



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201576696 U

(45) 授权公告日 2010.09.08

(21) 申请号 201020049555.2

(22) 申请日 2010.01.15

(73) 专利权人 浙江天晶新能源科技有限公司

地址 325000 浙江省温州市温州经济技术开发区滨海十路 716 号

(72) 发明人 张启华 陈德榜

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

代理人 王阿宝

(51) Int. Cl.

H01L 31/18(2006.01)

H01L 31/04(2006.01)

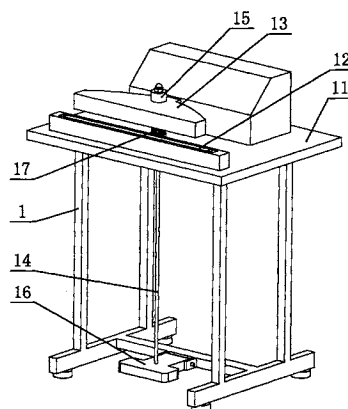
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

太阳能电池封口机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种太阳能电池封口机,包括由机架,所述的机架上固定设置有操作台,所述的操作台上固定设置有电热管,该电热管的上方设置有与之位置相对的下压动作板,所述的下压动作板的内端设置有连接孔,所述的连接孔上设置有拉杆,且下压动作板相对连接孔的上方设置有与拉杆上端部固定连接的压帽,所述机架底部可转动地设置有脚踏板,所述拉杆的下端穿过操作台并与脚踏板联动联接配合。本实用新型具有操作省力,封口效率高的优点。



1. 一种太阳能电池封口机,包括由机架,所述的机架上固定设置有操作台,所述的操作台上固定设置有电热管,该电热管的上方设置有与之位置相对的下压动作板,其特征在于:所述的下压动作板的内端设置有连接孔,所述的连接孔上设置有拉杆,且下压动作板相对连接孔的上方设置有与拉杆上端部固定连接的压帽,所述机架底部可转动地设置有脚踏板,所述拉杆的下端穿过操作台并与脚踏板联动联接配合。

2. 根据权利要求 1 所述的一种太阳能电池封口机,其特征在于:所述拉杆位于下压动作板和操作台之间的部位套设有下压动作板复位弹簧。

太阳能电池封口机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种太阳能电池包装设备,具体是指一种太阳能电池封口机。

背景技术

[0002] 现有的太阳能电池在包装时一般都采用塑料薄膜的包装袋进行包装,但是现有与包装袋配套用来完成封口操作的封口机一般都是采用手工按压,操作不便且费时费力,效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术存在的缺点和不足,而提供一种省力且封口效率高的太阳能电池封口机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是包括由机架,所述的机架上固定设置有操作台,所述的操作台上固定设置有电热管,该电热管的上方设置有与之位置相对的下压动作板,所述的下压动作板的内端设置有连接孔,所述的连接孔上设置有拉杆,且下压动作板相对连接孔的上方设置有与拉杆上端部固定连接的压帽,所述机架底部可转动地设置有脚踏板,所述拉杆的下端穿过操作台并与脚踏板联动联接配合。通过本设置,采用脚踏方式就可对下压动作板进行下压动作,从而将下压动作板贴紧电热管,从而对置于下压动作板和电热管之间的太阳能电池的塑料薄膜包装袋进行封口,整体过程省力,高效,且封口质量好。

[0005] 进一步设置是所述拉杆位于下压动作板和操作台之间的部位套设有下压动作板复位弹簧。通过本设置,在每次下压动作板下压后,下压动作板复位弹簧能自动对下压动作板进行复位,使其回复初始位置,便于下压动作板再次下压。

[0006] 本实用新型具有操作省力,封口效率高的优点。

[0007] 下面结合说明书附图和具体实施方式对本实用新型做进一步介绍。

附图说明

[0008] 图 1 本实用新型具体实施方式结构示意图;

[0009] 图 2 本实用新型具体实施方式下压动作板结构示意图;

具体实施方式

[0010] 如图 1-2 所示的本实用新型的具体实施方式,包括由机架 1,所述的机架 1 上固定设置有操作台 11,所述的操作台 11 上固定设置有电热管 12,该电热管 12 的上方设置有与之位置相对的下压动作板 13,所述的下压动作板 13 的内端设置有连接孔 131,所述的连接孔 131 上设置有拉杆 14,且下压动作板 13 相对连接孔 131 的上方设置有与拉杆 14 上端部固定连接的压帽 15,所述机架 1 底部可转动地设置有脚踏板 16,所述拉杆 14 的下端穿过操作台 11 并与脚踏板 16 联动联接配合,此外所述拉杆 1 上位于下压动作板 13 和操作台 11

