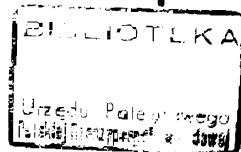


25 lipca 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



A246 5/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 12096.

Kl. 79 a 3.

Aktiebolaget Formator
(Stockholm, Szwecja).

Maszyna do usuwania żyłek z liści tytoniowych.

Zgłoszono 23 kwietnia 1928 r.

Udzielono 15 maja 1930 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy maszyny do usuwania żyłek z liści tytoniowych, zaopatrzonej w szczypce lub podobny przyrząd, którym żyłka pochwycona jest w pewnej odległości od czubka liścia, poczem szczypcom oraz liściowi nadaje się odpowiedni ruch względem siebie. Tego rodzaju usuwanie żyłek zowie się połowicznym. W celu całkowitego usunięcia żyłek z liści umieszczony jest na maszynie przyrząd nożycowy, który objaśniony będzie w dalszym ciągu opisu, i który umożliwia rozdwojenie liścia na dwie części, jak w maszynach, gdzie żyłki wycinane są w całości.

Wynalazek uwidoczniono na załączonych rysunkach. Fig. 1 przedstawia maszynę w położeniu początkowym, w widoku z prawej strony, przyczem opuszczona jest

lewa dźwignia nożna. Fig. 2 uwidacznia maszynę w widoku z lewej strony, ze szczypcami. Fig. 3 jest widokiem maszyny z przodu w położeniu początkowym. Fig. 4 przedstawia liść, w którym żyłka, wskutek wycięcia, jest usunięta całkowicie. Fig. 5 przedstawia liść, w którym żyłka, wskutek wyrwania, jest do połowy usunięta. Fig. 6 przedstawia sposób usuwania żyłki. Fig. 7 uwidacznia szczypce i części maszyny, w widoku z przodu w położeniu początkowym maszyny, gdy szczypce są otwarte. Fig. 8 przedstawia szczypce i sąsiednie części maszyny w widoku z przodu w zamkniętym położeniu. Fig. 9 wskazuje w powiększonej podziałce liść tytoniowy, osadzony na szczypcach, obejmujących żyłkę. Fig. 10 uwidacznia wycinanie żyłki. Fig. 11 wskazuje, jak usuwana jest żyłka

ze szczypiec w dolnem położeniu tychże. Fig. 12 uwiadcza sposób zapobiegania, aby żyłka, wślad za posuwającymi się w górę szczypcami, nie dostała się zpowrotem do położenia początkowego. Fig. 13 wskazuje przekrój pionowy i widok z boku przyrządu oczyszczającego wyciętą żyłkę od resztek liścia. Fig. 14 wskazuje ten sam przyrząd w przekroju poziomym i widoku zgóry.

Liczba 1 oznacza uchwyt szczypiec z częściami 2, 4 i 5 (fig. 6 — 10), w chwili, gdy liść znajduje się w szczypcach, ramię 2 spoczywa po jednej stronie żyłki, a części 4 i 5 po drugiej stronie tejże. Części 2 i 4, jak również nóż 3 do wycinania wpoprzek żyłki, łączą się sztywnie z uchwytem szczypiec 1, podczas gdy ramię 5 umocowane jest w uchwycie 6, który obracać się może na sworzniu 7, czyli że ramię 5 jest osadzone ruchomo względem ramion 2 i 4.

Robotnik nasadza na szczypce liść tytoniowy 18 czubkiem od siebie, gdy szczypce są w położeniu jak na fig. 1, 3, 7 i 9, przyczem są otwarte. Maszyna jest unieruchomiona.

Szczypce wbrew działaniu sprężyny 17 są otwarte w ten sposób, że nastaje z uchwytem 6 połączone ramię 8 chwytą pod zasuwkę 9, umocowaną na obrotowo osadzonem ramieniu 10 dźwigni kątowej, której drugie ramię 12 poruszane jest przez cięgło 13. Cięgło to zapomocą ruchomego ramienia 16 i łącznika 15 połączone jest z pedałem 14 (fig. 1, 3).

Skoro liść tytoniowy nasadzony został na szczypce, przyczem swą przednią częścią wystaje ponad niżej opisaną taśmę bez końca 19, uruchamia się pedał, a zasuwka 9 oswabada ramię 8 tak, że szczypce zamykają się, to znaczy część 5 przysuwa się do części 2 (fig. 8, 10) dzięki działaniu sprężyny 17 i nóż 20 wycina żyłkę 3 w punkcie, który położony jest w pewnej odległości od czubka liścia. W celu dokładnego odcinania żyłki w wypadku,

gdyby nacisk sprężyny 17 nie miał wystarczyć, znajduje się na ramieniu 10 występ 21, który, przy dalszym ruchu dźwigni nożnej, wchodzi w występ 22 na ramieniu 8 i dociska szczypce. Czynność ta dokonywa się bezpośrednio zanim dźwignia kolkowa 10, 12 odchyliła się od pozycji jak na fig. 8. Gdy szczypce są otwarte, części 4 i 5 wspólnie stanowią ostrze tej samej szerokości, co ostrze 2 tak, że liść, gdy nasadzi się go na szczypce, aby obejmowały żyłkę (fig. 9) rozcinany jest na jednakowej długości. Jedynie część żyłki, mieszcząca się między ostrzami 5 i 2, pochwycona jest przez szczypce, gdy takowe się zamykają (fig. 10). Część żyłki, wycięta przez ostrze 4 i 2, pozostaje wolna tak, że liść nie łamie się w kierunku poprzecznym.

Gdy przez naciśnięcie pedału 14 dźwignia 16 pociągnięta jest nadół (fig. 1, 3) to połączona z nią dźwignia sprzęgłowa 23 też ściąga się nadół, dopóki górna część dźwigni 23 nie straci styczności z ramieniem 24, osadzonem na wale 25 umieszczonym w ramie maszyny. Dźwignia 23 ma część pałakowatą 119, obejmującą piastę luźno na wale 28 osadzonej części sprzęgłowej 27, wykonanej na swym końcu jako tarcza, cierna, współdziałająca z osadzoną na tymże wale tarczą sprzęgłową 29. Dwa sworznie 117, wkręcone z każdego boku do pałaka 119, końcami swymi opierają się o części prowadzące 118, biegnące w rowku piasty 27 rzeczonoego sprzęgła.

