

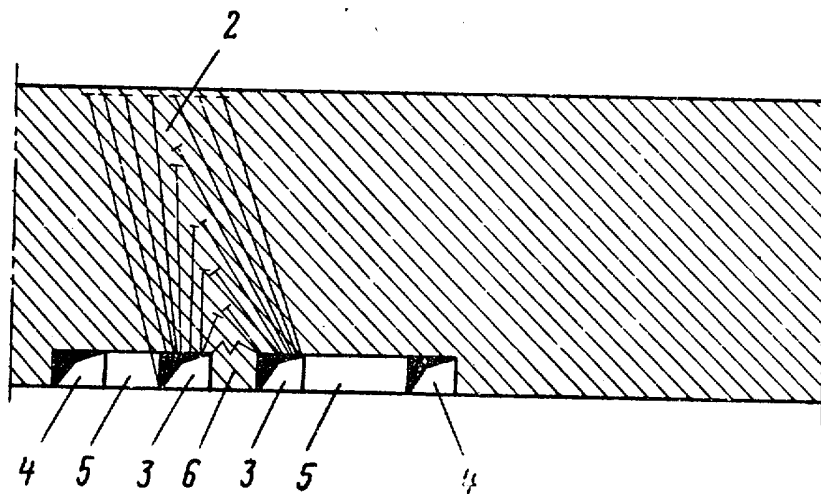


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3744976/22-03
 (22) 28.05.84
 (46) 30.09.85. Бюл. № 36
 (72) А.И.Мисюрин, В.А.Исаков,
 Э.С.Ахмед-Галиев, В.К.Матвеев
 и А.Е.Маленин
 (53) 622.273(088.8)
 (56) Исаков В.А. и др. Опыт и перспек-
 тивы применения сплошной выемки руд с
 закладкой на рудниках Казахстана.
 Алма-Ата: КазНИИТИ, 1981, с. 29.
 Авторское свидетельство СССР
 № 905470, кл. E 21 C 41/06, 1980.
 (54) (57) СПОСОБ РАЗРАБОТКИ МОЩНЫХ
 РУДНЫХ ЗАЛЕЖЕЙ, включающий сплошную
 выемку руды камерами с плоским дни-
 щем, проведение буровых и доставоч-
 ных выработок по почве рудной зале-
 жи, формирование погрузочных заез-
 дов, соединяющих буровые и доставоч-
 ные выработки, обустройство и отбой-

ку запасов камеры из буровых вырабо-
 ток, отгрузку руды через погрузоч-
 ные заезды и транспортирование ее
 по доставочным выработкам и закладку
 выработанного пространства твердею-
 щими смесями, отличающийся тем, что, с целью снижения по-
 терь руды в камерах, проходят допол-
 нительные доставочную и буровую выра-
 ботки со стороны закладочного масси-
 ва и формируют при этом рудный целик
 между буровыми выработками шириной,
 равной ширине доставочной выработки,
 отгрузку руды осуществляют с обеих
 сторон камеры, а после закладки вы-
 работанного пространства отработан-
 ной камеры дополнительную доставоч-
 ную выработку для каждой последую-
 щей камеры создают в закладочном мас-
 сиве отработкой рудного целика между
 выработками предыдущей камеры.



Фиг.1

Изобретение относится к горнодобывающей промышленности и может быть использовано для отработки мощных рудных залежей камерами с закладкой выработанного пространства.

Цель изобретения - снижение потерь руды в камерах.

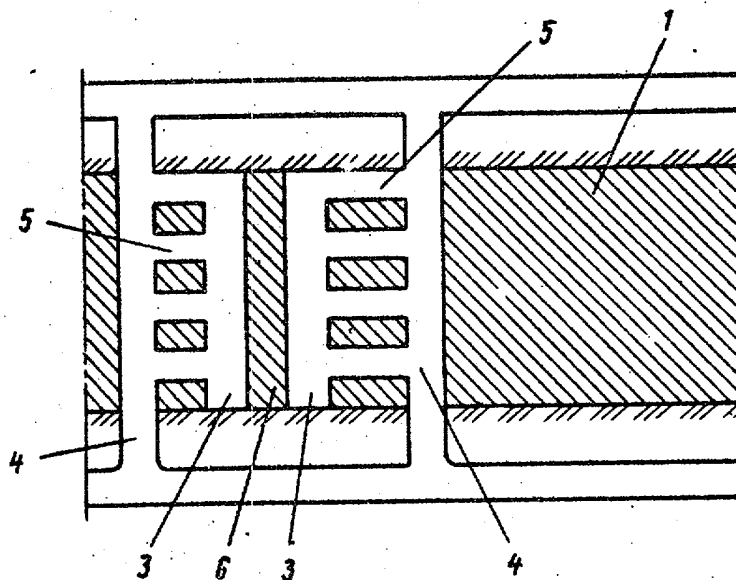
На фиг. 1 изображен порядок подготовки днища первой камеры, разрез по простиранию залежи; на фиг. 2 - то же, вид в плане; на фиг. 3 - оставленный целик в днище камеры после ее закладки; на фиг. 4 - то же, вид в плане; на фиг. 5 - порядок подготовки днища второй камеры с доставочным ортом, пройденным в целике между буровыми ортами, разрез по простиранию залежи; на фиг. 6 - то же, порядок подготовки, вид в плане; на фиг. 7 и 8 - оставленный целик после закладки второй камеры, разрез, вид в плане.

