



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 074 276**

⑫ Número de solicitud: U 201130108

⑮ Int. Cl.:
B65D 83/06 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **07.02.2011**

⑪ Solicitante/s: **José María Pastrana Rojas**
Cami del Cementiri, s/n - Nave 19
Polígono Industrial Can Ribot
08319 Dosrius, Barcelona, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **11.04.2011**

⑭ Inventor/es: **Pastrana Rojas, José María**

⑯ Agente: **Díaz Núñez, Joaquín**

⑰ Título: **Envase dispensador para productos granulados o en polvo.**

ES 1 074 276 U

DESCRIPCIÓN

Envase dispensador para productos granulados o en polvo.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un envase dispensador para productos granulados o en polvo.

Campo de aplicación de la invención

Esta invención es aplicable en la industria dedicada a la fabricación de envases para productos granulados o en polvo, y principalmente, aunque no de forma limitativa, para productos alimenticios tales como sal, pimienta, condimentos, colorantes y aditivos diversos.

Antecedentes de la invención

En determinados sectores como el de la alimentación es habitual la utilización de productos molidos, ya sea granulados o en polvo, para aderezar platos o comidas. Ejemplos típicos de este tipo de productos son: sal, pimienta, condimentos, colorantes, y aditivos diversos.

Actualmente se utilizan diferentes tipos de envases para la comercialización de este tipo de productos. En algunos casos estos productos se comercializan en bolsas o paquetes, generalmente de un kilo de peso, pasándose posteriormente el producto a un recipiente de servicio que puede tratarse de un salero, un pimentero o incluso un recipiente provisto de un tapón con orificios para su mejor dosificación.

Esta manipulación del producto y su posterior servicio de forma manual no garantiza unas condiciones higiénicas adecuadas, especialmente en restauración y hostelería.

En otros casos, estos productos granulados o pulverulentos se comercializan directamente en un envase dosificador constituido por un cuerpo rígido de cristal o plástico sobre el que se encuentra montado un capuchón provisto de orificios para el dispensado del producto. Es frecuente que recipientes dosificadores dispongan en el capuchón de dos grupos de orificios de diferentes dimensiones que se utilizan selectivamente en función de la cantidad de producto a dispensar, disponiendo el capuchón de unas tapas abatibles para el acceso a uno u otro grupo de orificios.

Este tipo de recipientes dosificadores proporciona unas condiciones higiénicas mejores que aquellos recipientes en los que el producto se suministra a granel, pero presentan el inconveniente de que el coste del recipiente encarece de forma considerable el precio final del producto. Otro inconveniente de este tipo de recipientes dosificadores es que el capuchón, montado generalmente a rosca o a presión sobre el cuerpo del recipiente puede extraerse permitiendo su relleno con producto a granel de una calidad inferior al inicial, viéndose además comprometidas las condiciones higiénicas del producto durante su trasiego.

Por tanto, el problema técnico que se plantea es el desarrollo de un envase dispensador para productos granulados o en polvo que tenga un bajo coste de fabricación y una baja repercusión en el precio final del producto a comercializar, que garantice unas correctas condiciones higiénicas del producto contenido en su interior, y que impida su posterior relleno o reutilización una vez agotado el contenido inicial del mismo.

Cabe mencionar que el solicitante de la presente invención desconoce la existencia de envases dispensadores para productos granulados o en polvo que permitan solucionar la problemática expuesta.

Descripción de la invención

El envase dispensador para productos granulados o en polvo objeto de la presente invención presenta unas particularidades constructivas orientadas a solventar la problemática expuesta, en lo que se refiere a un bajo coste de fabricación, el mantenimiento del producto en unas condiciones higiénicas adecuadas y la imposibilidad de reutilizar o rellenar el envase dispensador con producto una vez agotado el contenido inicial del mismo.

Para ello, y de acuerdo con la invención, este envase dispensador comprende un cuerpo conformado en su totalidad mediante una lámina flexible de material termosoldable que delimita una cavidad contenedora del producto a dispensar, encontrándose dicha cavidad contenedora sellada longitudinalmente y por los extremos opuestos mediante líneas de cierre termosoldadas.

Dicho cuerpo presenta en su superficie exterior una agrupación de orificios dispensadores para la extracción controlada del producto alojado en su interior.

El cierre del cuerpo del envase dispensador mediante el termo sellado de la lámina flexible conforma el mismo determina que dicho cuerpo sea monopieza y que, a diferencia de los existentes actualmente, disponga de una boca adecuada para realizar el relleno, reposición o manipulación del producto contenido en el mismo.

De otra parte, la definición en la propia lámina que conforma la superficie exterior del cuerpo de la mencionada agrupación de orificios dispensadores permite una cómoda y correcta extracción controlada o dosificación del producto alojado en su interior.