Wspornik 125, umieszczony na ramie maszynowej, zaopatrzony jest w czop 126, który wchodzi do ucha 127 dźwigni sprzęgłowej 23. Ruch nadół pedału zatrzymuje się w chwili, gdy górna krawędź żłobka styka się z czopem 126. Skoro pedał osiągnął swe dolne położenie krańcowe, maszyna jest uruchomiona tak, że bęben 36 obraca się o jeden obrót. Pedał może więc być puszczony bezpośrednio po osiągnięciu przez niego dolnej pozycji krańcowej.

W uwidocznionem na fig. 1 i 3 położeniu tarcza 27, wbrew działaniu umieszczonej na wale 28 sprężyny sprzęgłowej 26, wyłącza się od działania z tarczą 29 przez zatrzymanie dźwigni sprzęgłowej 23 zapomocą ramienia 24. Jeżeli zatem, jak wyżej wspomniano, wyłączenie to ustaje, to sprężyna sprzęgłowa 26 (fig. 3) dociska tarczę cierną 27 do tarczy sprzęgłowej 29, osadzonej na napędzanym przez odpowiedni silnik wale napędowym 28. Ruch przenosi się na umieszczony w ramie maszyny wał pośredni 30 (fig. 1) zapomocą umocowanego na tarczy 27, koła zębatego 31, pracującego z kołem zębata 32 na wale 30, jak również dalej zapomocą koła łańcuchowego 33, łańcucha 34 i koła łańcuchowego 35 na wał bębnowy 25. Prowadzona dookoła osadzonego na wale 25 bębna 36 taśma bez końca 19, dla której w pobliżu szczypiec umieszczony jest krążek biegowy 37, otrzymuje przytem ruch w kierunku strzałki 116 (fig. 1), to znaczy część taśmy od górnej strony krążka biegowego podchodzi pod bęben 36. Jako organ chwytający liść tytoniowy służy oprócz taśmy 19 taśma bez końca 38, prowadzona dookoła krążków 39 i 40. Krążek 39 jest umieszczony w dwóch ramionach 41 (fig. 1), które osadzone są na wale 42. Na tymże wale osadzone jest dalsze ramię 43, które współdziała z osadzoną na wale 25 sterownicą 44 tak, że krążek 39 i taśma 38 naprzemiennie prowadzone są do góry i nadół. Taśma 38 otrzymuje bieg swój naokoło krążków w ten sposób, że krążek 40 (fig. 6), w dolnym położeniu wraz z taśmą 38 przylegają do taśmy 19 i krążka ruchomego 45 tej ostatniej.

Bezpośrednio po uruchomieniu maszyny, to znaczy po włączeniu sprzęgła, krążek 39 i taśmę 38 z położenia otwartego, uwidocznionego linjami pełnymi na fig. 1, opuszcza się nadół ku taśmie 19 (fig. 1, położenie kreskowane, i fig. 6), przyczem część przednia (czubek) liścia tytoniowego

18, który spoczywał na taśmie 19, pochwycona jest przez taśmy 19 i 38 tak, że liść posuwa się ku bębnowi 36, to znaczy ku przodowi do układania liści.

Ruch szczypiec, w celu wyrwania z liścia żyłki, jest następujący. Uchwyt szczypiec 1 (fig. 1, 6 — 8) zamocowany jest na wale 46, który umieszczony jest obrotowo w ramionach 47 i 48. Na wale 46 osadzone jest ramię 49, które występem 50 (fig. 2) przylega do występu 51 ramienia 48 pod działaniem sprężyny 52₁, dzięki czemu szczypce otrzymują uwidocznione na fig. 1, 3, 7 i 8 położenie pionowe. Ramiona 47 i 48 osadzone są na wale 52 (fig. 1 — 3), który umieszczony jest obrotowo w ścianach bocznych 53 i 54 maszyny. Ramię 48 połączone jest zapomocą łącznika 55 z obrotowo w ścianie maszyny 54 umieszczonem ramieniem 56. Umieszczony na ramieniu 56 krążek 57 toczy się we wgłębieniu sterownicy 58 osadzonej na wale 25. Po uruchomieniu maszyny szczypce otrzymują ruch odpowiadający kształtowi wgłębienia sterownicy 58 i tak dobrany, że w tym samym czasie, gdy rozpoczyna się podsuwanie liścia 18 w maszynie — szczypce opadają, pociągając za sobą żyłkę 20 (fig. 2) i oswobadzając przejście dla liścia. Dalszy ciąg ruchu szczypiec jest względem podsuwu taśm tak dobrany, że miejsce 59 (fig. 6), w którem usuwa się żyłkę, czyli punkt, gdzie żyłka 20 opuszcza liść 18, zawsze znajduje się obok taśmy 19 przed krążkiem 37 albo w pobliżu tegoż.

Skoro żyłka została całkowicie wyrwana, a szczypce zbliżają się do ich dolnego punktu zwrotnego, osadzone na ramieniu 49 krążek 59 (fig. 2, 3, 11 i 12) uderza o zamocowaną w ramie prowadnicę 60 tak, że szczypce (fig. 11) się przechylają, naciągając sprężynę 52₁. Następnie szczypce posuwają się ostrzami 2 i 5, każde po jednej stronie, po wykonanym w kształcie płytki wyklówaczu 61, który oczyszcza

wewnętrzne krawędzie szczypiec i wykłówa żyłkę 20, która wzdłuż korytka 128 opada do niewidocznej skrzynki. W celu uniemożliwienia, aby posuwające się w górę szczypce nie pochwyciły znów końcem swym żyłki 20 w wypadku, gdyby ona utkwiała na czubku wykłówacza 61 (fig. 12), jest on na osadzonem w ramie ramieniu 62 umieszczony obrotowo. Zwykle opiera się wykłówacz na występie 63 tegoż ramienia pod działaniem sprężyny 64, lecz gdy szczypce wracają i rozpoczyna się ich ruch do góry, — wykłówacz dzięki naciskowi nań ramion obracać się będzie na swym czopie do przodu, przezco jego koniec dostaje się poniżej czubka szczypiec (fig. 12) tak, że szczypce nie zetkną się z żyłką wyściętą.

