



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204414023 U

(45) 授权公告日 2015.06.24

(21) 申请号 201520005184.0

(22) 申请日 2015.01.06

(73) 专利权人 南车石家庄车辆有限公司

地址 050000 河北省石家庄市车辆厂前街  
125号

(72) 发明人 田世力 李高明 张焕成

(74) 专利代理机构 石家庄国为知识产权事务所  
13120

代理人 米文智

(51) Int. Cl.

B25B 27/14(2006.01)

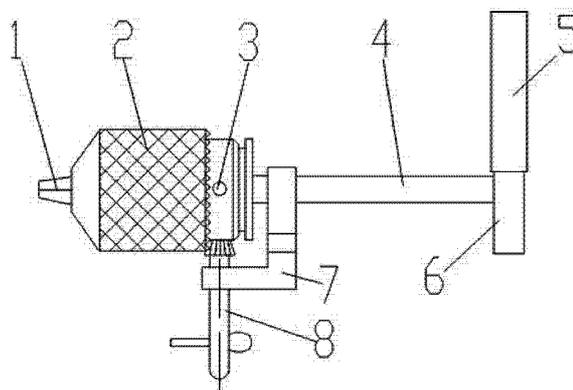
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种螺栓拆卸工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种螺栓拆卸工具,属螺栓拆卸工具技术领域。包括钻卡头、扳匙杆和T形把手;所述扳匙杆的上端插入卡爪调节孔内,所述T形把手的横杆的截面为矩形,横杆的左端固定在钻卡头右端的中心孔内,在所述横杆和扳匙杆之间安装直角板手。所述直角板手的上端部设有矩形槽口并卡在横杆上,直角板手的左端部设有配合孔并套在扳匙杆上。还包括套装在T形把手右端的竖直管上的套管。本实用新型可以夹紧螺母上间隔均等的三个平面,螺母拆卸力矩均匀,可以避免损伤螺纹,提高螺母拆卸效率。



1. 一种螺栓拆卸工具,其特征在于:包括钻卡头(2)、扳匙杆(8)和 T 形把手;所述扳匙杆(8)的上端插入卡爪调节孔(3)内,所述 T 形把手的横杆(4)的截面为矩形,横杆(4)的左端固定在钻卡头(2)右端的中心孔内,在所述横杆(4)和扳匙杆(8)之间安装直角板手(7)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种螺栓拆卸工具,其特征在于:所述直角板手(7)的上端部设有矩形槽口(9)并卡在横杆(4)上,直角板手(7)的左端部设有配合孔(10)并套在扳匙杆(8)上。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种螺栓拆卸工具,其特征在于:还包括套装在 T 形把手右端的竖直管(6)上的套管(5)。

## 一种螺栓拆卸工具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及螺栓拆卸工具技术领域。

### 背景技术

[0002] 在检修货车车厢的螺栓联接件时,由于螺栓锈蚀严重,用普通工具不易拆卸,六角扳手只能卡住螺母上相邻的三个平面,拆卸力矩只能位于螺母的一侧,在不方便使用套筒扳子的地方,通常使用钳子等简单工具,容易出现螺母夹持不牢、拆解难度大等问题,不仅费时费力而且极易破坏原有的螺纹,不能满足生产需要。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种螺栓拆卸工具,具有结构简单,操作方便快捷,螺母易于拆卸且不损伤螺纹的特点。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采取的技术方案是:一种螺栓拆卸工具,包括钻卡头、扳匙杆和 T 形把手;所述扳匙杆的上端插入卡爪调节孔内,所述 T 形把手的横杆的截面为矩形,横杆的左端固定在钻卡头右端的中心孔内,在所述横杆和扳匙杆之间安装直角扳手。

[0005] 对本实用新型所做的进一步改进是:所述直角扳手的上端部设有矩形槽口并卡在横杆上,直角扳手的左端部设有配合孔并套在扳匙杆上。还包括套装在 T 形把手右端的竖直管上的套管。

[0006] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于:本实用新型可以夹紧螺母上间隔均等的三个平面,螺母拆卸力矩均匀,可以避免损伤螺纹,提高螺母拆卸效率。

### 附图说明

[0007] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图 2 为本实用新型中直角扳手的结构示意图;

