음파 또는 고주파 용착하거나 접착하거나 봉제하여 기화발산 쿠션체 (100)으로 제공한다.
- [0023] 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펠트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재로 압축성형되며, 베이스 원판(11) 내에 베이스 원판(11)보다 작게 돔 외경(12)과 돔 내경(13)으로 형성되는 반구형 돔에 다수의 통공구멍(14)이 형성되는 돔형 쿠션체(10)와,
- [0024] 반구체(21b)에 기화발산제 고착 구멍(22b)이 다수 관통되어 형성되는 기화발산제 고착 베이스(20b)의 모든 표면에 기화발산제(23)가 도포된 반 구형 기화발산체(20B)와,
- [0025] 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펠트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재가 원판형으로 절단되어 형성되는 원판형 쿠션체(30)로 구성되며,

[0026] 상부 돔형 쿠션체(10)의 돔 내경(13)에 반 구형 기화발산체(20B)가 투입되고, 상부 돔형 쿠션체(10)의 베이스 원판(11)과 하부 원판형 쿠션체(30)의 가장자리를 초음파 또는 고주파 용착하거나 접착하거나 봉제하여 기화발산 쿠션체 (200)으로 제공한다.

발명의 효과

[0027] 본 발명의 기화발산 쿠션체는,

[0028] 1. 살균, 탈취, 숙면 효과가 탁월한 피톤치드가 발산되고 쿠션 기능이 있어 베개, 방석, 목 쿠션, 등 받침, 매트, 이불 등의 속 재료로 사용하기 적합하다.

[0029] 2. 발향 및 숙면 효과가 탁월한 아로마 향이 발산되고 쿠션 기능이 있어 베개, 방석, 목 쿠션, 등 받침, 매트, 이불 등의 속 재료로 사용하기 적합하다.

[0030] 3. 항산화 작용이 탁월한 음이온이 발산되고 쿠션 기능이 있어 베개, 방석, 목 쿠션, 등 받침, 매트, 이불 등의 속 재료로 사용하기 적합하다.

도면의 간단한 설명

[0031] 도 1: 본 발명의 기화발산 쿠션체 (100)의 구조도

도 2: 본 발명의 기화발산 쿠션체의 돔형 쿠션체(10) 형상도

도 3: 본 발명의 기화발산 쿠션체의 기화발산체(20A) 형상도

도 4: 본 발명의 기화발산 쿠션체 (200)의 구조도

도 5: 본 발명의 기화발산 쿠션체의 기화발산체(20B) 형상도

도 6: 본 발명의 기화발산 쿠션체의 원판형 쿠션체(30) 형상도

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0032] 본 발명은 살균, 탈취, 숙면 효과가 탁월한 피톤치드 오일 또는 피톤치드 겔이 도포된 기화발산 쿠션체와, 발향 및 숙면 효과가 탁월한 아로마 오일 또는 아로마 겔이 도포된 기화발산 쿠션체와, 케르마늄이 다량 함유되어 항산화 작용이 탁월한 음이온 발산체가 장착된 기화발산 쿠션체를 제공하여 베개, 방석, 목 쿠션, 등 받침, 매트, 이불 등의 속 재료로 사용하는데 그 목적이 있다.

[0033] 또한 본 발명은 피톤치드 오일, 피톤치드 증류수, 아로마 오일, 향수, 비타민 액, 과일 정제액, 채소 정제액, 식물의 오일, 식물의 증류수, 식물 채취액, 식물 추출액 등에 경화제 및 천연 접착제가 투입되어 죽상화된 겔을 기화발산제로 도포된 기화발산 쿠션체를 제공하거나, 또는 피톤치드 오일, 피톤치드 증류수, 아로마 오일, 향수, 비타민 액, 과일 정제액, 채소 정제액, 식물의 오일, 식물의 증류수, 식물 채취액, 식물 추출액 등의 용액이 도포된 기화발산 쿠션체를 제공하는데 그 목적이 있다.

