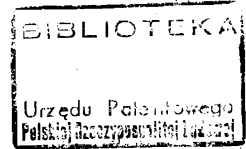


URZĄD PATENTOWY



D01g 25/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 24442.

Kl. 76 b, 14/02.

Moszek Ginsberg
(Łódź, Polska).

Sposób wyrobu waty na siatce oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

Zgłoszono 5 maja 1934 r.
Udzielono 26 stycznia 1937 r.

W celu zabezpieczenia arkusza waty od rozciągania się proponowano łączenie go z siatką, dzięki czemu wytrzymałość arkusza waty na rozerwanie i rozciąganie znacznie wzrasta. Proponowane sposoby łączenia waty z siatką wymagają stosowania skomplikowanego urządzenia, co podraża znacznie koszt wyrobu tego rodzaju waty.

Wynalazek niniejszy ma na celu usunąć niedogodność powyższą. W myśl wynalazku cel powyższy osiąga się w ten sposób, że na watę w postaci taśmy nakłada się siatkę wykonaną np. z bawełny i przepuszcza przez szereg wałków prasujących, po czym taśmę połączoną z watą przepuszcza się bezpośrednio pomiędzy

wałkami, z których jeden jest zaopatrzony w obicie zgrzeblaste, dzięki czemu włókna waty zostają rozczesane na siatce. W ten sposób otrzymuje się watę ściśle zespoloną z siatką.

Na rysunku uwidoczniono urządzenie do wykonywania sposobu opisanego powyżej; fig. 1 przedstawia to urządzenie w widoku z boku, fig. 2 — w widoku z góry. Urządzenie to składa się ze szczeblaka 1 oraz z szeregu par wałków 2 służących do sprasowania taśmy waty 3 z siatką 4. Taśma waty wraz z siatką po przesunięciu się pomiędzy szeregiem par wałków 2 posuwa się pod wałkiem 5 zaopatrzonym w drapacze druciane, za pomocą których włókna waty 3 zostają wyciągnięte po-

przez siatkę 4 i rozczesane na wierzchu siatki. Rozczesany materiał 7 przepuszcza się jeszcze przez jedną parę wałków prasujących 6 i po wałku 8 opada na dół.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu waty na siatce, znamienne tym, że watę wraz z nałożoną na nią siatką przepuszcza się przez szereg par wałków prasujących, po czym bezpośred-

nio pod wałkiem zaopatrzonym w drapacz.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się ze szczelaka (1), z szeregu par wałków prasujących (2) oraz z wałka (5) zaopatrzonego w drapacze.

Moszek Ginsberg.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