[0010] 图 3 为图 2 的左视图。

[0011] 如图所示:1 卡爪、2 钻卡头、3 卡爪调节孔、4 横杆、5 套管、6 竖直管、7 直角扳手、8 扳匙杆、9 矩形槽口、10 配合孔。

### 具体实施方式

[0012] 对照图 1-3 对本实用新型的操作使用步骤作进一步说明:

[0013] 实施例 1:一种螺栓拆卸工具,包括钻卡头 2、扳匙杆 8 和 T 形把手;所述扳匙杆 8 的上端插入卡爪调节孔 3 内,所述 T 形把手的横杆 4 的截面为矩形,横杆 4 的左端固定在钻卡头 2 右端的中心孔内,在所述横杆 4 和扳匙杆 8 之间安装直角扳手 7。还包括套装在 T 形把手右端的竖直管 6 上的套管 5。使用方法:一,平时直角扳手 7 套在扳匙杆 8 上;二,拆卸

螺母之前,用扳匙杆 8 开启卡爪 1,并夹紧螺母;三,将直角板手 7 上端的矩形槽口 9 套在横杆 4 上;四,右手握紧套管 5,左手压紧直角板手 7,双手顺时针方向转动,由于直角板手 7 传递了力矩,使螺母容易松开。

[0014] 实施例 2:一种螺栓拆卸工具,包括钻卡头 2、扳匙杆 8 和 T 形把手;所述扳匙杆 8 的上端插入卡爪调节孔 3 内,所述 T 形把手的横杆 4 的截面为矩形,横杆 4 的左端固定在钻卡头 2 右端的中心孔内,在所述横杆 4 和扳匙杆 8 之间安装直角板手 7。所述直角板手 7 的上端部设有矩形槽口 9 并卡在横杆 4 上,直角板手 7 的左端部设有配合孔 10 并套在扳匙杆 8 上。还包括套装在 T 形把手右端的竖直管 6 上的套管 5。使用方法与实施例 1 相同。