[0034] 도면과 함께 상세히 설명되는 본 발명은 다음과 같다.

[0035] [도 1]은 본 발명의 기화발산 쿠션체 (100)의 구조도이며, [도 2]는 본 발명의 기화발산 쿠션체의 돔형 쿠션체 (10) 형상도 이고, [도 3]은 본 발명의 기화발산 쿠션체의 기화발산체(20A) 형상도 이다.

[0036] 100-1:기화발산 쿠션체 (100)의 구성

[0037] [도 1]과 같이, 상하 돔형 쿠션체(10)와, 기화발산체(20A)로 구성된다.

[0038] 100-2:기화발산 쿠션체 (100)의 구조

[0039] [도 2]와 같이, 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펠트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레

탄 판재 중 하나의 소재로 압축성형되며, 베이스 원판(11) 내에 베이스 원판(11)보다 작게 돔 외경(12)과 돔 내경(13)으로 형성되는 반구형 돔에 다수의 통공구멍(14)이 형성되는 돔형 쿠션체(10)와,

[도 3]과 같이, 구체(21a)에 기화발산제 고착 구멍(22a)이 다수 관통되어 형성되는 기화발산제 고착 베이스(20a)의 모든 표면에 기화발산제(23)가 도포된 구형 기화발산체(20A)로 구성되며,

[도 1]과 같이, 상하 돔형 쿠션체(10)의 돔 내경(13)에 구형 기화발산체(20A)가 투입되고, 상하 돔형 쿠션체(10)의 베이스 원판(11)을 초음파 또는 고주파 용착하거나 접착하거나 봉제하여 기화발산 쿠션체 (100)으로 제공한다.

[도 4]는 본 발명의 기화발산 쿠션체 (200)의 구조도 이며, [도 5]는 본 발명의 기화발산 쿠션체의 기화발산체 (20B) 형상도 이고, [도 6]은 본 발명의 기화발산 쿠션체의 원판형 쿠션체(30) 형상도 이다.

200-1:기화발산 쿠션체 (200)의 구성

[도 4]와 같이, 상하 돔형 쿠션체(10)와, 기화발산체(20B)와, 원판형 쿠션체(30)로 구성된다.

200-2:기화발산 쿠션체 (200)의 구조

[도 2]와 같이, 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펠트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재로 압축성형되며, 베이스 원판(11) 내에 베이스 원판(11)보다 작게 돔 외경(12)과 돔 내경(13)으로 형성되는 반구형 돔에 다수의 통공구멍(14)이 형성되는 돔형 쿠션체(10)와,

[도 5]와 같이, 반구체(21b)에 기화발산제 고착 구멍(22b)이 다수 관통되어 형성되는 기화발산제 고착 베이스(20b)의 모든 표면에 기화발산제(23)가 도포된 반 구형 기화발산체(20B)와,

[도 6]과 같이, 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형되거나 발포성 소재로 발포성형되거나 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펠트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재가 원판형으로 절단되어 형성되는 원판형 쿠션체(30)로 구성되며,

[도 4]와 같이, 상부 돔형 쿠션체(10)의 돔 내경(13)에 반 구형 기화발산체(20B)가 투입되고, 상부 돔형 쿠션체(10)의 베이스 원판(11)과 하부 원판형 쿠션체(30)의 가장자리를 초음파 또는 고주파 용착하거나 접착하거나 봉제하여 기화발산 쿠션체 (200)으로 제공한다.

300-1:기화발산 쿠션체의 요소 제작 및 제조

1) 돔형 쿠션체(10)

1. 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형하여 제작한다.

2. 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 압축성형하여 제작한다.

3. 플라스틱 또는 고무제(PE, 폴리우레탄, 스펀지, 스티로폼 등 발포용 칩)과 발포제를 믹싱하여 발포성형 금형에 투입하고 발포성형하여 제작한다.

4. 연질플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄, 스폰지, 천, 부직포, 부직포 펠트, 솜 패드, 수세미 형상의 우레탄 판재 중 하나의 소재로 압축성형하여 제작한다.