Способ осуществляется следующим образом.

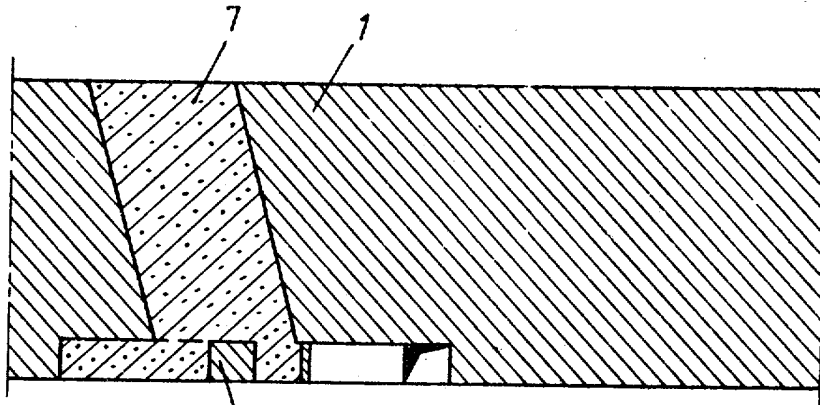
Рудную залежь 1 обрабатывают сплошную камерами 2 (фиг. 1 и фиг. 3) которые подготавливают буровыми ортами 3 и доставочными ортами 4, соединенными с буровыми ортами 3, погрузочными заездами 5 (фиг. 1 и 2). Буровые орты 3 проходят у границ камеры 2 и образуют целик 6, равный по ширине доставочным ортам 4. При отработке первой камеры 2 (фиг. 1, начало очистных работ) левый доставочный орт 4 проходит по руде. Отгрузку руды из камеры 2 ведут с двух сторон через

погрузочные заезды 5 и доставочные орты 4. Отработав и заложив твердеющей смесью 7 в камеру 2 левый доставочный орт 4 и погрузочные заезды 5, на днище первой камеры 2 оставляют сформированные целик 6 и целики 8 с отбитой рудой 9, оставшейся в камере после отгрузки основных запасов (фиг. 3 и 4). При отработке второй камеры 10 между буровыми ортами 3 также формируют целик 6, а доставочный орт 4 проходят после закладки камеры 2 в оставленном целике 6 (фиг. 5 и 6). Погрузочные заезды 5 при отработке второй камеры 10 проходят по оставленным целикам 8 и отбитой руде 9 между искусственными целиками 11 (фиг. 6). После закладки второй камеры 10 транспортного 4 и бурового орта 3 сформированный целик 6 (фиг. 7) разделен участками отбитой руды 9 (фиг. 8). При подготовке к отработке третьей камеры 12 доставочный орт 4 проходят после закладки второй камеры 10 по целику 6 рядом с заложеным буровым ортом 3. Погрузочные заезды 5 из доставочного орта 4 проходят по отбитой руде 9 и участкам целика 6 между искусственными целиками 11. Данный порядок подготовки сохраняется при дальнейшей отработке рудной залежи.