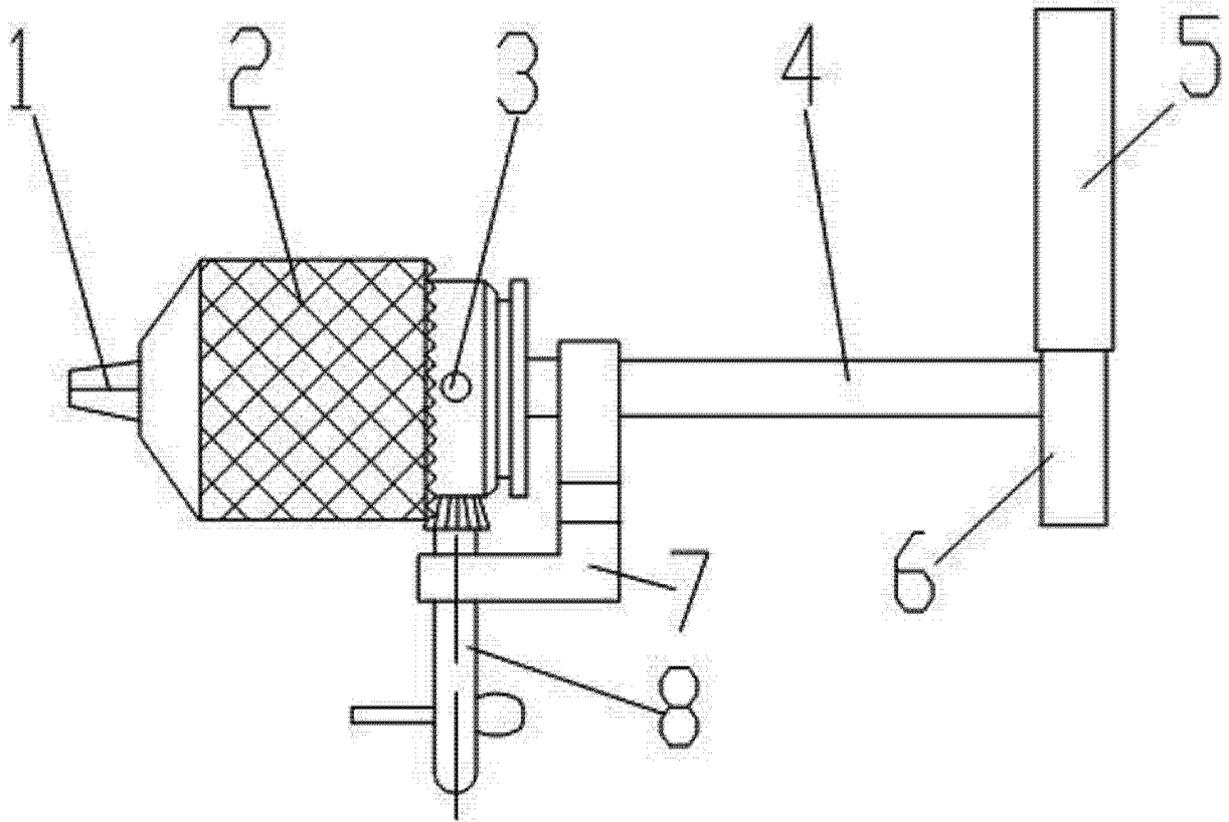


图 1

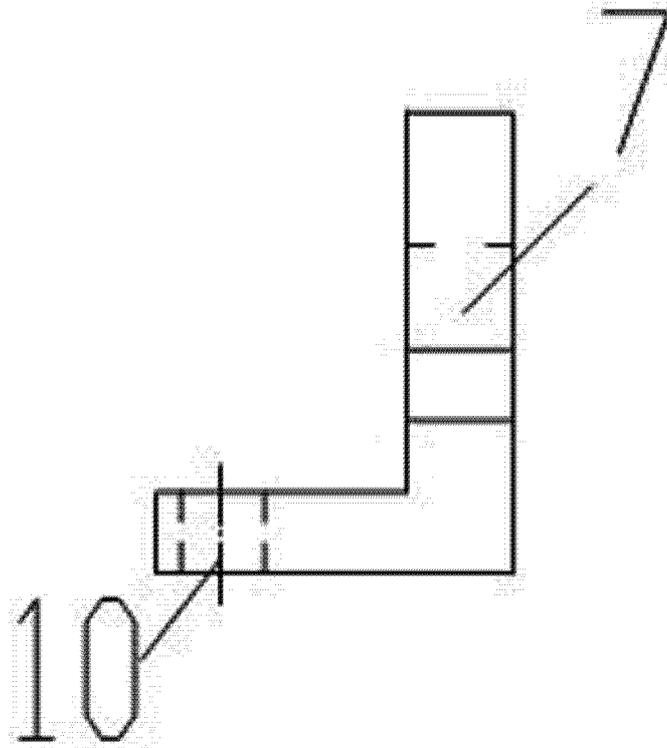


图 2

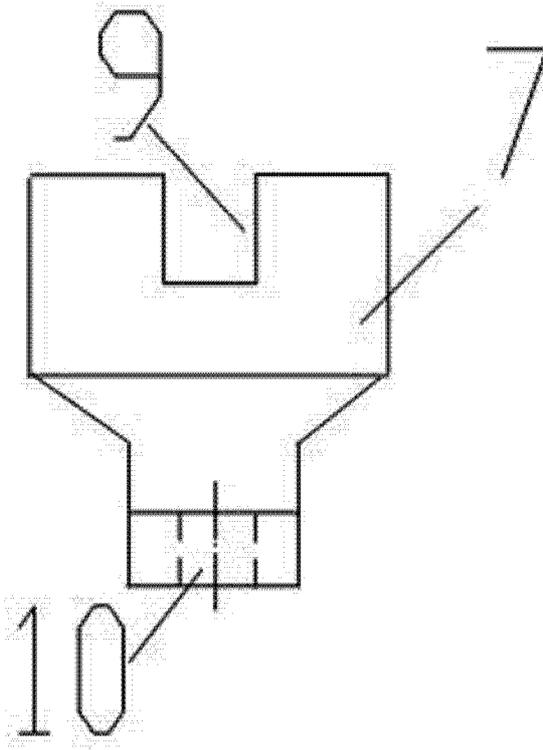


图 3