2) 기화발산체(20A, 20B)의 기화발산제 고착 베이스(20a, 20b)

1. 플라스틱, 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 사출성형하여 제작한다.

2. 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 소재로 압축성형하여 제작한다.

3. 플라스틱 칩에 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 분말이 믹싱된 소재를 이용하여 사출성형하여 제작한

다.

[0060] 4. 플라스틱 칩에 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 분말이 믹싱된 소재를 이용하여 압축성형하여 제작한다.

[0061] 5. 플라스틱 칩에 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 분말과 티타늄 금속 분말을 믹싱하여 사출성형하여 제작한다.

[0062] 6. 플라스틱 칩에 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 분말과 티타늄 금속 분말을 믹싱하여 압축성형하여 제작한다.

[0063] 7. 플라스틱 칩에 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 분말과 거정석 광물 분말을 믹싱하여 사출성형하여 제작한다.

[0064] 8. 플라스틱 칩에 고무, 실리콘, 우레탄 중 하나의 분말과 거정석 광물 분말을 믹싱하여 압축성형하여 제작한다.

[0065] 9. 점토, 황토, 고령토, 석회, 다양한 석재의 돌가루 등의 단일성분 또는 점토, 황토, 고령토, 석회 다양한 석재의 돌가루 등과 티타늄 금속 분말을 믹싱하고 다소의 수분이 유지되는 고형물을 제작하여 압축성형하고 건조하여 제작한다.

[0066] 10. 점토, 황토, 고령토, 석회, 다양한 석재의 돌가루 등의 단일성분 또는 점토, 황토, 고령토, 석회 다양한 석재의 돌가루 등과 거정석 광물 가루를 믹싱하고 다소의 수분이 유지되는 고형물을 제작하여 압축성형하고 건조하여 제작한다.

[0067] 11. 게르마늄 성분이 다량 함유된 티타늄 금속으로 단조성형하거나 가공하여 제작한다.

[0068] 12. 게르마늄 성분이 다량 함유된 거정석 광물 가루를 다소의 수분이 유지되는 고형물을 제작하여 압축성형하고 건조하여 제작한다.

[0069] 3) 기화발산제(23)

[0070] A: 기화발산 겔

[0071] 1. 피톤치드 겔

[0072] 피톤치드 증류수 15%, 피톤치드 오일 60%, 젤라틴 가루 또는 한천 가루 3%, 쌀가루 또는 밀가루 또는 전분 7%, 패각가루 또는 돌가루 또는 황토분 5%, 편백나무 가루 10%의 조성물 소재를 교반 믹싱한 죽상의 도포용 피톤치드 겔을 제조한다.

[0073] 2. 아로마 겔

[0074] 물 15%, 아로마 오일 60%, 젤라틴 가루 또는 한천 가루 3%, 쌀가루 또는 밀가루 또는 전분 7%, 패각가루 또는 돌가루 또는 황토분 5%, 편백나무 가루 10%의 조성물 소재를 교반 믹싱한 죽상의 도포용 아로마 겔을 제조한다.

[0075] B: 기화발산용액:

[0076] 1. 피톤치드 오일

[0077] 100% 피톤치드 오일을 사용하거나, 식용색소 3%, 피톤치드 오일 97%를 교반 믹싱하여 피톤치드 칼라 오일을 제조한다.

[0078] 2. 아로마 오일

[0079] 100% 아로마 오일을 사용하거나, 식용색소 3%, 아로마 오일 97%를 교반 믹싱하여 아로마 칼라 오일을 제조한다.

