



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221117768 U

(45) 授权公告日 2024.06.11

(21) 申请号 202322795406.0

(22) 申请日 2023.10.18

(73) 专利权人 山东嘉泽羊绒制品有限公司

地址 253000 山东省德州市禹城市南环路  
东段路北6号

(72) 发明人 李冬冬 石莲莲 冯珊珊

(51) Int. Cl.

D01H 1/36 (2006.01)

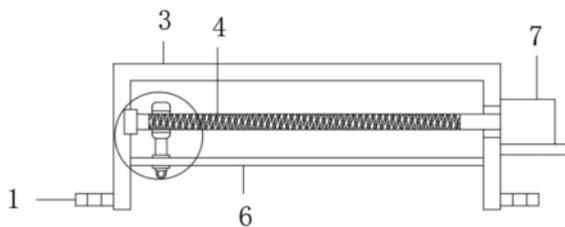
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

半精纺精梳机的纺锭防滑装置

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织设备技术领域,尤其涉及半精纺精梳机的纺锭防滑装置。其技术方案包括螺纹块、支架和电机,所述支架一端设置有电机,所述电机一端设置有往复螺杆,所述支架两端均设置有安装板,所述安装板内部均开设有安装孔,所述支架内部设置有行程板,所述行程板上端设置有螺纹块。本实用新型通过将半精纺精梳机走线归置在走向环内部,通过往复螺杆推动螺纹块横向移动,避免纤维丝线脱离纺锭,纺锭的走线路径得到限制,使得纤维丝线的一端均匀分布在纺锭外壁。



1. 半精纺精梳机的纺锭防滑装置,包括螺纹块(2)、支架(3)和电机(7),其特征在于:所述支架(3)一端设置有电机(7),所述电机(7)一端设置有往复螺杆(4),所述支架(3)两端均设置有安装板(1),所述安装板(1)内部均开设有安装孔,所述支架(3)内部设置有行程板(5),所述行程板(5)上端设置有螺纹块(2)。

2. 根据权利要求1所述的半精纺精梳机的纺锭防滑装置,其特征在于:所述电机(7)下端设置有支撑板,且支撑板与支架(3)外壁相连接。

3. 根据权利要求1所述的半精纺精梳机的纺锭防滑装置,其特征在于:所述支架(3)内部嵌入安装有对称分布的轴承(8),所述往复螺杆(4)转动插接于轴承(8)内部。

4. 根据权利要求1所述的半精纺精梳机的纺锭防滑装置,其特征在于:所述螺纹块(2)内部开设有螺孔(11),所述往复螺杆(4)转动插接于螺孔(11)内部。

5. 根据权利要求1所述的半精纺精梳机的纺锭防滑装置,其特征在于:所述行程板(5)下端内部嵌入安装有套环(10),所述支架(3)内部设置有滑杆(6),所述滑杆(6)两端与支架(3)相连接,所述套环(10)滑动套接于滑杆(6)外壁。

6. 根据权利要求1所述的半精纺精梳机的纺锭防滑装置,其特征在于:所述行程板(5)下端设置有走线环(9)。

## 半精纺精梳机的纺锭防滑装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备技术领域,尤其涉及半精纺精梳机的纺锭防滑装置。

### 背景技术

[0002] 半精纺精梳机是一种用于纺织行业的设备,主要用于处理棉花等纤维材料,它结合了半精纺和精梳两个工艺步骤,以生产出高质量的纺织原料,纺纱是将纤维材料转化为纱线的过程,而纺锭是用于支撑和旋转纤维材料的部件。

[0003] 纺锭在使用时对纤维收卷和放卷,在收卷时没有对纤维丝线有效导向的装置,收卷时同一在纺锭上一处固定堆积,出现滑落的现象,为此我们提出半精纺精梳机的纺锭防滑装置来解决现有的问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对背景技术中存在的问题,提出半精纺精梳机的纺锭防滑装置。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:半精纺精梳机的纺锭防滑装置,包括螺纹块、支架和电机,所述支架一端设置有电机,所述电机一端设置有往复螺杆,所述支架两端均设置有安装板,所述安装板内部均开设有安装孔,所述支架内部设置有行程板,所述行程板上端设置有螺纹块。