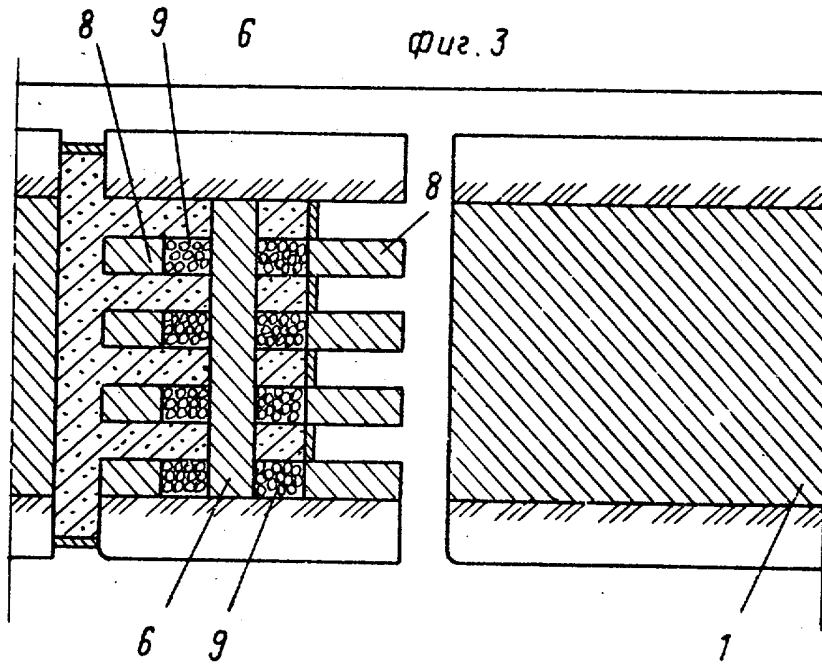
Использование изобретения позволит получить прибыль от реализации дополнительного количества металла, полученного из дополнительно добытой руды.