- [0080] C: 특별히 제조되는 겔 타입 기화발산제:
- [0081] 1. 기타 첨가제(아로마 오일, 향수, 비타민 액, 과일 정제액, 채소 정제액, 식물의 오일, 식물의 증류수, 식물 채취액, 식물 추출액) 중 하나이거나 그것들의 혼합물을 주성분인 피톤치드 오일과 혼합하여 제조된 겔을 도포용 피톤치드 기화발산제로 사용할 수 있다.
- [0082] 2. 기타 첨가제(피톤치드 오일, 향수, 비타민 액, 과일 정제액, 채소 정제액, 식물의 오일, 식물의 증류수, 식물 채취액, 식물 추출액) 중 하나이거나 그것들의 혼합물을 주성분인 아로마 오일과 혼합하여 제조된 겔을 도포용 아로마 기화발산제로 사용할 수 있다.
- [0083] D: 특별히 제조되는 오일형 기화발산제
- [0084] 1. 기타 첨가제(아로마 오일, 향수, 비타민 액, 과일 정제액, 채소 정제액, 식물의 오일, 식물의 증류수, 식물 채취액, 식물 추출액) 중 하나이거나 그것들의 혼합물을 주성분인 피톤치드 오일과 혼합하여 제조된 오일을 도포용 피톤치드 기화발산제로 사용할 수 있다.
- [0085] 2. 기타 첨가제(피톤치드 오일, 향수, 비타민 액, 과일 정제액, 채소 정제액, 식물의 오일, 식물의 증류수, 식물 채취액, 식물 추출액) 중 하나이거나 그것들의 혼합물을 주성분인 아로마 오일과 혼합하여 제조된 오일을 도포용 아로마 기화발산제로 사용할 수 있다.
- [0086] # 300-2:기화발산 쿠션체의 기화발산제(23) 도포 공정
- [0087] 1. 족상의 기화발산 겔 또는 기화발산 용액에 기화발산체(20A, 20B)의 기화발산제 고착 베이스(20a, 20b)를 침전시킨 후, 족상의 기화발산 겔 또는 기화발산 용액에서 건져내 건조하여 기화발산제 고착 베이스(20a, 20b) 전체 표면에 기화발산제(23)를 도포한다.
- [0088] 2. 족상의 기화발산 겔 또는 기화발산 용액을 기화발산체(20A, 20B)의 기화발산제 고착 베이스(20a, 20b)에 분사하고 건조하여 기화발산제 고착 베이스(20a, 20b) 전체 표면에 기화발산제(23)를 도포한다.

부호의 설명

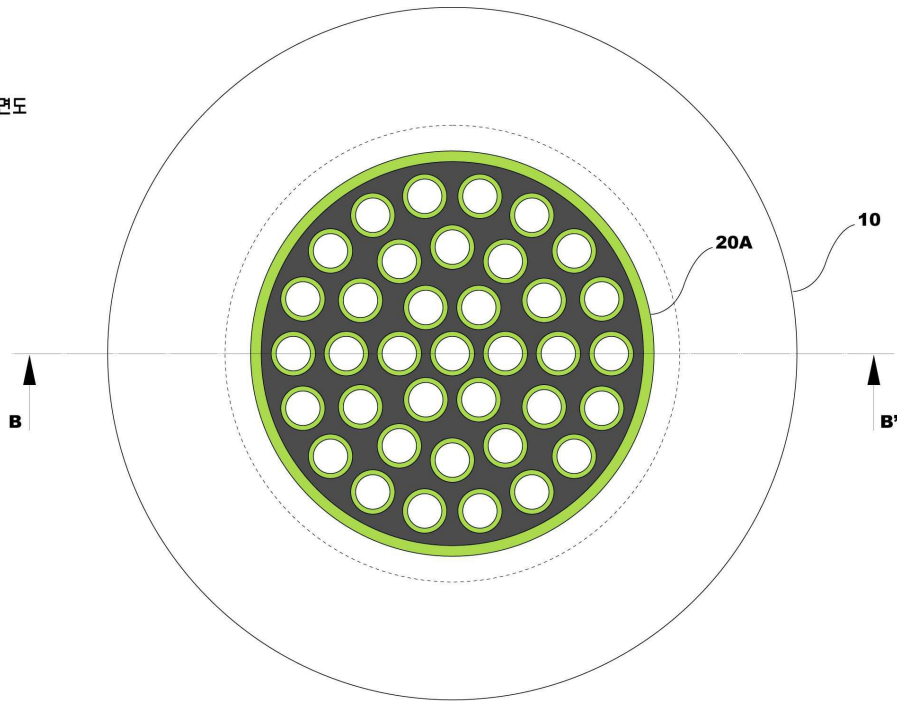
- [0089] 10:돛형 쿠션체
- 11:베이스 원판, 12:돛 외경, 13:돛 내경, 14:통공구멍
- 20A:구형 기화발산체, 20B:반 구형 기화발산체
- 20a, 20b:기화발산제 고착 베이스
- 21a:구체, 21b:반구체, 22a:기화발산제 고착 구멍, 22b:기화발산제 고착 구멍, 23:기화발산제
- 30:원판형 쿠션체
- 100, 200:기화발산 쿠션체