Podczas gdy żyłka została wyrwana z liścia tytoniowego, liść wspólnie z taśmą 19 posuwa się dookoła bębna do układania liści tak daleko, dopóki wraz z swą przednią częścią nie dostanie się do miejsca 65 (fig. 1), gdzie maszyna samoczynnie się unieruchamia po ustaniu nacisku na pedał 14. Przytem zapomocą sprężyny 66 i ramienia 16 podnosi się dźwignia włączająca do uwidocznionego na fig. 1 położenia tak, że ramię 24 na wale 25 po całkowitym swym obrocie znów przesuwają dźwignię 23 w kierunku podłużnym wału napędowego, wbrew działaniu sprężyny 26, a tem samem sprzęgło cierne wyłącza z ruchu.

Szczypce wracają do swej górnej pozycji, a krążek 39, jak również taśma 38 pod działaniem sterownicy 44 podnoszą się do uwidocznionego na fig. 1 położenia. Bezpośrednio przed podniesieniem szczypiec ramię 8 uchwytu 6 uderza o zasuwkę 9 dźwigni kątowej 10, dzięki czemu szczypce otwierają się naciągając sprężynę 17 (fig. 1 i 9).

Aby oddzielić od żyłki części liścia, które w liściach bardzo rozszarpanych mogłyby być z żyłką odrzucone, stosowany jest przyrząd oczyszczający. Przyrząd ten

składa się z dwóch kół nożowych albo gwiazdkowych 67 i 68 (fig. 13 i 14), zaopatrzonych w ostrza 69, które są tak ukształtowane, że gdy dwa z nich, po jednym z każdego koła, znajdują się jak najbliżej siebie, powstaje pomiędzy nimi otwór okrągły 70 (fig. 14). Przez ten otwór przechodzi żyłka, która przytrzymywana jest jeszcze w szczypcach. Koło wewnętrzne 67 osadzone jest na wale 71 (fig. 1), który osadzony jest obrotowo w ścianach maszyny 53 i 54 i napędzany od wału 28 zapomocą zamocowanego przy tarczy cierniej 27 koła łańcuchowego 72, łańcucha 73 i osadzonego na wale 71 koła łańcuchowego 74. Zewnętrzne czyli przednie koło 68 (fig. 14) osadzone jest na dwóch czopach 75, umieszczonych każdy w jednym z ramion widełek 76, które stanowią zewnętrzny koniec dźwigni 77 (fig. 1 — 3), osadzonej obrotowo na wale 78. Dźwignia 77 otrzymuje ruch wahadłowy naprzód i wstecz od osadzonej na wale 25 sterownicy 80 w ten sposób, że sterownica 80 współdziała z zaopatrzonemi w kółko 81 widełkami 82, osadzonemi na drążku 83, połączonym z osadzoną na wale 78 dźwignią 84. Kółko 81 dzięki działaniu sprężyny 85 (fig. 2) przylega do sterownicy 80. Gdy maszyna jest w stanie spoczynku, dźwignia 77 z kołem zewnętrznem 68 zajmuje położenie wskazane na fig. 1. Gdy maszyna została uruchomiona, ostrza kół 68 i 69 tak się zbliżają, że gdy szczypce wystarczająco się opuściły, oba koła 68, 69 chwytają żyłkę tuż powyżej czubka szczypiec. W celu lepszego prowadzenia żyłki między kołami osadzonemi są na piaście zewnętrznego koła 68 dwie stożkowe tarcze 86, które wspólnie z kołem tworzą głęboki żłobek do umieszczania w nim żyłki. Na wale 71 koła wewnętrznego, który obraca się od prawej strony ku lewej, osadzone jest koło zębate 87, a na piaście koła 68 osadzone jest pracujące z nim koło zębate 88, służące do uruchamiania kół

z ostrzami 68 i 69, które pracują w przeciwnym kierunku od ruchu żyłki i dokonywują oczyszczania jej od przylegających części liścia. Po oczyszczeniu żyłki dźwignia 77 wskutek działania sterownicy 80 powraca do pierwotnej pozycji, dając możliwość szczypcom do powrotu.

Gdy maszyna przez naciśnięcie pedału ponownie rozpoczyna nowy przebieg pracy, szczypce wpierw zamykają się, przy czym żyłka nowego odpowiednio ułożonego liścia tytoniowego odcina się, poczem liść podsuwa się do przyrządu do układania surowca. Liść, z którego uprzednio usunięto żyłkę, czubkiem swym posuwa się wzdłuż lewej strony bębna 36 (fig. 1) i w miejscu 89 styka się z nowym liściem, z którego usuwa się żyłkę. Nowy liść dostaje się przytem bezpośrednio ponad liść pierwszy i tak układa się, że punkty, w których rozpoczyna się usuwanie żyłki, nakrywają się. Następnie surowiec wprowadza się do przyrządu do układania liści jeden na drugim, jak kartki książki między taśmą 19 i bębmem 36, jak to uwidoczniło w 90 na fig. 1 i 2.

Taśma 19 prowadzona jest od góry kółka ruchomego 37 w kierunku strzałki 116 (fig. 1), następnie między kółkami 40 i 45 i ponad kółkiem 91 dookoła obwodu bębna 36; dalej taśma biegnie pod kółkiem 93 na kółko 92, (fig. 1, lewa strona) od którego zgóry i przez kółko 94 powyżej bębna, dalej nadół po prawej stronie przez kółko 95, pod kółkiem naprężającym 96 i wreszcie przez kółko 97 wraca do kółka 37. Kółka 37, 45, 91, 95 i 97 umieszczone są na wałkach, których oba końce osadzone są w bocznych ścianach 53 i 54 maszyny. Kółko 94 umieszczone jest na wałku 52, a kółko 92 na wałku 98, który umieszczony jest w dźwigniach 99, osadzonych na wałku 100; wałek ten jest obrotowo umieszczony w ściankach maszyny 53 i 54. Krążek naprężający 96, który taśmę 19 utrzymywać ma tak napiętą, aby

było miejsce na odpowiednią ilość liści między taśmą i bębmem, umieszczony jest na wałku 101, osadzonym w dwóch ramionach 102, zawieszonych wahadłowo na wałku 103. Naprężenie taśmy osiąga się zapomocą sprężyn 104, które przestawialnie umocowane są w poprzeczce 105.

Zarówno taśma 19 jak i taśma 38 mogą być zastąpione dwiema taśmami lub większą ilością tychże, prowadzonych jedna obok drugiej.