En esta invención se ha previsto que la lámina flexible conformante del cuerpo del envase dispensador sea preferentemente transparente o translúcida con el fin de permitir la observación a través del mismo de la cantidad de producto existente inicialmente o restante en el interior del envase dispensador.

En una realización de la invención el cuerpo del envase dispensador presenta varias caras triangulares que convergen en unas aristas intermedias y, alternativamente con su base y con el vértice opuesto, en las líneas de cierre termosoldadas correspondientes a los extremos opuestos del mismo; encontrándose dispuesta la agrupación de orificios dispensadores en una zona próxima al vértice de una de las caras triangulares del cuerpo del envase dispensador.

Esta disposición de los orificios dispensadores permite que al disponer el envase dispensador en posición invertida y con una cierta inclinación el producto granulado o polvo contenido en su interior descienda por gravedad hacia el vértice de la cara triangular en la que se encuentran los orificios dispensadores, permitiendo una cómoda extracción y dosificación del mismo aunque la cantidad de producto restante sea reducida.

De acuerdo con la invención este envase dispensador dispone adicionalmente de un precinto desechable, adherido sobre la superficie exterior del cuerpo del envase dosificador y que mantiene tapados los orificios dispensadores hasta la utilización inicial del envase. La finalidad de este precinto desechable es impedir la entrada de suciedad o de impurezas hacia el interior del envase hasta el momento de su apertura inicial, en la que se retira el precinto, y mantener unas correctas condiciones higiénicas del producto desde

su fabricación hasta su utilización por parte del usuario final.

Descripción de las figuras

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- La figura 1 muestra una vista en perspectiva de un ejemplo de realización del envase dispensador para productos granulados o en polvo de acuerdo con la invención.

- Las figuras 2 y 3 muestran sendas vistas en alzado y de perfil del envase dispensador de la figura anterior, antes de retirar el precinto desechable que cubre los orificios dispensadores.

- La figura 4 muestra una vista en perspectiva del envase dispensador en posición invertida durante su utilización.

Realización preferente de la invención

En el ejemplo de realización mostrado en las figuras adjuntas el envase dispensador comprende un cuerpo (1) conformado mediante una lámina flexible de material termosoldable que delimita una cavidad contenedora del producto (2) a dispensar. La cavidad (1) se encuentra sellada longitudinalmente y por los extremos opuestos mediante líneas de cierre (11) termosoldadas. El mencionado cuerpo (1) presenta en su superficie exterior una agrupación de orificios (12) dispensadores para la extracción controlada del producto alojado en su interior tal como se puede

observar en la figura 4.

En el ejemplo mostrado en las figuras 2, 3 y 4 la lámina flexible conformante del cuerpo del envase dispensador es translúcida permitiendo la observación a través de la misma del producto (2) contenido en la cavidad interior.

En la realización mostrada en las figuras, el cuerpo (1) presenta cuatro caras triangulares (13) que convergen en unas aristas intermedias (14) y, alternativamente con su base y con su vértice opuesto, en las líneas de cierre (11) termosoldadas correspondientes a los extremos opuestos del mismo.

La agrupación de orificios (12) se encuentra dispuesto en una zona próxima al vértice de una de las caras triangulares (13) del cuerpo (1) para facilitar la extracción del producto (2) contenido en el interior del envase dispensador cuando éste se dispone en posición invertida tal como se muestra en la figura 4.

Como se puede observar en las figuras 2 y 3 el envase dispensador dispone, adherido sobre su superficie exterior un precinto desechable (3) que mantiene tapados los orificios (12) dispensadores hasta la utilización inicial del envase.

Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Envase dispensador para productos granulados o en polvo; **caracterizado** porque comprende un cuerpo (1) conformado en su totalidad mediante una lámina flexible de material termosoldable, que delimita una cavidad contenedora del producto (2) a dispensar, sellada longitudinalmente y por los extremos opuestos mediante líneas de cierre (11) termosoldadas y, porque dicho cuerpo (1) presenta en su superficie exterior una agrupación de orificios (12) dispensadores para la extracción controlada del producto alojado en su interior.

2. Envase dispensador, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la lámina flexible conformante del cuerpo (1) es transparente o translúcida.

3. Envase, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el cuerpo (1) presenta varias caras triangulares (13) que convergen en unas aristas intermedias (14) y, alternativamente con su base y con el vértice opuesto, en las líneas de cierre (11) termosoldadas correspondientes a los extremos opuestos del mismo; encontrándose dispuesta la agrupación de orificios (12) dispensadores en una zona próxima al vértice de una de las caras triangulares (13) del cuerpo (1) del envase dispensador.

4. Envase, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque comprende un precinto desechable (3), adherido sobre la superficie exterior del cuerpo (1), que mantiene tapados los orificios (12) dispensadores hasta la utilización inicial del envase.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