[0006] 电机运作时带动往复螺杆转动,行程板下端被滑杆导向限位,往复螺杆对螺纹块内部螺孔推动,行程板被推动到往复螺杆末端时通过内部的螺纹回转,实现对行程板推动,纤维丝线通过走线环限制跟随行程板移动,纤维丝线均匀收卷在纺锭外壁。

[0007] 优选的,所述电机下端设置有支撑板,且支撑板与支架外壁相连接。支撑板对电机下端支撑,固定在支架一端。

[0008] 优选的,所述支架内部嵌入安装有对称分布的轴承,所述往复螺杆转动插接于轴承内部。往复螺杆转动插接于轴承内部,在支架内部得到转动支撑。

[0009] 优选的,所述螺纹块内部开设有螺孔,所述往复螺杆转动插接于螺孔内部。螺纹块通过螺孔在往复螺杆外壁啮合套接。

[0010] 优选的,所述行程板下端内部嵌入安装有套环,所述支架内部设置有滑杆,所述滑杆两端与支架相连接,所述套环滑动套接于滑杆外壁。套环在滑杆外壁滑动,对螺纹块导向。使得螺纹块内螺孔被往复螺杆推动。

[0011] 优选的,所述行程板下端设置有走线环。走线环对纤维丝线导向安装。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型通过在纺锭的一端设置走线环,走线环通过往复螺杆推动螺纹块,实现走线环被往复推送移动,对纤维丝线进行走线限制,纤维丝线均匀的分布在纺锭外壁,避免纤维丝线滑落后出纺锭。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型的支架主剖视结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型的支架主视结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型的图1中螺纹块主剖视放大结构示意图。

[0017] 附图标记:1、安装板;2、螺纹块;3、支架;4、往复螺杆;5、行程板;6、滑杆;7、电机;8、轴承;9、走线环;10、套环;11、螺孔。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例一

[0020] 如图1-3所示,本实用新型提出的半精纺精梳机的纺锭防滑装置,包括螺纹块2、支架3和电机7,支架3一端设置有电机7,电机7下端设置有支撑板,且支撑板与支架3外壁相连接,电机7一端设置有往复螺杆4,支架3内部嵌入安装有对称分布的轴承8,往复螺杆4转动插接于轴承8内部,支架3两端均设置有安装板1,安装板1内部均开设有安装孔,支架3内部设置有行程板5,行程板5上端设置有螺纹块2,螺纹块2内部开设有螺孔11,往复螺杆4转动插接于螺孔11内部,行程板5下端内部嵌入安装有套环10,支架3内部设置有滑杆6,滑杆6两端与支架3相连接,套环10滑动套接于滑杆6外壁,行程板5下端设置有走线环9。

[0021] 基于实施例1的实施步骤:螺纹块2通过往复螺杆4转动被推动,推动的螺纹块2带动走线环9移动,走线环9内部的纤维丝线被限制推动,均匀收纳在纺锭外壁。

[0022] 上述具体实施例仅仅是本实用新型的几种优选的实施例,基于本实用新型的技术方案和上述实施例的相关启示,本领域技术人员可以对上述具体实施例做出多种替代性的改进和组合。