Skoro nagromadzono odpowiednią ilość liści między taśmą 19 i bębmem 36, wyjmujemy się je w ten sposób, że dźwignie 99 wraz z kółkiem 92 podnosi się z ich dolnego położenia normalnego, w którym sprężyna 129 umieszczona między jednym ramieniem 130 wałka 100 i ramą je utrzymuje (fig. 1) i ręką chwyta się pęk liści, gdy tenże podsuwa się do otworu powstałego wskutek otwarcia. Otwieranie uskutecznia się rączką umieszczoną na ramieniu 106 (fig. 3) przekręcając ją w lewo (fig. 1), przyczem ruch zapomocą cięgła 107 i osadzonego na końcu wałka 100 ramienia 108 przenosi się na dźwignie 99.

Ten sposób gromadzenia względnie wyjmowania liści z maszyny jest już znany, jak również przyrząd do naprężania taśmy 19 względnie taśm. Gdy wyjęto pęk liści, należy go rozciąć tak, że otrzymuje się dwie jednakowe połowy. Jeżeli zaś chodzi o liście do pokrywania wyrobów, należy pęk rozdzielić, względnie rozciąć na płatki odpowiedniej wielkości. Często pożądana jest wkładka do wyrobów jako krajanka. Aby to krajanie wykonać bezpośrednio przy wyjmowaniu pęku — po lewej stronie maszyny (fig. 2 i 3) umieszczony jest przyrząd do krajania. Na zewnętrznej stronie ramy 54 umieszczony jest nóż 109, który pracuje z drugim nożem 110, osadzonym obrotowo na czopie 111. Krajanie (fig. 2) odbywa się w ten sposób, że brzeg liścia umieszcza się na nieruchomym nożu, poczem

naciska się pedał 113, umieszczony na dole po lewej stronie (fig. 3) maszyny, który zapomocą łącznika 114 i ramienia 115 uruchamia nóż 110.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do usuwania żyłek z liści tytoniowych z przyrządem składającym się z dwóch wstęg taśmowych, chwytającym i podsuwającym liść, zaopatrzona ruchomymi względem powyższego przyrządu szczypcami do chwytania żyłki w pobliżu czubka liścia, znamienna tem, że szczypce w położeniu początkowym, w którym nasuwa się na nie liść, znajdują się przed przyrządem podsuwającym (19, 38) i tak się posuwają względem taśm wstęgowych, że część liścia, gdzie żyłka odłącza się, nie jest chwytana w czasie usuwania żyłki przez przyrząd podsuwający.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że szczypce są osadzone na przyrządzie, poruszającym się od pozycji początkowej, gdy liść nasuwany jest na szczypce, do pozycji drugiej, w której żyłka usuwana jest ze szczypiec, w ten sposób, że kierunek ruchu tego przyrządu przynajmniej podczas pierwszej części czynności usuwania żyłki jest prostokątny albo w przybliżeniu prostokątny względem powierzchni, w której taśma jest podsuwana.

3. Maszyna według zastrz. 1 — 2, znamienna tem, że szczypce posuwając się względem wałków prowadzących wspomniane taśmy bez końca (19, 38), usuwają żyłkę przy przedniej stronie jednego z wymienionych wałków.

4. Maszyna według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że przednie wałki prowadzące (37, 39) obu taśm nadawczych biorą obrót jeden od drugiego, przyczem podczas ruchu obu taśm chwytają one czubek liścia tak, że tenże zabierany jest w kierunku ruchu tych taśm.

5. Maszyna według zastrz. 1 — 4, znamienna tem, że dolna (19) z obu taśm (19, 38), umieszczonych jedna nad drugą, stanowi podkład dla liścia, znajdującego się w maszynie w czasie, gdy górna taśma (38) jest odchylana do góry.

6. Maszyna według zastrz. 1 — 5, znamienna tem, że jedna połowa szczypiec posiada dwie części (4, 5) ujmujące żyłkę liścia tytoniowego z jednej strony, gdy liść ten nasunięty jest na szczypce, przyczem jedna (5) z tych części (4, 5) jest osadzona obrotowo, druga zaś (4) połączona jest stale z częścią (2) ujmującą żyłkę z drugiej strony i wspólnie z tą ostatnią służy do wycinania części żyłki z liścia przy nasuwaniu go na szczypce, podczas gdy początek żyłki chwycony jest przez części (2 i 5).

7. Maszyna według zastrz. 1 — 6, znamienna tem, że uchwyt (1) szczypiec na wspomnianym przyrządzie (47, 48) jest umieszczony obrotowo, przyczem szczypce w położeniu początkowym czubkiem swym skierowane są pionowo lub prawie pionowo w ten sposób, że występ (50) uchwytu opiera się o występ (51) przyrządu pod naciskiem sprężyny (52₁), w czasie gdy przyrząd wraz ze szczypcami opuszczają się do pozycji, w której odkładana jest żyłka, a uchwyt szczypiec na przyrządzie obraca się w ten sposób, że uderza on o oporek w kształcie ramienia (60), osadzonego stale w ramie maszyny.

8. Maszyna według zastrz. 1 — 7, znamienna tem, że w pozycji początkowej szczypiec ich ramiona utrzymywane są w położeniu otwartem zapomocą przyrządu zatrzymującego (8, 9, 10, 12), który zwalnia się służącym do uruchomienia maszyny pedałem (14).

9. Maszyna według zastrz. 1 — 8, znamienna tem, że posiada przyrząd w kształcie płytki w ten sposób osadzony, aby wchodził między ramiona (2, 5) szczypiec w chwili, gdy szczypce dochodzą do

pozycji, w której żyłka z pomiędzy nich jest wysuwana.

10. Maszyna według zastrz. 1 — 9, znamienna tem, że przyrząd do wysuwania żyłki (61) umieszczony obrotowo, nie styka się swą krawędzią z czubkiem szczypiec, powracających do swego położenia początkowego.

11. Maszyna według zastrz. 1 — 10, znamienna tem, że ramię (10), złączone z pedałem (14) uruchamiającym maszynę, zaopatrzone jest w występ (21), dociskający do siebie ruchome ostrza (2, 5) szczypiec, przyczem żyłka zostaje odcięta w kierunku poprzecznym na jednym z powyższych ostrzy przez umieszczony we wskazywany sposób nóż (3).

