[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B65D 30/10 (2006.01)
B65D 30/02 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520024693.4

[45] 授权公告日 2006 年 10 月 18 日

[11] 授权公告号 CN 2827912Y

[22] 申请日 2005.8.16
[21] 申请号 200520024693.4
[73] 专利权人 孙宝田
地址 066004 河北省秦皇岛市开发区大凉山路牡丹江道 3 号
[72] 设计人 马世军 李文杰

[74] 专利代理机构 秦皇岛市维信专利事务所
代理人 许久利

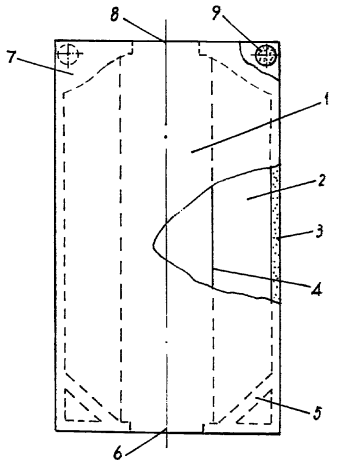
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

液体塑料包装袋

[57] 摘要

一种液体塑料包装袋，它由一片塑料复合膜构成具有前、后两正袋面和左、右两侧袋面的袋体结构，置于侧袋面的纵向内折线在袋体呈叠置状态时对分侧袋面且使侧袋面的内膜与正袋面的内膜相对夹置于两正袋面之间，在袋体的上端和下端分别设有粘接正袋面和侧袋面的角形热合面及斜角热合线，并于袋体的上端和下端分别预留袋嘴连接口和灌装口，在角形热合面内其同侧侧袋面上相对开设热合孔，于热合孔内两正袋面热合相连。 本实用新型采用一片复合膜构成包装袋，四条纵向热合边配合下端的斜角热合线构成灌装后的直立袋结构，且通过热合孔使两正袋面的同侧上角相连，具有袋体强度高、各面彩印图案及包装整洁美观、便于产品销售展示和使用的特点。



1、一种液体塑料包装袋，包括至少有内、外两层的塑料复合膜，其特征是：具有前、后两正袋面(1)和左、右两侧袋面(2)的袋体由一片在侧边相接的复合膜构成，其贯穿袋高的四条纵向热合边(3)形成袋体横截面的四方形容腔结构，置于两侧袋面中心的纵向内拆线(4)在袋体呈叠置状态时对分侧袋面且使侧袋面的内膜与正袋面的内膜相对应夹置于前、后两正袋面之间，在袋体的下端设置有粘接正袋面和侧袋面的斜角热合线(5)并形成于前、后正袋面中间位置的预留灌装口(6)，在袋体的上端设置有粘接正袋面和侧袋面的角形热合面(7)并形成于前、后正袋面中间位置的预留袋嘴连接口(8)，在同侧角形热合面内的侧袋面上相对应分别开设有热合孔(9)，于热合孔内前、后正袋面热合相连。

2、根据权利要求 1 所述的液体塑料包装袋，其特征是：所述的热合孔(9)为圆形孔。

3、根据权利要求 1 所述的液体塑料包装袋，其特征是：角形热合面(7)的内侧边设置成减压弧形线。

液体塑料包装袋

技术领域

本实用新型涉及包装袋，具体涉及一种液体塑料包装袋，特别适用于具有彩印标识且在销售时可以直立，以便于商品展示的液体物质的包装。

背景技术

塑料包装袋，特别是用于液状物质的塑料包装体，以其便于生产加工、运输和销售及易于形成精美的彩印标识等特点，得到越来越广泛的使用。但目前的液体塑料包装袋普遍为简单的四边封袋体结构，灌装液体后不能直立，不利于商品销售过程的展示和饮用时的放置。为克服四边封普通塑料液体包装袋不能直立的缺点，现有技术公开了几种能形成四方形平底的可直立型液体塑料包装袋，但其使用多片复合膜热合成型，存在袋体用于接头的热合边多、各袋面的彩印图案难以保持一致、加工工艺复杂的问题。另外，由于包装袋灌装后上端同侧对应袋角呈分离直立状态，不仅成为包装袋使用时强度的薄弱区，同时还会影响包装袋直立放置时的美观。

发明内容

本实用新型的目的在于针对上述问题，提供一种具有直立功能、强度高、整洁美观的液体塑料包装袋。

实现上述目的的技术方案是：一种液体塑料包装袋，包括至少有内、外两层的塑料复合膜，其具有前、后两正袋面和左、右两侧袋面的袋体由一片在侧边相接的复合膜构成，其贯穿袋高的四条纵向热合边形成袋体横截面的四方形容腔结构，置于两侧袋面中心的纵向内拆线在袋体呈叠置状态时对分侧袋面且使侧袋面的内膜与正袋面的内膜相对应夹置于前、后两正袋面之间，在袋体的下端设置有粘接正袋面和侧袋面的斜角热合线并形成于前、后正袋面中间位置的预留灌装口，在袋体的上端设置有粘接正袋面和侧袋面的角形热合面并形成于前、后正袋面中间位置的预留袋嘴连接口，在同侧角形热合面内的侧袋面上相对应分别开设有热合孔，于热合孔内前、后正袋面热合相连。

