(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206307401 U
(45)授权公告日 2017.07.07

(21)申请号 201621296599.9

(22)申请日 2016.11.30

(73)专利权人 浙江安露清洗机有限公司
地址 318055 浙江省台州市路桥区金清镇金清大道西899号

(72)发明人 陈吉明 徐道聪

(74)专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有限公司 33100
代理人 王官明

(51)Int.Cl.
B65D 6/00(2006.01)
B23P 15/00(2006.01)

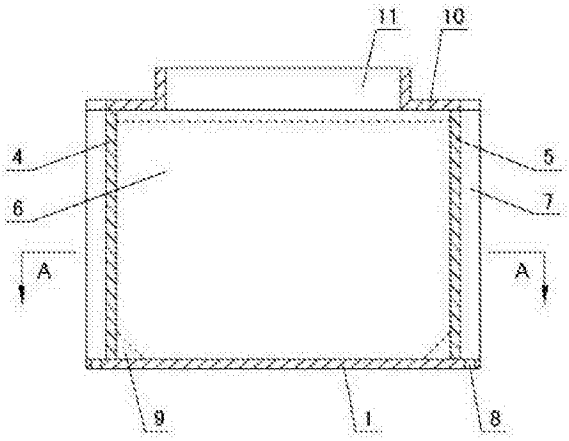
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种车载水箱

(57)摘要

一种车载水箱，其特征在于包括底板，底板上设置前围板、后围板、左围板、右围板和中隔板，在前、后、左、右围板上分别制有内凹槽，底板与内凹槽相对应位置开有安装孔，紧固件穿过安装孔与车架相固定，中隔板的底部制有倒角槽，隔板隔开的各内腔经倒角槽相通，在前、后、左、右围板上设置顶板，顶板上有开口。一、采用倒角槽的方式实现隔板隔开水箱内腔，使各水箱内腔的水路互通，结构简单，制造方便，增加水箱的结构强度；二、通过将前、后、左、右围板进行折边，使其形成内凹槽，在与内凹槽相对应的底板上开有安装孔，由紧固件穿过安装孔与车架固定，安装方便，提高生产效率，使用可靠，成本低廉。



CN 206307401 U

1.一种车载水箱，其特征在于：包括底板(1)，底板上设置前围板(2)、后围板(3)、左围板(4)、右围板(5)和中隔板(6)，在前、后、左、右围板上分别制有内凹槽(7)，底板与内凹槽相对应位置开有安装孔(8)，紧固件穿过安装孔与车架相固定，中隔板的底部制有倒角槽(9)，隔板隔开的各内腔经倒角槽相通，在前、后、左、右围板上设置顶板(10)，顶板上有开口(11)。

一种车载水箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种车载水箱，主要适用于低速电动车上。

背景技术

[0002] 目前低速电动车及汽车的发展方向出现多样化，在其中一种为功能车(为实现指定的功能设计定制车辆)。这样的功能车可以满足人民在生活及工作的需求，解决特定的一类事情的车辆，比如消防车、高压冲洗车等等，这样扩展了车辆应用范围，同时也得到了有这类消费需求的消费群体支持，而车载水箱在此类功能车上应用广泛。现在市场上的车载水箱主要安装方式是水箱底部有专门的安装支架，或者用专门安装抱箍实现水箱固定，而水箱中的隔板在中间通常有通孔，或者采用冲孔板制成，这样不但增加了生产成本，也增加了整车的装配时间，生产效率低，使得整车成本上升。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服已有技术存在的缺点，提供一种安装方便，降低生产成本，节约装配时间，提高生产效率的一种车载水箱。

[0004] 本实用新型一种车载水箱的技术方案是：其特征在于包括底板，底板上设置前围板、后围板、左围板、右围板和中隔板，在前、后、左、右围板上分别制有内凹槽，底板与内凹槽相对应位置开有安装孔，紧固件穿过安装孔与车架相固定，中隔板的底部制有倒角槽，隔板隔开的各内腔经倒角槽相通，在前、后、左、右围板上设置顶板，顶板上有开口。