12. Maszyna według zastrz. 1 — 11, znamienna tem, że obok drogi, po której posuwana jest żyłka podczas jej usuwania, umieszczono jeden, dwa albo kilka przyrządów, które po usunięciu żyłki pozostałe jeszcze przy niej części liścia od niej oddzielają.

13. Maszyna według zastrz. 1 — 12, znamienna tem, że powyższe przyrządy umieszczone są w niedużej odległości od położenia początkowego szczypiec tak, że oczyszczenie żyłki rozpoczyna się prawie bezpośrednio po rozpoczęciu czynności usuwania tejże.

14. Maszyna według zastrz. 1 — 13, znamienna tem, że powyższe przyrządy składają się z dwóch kół z nożami (67, 68) umieszczonych na drodze ruchu szczypiec, które to noże, zanim szczypce przemknęły się mimo miejsca, gdzie skutecznie ma być oczyszczenie, są rozchylone, lecz następnie obracając się przyjmują taką pozycję, że zeskrobywują z żyłki resztki liścia.

15. Maszyna według zastrz. 1 — 14, znamienna tem, że wałek jednego koła

nożowego (67), osadzony w ramie maszyny, otrzymuje ruch od wału napędowego (28) zapomocą przenośni łańcuchowej, a następnie uruchamia drugie koło nożowe (68) zapomocą pary kół zębatach (87, 88) pracujących ze sobą.

16. Maszyna według zastrz. 1 — 15, znamienna tem, że jedno (68) z kół nożowych, napędzane wałem (71) drugiego koła nożowego, umieszczone jest na ruchomem ramieniu (77), które otrzymuje ruch wahadłowy ku i od położenia roboczego zapomocą odpowiedniego układu drążków od sterownicy, osadzonej na wału napędzanym (25).

17. Maszyna według zastrz. 1 — 16, znamienna tem, że ostrza kół nożowych (67, 68) na swych krawędziach zaopatrzone są w wydrążenia do przechodzenia żyłki.

18. Maszyna według zastrz. 1 — 17, w której wspomniane taśmy bez końca należą do urządzenia gromadzącego względnie układającego liście, znamienna sprzęgłem (27, 29), które włączone w ruch, przenosi obrót wału (28) na wał bębna do układania liści, normalnie zaś jest wyłączane od działania przez dźwignię (23), połączoną z pedałem (14), uruchamiającym szczypce usuwające żyłki, przyczem, gdy pedał zostanie nieco naciśnięty — sprzęgło włącza się, a przyrząd układający liście zaczyna działać.

19. Maszyna według zastrz. 1 — 18, znamienna tem, że na ramie maszyny umieszczony jest przyrząd krający (109, 110) w kształcie nożyc, których ostrza zamykają i otwierają się zapomocą osobnego pedału (113).

Aktiebolaget Formator.

Zastępca: Inż. dypl. M. Zoch,

rzecznik patentowy.

FIG. 1.

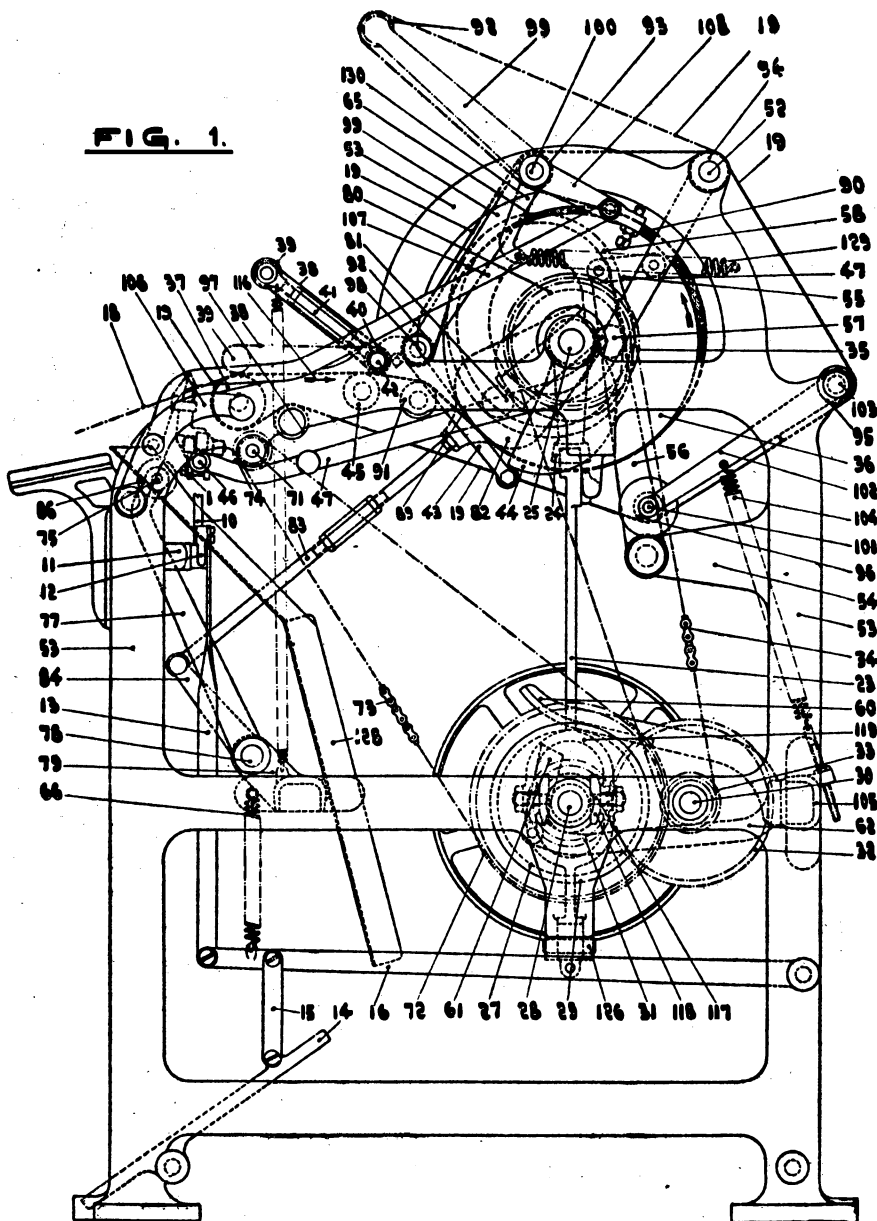


FIG. 2.

