

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7059**

(21) Numer zgłoszenia: **5125**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(22) Data zgłoszenia: **23.02.2004**

(54)

Słoik

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2005 WUP 02/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Lima-Pol Sp. z o.o., Otwock, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Jobda Tadeusz, Otwock, (PL)

PL 7059

Nr Rp. 7059.....

Klasa 09-01.....

-1-

„Lima-Pol” Sp. z o.o.
Otwock, Polska

Twórca wzoru przemysłowego: Tadeusz Jobda

Słoik

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego
trwa od dnia 23 lutego 2004 r.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest słoik, przeznaczony do pakowania produktów kosmetycznych.

Istotę wzoru stanowi nowa postać przedmiotu, przejawiająca się w kształcie i układzie linii.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia butelkę w widoku z przodu, fig. 2 – w widoku z góry.

Słoik według wzoru przemysłowego jest pojemnikiem w kształcie stożka, przeciętego równoległymi względem siebie płaszczyznami podstawy i wlotu, przy czym ściana boczna słoika jest nieznacznie uwypuklona, a krawędź między podstawą a ścianą boczną zaokrąglona. Nakrętka ma uwypukloną ścianę górną i

wklęsłą , rozszerzająca się ku górze ścianę boczną oraz wyeksponowaną, zaokrągloną krawędź pomiędzy ścianą boczną a górną. Wysokość nakrętki do wysokości całego opakowania jest w proporcji około 0,27, natomiast średnica podstawy do wysokości opakowania jest w proporcji około 1,1.

Na skalę przemysłową wzór może być odtworzony metodą wytłaczania z rozdmuchem, formowania wtryskowego lub metodą wtrysku z rozdmuchem.

Cechy istotne wzoru przemysłowego to uformowanie pojemnika na kształt stożka o nieznacznie uwypuklonej ścianie bocznej, przeciętego równoległymi względem siebie płaszczyznami podstawy i wlotu, zamykanego nakrętką o kształcie zharmonizowanym z kształtem słoika. Nakrętka ma uwypukloną ścianę górną, lekko wklęsłą ścianę boczną i wyeksponowaną, zaokrągloną krawędź pomiędzy tymi ścianami. Wysokość nakrętki do wysokości całego opakowania jest w proporcji około 0,27, natomiast średnica podstawy do wysokości opakowania jest w proporcji około 1,1.

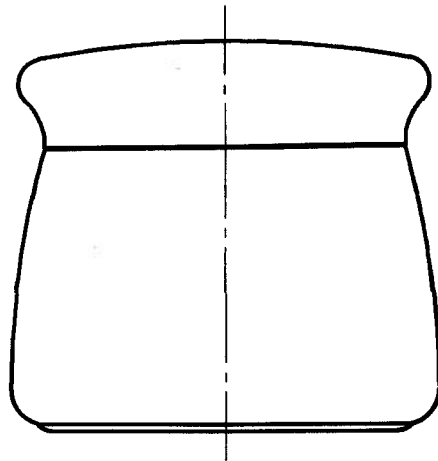


fig. 1

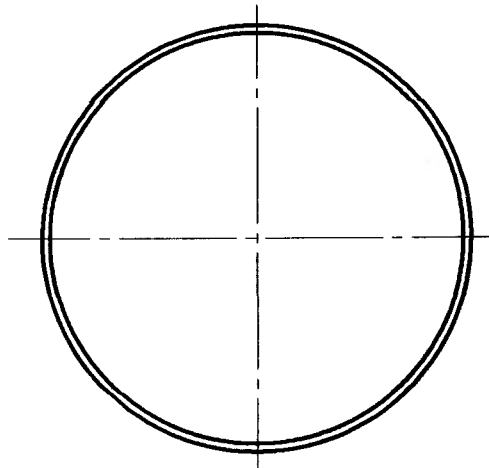


fig. 2