(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204404972 U
(45)授权公告日 2015.06.17

(21)申请号 201420829688.X

(22)申请日 2014.12.24

(73)专利权人 临沂昌立得工程机械设备有限公司

地址 276400 山东省临沂市临沂经济技术开发区梅埠办事处联邦路与华夏路交汇处北 300 米(联邦路 58 号)

(72)发明人 赖永刚 李松

(51)Int.Cl.

G01B 5/245(2006.01)
G01B 5/14(2006.01)
G01B 5/24(2006.01)
G01B 5/28(2006.01)
G01B 5/02(2006.01)

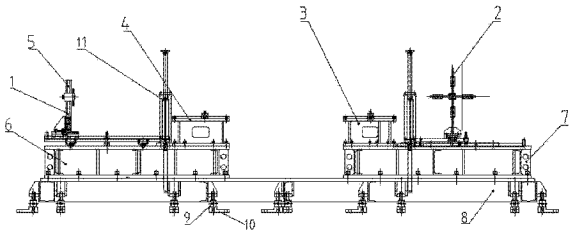
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种下车架检查模架

(57)摘要

本实用新型提供一种下车架检查模架，包括检查模底架，检查模底架上端一侧安装有导向定位架底座、另一端安装有端头定位架底座，端头定位架底座上端安装有端头检查支架，端头检查支架一侧的端头定位架底座上安装有端头履带架定位架，导向定位架底座上端安装有导向检测支架，导向检测支架上安装有履带架紧固架，导向检测支架一侧的导向定位架底座上安装有导向履带架定位架。本实用新型操作简单，可适用范围广，对不同型号的下车架可迅速实现相应的调整，同时工件检测便利、简单，效率提高，取消了专用的检测设备，检查的费用减少，成本大大降低。



CN 204404972 U

1. 一种下车架检查模架，包括检查模底架，其特征在于：所述检查模底架上端一侧安装有导向定位架底座、另一端安装有端头定位架底座，端头定位架底座上端安装有端头检查支架，端头检查支架一侧的端头定位架底座上安装有端头履带架定位架，导向定位架底座上端安装有导向检测支架，导向检测支架上安装有履带架紧固架，导向检测支架一侧的导向定位架底座上安装有导向履带架定位架。

2. 根据权利要求 1 所述的一种下车架检查模架，其特征在于：所述端头履带架定位架、导向履带架定位架一侧安装有测量杆装置。

3. 根据权利要求 1 所述的一种下车架检查模架，其特征在于：所述检查模底架下端设有调整支脚，调整支脚通过调节螺栓安装在底架上。

4. 根据权利要求 3 所述的一种下车架检查模架，其特征在于：所述调整支脚为 L 型钢铁结构。

一种下车架检查模架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工领域，具体为一种下车架检查模架。

背景技术

[0002] 目前，用于挖掘机上的下车架由我公司生产制造零件（左右履带架和中间架），而客户进行整体的组装生产。这就要求对每个零件的主要部位的形位公差进行检查，控制中心尺寸及间隙在公差范围内，满足客户的生产要求。如果采用专门的检查设备进行检查，则效率很低，且专用检查设备时间较长，成本太高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种下车架检查模架，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现：一种下车架检查模架，包括检查模底架，检查模底架上端一侧安装有导向定位架底座、另一端安装有端头定位架底座，端头定位架底座上端安装有端头检查支架，端头检查支架一侧的端头定位架底座上安装有端头履带架定位架，导向定位架底座上端安装有导向检测支架，导向检测支架上安装有履带架紧固架，导向检测支架一侧的导向定位架底座上安装有导向履带架定位架。

[0005] 所述端头履带架定位架、导向履带架定位架一侧安装有测量杆装置。

[0006] 所述检查模底架下端设有调整支脚，调整支脚通过调节螺栓安装在底架上。

[0007] 所述调整支脚为L型钢铁结构。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型操作简单，可适用范围广，对不同型号的下车架可迅速实现相应的调整，同时工件检测便利、简单，效率提高，取消了专用的检测设备，检查的费用减少，成本大大降低。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型的实现技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0011] 如图1所示，一种下车架检查模架，包括检查模底架8，检查模底架8上端一侧安装有导向定位架底座6、另一端安装有端头定位架底座7，端头定位架底座7上端安装有端头检查支架2，端头检查支架2一侧的端头定位架底座7上安装有端头履带架定位架3，导向定位架底座6上端安装有导向检测支架5，导向检测支架5上安装有履带架紧固架1，导向检测支架5一侧的导向定位架底座6上安装有导向履带架定位架4。

[0012] 所述端头履带架定位架3、导向履带架定位架4一侧安装有测量杆装置11。

[0013] 所述检查模底架 8 下端设有调整支脚 10，调整支脚 10 通过调节螺栓安装在底架 8 上。

[0014] 所述调整支脚 10 为 L 型钢铁结构。

[0015] 使用时，首先将在底板上安装了定位销轴的左右履带架分别吊放至端头履带架定位架 3、导向履带架定位架 4 上，插入定位孔；用紧固架 1 将其固定调节；然后端头检查支架 2 沿着直线导轨滑动来检测端头孔端面和底板的垂直度及端面到底板中心的距离；导向检测支架 5 沿着直线导轨的滑动来检查导向上下左右侧板的间隙是否在中心处对称均匀，是否产生歪斜。如果发生上述情况，则履带架需要吊下重新校正。如果合格，则将中间架吊起安放在两履带架中间，用测量杆装置 11 检查中间架上表面的平面度以及到履带架底板的高度是否满足图纸要求。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型的要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

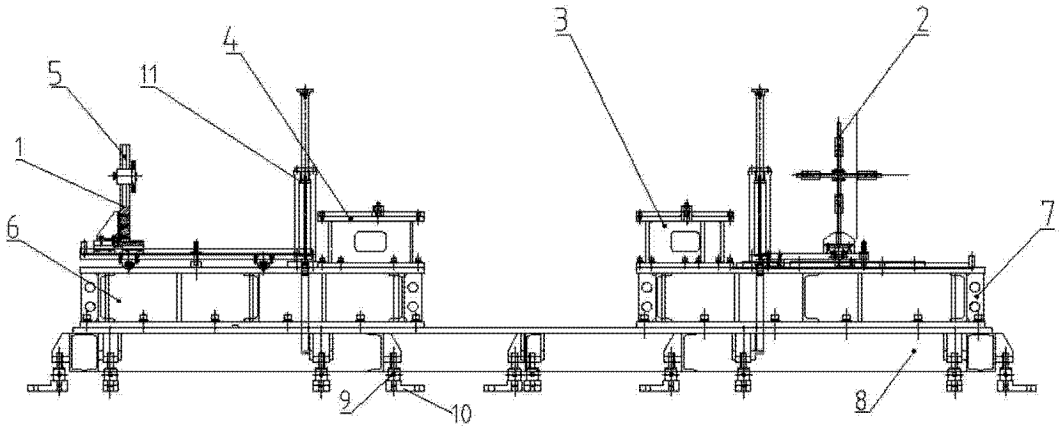


图 1