之间的部位套设有下压动作板复位弹簧 17, 如此在每次下压动作板 13 下压后, 下压动作板复位弹簧 17 能自动对下压动作板 13 进行复位, 使其回复初始位置, 便于下压动作板 13 再次下压。

[0011] 本实用新型采用脚踏方式就可对下压动作板 13 进行下压动作, 完成将下压动作板 13 贴紧电热管 12 动作, 从而对置于下压动作板 13 和电热管 12 之间的太阳能电池的塑料薄膜包装袋进行封口, 整体过程省力, 高效, 且封口质量好。

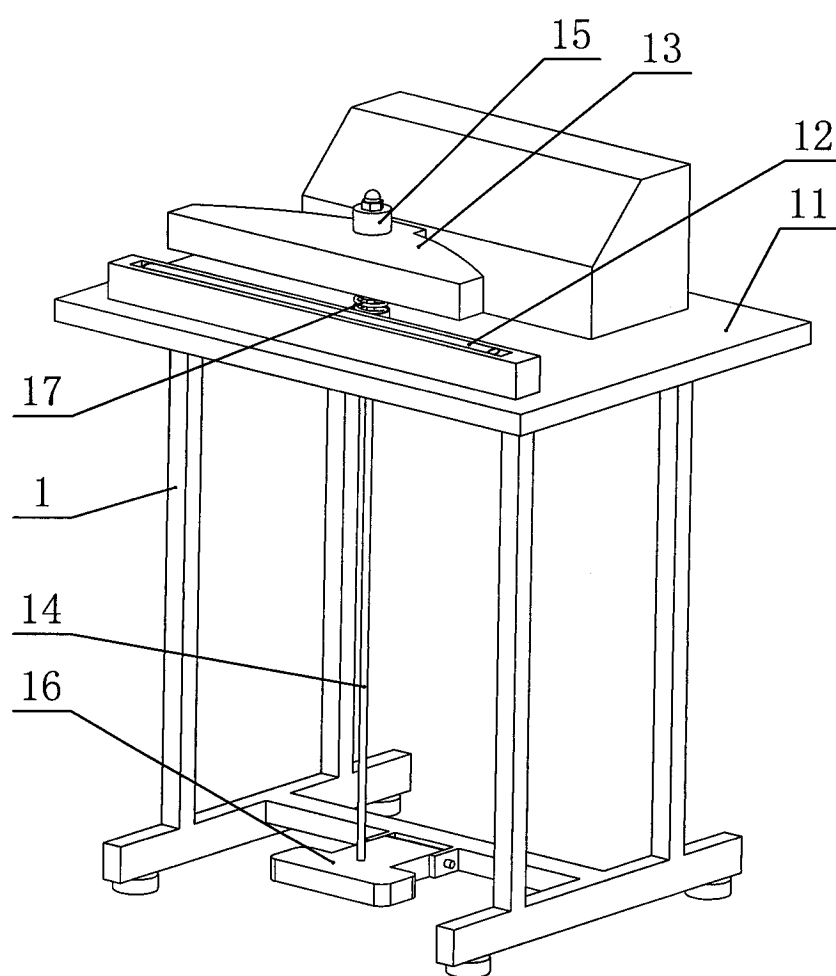


图 1

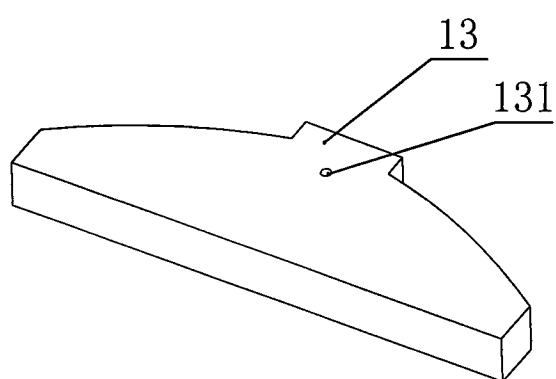


图 2