도면

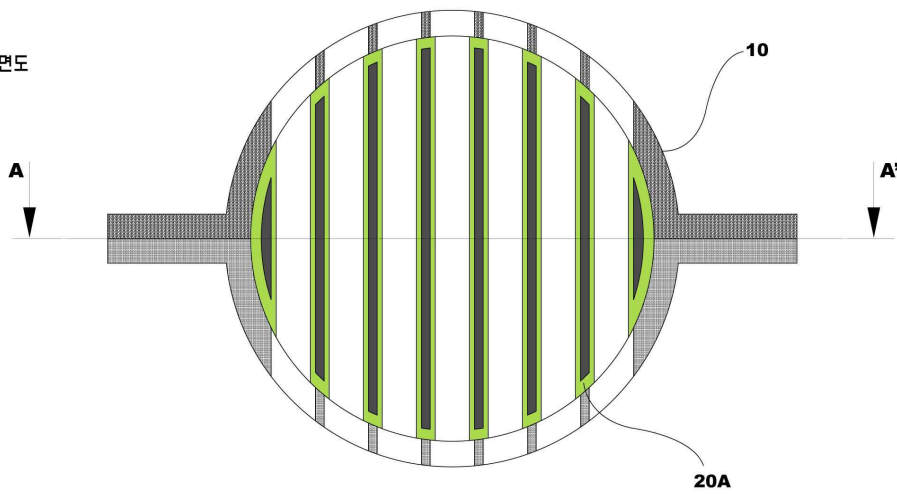
도면1

100

A-A' 단면도



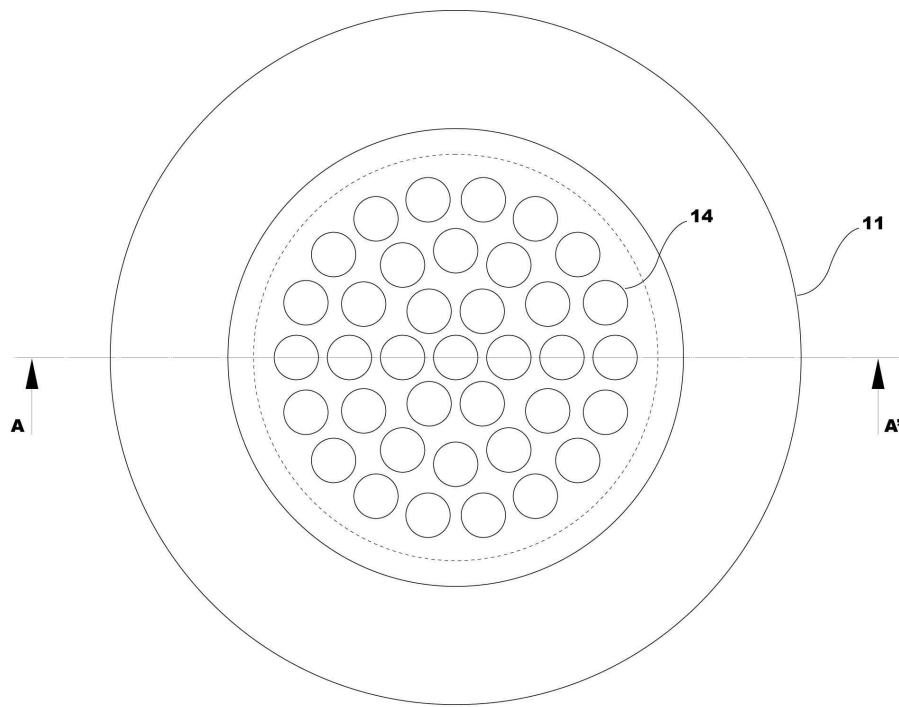
B-B' 단면도



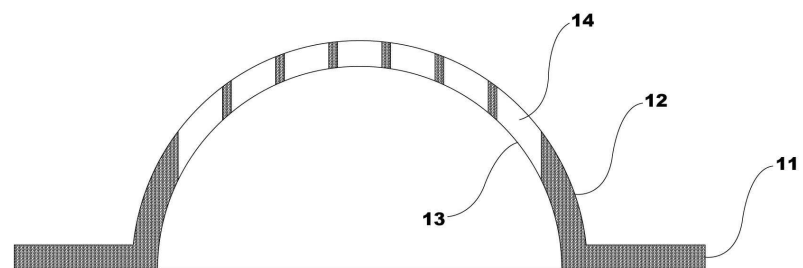
