



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203922589 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420338748. 8

(22) 申请日 2014. 06. 24

(73) 专利权人 常州德日机械有限公司

地址 213145 江苏省常州市武进经济开发区
长汀村东方南路 32 号

(72) 发明人 施国兴

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B66F 7/00 (2006. 01)

B66F 7/28 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

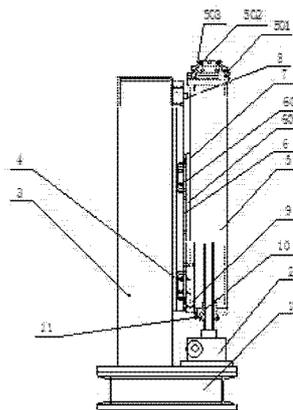
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于组装设备的升降装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于组装设备的升降装置,包括:底座、升降机、固定支柱、移动支柱和驱动电机,所述升降机设置在底座上平面,所述固定支柱设置在升降机侧边,所述移动支柱设置在固定支柱上,所述驱动电机和升降机连接。通过上述方式,本实用新型用于组装设备的升降装置具有升降位置准确、组装设备快速、大大降低了工人的劳动强度,同时使用和维修方便、价格低廉等优点。



1. 一种用于组装设备的升降装置,其特征在于,包括:底座、升降机、固定支柱,移动支柱和驱动电机,所述升降机设置在底座上平面,所述固定支柱设置在升降机侧边,所述移动支柱设置在固定支柱上,所述驱动电机和升降机连接。

2. 根据权利要求1所述的用于组装设备的升降装置,其特征在于,所述固定支柱上设置有导轨连接板。

3. 根据权利要求1所述的用于组装设备的升降装置,其特征在于,所述移动支柱包括直线导轨副、滑块安装板、支撑转接板、中间调节板和支撑板,所述直线导轨副包括导轨和滑块,所述滑块设置在滑块安装板上,所述支撑转接板设置在移动支柱上平面,所述中间调节板设置在支撑转接板上,所述支撑板设置在中间调节板上。

4. 根据权利要求3所述的用于组装设备的升降装置,其特征在于,所述导轨上面设置有行程开关。

一种用于组装设备的升降装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及设备制造领域,特别是涉及一种用于组装设备的升降装置。

背景技术

[0002] 机械生产是我国的传统制造业,它包括各种各样的加工设备,例如车床、铣床、刨床、磨床等等,每台设备的制造都经过各种工序的加工,最后再由各种零部件组合,最终成为一台完整的成品设备。

[0003] 在设备的组装过程中,组装的质量和效率虽然与人的专业和责任心有着莫大的关系,但也离不开必要的辅助组装设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种用于组装设备的升降装置,具有升降位置准确、组装设备快速、大大降低了工人的劳动强度,同时使用和维修方便、价格低廉等优点。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种用于组装设备的升降装置,包括:底座、升降机、固定支柱,移动支柱和驱动电机,所述升降机设置在底座上平面,所述固定支柱设置在升降机侧边,所述移动支柱设置在固定支柱上,所述驱动电机和升降机连接。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述固定支柱上设置有导轨连接板。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述移动支柱包括直线导轨副、滑块安装板、支撑转接板、中间调节板和支撑板,所述直线导轨副包括导轨和滑块,所述滑块设置在滑块安装板上,所述支撑转接板设置在移动支柱上平面,所述中间调节板设置在支撑转接板上,所述支撑板设置在中间调节板上。

[0008] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述导轨上面设置有行程开关。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供一种用于组装设备的升降装置,具有升降位置准确、组装设备快速、大大降低了工人的劳动强度,同时使用和维修方便、价格低廉等优点。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0011] 图 1 是本实用新型的用于组装设备的升降装置一较佳实施例的结构示意图;

[0012] 图 2 是图 1 的左视图;

[0013] 附图中各部件的标记如下:1、底座,2、升降机,3、固定支柱,4、导轨连接板,5、活动

支柱,501、支撑转接板,502、中间调节板,503、支承板,6、直线导轨副,601、导轨,602、滑块,7、滑块安装板,8、第一行程开关,9、第二行程开关,10、螺母,11、螺母连接把那,12、驱动电机底座,13、驱动电机,14、连接轴。

具体实施方式

[0014] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图 1 至图 2,本实用新型实施例包括:

[0016] 一种用于组装设备的升降装置,其特征在于,包括:底座 1、升降机 2、固定支柱 3、移动支柱 5 和驱动电机 13,所述升降机 2 设置在底座 1 上平面,所述固定支柱 3 设置在升降机 2 侧边,所述移动支柱 5 设置在固定支柱 3 上,所述驱动电机 13 和升降机 2 连接。

[0017] 在一个实施例中,所述固定支柱 3 上设置有导轨连接板 4。

[0018] 在一个实施例中,所述移动支柱包括直线导轨副 6、滑块安装板 7、支撑转接板 501、中间调节板 502 和支撑板 503,所述直线导轨副 6 包括导轨 601 和滑块 602,所述滑块 602 设置在滑块安装 7 板上,所述支撑转接 501 板设置在移动支柱 5 上平面,所述中间调节 502 板设置在支撑转接板 501 上面,所述支撑板 503 设置在中间调节板 502 上面。

[0019] 在一个实施例中,所述导轨 601 上面设置有行程开关 8 (9)。

[0020] 在一个实施例中,所述驱动电机 13 通过连接轴 14 与升降机 2 连接,所述驱动电机驱动升降机 2 转动,升降机 2 带动移动支柱 5 向上运动,点那个滑块 602 撞到第一行程开关 8 时,升降机 2 停止工作。

[0021] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供一种用于组装设备的升降装置,具有升降位置准确、组装设备快速、大大降低了工人的劳动强度,同时使用和维修方便、价格低廉等优点。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

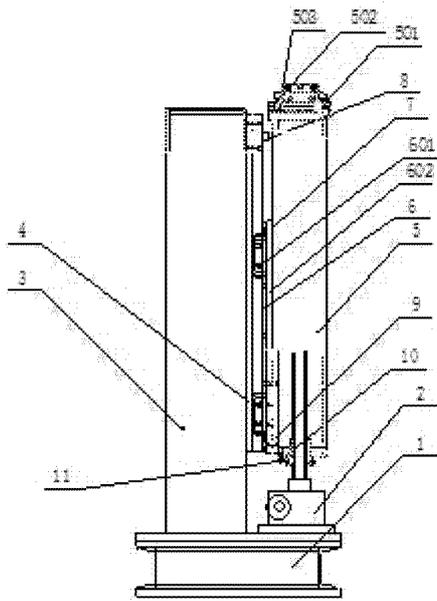


图 1

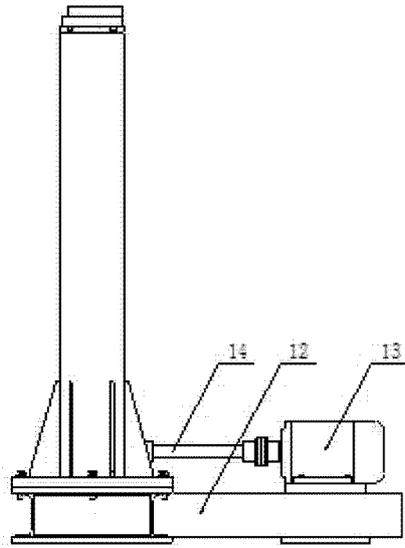


图 2