



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204530098 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520103304. 0

(22) 申请日 2015. 02. 13

(73) 专利权人 赞皇县雪芹棉产品开发有限公司
地址 050000 河北省石家庄市青园街 215 号
亚太大酒店

(72) 发明人 崔雪琴 周香林 王国强

(74) 专利代理机构 石家庄君联专利代理事务所
(特殊普通合伙) 13125
代理人 高宝新

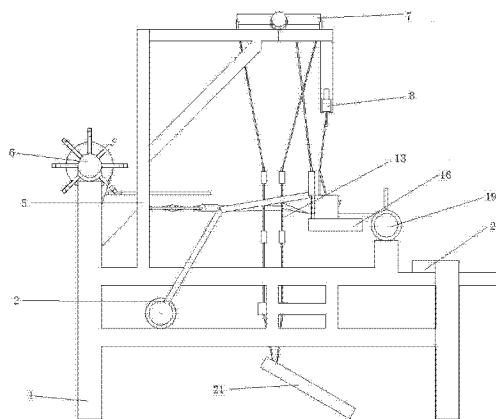
(51) Int. Cl.
D03D 29/00(2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种手工织布机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种手工织布机,涉及手工织布机技术领域。其特征在于:所述机架为框架结构,所述机架在卷布辊一侧设有活板,所述支撑装置包括蹠轴、两个蚂蚱腿,所述两个蚂蚱腿一端分别固定在蹠轴两侧,另一端分别铰接在承晃两侧,所述支撑装置经蹠轴活动固定在机架上,所述手拉梭装置包括支撑杆、活动杆、梭匣和拉环,所述支撑杆置于辊架与机架平行的部分端部;所述活动杆的中部活动固定在支撑杆上;所述活动杆一端设有拉环,另一端与梭匣相连接,所述梭匣置于承晃上。本实用新型保证了织布机的稳定性,提高了产品质量、生产效率。



1. 一种手工织布机,其特征在于:包括脚踏板(21)、机架(1)、支撑装置(2)、经线辊(6)、辊架(5)、综框(13)、提综装置(7)、承晃(16)、手拉梭装置(8)和卷布辊(19);所述机架(1)两端分别安装有经线辊(6)和卷布辊(19);所述辊架(5)的一端垂直固定在机架(1)上,另一端与机架(1)平行,所述承晃(16)悬挂于辊架(5)与机架(1)平行的部分端部;所述提综装置(7)安装在辊架(5)与机架(1)平行的部分上,所述综框(13)与提综装置(7)连接,所述综框(13)与脚踏板(21)连接,所述机架(1)为框架结构,所述机架(1)在卷布辊(19)一侧设有活板(20),所述支撑装置(2)包括蹠轴(3)和两个蚂蚱腿(4),所述两个蚂蚱腿(4)一端分别固定在蹠轴(3)两侧,另一端分别铰接在承晃(16)两侧,所述支撑装置(2)经蹠轴(3)活动固定在机架(1)上,所述手拉梭装置(8)包括支撑杆(9)、活动杆(10)、梭匣(12)和拉环(11),所述支撑杆(9)置于辊架(5)与机架(1)平行的部分端部;所述活动杆(10)的中部活动固定在支撑杆(9)上;所述活动杆(10)一端设有拉环(11),另一端与梭匣(12)相连接,所述梭匣(12)置于承晃(16)上。

2. 根据权利要求1所述的一种手工织布机,其特征在于:所述的综框(13)包括框(14)和综(15),所述综(15)为中部带孔的金属结构。

3. 根据权利要求1所述的一种手工织布机,其特征在于:所述梭匣(12)内部设有梭圈(22),所述梭匣(12)内部设有供梭圈(22)运动的轨道;所述活动杆(10)一端是与梭匣(12)的梭圈(22)相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种手工织布机,其特征在于:所述承晃(16)包括承晃主体(18)和抒(17),所述抒(17)置于承晃主体(18)的侧壁上。