도면2

10

정면도



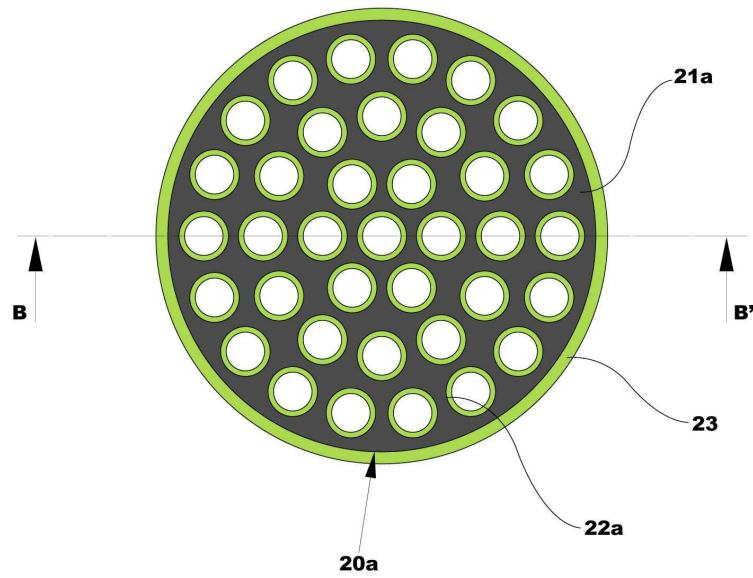
A-A' 단면도



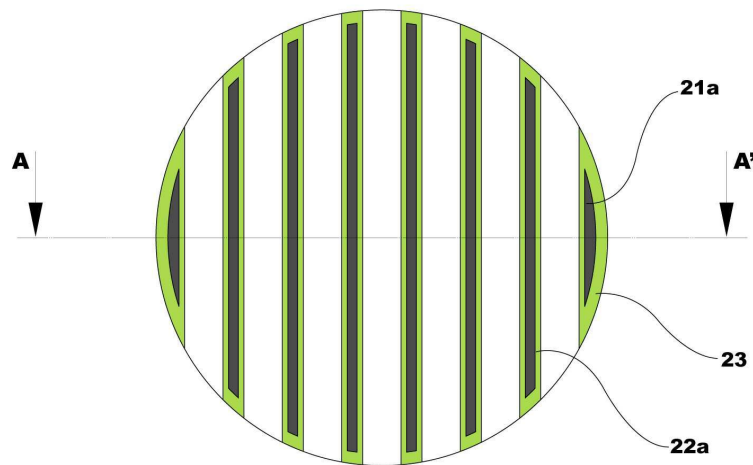
도면3

20A

A-A' 단면도



