



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203711620 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 16

(21) 申请号 201320888174. 7

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 平湖爱驰威汽车零部件有限公司
地址 314202 浙江省平湖市林埭镇工业园区
天成路 339 号

(72) 发明人 沈跃忠

(74) 专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 33240
代理人 沈志良

(51) Int. Cl.
B21D 37/10(2006. 01)

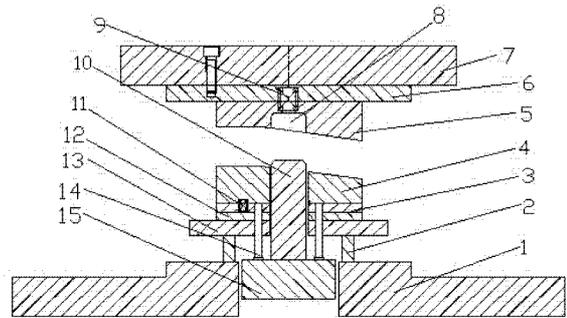
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种汽车收集器盖板拉伸加工磨具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车收集器盖板拉伸加工磨具,所述磨具从上而下依次连接有上模座、上垫板、上模板、下模板、下夹板、下垫板、下模座、下垫块、下托板,所述上模座和上垫板之间设有第一弹簧,所述下模板和下夹板之间设有第二弹簧,所述上模板中间设有凹模,所述下模板中间设有凸模,所述凸模一端连接有顶板,所述顶板两侧设有导向柱。本实用新型可实现拉伸的一次成型,减少了工序,减少了材料浪费。本实用新型主要用于品号 :SJCT00011、品名 :COLLECTOR 的汽车磨具。



1. 一种汽车收集器盖板拉伸加工磨具,包括模座、上模板、下模板、垫板、垫块,其特征在于所述磨具从上而下依次连接有上模座、上垫板、上模板、下模板、下夹板、下垫板、下模座、下垫块、下托板,所述上模座和上垫板之间设有第一弹簧,所述下模板和下夹板之间设有第二弹簧,所述上模板中间设有凹模,所述下模板中间设有凸模,所述凸模一端连接有顶板,所述顶板两侧设有导向柱。

一种汽车收集器盖板拉伸加工磨具

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车磨具领域,具体涉及一种汽车收集器盖板拉伸加工磨具。

背景技术

[0002] 拉伸是机加工金属件冲压的重要工序,传统冲压后,金属件产生毛边,需要对拉伸后的金属件进行切边操作,不但增加工序,而且浪费大量材料。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是设计出一种汽车收集器盖板拉伸加工磨具。

[0004] 本实用新型要解决的是现有汽车磨具拉伸工序复杂、浪费材料的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是:包括模座、上模板、下模板、垫板、垫块,所述磨具从上而下依次连接有上模座、上垫板、上模板、下模板、下夹板、下垫板、下模座、下垫块、下托板,所述上模座和上垫板之间设有第一弹簧,所述下模板和下夹板之间设有第二弹簧,所述上模板中间设有凹模,所述下模板中间设有凸模,所述凸模一端连接有顶板,所述顶板两侧设有导向柱。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型可实现拉伸的一次成型,减少了工序,减少了材料浪费。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0009] 如图 1 所示,本实用新型包括上模座 7、上垫板 6、上模板 5、下模板 4、下夹板 3、下垫板 12、下模座 13、下垫块 2、下托板 1,所述上模座 7 和上垫板 6 之间设有第一弹簧 9,所述下模板 4 和下夹板 3 之间设有第二弹簧 11,所述上模板 5 中间设有凹模 8,所述下模板 4 中间设有凸模 10,所述凸模 10 一端连接有顶板 15,所述顶板 15 两侧设有导向柱 14。

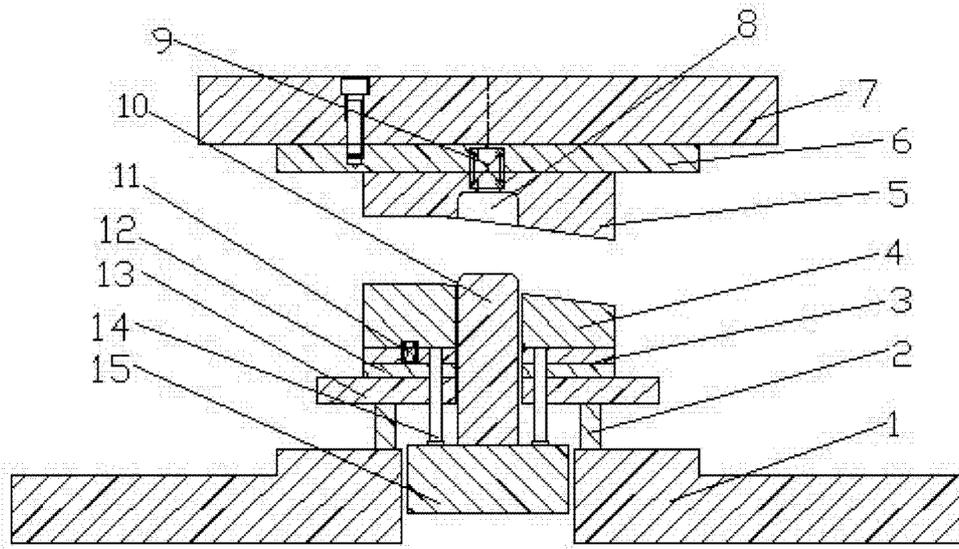


图 1