



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

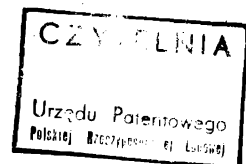
Zgłoszono: 30.11.78 (P. 211411)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 14.07.80

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1983

Int. Cl. E06B 9/26
B23K 37/00



Twórcy wynalazku: Zbigniew Pufal, Józef Góralczyk

Uprawniony z patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”,
Gliwice (Polska)

Przekrycie żaluzjowe dołu do cięcia termicznego

Przedmiotem wynalazku jest przekrycie żaluzjowe dołu w którym przeprowadza się cięcie termiczne przedmiotów stalowych.

Dotychczas doły do cięcia termicznego przykrywane są stalowymi płytami wspierającymi się na krawędziach dołu. Rozwiązania te posiadają szereg wad, mianowicie płyty krzywią się na skutek promieniowania gorących materiałów oraz ciepła wydzielającego się w czasie procesu cięcia, niedostatecznie tłumią hałas, oraz utrudniają obsługę stanowiska cięcia.

Znane są mechanizmy napędowe łańcuchów w których silnik poprzez przekładnię napędza koła łańcuchowe osadzone na wspólnym wale.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że przekrycie stanowią dwa zespoły usytuowane po obu stronach dołu, a każdy zespół składa się z segmentów nośnych osadzonych na dwóch równolegle prowadzonych łańcuchach współpracujących z kołami napędzanymi mechanizmem. Łańcuchy wyposażone są od strony zewnętrznej w rolki których części robocze znajdują się w prowadnicach po obu stronach dołu. Część bierna zespołu nośnych segmentów z łańcuchami zwisa z napędzanych kół w kształcie pętli w komorze i jednym końcem przymocowana jest do ramy pod napędzanymi kołami mechanizmu napędowego. Od strony dołu do nośnego segmentu przymocowana jest korytowa żaroodporna osłona wypełniona materiałem izolacyjno-dźwiękochłonnym.

Tak wykonane przekrycie dołu uniemożliwia wydobywanie się gazów spalinowych w czasie cięcia na zewnątrz dołu, zabezpiecza przed rozprzestrzenianiem się hałasu, jak również odporne jest na wysoką temperaturę wnętrza dołu i jest łatwe w obsłudze.

Wynalazek jest bliżej wyjaśniony w przykładzie wykonania pokazanym na rysunkach na których fig. 1 przedstawia przekrycie z góry, fig. 2 przedstawia przekrycie w przekroju oznaczonym literami A, A na fig. 1, fig. 3 przedstawia przekrój oznaczony literami B, B na fig. 1, a fig. 4 przedstawia przekrój oznaczony literami C, C na fig. 3.

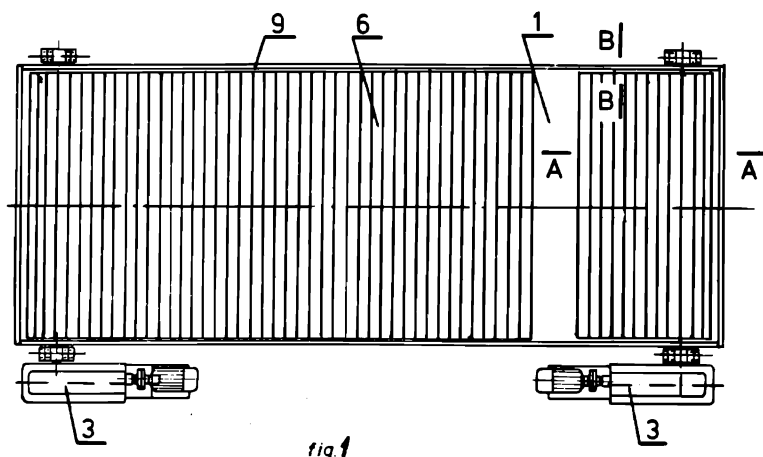
Przekrycie stanowią dwa zespoły usytuowane z dwóch stron dołu 1. Każdy zespół składa się z mechanizmu napędowego 3, kół napędowych łańcuchów 4. Na ogniwach 5 tych łańcuchów 4 osadzone są segmenty nośne 6. Ponadto łańcuchy 4 wyposażone są od zewnętrznej strony w rolki 10, których części robocze toczą się w prowadnicach 9 ułożonych po obu stronach wzdłuż dołu 1.

