



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	102000900899123
Data Deposito	29/12/2000
Data Pubblicazione	29/06/2002

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
F	24	D		

Titolo

CALDAIA A CONDENSAZIONE

VE 2000A000055

DESCRIZIONE

dell'invenzione avente per titolo:

"Caldaia a condensazione"

della NUOVI SISTEMI TERMOTECNICI S.R.L. a Silea (Treviso)

depositata il 29 dicembre 2000 presso la Camera di Commercio dell'Industria, dell'Artigianato e dell'Agricoltura di Venezia al numero di domanda

La presente invenzione concerne una caldaia a condensazione.

Sono note caldaie comprendenti un mantello metallico che alloggia un corpo caldaia costituito da un cilindro in acciaio inox contenente uno scambiatore in tubo realizzato in rame all'interno del quale circola l'acqua da riscaldare. Il tubo è avvolto a spirale ed alloggia un bruciatore a fiamma sospesa.

Fra i tipi di caldaia più tecnologicamente avanzate sono note le caldaie a condensazione nei quali i gas della combustione vengono raffreddati durante lo scambio termico ed al camino presentano una temperatura di circa 70-80°C. In questo modo gran parte del calore dei gas viene ceduto all'acqua compreso il calore latente di condensazione.

Tali caldaie che presentano un elevato grado di rendimento comportano tuttavia l'inconveniente di un elevato ingombro dovuto all'elevata superficie di contatto indispensabile per effettuare lo scambio termico con il gas circolante all'esterno dei tubi contenenti l'acqua da riscaldare.

D'altra parte la soluzione di aumentare il numero dei tubi o le loro dimensioni contrasta con le attuali esigenze di installazione che richiedono che la caldaia presenti dimensioni il più ridotte possibile.

Scopo dell'invenzione è di eliminare tali inconvenienti e di realizzare una caldaia a condensazione che presenti un'aumentata superficie di scambio in modo da aumentare il suo rendimento termico.

Tale scopo ed altri che risulteranno dalla descrizione che segue sono raggiunti secondo l'invenzione con una caldaia murale a condensazione caratterizzata dal fatto che lo scambiatore è costituito da due camere spirali avvolte attorno al bruciatore, dette camere costituendo rispettivamente condotto di passaggio dei fumi di combustione e dell'acqua riscaldata.

2000A0005M

La presente invenzione viene qui di seguito ulteriormente chiarita in una sua preferita forma di pratica realizzazione riportata a scopo puramente esemplificativo e non limitativo con riferimento alla allegata tavola di disegni in cui:

la figura 1 mostra in vista prospettica interrotta il corpo della caldaia secondo l'invenzione,

la figura 2 mostra il particolare ingrandito definito dalla circonferenza in fig. 1,

la figura 3 mostra in sezione le lamiere avvolte a spirale,

la figura 4 mostra in sezione longitudinale il collettore di ingresso dell'acqua,
e

la figura 5 mostra in sezione longitudinale il collettore di uscita dell'acqua.

Come si vede dalle figure la caldaia a condensazione comprende sostanzialmente una camera 2 realizzata in lamiera metallica costituita sostanzialmente da due lamiere affacciate 4, 6 di passaggio dell'acqua e distanziate fra loro da profili metallici 8 a sezione rettangolare ed avvolte a spirale attorno ad un bruciatore ceramico 10. I profili metallici 8 evidenziano una pluralità di canali spiralati sovrapposti 12. In particolare mentre la distanza fra le lamiere rimane costante per tutta la loro estensione, diminuisce la distanza 13 che costituisce il passaggio dei fumi fra la coppia contigua di lamiere dal centro verso l'esterno.

Alle estremità più vicine al bruciatore ceramico 12 delle lamiere 4, 6 è applicato un collettore 14 disposto parallelamente al bruciatore stesso, avente sezione ellittica ed interessato da fori 16 ricavati in corrispondenza dei vari canali 12 formati dai profilati 8 stessi.

In corrispondenza dell'altra estremità di dette due lamiere è applicato un ulteriore collettore 18 anch'esso a sezione ellittica provvisto di una pluralità di fori 20 comunicanti con ciascuno dei canali 12.

Dal collettore acqua si diparte una lamiera 22 che forma una camera di delimitazione del percorso dei fumi e che comunica con un collettore 24 di fumi/condensa.