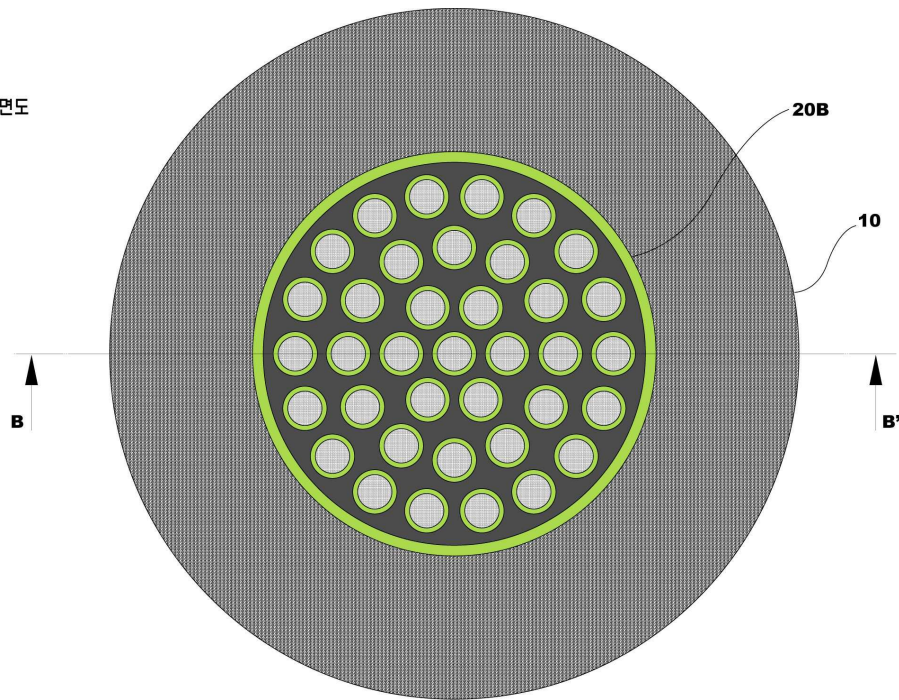
B-B' 단면도



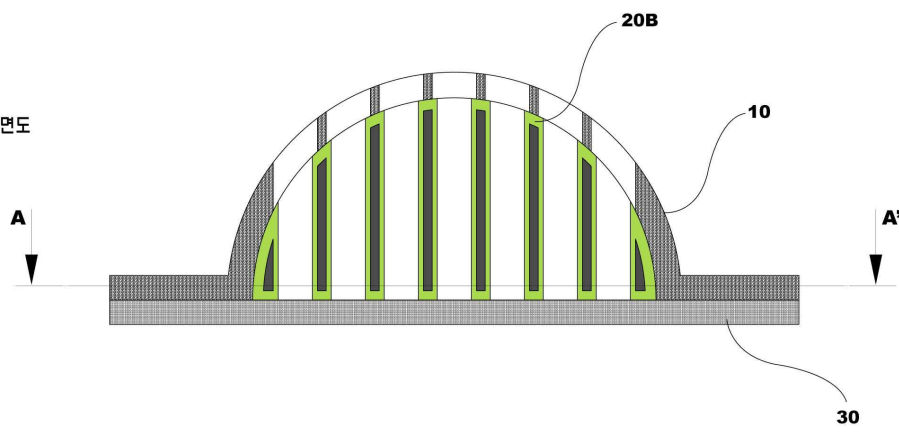
도면4

200

A-A' 단면도



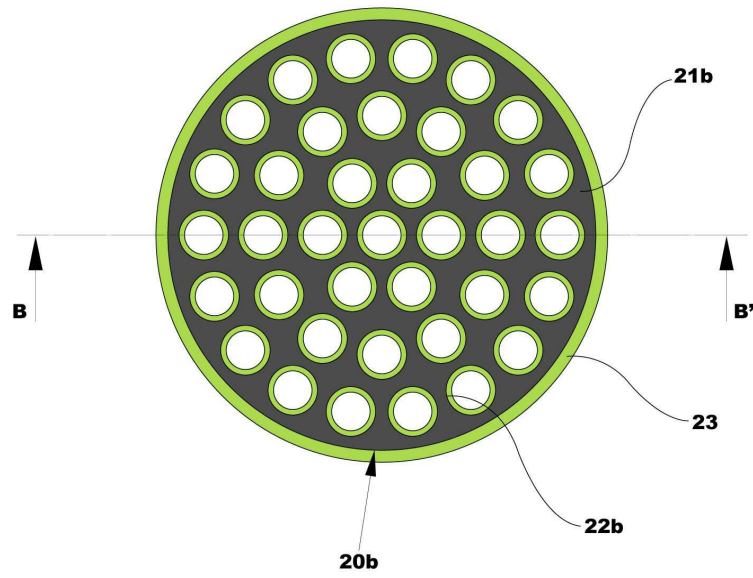