[0023] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

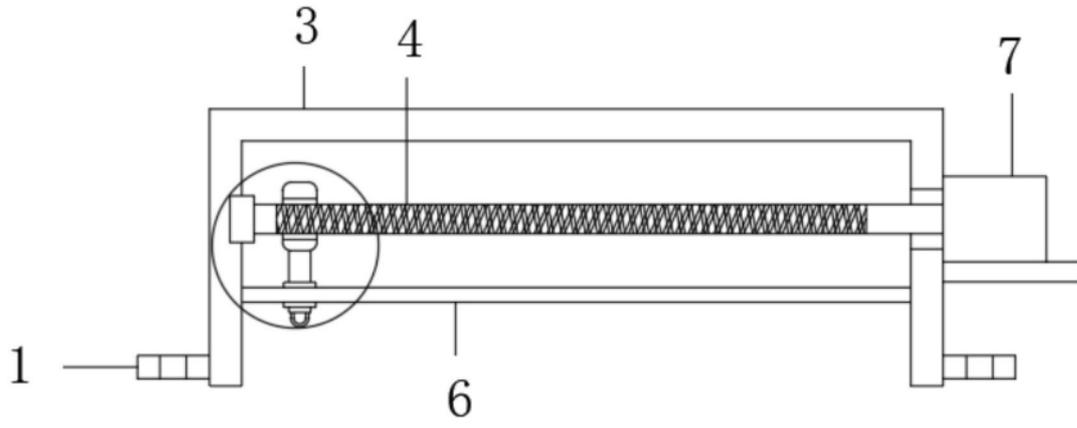


图1

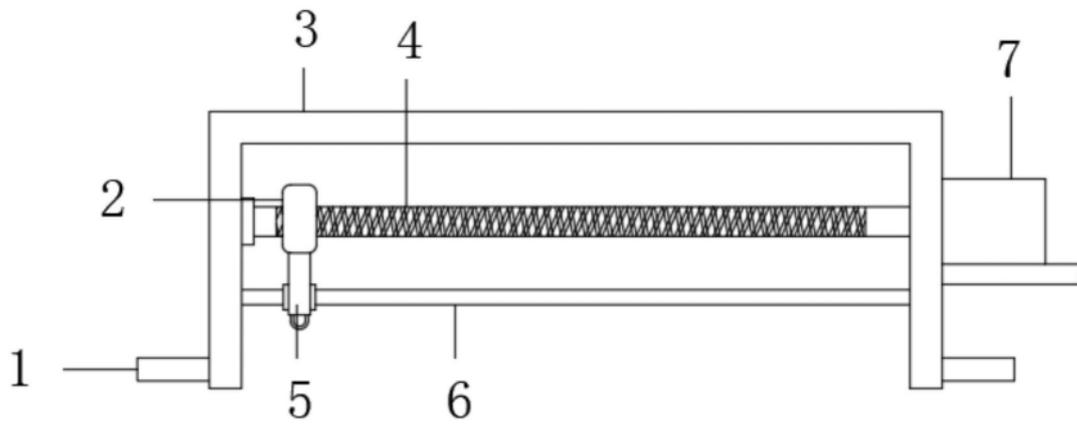


图2

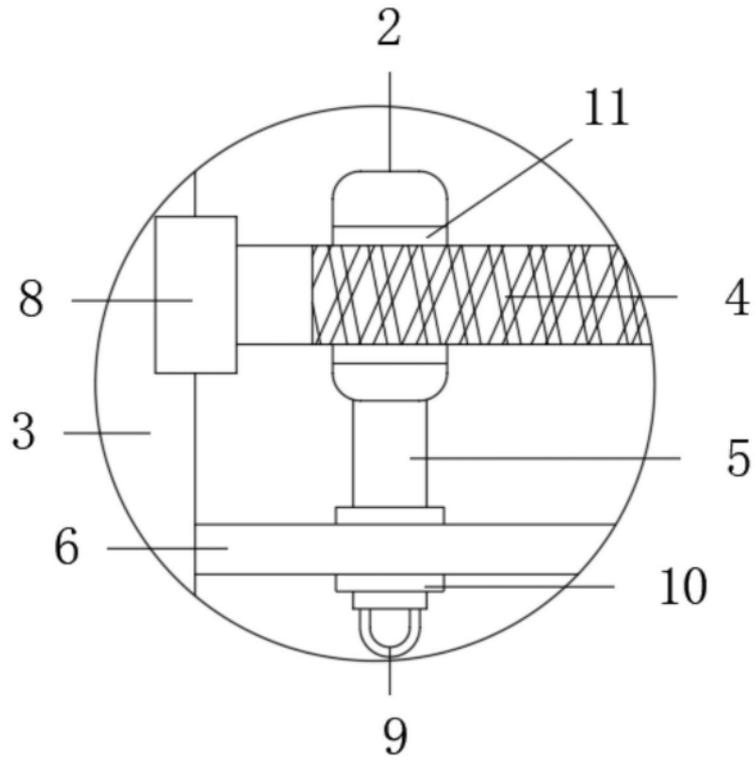


图3