La superficie della lamiera 6 affacciata al bruciatore ceramico è annerita allo scopo di aumentare lo scambio per irraggiamento del bruciatore ceramico stesso.

In particolare il bruciatore alimentato da miscela di aria e gas è costituito da un supporto metallico ed è interessato sulla superficie esterna da uno strato in fibra ceramica microporosa.

In altri casi il bruciatore è di tipo tradizionale a fiamma sospesa.

L'impiego della caldaia secondo l'invenzione è il seguente:

L'acqua di riscaldamento proveniente dal condotto di ritorno viene inviata al collettore 18 dal quale si distribuisce attraverso i fori 20 nelle camere spiralate 12 per fuoriuscire attraverso i fori 16 e essere inviata nel collettore di scarico 14 collegato all'attacco di mandata dell'acqua di riscaldamento. Allo stesso tempo i fumi di combustione generati dal bruciatore escono attraverso il canale spiralato formato dalla superficie esterne delle lamiere affacciate fra loro incrociando in controcorrente l'acqua riscaldandola e condensando in gran parte.

Da quanto detto risulta chiaramente che la caldaia secondo l'invenzione presenta numerosi vantaggi ed in particolare consente un rendimento maggiore dovuto all'aumentata superficie di scambio pur mantenendo costante il volume totale di ingombro. Inoltre presenta un

rendimento maggiore dovuto anche all'effetto di componente di scambio termico per irraggiamento grazie ad aver chiuso completamente il combustore attraverso il corpo riscaldante.

La presente invenzione è stata illustrata e descritta in una sua preferita forma di pratica realizzazione, ma si intende che varianti esecutive potranno ad essa in pratica apportarsi, senza peraltro uscire dall'ambito di protezione del presente brevetto per invenzione industriale.

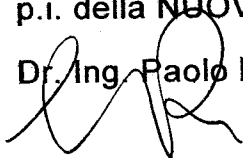
10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100
 101
 102
 103
 104
 105
 106
 107
 108
 109
 110
 111
 112
 113
 114
 115
 116
 117
 118
 119
 120
 121
 122
 123
 124
 125
 126
 127
 128
 129
 130
 131
 132
 133
 134
 135
 136
 137
 138
 139
 140
 141
 142
 143
 144
 145
 146
 147
 148
 149
 150
 151
 152
 153
 154
 155
 156
 157
 158
 159
 160
 161
 162
 163
 164
 165
 166
 167
 168
 169
 170
 171
 172
 173
 174
 175
 176
 177
 178
 179
 180
 181
 182
 183
 184
 185
 186
 187
 188
 189
 190
 191
 192
 193
 194
 195
 196
 197
 198
 199
 200
 201
 202
 203
 204
 205
 206
 207
 208
 209
 210
 211
 212
 213
 214
 215
 216
 217
 218
 219
 220
 221
 222
 223
 224
 225
 226
 227
 228
 229
 230
 231
 232
 233
 234
 235
 236
 237
 238
 239
 240
 241
 242
 243
 244
 245
 246
 247
 248
 249
 250
 251
 252
 253
 254
 255
 256
 257
 258
 259
 260
 261
 262
 263
 264
 265
 266
 267
 268
 269
 270
 271
 272
 273
 274
 275
 276
 277
 278
 279
 280
 281
 282
 283
 284
 285
 286
 287
 288
 289
 290
 291
 292
 293
 294
 295
 296
 297
 298
 299
 300
 301
 302
 303
 304
 305
 306
 307
 308
 309
 310
 311
 312
 313
 314
 315
 316
 317
 318
 319
 320
 321
 322
 323
 324
 325
 326
 327
 328
 329
 330
 331
 332
 333
 334
 335
 336
 337
 338
 339
 340
 341
 342
 343
 344
 345
 346
 347
 348
 349
 350
 351
 352
 353
 354
 355
 356
 357
 358
 359
 360
 361
 362
 363
 364
 365
 366
 367
 368
 369
 370
 371
 372
 373
 374
 375
 376
 377
 378
 379
 380
 381
 382
 383
 384
 385
 386
 387
 388
 389
 390
 391
 392
 393
 394
 395
 396
 397
 398
 399
 400
 401
 402
 403
 404
 405
 406
 407
 408
 409
 410
 411
 412
 413
 414
 415
 416
 417
 418
 419
 420
 421
 422
 423
 424
 425
 426
 427
 428
 429
 430
 431
 432
 433
 434
 435
 436
 437
 438
 439
 440
 441
 442
 443
 444
 445
 446
 447
 448
 449
 450
 451
 452
 453
 454
 455
 456
 457
 458
 459
 460
 461
 462
 463
 464
 465
 466
 467
 468
 469
 470
 471
 472
 473
 474
 475
 476
 477
 478
 479
 480
 481
 482
 483
 484
 485
 486
 487
 488
 489
 490
 491
 492
 493
 494
 495
 496
 497
 498
 499
 500
 501
 502
 503
 504
 505
 506
 507
 508
 509
 510
 511
 512
 513
 514
 515
 516
 517
 518
 519
 520
 521
 522
 523
 524
 525
 526
 527
 528
 529
 530
 531
 532

