

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4042**

(51) Klasyfikacja:
06-04

(21) Numer zgłoszenia: **1402**

(22) Data zgłoszenia: **03.07.2002**

(54)

Półka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.01.2004 WUP 01/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Bebłociński Tomasz Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe TOBEX,
Częstochowa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Bebłociński Tomasz, Częstochowa, (PL)

PL 4042

Rp 4042

06-04

P.P.H. „TOBEX”

Częstochowa, Polska

Twórca wzoru przemysłowego:

Tomasz Beblociński

Półka

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia 03.07.2002

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest półka przeznaczona do przechowywania płyt CD lub też płyt innego typu, np. płyt DVD umieszczonych w pudełkach.

Istotą wzoru półki jest jej oryginalna postać, układ linii oraz ukształtowanie jej powierzchni.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na rysunku, na którym fig. 1 – przedstawia półkę w widoku perspektywicznym z boku, fig. 1a – przedstawia ścianę boczną półki w widoku z zewnątrz, fig. 1b – przedstawia ścianę boczną półki w widoku z wewnątrz.

Jak pokazano na rysunkach, półka uformowana jest z 2 równoległych, symetrycznych ścianek bocznych, połączonych ze sobą rozłącznymi, prostopadłymi do nich poprzeczkami, usztywniającymi konstrukcję półki. Krawędzie ścianek bocznych (zarówno z przodu, jak i z tyłu) mają kształt równoległych względem siebie, sinusoidalnie falowanych linii. Ponadto, na ściankach bocznych, po ich wewnętrznej stronie rozmieszczone są wystające, równoległe względem siebie listwy przeznaczone do wsuwania pomiędzy nie płyt kompaktowych. Listwy te umiejscowione są skośnie, wyżej w części przylegającej do przednich krawędzi

ścianek bocznych, niżej natomiast w części przylegającej do tylnych krawędzi ścianek bocznych.

Dolne i górne krawędzie ścianek bocznych są tak uformowane, że tworzą stabilne nóżki półki. W dolnej części każdej z obu ścianek bocznych umiejscowiony jest otwór, który dokładnie odpowiada kształtem i wielkością występowi, jaki wykonany jest na każdej z tych ścianek, w ich górnej części. Dzięki temu możliwe jest ustawianie na sobie kolejnych segmentów opisanej wyżej półki, a tym samym jej rozbudowywanie, zgodnie z potrzebami użytkownika.

Opisana półka wykonywana jest zwykle z tworzywa sztucznego w dowolnym kolorze.

Zgodnie z przedstawionym wyżej opisem wskazać należy następujące cechy istotne wzoru przemysłowego:

- półka uformowana jest z 2 równoległych, symetrycznych ścianek bocznych, połączonych ze sobą rozłącznymi, prostopadłymi do nich poprzeczkami,
- krawędzie ścianek bocznych (zarówno z przodu, jak i z tyłu) mają kształt równoległych względem siebie, sinusoidalnie falowanych linii,
- na ściankach bocznych, po ich wewnętrznej stronie rozmieszczone są wystające, równoległe względem siebie listwy przeznaczone do wsuwania pomiędzy nie płyt kompaktowych, które umiejscowione są skośnie, wyżej w części przylegającej do przednich krawędzi ścianek bocznych, niżej natomiast w części przylegającej do tylnych krawędzi ścianek bocznych,
- dolne i górne krawędzie ścianek bocznych są tak uformowane, że tworzą stabilne nóżki półki,
- w dolnej części każdej z obu ścianek bocznych półki umiejscowiony jest otwór, który dokładnie odpowiada kształtem i wielkością występowi, jaki wykonany jest na każdej z tych ścianek, w ich górnej części, co umożliwia ustawianie na sobie kolejnych segmentów opisanej wyżej półki.

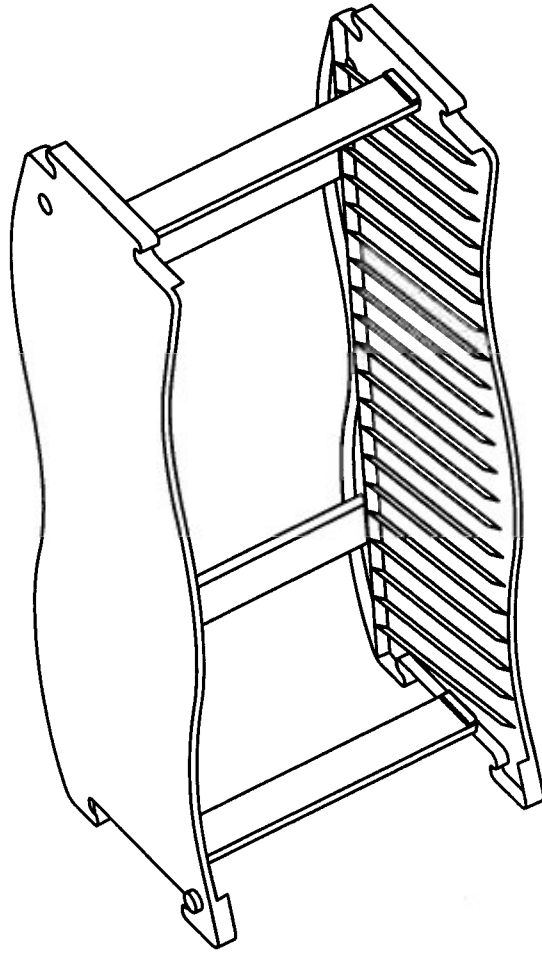


Fig. 1

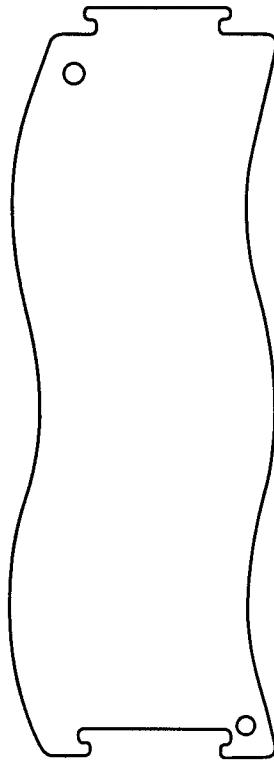


Fig. 1a

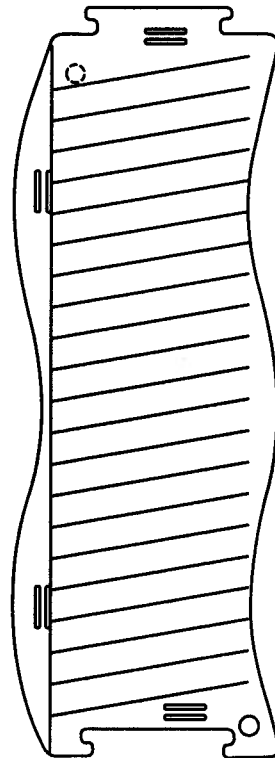


Fig. 1b