[0005] 本实用新型公开了一种车载水箱，制造时，先取隔板通过裁剪，使其底部得到倒角槽，并将隔板与底板进行焊接连接，然后取前、后、左、右围板，通过折边机对其折边得到带有内凹槽的前、后、左、右围板，并将前、后、左、右围板与底板、隔板进行焊接连接，再将顶板与前、后、左、右围板进行焊接连接，最后由紧固件穿过安装孔将整个水箱与电动车的车架进行固定。本方案车载水箱，一、采用倒角槽的方式实现隔板隔开水箱内腔，使各水箱内腔的水路互通，结构简单，制造方便，而隔板与底板、前、后、左、右围板焊接连接，增加水箱的结构强度；二、通过将前、后、左、右围板进行折边，使其形成内凹槽，在与内凹槽相对应的底板上开有安装孔，由紧固件穿过安装孔与车架固定，相对于已有通过安装支架或者用专门安装抱箍实现水箱固定，安装方便，提高生产效率，使用可靠，成本低廉，可以有效的节约成本，提高企业市场竞争能力。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型一种车载水箱的结构示意图；

[0007] 图2是图1的A—A方向截面示意图。

具体实施方式

[0008] 本实用新型涉及一种车载水箱，如图1—图2所示，其特征在于：包括底板1，底板上

设置前围板2、后围板3、左围板4、右围板5和中隔板6，在前、后、左、右围板上分别制有内凹槽7，底板与内凹槽相对应位置开有安装孔8，紧固件穿过安装孔与车架相固定，中隔板的底部制有倒角槽9，隔板隔开的各内腔经倒角槽相通，在前、后、左、右围板上设置顶板10，顶板上有开口11。制造时，先取隔板6通过裁剪，使其底部得到倒角槽9，并将隔板与底板进行焊接连接，然后取前、后、左、右围板2、3、4、5，通过折边机对其折边得到带有内凹槽7的前、后、左、右围板，并将前、后、左、右围板与底板1、隔板6进行焊接连接，再将顶板10与前、后、左、右围板进行焊接连接，最后由紧固件穿过安装孔8将整个水箱与电动车的车架进行固定。本方案车载水箱，一、采用倒角槽的方式实现隔板6隔开水箱内腔，使各水箱内腔的水路互通，结构简单，制造方便，而隔板与底板1、前、后、左、右围板焊接连接，增加水箱的结构强度；二、通过将前、后、左、右围板2、3、4、5进行折边，使其形成内凹槽7，在与内凹槽相对应的底板1上开有安装孔8，由紧固件穿过安装孔与车架固定，相对于已有通过安装支架或者用专门安装抱箍实现水箱固定，安装方便，提高生产效率，使用可靠，成本低廉，可以有效的节约成本，提高企业市场竞争能力。