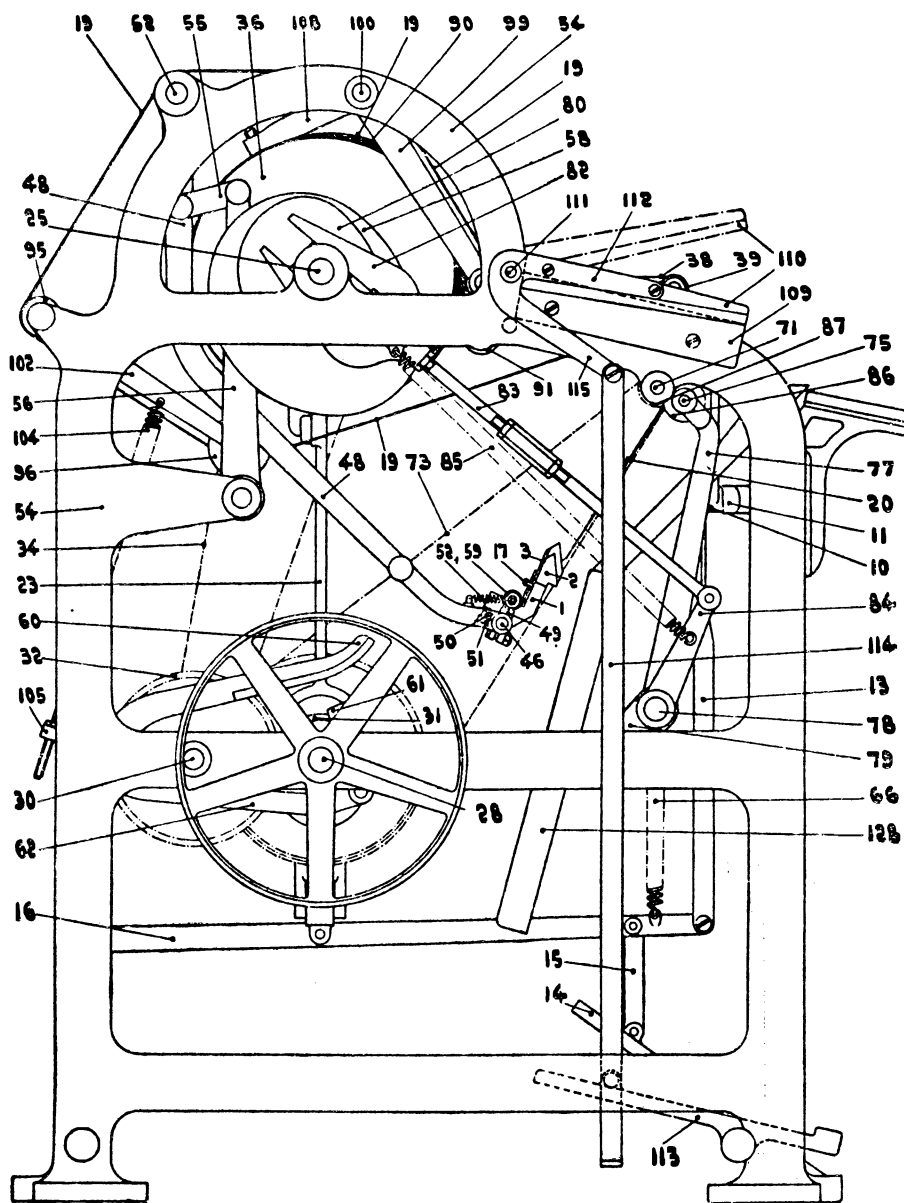


FIG. 3.

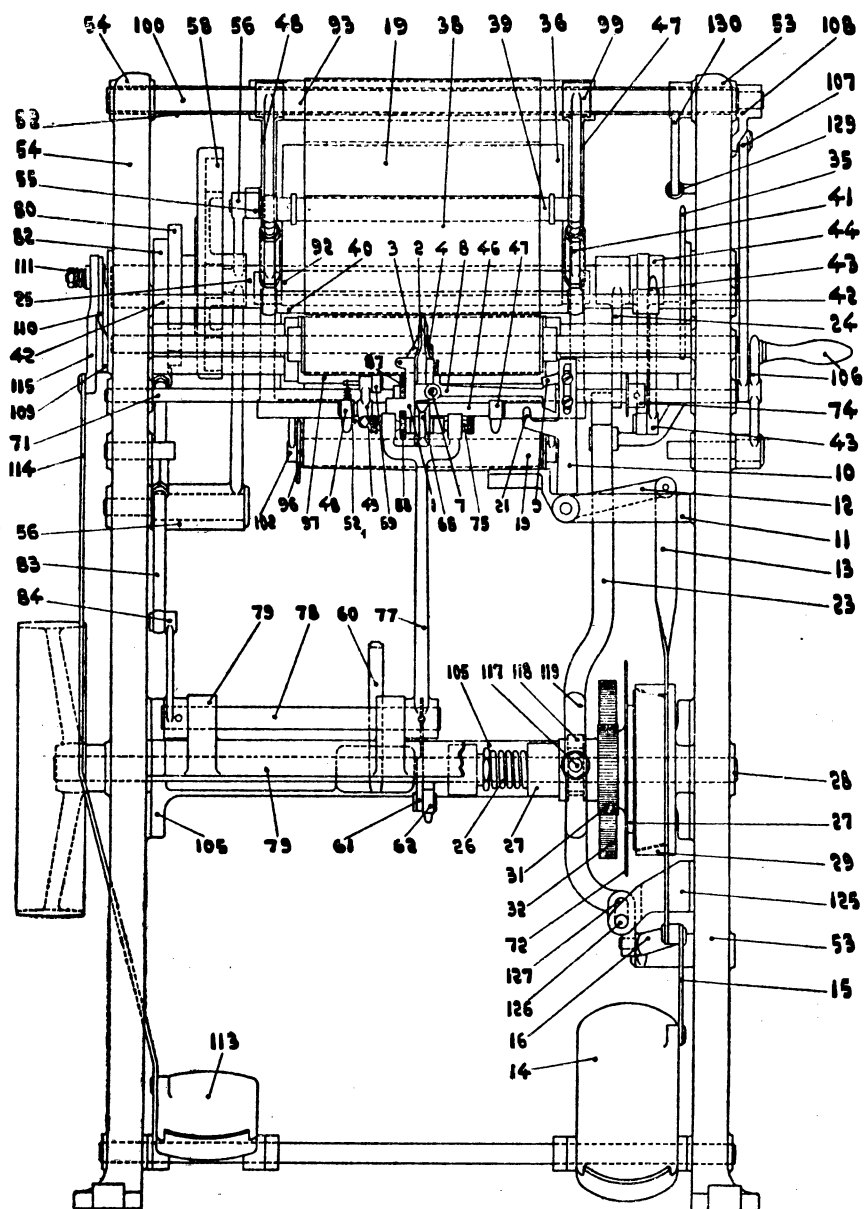


FIG. 4.