RIVENDICAZIONI

1. Caldaia murale a condensazione caratterizzata dal fatto che lo scambiatore è costituito da due camere spirali avvolte attorno al bruciatore, dette camere costituendo rispettivamente condotto di passaggio dei fumi di combustione e di acqua riscaldata.
2. Caldaia secondo la rivendicazione 1 caratterizzata dal fatto che le camere spirali sono formate da due lamiere affacciate avvolte a spirale.
3. Caldaia secondo la rivendicazione 2 caratterizzata dal fatto che le due lamiere sono distanziate fra loro da una pluralità di profili che evidenziano con le lamiere canali spirali sovrapposti.
4. Caldaia a condensazione secondo le rivendicazioni da 1 a 3 e sostanzialmente come illustrata e descritta.

p.i. della NUOVI SISTEMI TERMOTECNICI S.R.L.

Dr. Ing. Paolo Piovesana



VE 2000A000053

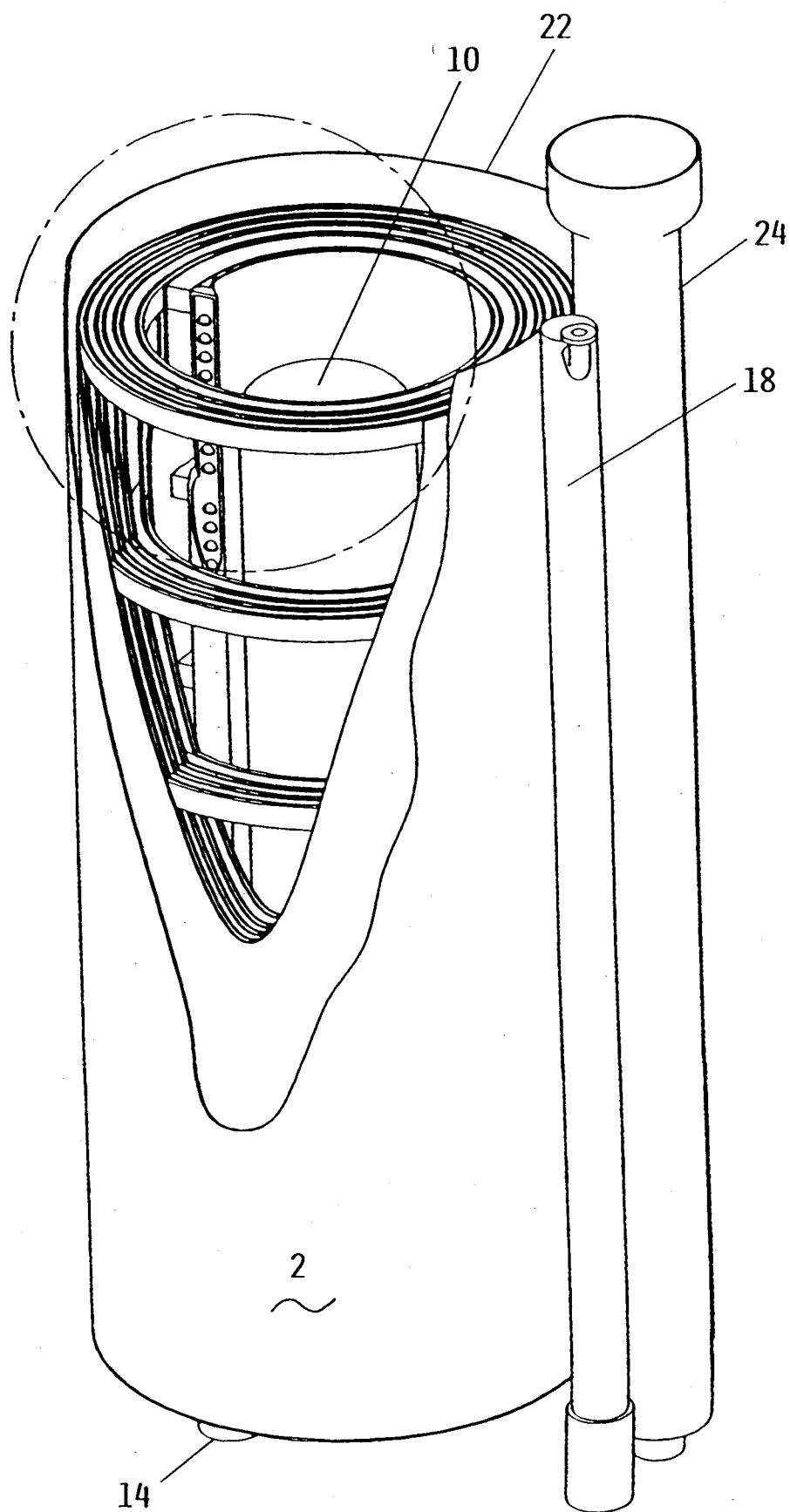


FIG. 1

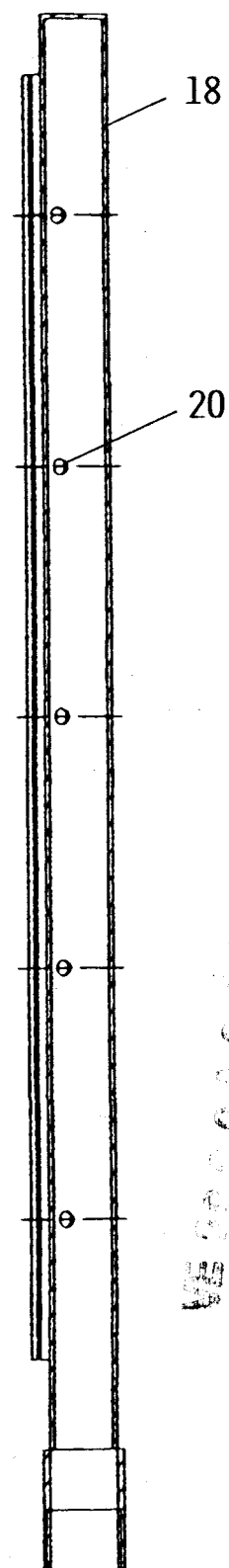


FIG. 4

FIG. 2

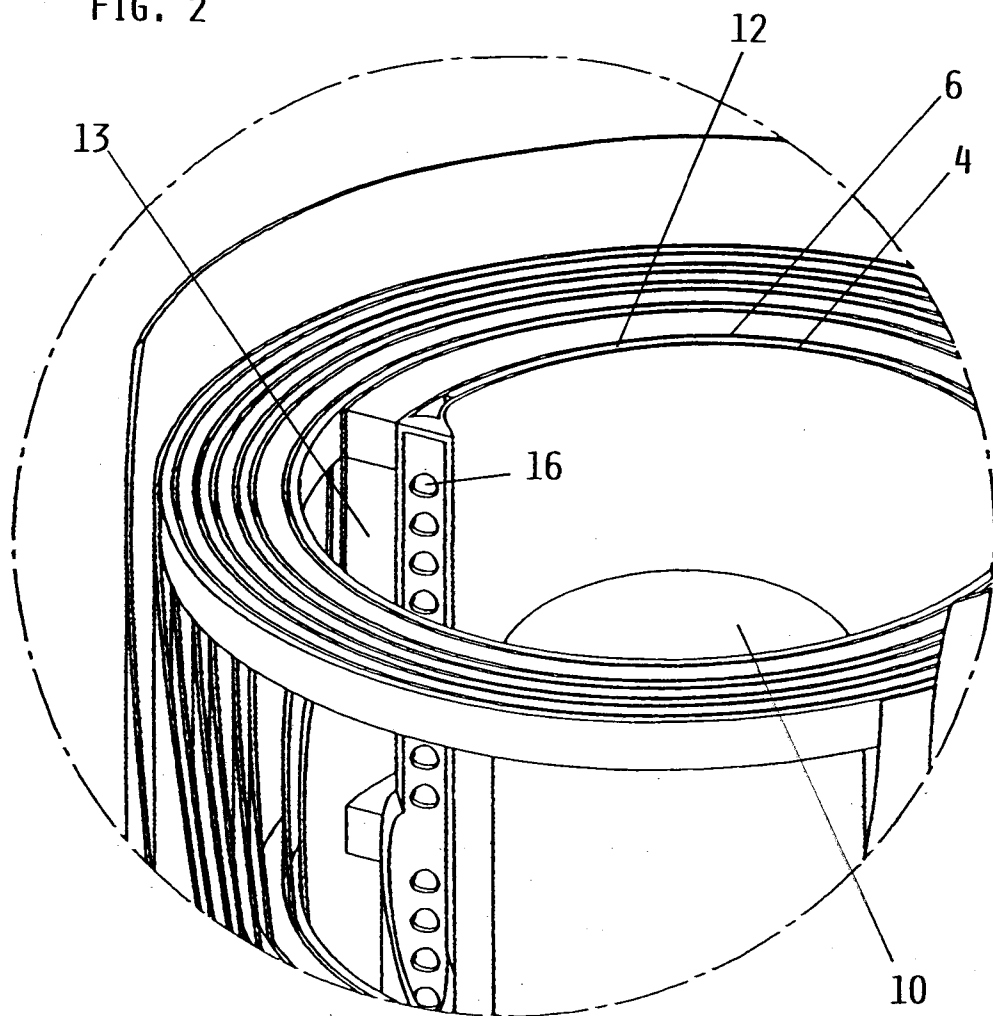


FIG. 3

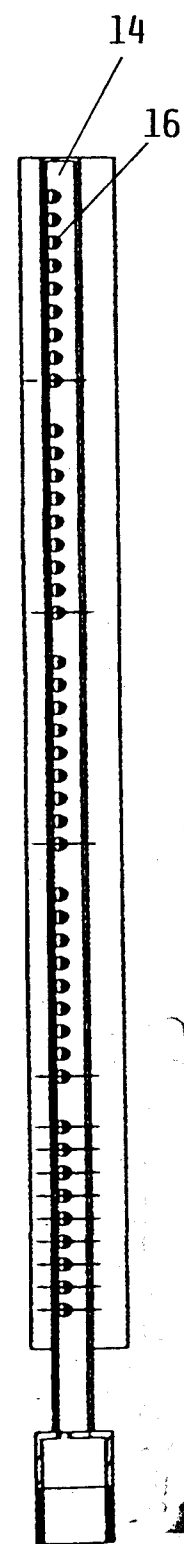
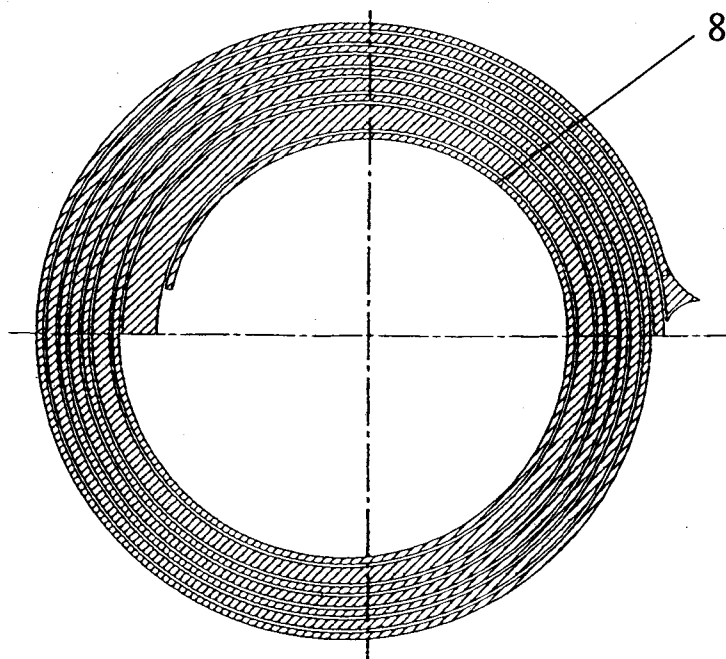


FIG. 5