B-B' 단면도



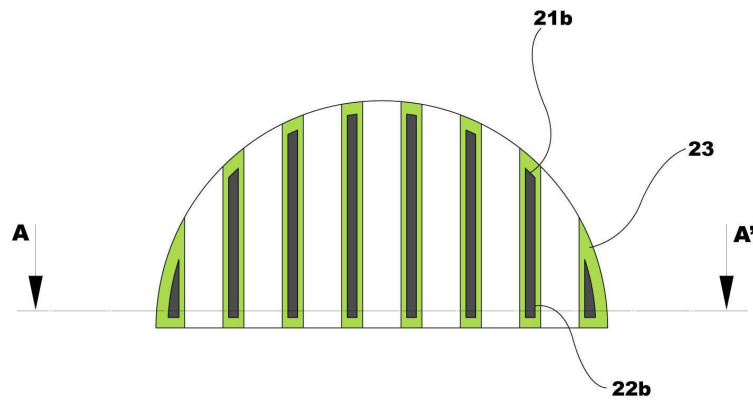
도면5

20B

A-A' 단면도



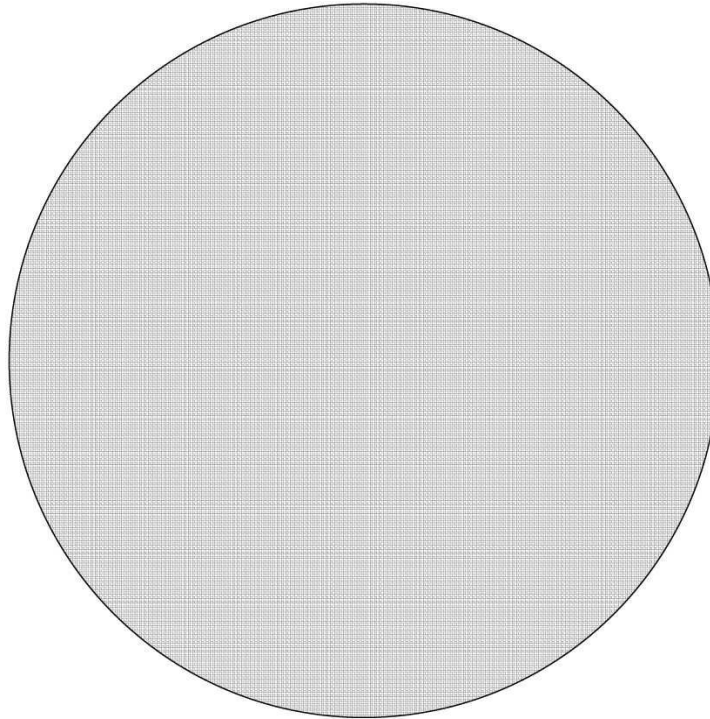
B-B' 단면도



도면6

30

평면도



정면도