本实用新型的技术方案还包括：上述的热合孔为圆形孔；角形热

合面的内侧边设置成减压弧形线。

本实用新型采用一片塑料复合膜构成包装袋，不仅有利于增加包装袋的袋体强度，还使包装袋各面的彩印图案整齐美观；四条纵向热合边与下端的斜角热合线配置结构，使包装袋灌装后形成具有平型方底的四方形容腔，形成自然稳定的直立结构；而通过在上端角热合面内设置热合孔并使两正袋面的同侧上角端相连接，既有利于增加包装袋上端角处的使用强度，又使袋体在直立状态时上部的造型整洁美观。

附图说明

附图是本液体塑料包装袋处于叠置状态时的结构示意图。

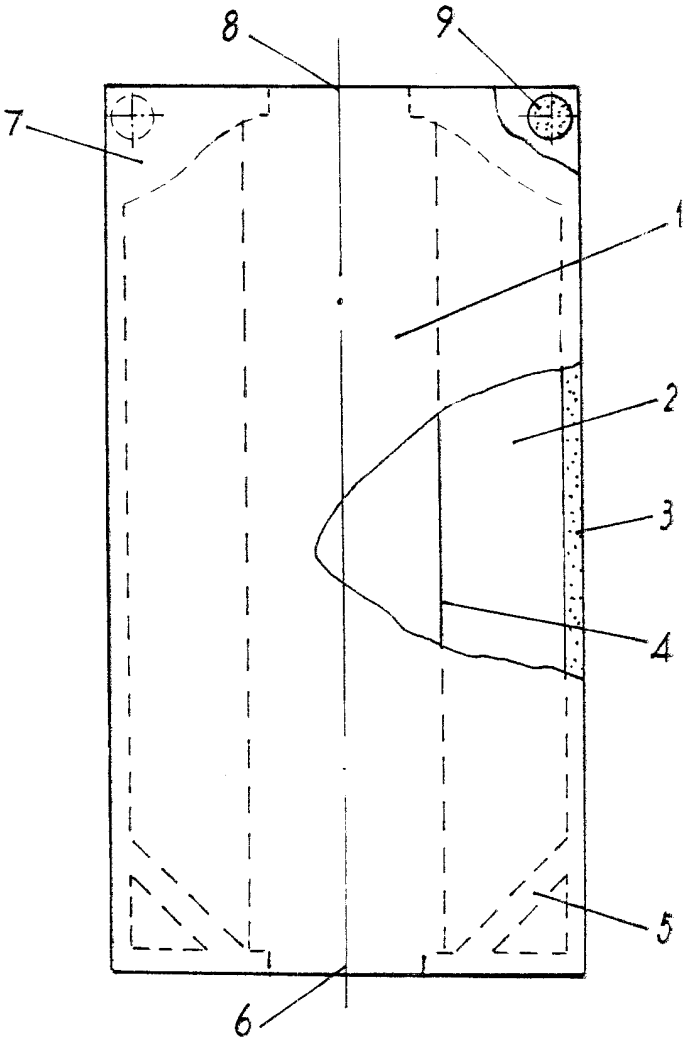
具体实施方式

本包装袋适用于复合膜包装袋，其复合膜可以是具有封袋内膜和彩印外膜的两层复合膜，或者是在内外膜中间夹置有增强、遮光等功能膜的多层复合膜。如附图，本包装袋为具有前、后两正袋面 **1** 和左、右两侧袋面 **2** 的袋体结构，由一整片在侧边相接的复合膜构成，其四条贯穿袋高的纵向热合边 **3** 使袋体形成横截面的四方形容腔结构，置于两侧袋面中心的纵向内折线 **4** 在袋体如图示的叠置状态时对分侧袋面且使侧袋面的内膜与正袋面的内膜相对应夹置于前、后两正袋面之间，在袋体的下端设置有粘接正袋面和侧袋面的斜角热合线 **5** 并形成于前、后正袋面中间位置的预留灌装口 **6**，在袋体的上端设置有粘接正袋面和侧袋面的角形热合面 **7** 并形成于前、后正袋面中间位置的预留袋嘴连接口 **8**，在同侧的角形热合面内的侧袋面上相对应分别开设有热合孔 **9**，于热合孔内前、后正袋面热合相连。

本实用新型于热合面内其侧袋面上的热合孔 **9** 可采用多种孔形，附图实施例的热合孔 **9** 为圆形孔，其具有便于加工、接合点接合强度高的优点。

本实用新型的角形热合面 **7** 整体呈三角形，其热合面的内侧边适合设置成减压弧形线，以减小包装袋所受的灌装压力。附图实施例给出的减压弧形线为两凹、凸相接弧形线结构。

如附图，本实用新型具体实施时，在袋体的下端相对于斜角热合线可设置底边热合线，用于进一步提高包装袋底部封闭的可靠性。


8
9
7
1
2
3
4
5
6