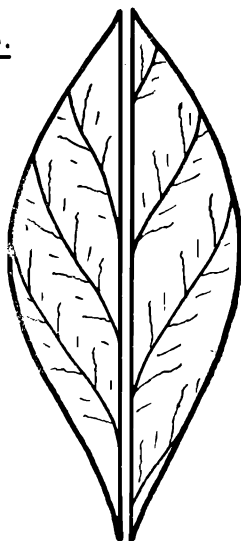


FIG. 5.

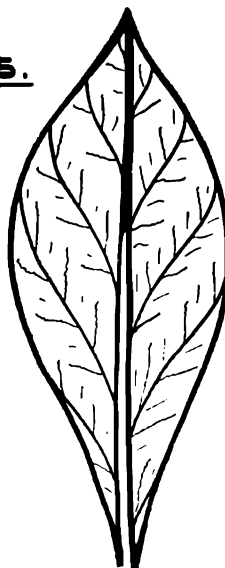
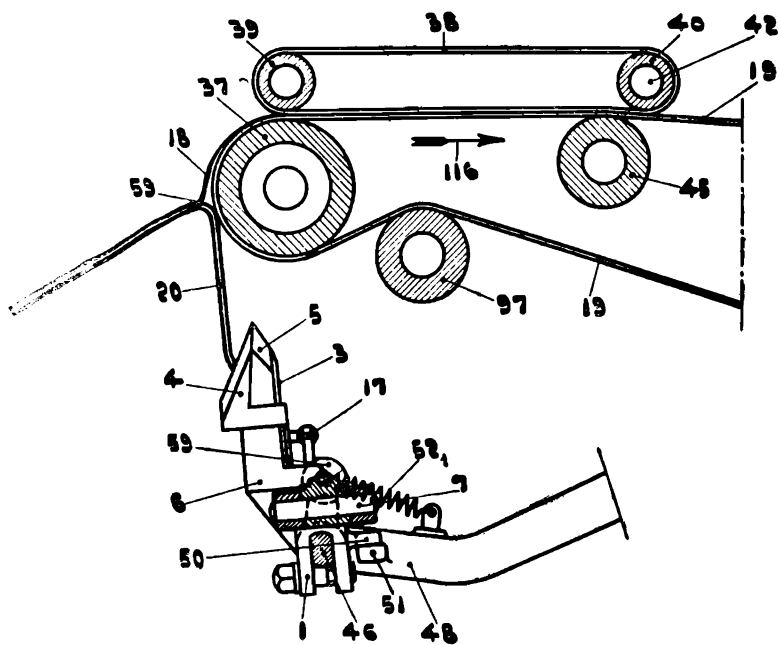


FIG. 6.



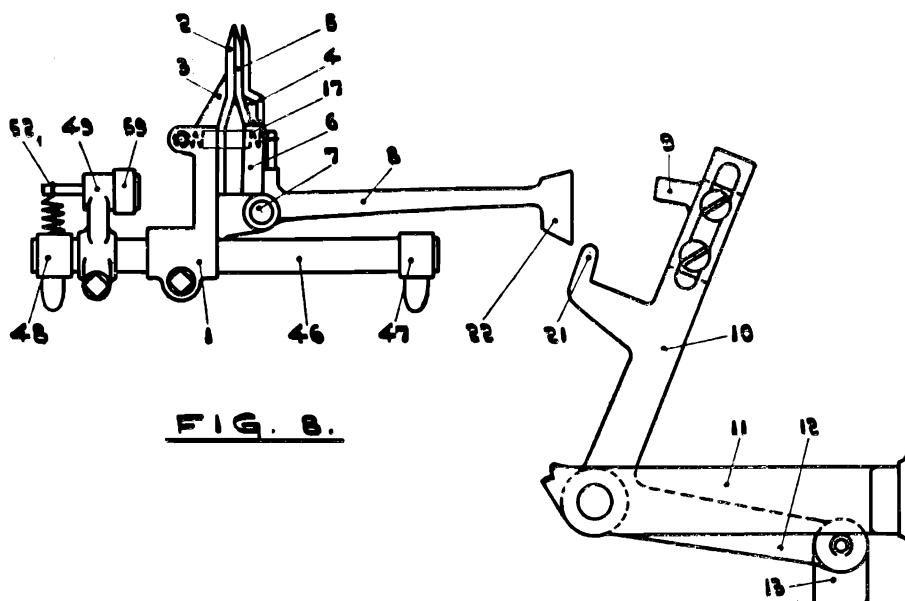
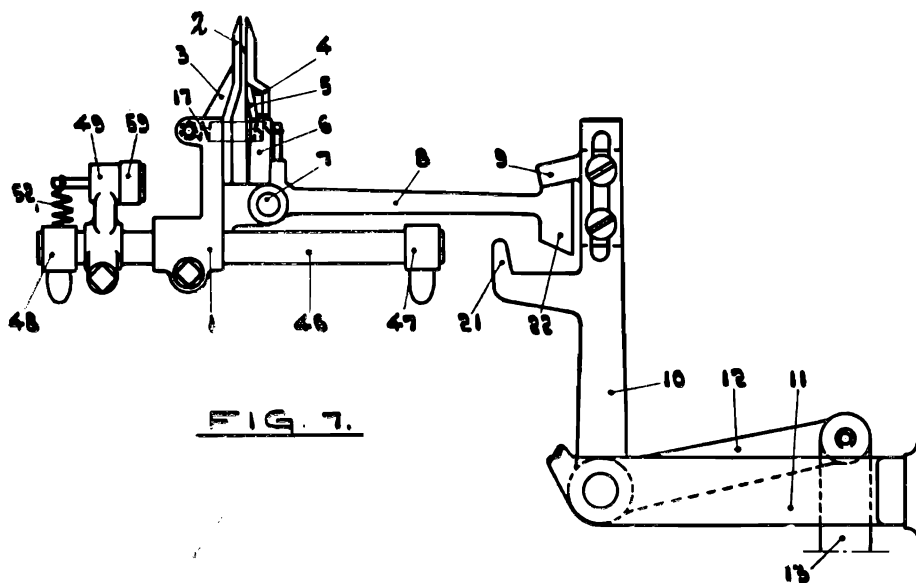


FIG. 9.