Część bierna zespołu zwisa z napędzanych kół w kształcie pętli do komory 2 i końcem mocowana jest do ramy pod napędzanymi kołami mechanizmu 3. Do każdego nośnego segmentu 6 od strony dołu 1 przymocowana jest korytkowa żaroodporna osłona 7 wypełniona materiałem izolująco-dźwiękochłonnym 8 w postaci waty mineralnej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przekrycie żaluzyjne dołu do cięcia termicznego składające się z mechanizmu napędowego oraz łańcuchów **znamiennie tym**, że stanowią je dwa zespoły usytuowane po obu stronach dołu (1) z których każdy zespół złożony jest z segmentów nośnych (6) osadzanych na dwóch ogniwach (5) równolegle prowadzonych łańcuchów (4) współpracujących z napędzanymi kołami mechanizmu (3), przy czym łańcuchy (4) wyposażone są od zewnętrznej strony w rolki (10), których części robocze toczą się w prowadnicach (9) po obu stronach wzdłuż dołu (1), a ponadto część bierna zespołu zwisa z napędzanych kół w kształcie pętli do komory (2), i końcem przymocowana jest do ramy pod napędzanymi kołami mechanizmu (3).

2. Przekrycie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że do nośnego segmentu (6) od strony dołu (1) przymocowana jest korytkowa żaroodporna osłona (7) wypełniona materiałem izolująco-dźwiękochłonnym (8).



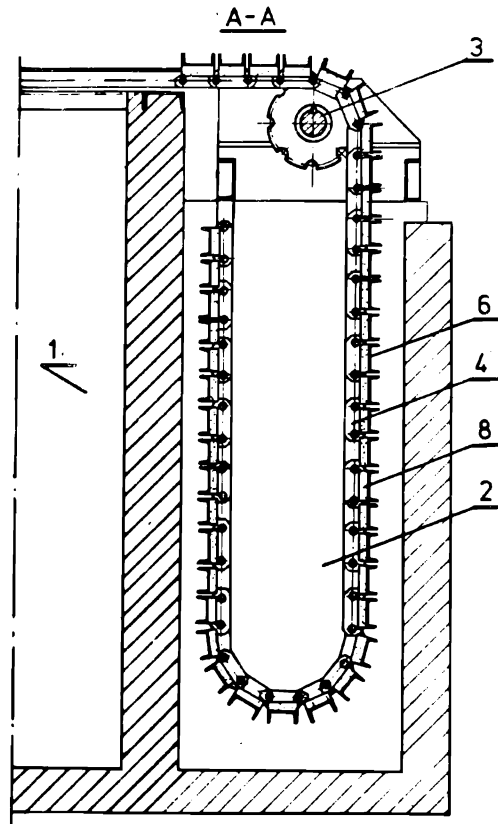


fig 2

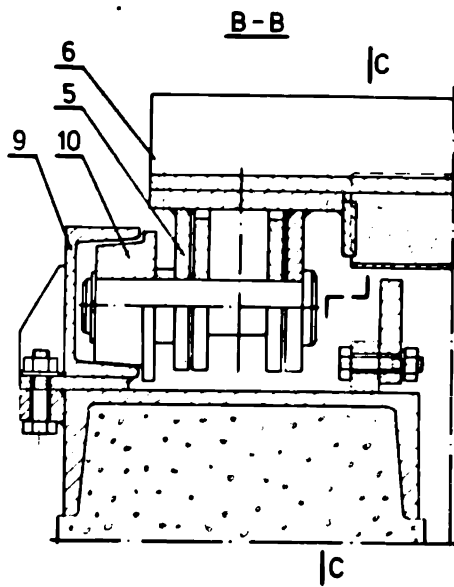


fig 3

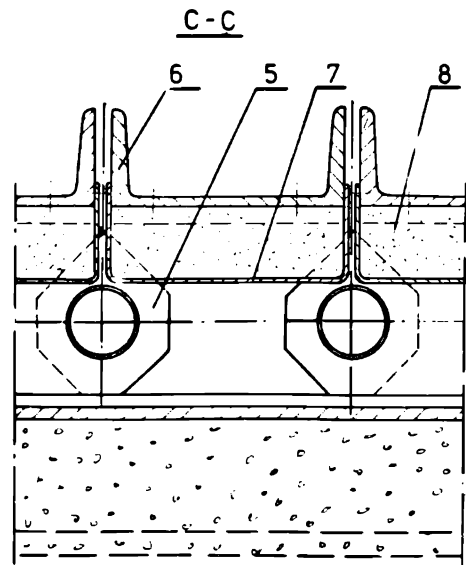


fig 4