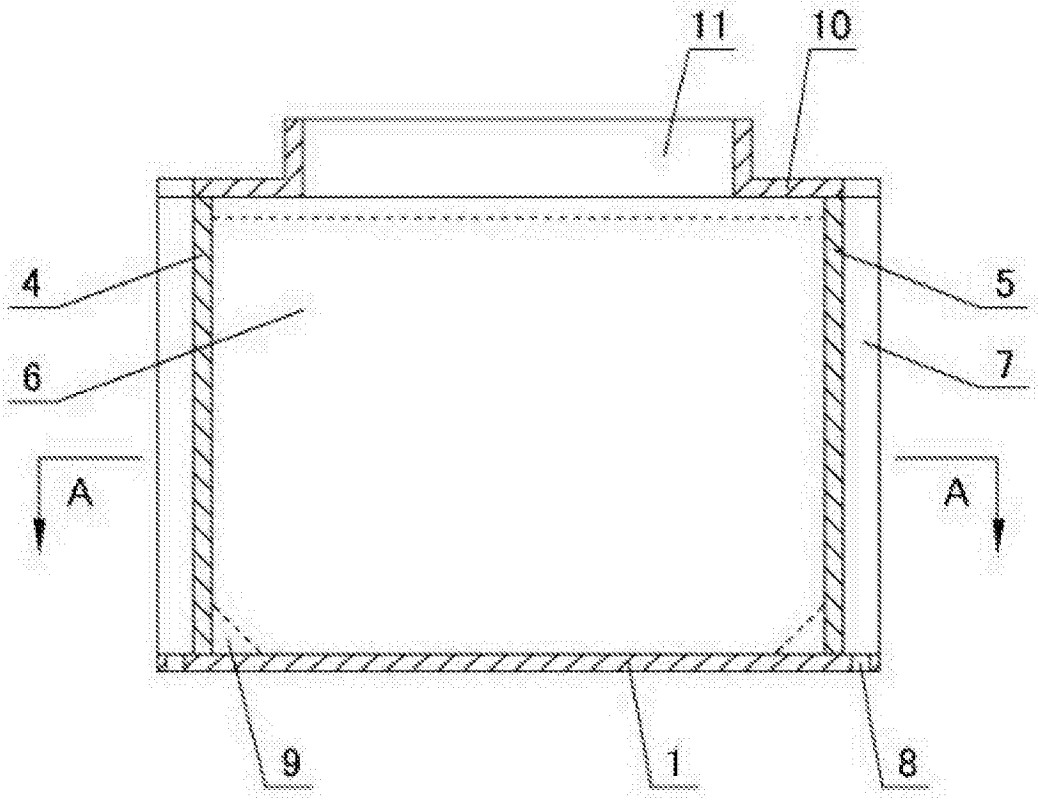


图 1

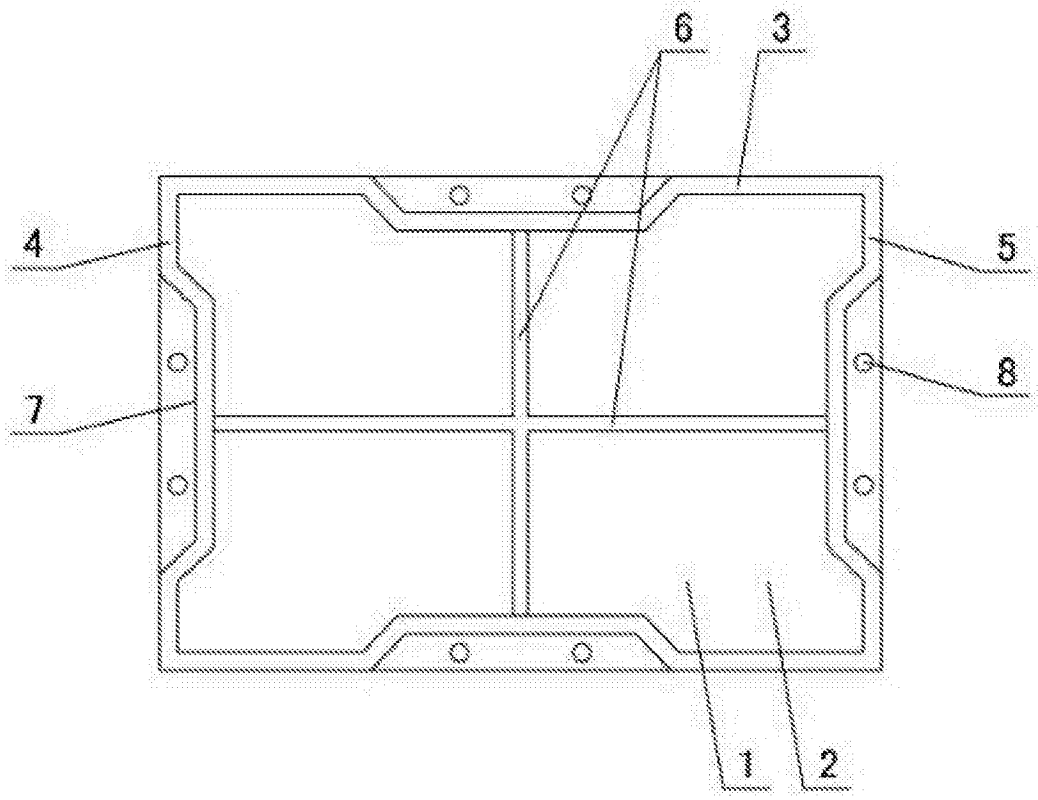


图 2