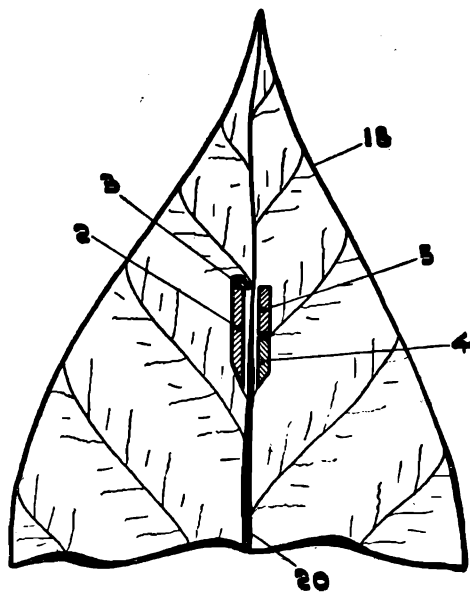


FIG. 10.

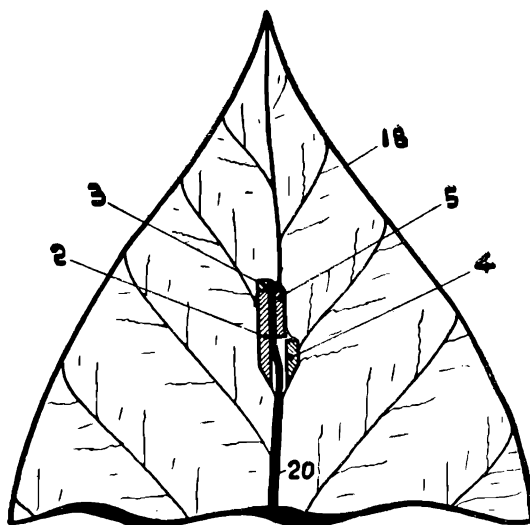


FIG. 11.

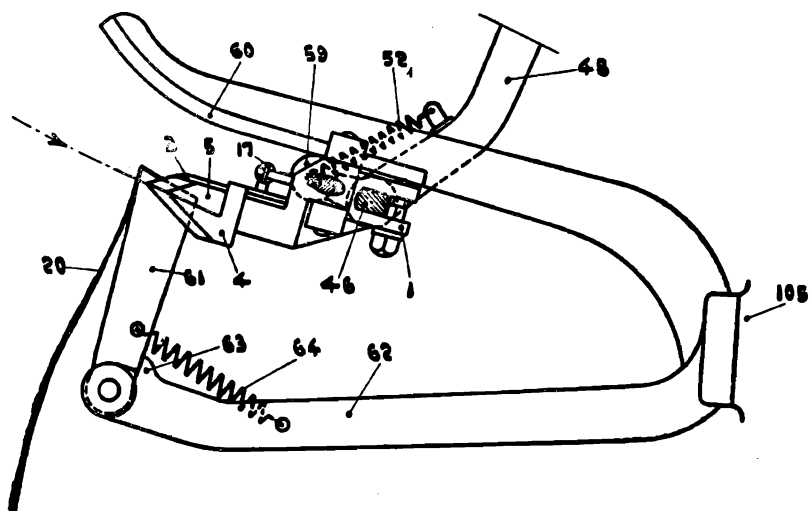


FIG. 12.

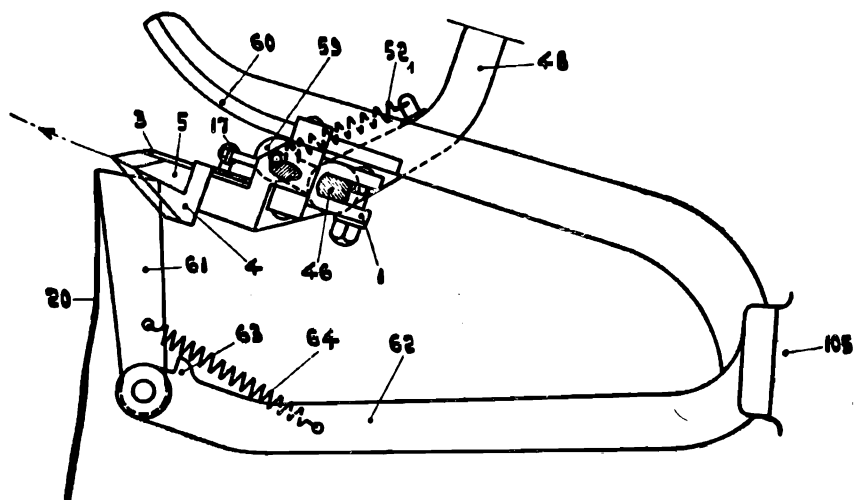


FIG. 13.

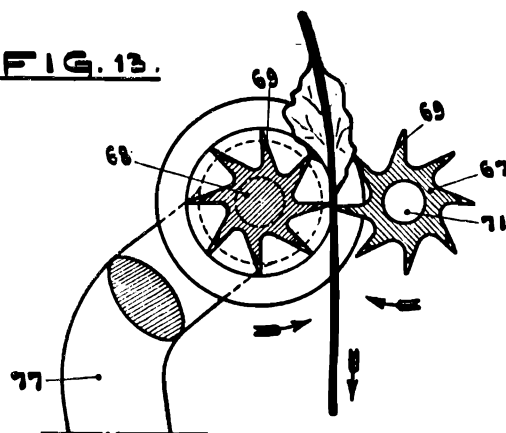


FIG. 14.

