



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44141

Cogj 13/30

Kl. 22 h, 7/01

Stefan Rudnicki

Warszawa, Polska

Janusz Rudnicki

Warszawa, Polska

Jerzy Rudnicki

Warszawa, Polska

Bohdan Rudnicki

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania lepiku

Patent trwa od dnia 1 lipca 1960 r.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania lepiku ze smoły i paku z drzew liściastych.

Jak wiadomo, paki i smoły drzewne nie znalazły szerszego zastosowania jako materiały w budownictwie ze względu na szereg niekorzystnych właściwości. Np. pak z drzew liściastych jest kruchy, wykazuje małą przyczepność do podłoża, niską odporność na zmiany warunków atmosferycznych oraz brak odporności na działanie wody, zaś smoła drzewna rozpuszcza się prawie całkowicie w wodzie. Te niekorzystne właściwości dyskwalifikowały wymienione surowce w produkcji lepików tak dalece, że wykluczano nawet dodawanie ich w niewielkiej

ilości do innych surowców stosowanych zwykle do tego celu.

Nieoczekiwanie stwierdzono, że z tych bezużytecznych surowców odpadowych można uzyskać wartościowy lepik w pełni zastępujący lepik smołowy, jeżeli te odpadowe surowce podda się odpowiedniej obróbce temperaturowej z dodatkiem paku węglowego i smoły węglowej.

W celu otrzymania lepiku według wynalazku, pak z drzew liściastych poddaje się ogrzewaniu w temperaturze około 200°C w ciągu kilkunastu godzin np: w ciągu 12 — 18 godzin, po czym dodaje się paku węglowego i dalej miesza w tej temperaturze w ciągu kilku godzin. Następnie do

uzyskanej masy dodaje się smoły z drzew liściastych, np. otrzymanej po destylacji octu drzewnego, a w końcu dodaje się smołę węglową i całość dobrze miesza aż do uzyskania jednorodnej masy.

Przy zachowaniu odpowiedniego składu ilościowego otrzymuje się lepik wykazujący temperaturę mięknięcia około 55°C. Lepik ten jest elastyczny, w temperaturze 18°C nie pęka na przecie o średnicy 2,5 cm i posiada typowe właściwości lepiku smołowego, np. klei papę do papy, do betonu i do deski oraz klei drzewo do betonu. Z płaszczyzn papy, betonu i drewna ustawionych pod kątem 45°C lepik w temperaturze 50°C nie spływa, w ciągu 5 godzin.

Jako najbardziej korzystny skład mieszaniny surowcowej do wytwarzania lepiku sposobem według wynalazku, jednak nie ograniczający niniejszego wynalazku, uważa się następujący skład:

pak z drzew liściastych	około	50 %	wag.
smoła	„	26 %	„
pak ze smoły węglowej	„	12 %	„
smoła węglowa	„	12 %	„

Dzięki stosowaniu sposobu według wynalazku rozszerza się bazę surowcową przy produkcji lepiku, przy czym możliwe jest wykorzystanie tych

odpadowych surowców w nadmiarze trzykrotnym w stosunku do ilości smoły i paku węglowego, dotychczas do tego celu stosowanych, wskutek czego otrzymany lepik jest znacznie tańszy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania lepiku, znamieny tym, że poddaje się obróbce temperaturowej pak z drzew liściastych, a następnie ogrzewając miesza z pakiem węglowym, smołą z drzew liściastych oraz ze smołą węglową.
2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że pak z drzew liściastych ogrzewa się w temperaturze około 200°C w ciągu kilkunastu godzin.
3. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że stosuje się pak i smołę drzewną w ilości około trzykrotnie większej od ilości paku i smoły węglowej.

Stefan Rudnicki
Janusz Rudnicki
Jerzy Rudnicki
Bohdan Rudnicki

Zastępca: mgr inż. Antoni Sentek
rzecznik patentowy