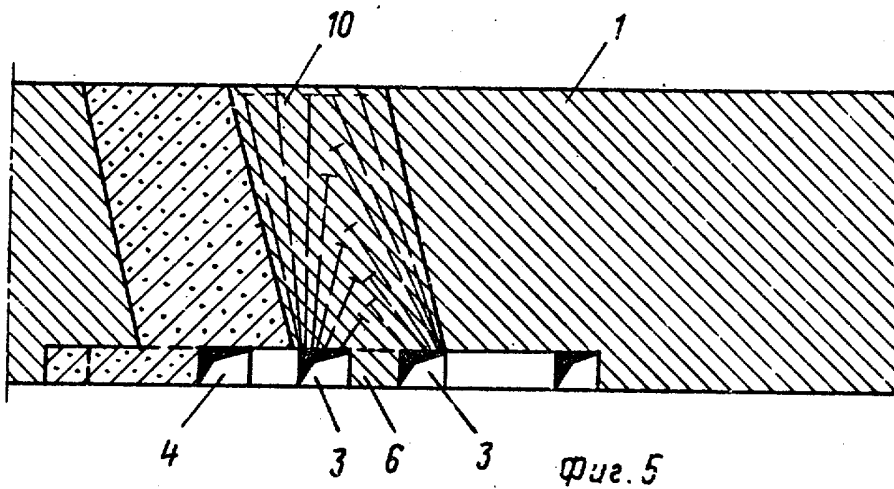
Фиг. 2



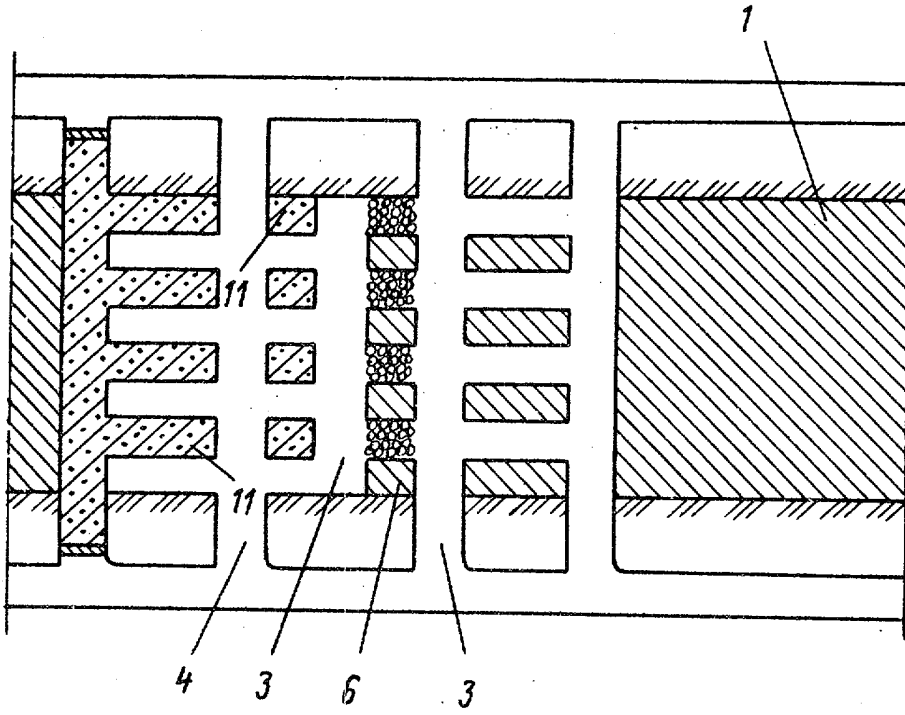
Фиг. 3



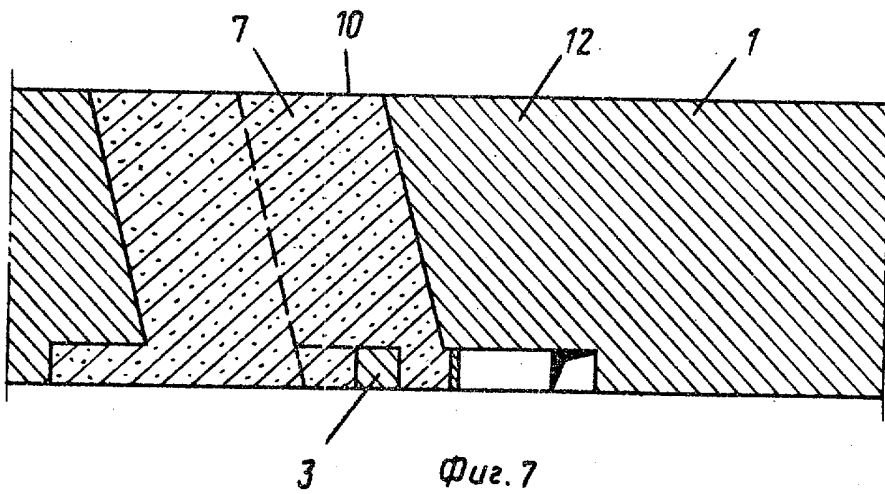
Фиг. 4



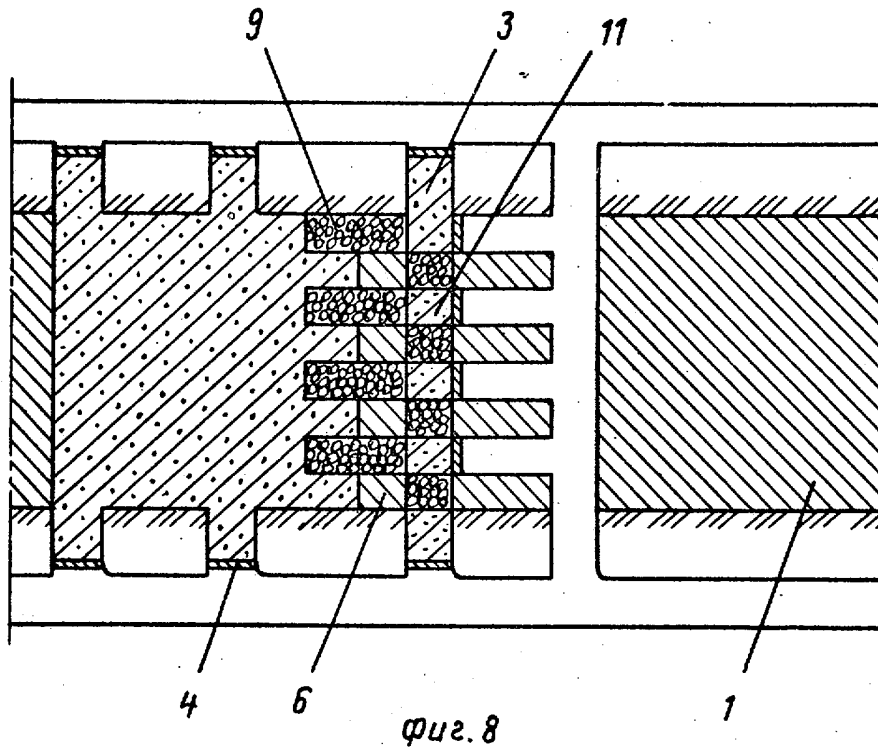
Фиг. 5



Фиг. 6



Фиг. 7



фиг. 8

Составитель Н. Черкашенинов
 Редактор Н. Воловик Техред А. Кикемезей Корректор Л. Пилипенко

Заказ 6079/30 Тираж 481 Подписное
 ВНИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4