5. 根据权利要求1所述的一种手工织布机,其特征在于:所述一种手工织布机为刚木结构。

6. 根据权利要求1所述的一种手工织布机,其特征在于:所述卷布辊(19)上设有一个放置键的键槽。

7. 根据权利要求1所述的一种手工织布机,其特征在于:所述的一种手工织布机织的布宽为52cm。

一种手工织布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种手工织布机,属于手工织布机技术领域。

背景技术

[0002] 传统手工织布机,经过几百年的发展,从腰机到现在的手工织布机,有了很大的改进和发展。但是,目前手工传统织布机还存在着许多需要解决的问题。

[0003] 传统的旧式织布机为木质结构的,由于在以前农村的手工织布机都要是在地下窖子里织布,织布在地下空气湿度大,木质结构的织布机的连接部分不容易松动,但现在要大规模生产,把手工织布机搬进明亮宽敞的车间进行生产,由于空气湿度低,连接部分就容易松动,无法保证织布机的稳定性,就无法保证产品质量。同时,旧织布机架子高,设计不太合理,有织布工人上机不方便的问题。

[0004] 传统手工织布机在生产时,织出的布面非常窄,所织出面料无法满足现在使用需求。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种产品高质量、生产高效率、产品适应市场需求的手工织布机。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型所采取的技术方案是:一种手工织布机其特征在于:包括脚踏板、机架、支撑装置、经线辊、辊架、综框、提综装置、承晃、手拉梭装置和卷布辊;所述机架两端分别安装有经线辊和卷布辊;所述辊架的一端垂直固定在机架上,另一端与机架平行,所述承晃悬挂于辊架与机架平行的部分端部;所述提综装置安装在辊架与机架平行的部分上,所述综框与提综装置连接,所述综框与脚踏板连接,所述机架为框架结构,所述机架在卷布辊一侧设有活板,所述支撑装置包括蹠轴和两个蚂蚱腿,所述两个蚂蚱腿一端分别固定在蹠轴两侧,另一端分别铰接在承晃两侧,所述支撑装置经蹠轴活动固定在机架上,所述手拉梭装置包括支撑杆、活动杆、梭匣和拉环,所述支撑杆置于辊架与机架平行的部分端部;所述活动杆的中部活动固定在支撑杆上;所述活动杆一端设有拉环,另一端与梭匣相连接,所述梭匣置于承晃上。

[0007] 进一步的技术方案在于,所述的综框包括框和综,所述综为中部带孔的金属结构。

[0008] 进一步的技术方案在于,所述梭匣内部设有梭圈,所述梭匣内部设有供梭圈运动的轨道,所述活动杆一端是与梭匣的梭圈相连接。

[0009] 进一步的技术方案在于,所述承晃包括承晃主体和抒,所述抒置于承晃主体的侧壁上。

[0010] 进一步的技术方案在于,所述一种手工织布机为刚木结构。

[0011] 进一步的技术方案在于,所述卷布辊上设有一个放置键的键槽。

[0012] 进一步的技术方案还在于,所述的一种手工织布机织的布宽为 52cm。

[0013] 采用上述技术方案所产生的有益效果在于:本实用新型在结构上保证了织布机的

稳定性,解决了工人上机不方便的问题;在生产上大大提高了生产车间化程度、生产效率;在产品上解决了做服装、床上用品幅面窄的问题,更解决了产品质量合格率低的问题。

附图说明

[0014] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0015] 图 1 是本实用新型的左视图;

[0016] 图 2 是本实用新型的结构图;

[0017] 图 3 是本实用新型的综框结构图;

[0018] 图 4 是本实用新型的承晃结构图;

[0019] 图 5 是本实用新型的卷布辊结构图;

[0020] 其中:1、机架;2、支撑装置;3、蹠轴;4、蚂蚱腿;5、辊架;6、经线辊;7、提综装置;8、手拉梭装置;9、支撑杆;10、活动杆;11、拉环;12、梭匣;13、综框;14、框;15、综;16、承晃;18、承晃主体;17、抒;19、卷布辊;20、活板;21、脚踏板;22、梭圈。

具体实施方式

[0021] 下面结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是本实用新型还可以采用其他不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似推广,因此本实用新型不受下面公开的具体实施例的限制。

[0023] 如图 1-5 所示,本实用新型一种手工织布机为刚木结构,所织的布宽为 52cm,其包括脚踏板 21、机架 1、支撑装置 2、经线辊 6、辊架 5、综框 13、提综装置 7、承晃 16、手拉梭装置 8 和卷布辊 19;所述机架 1 两端分别安装有经线辊 6 和卷布辊 19;所述卷布辊 19 上设有一个放置键的键槽。所述辊架 5 的一端垂直固定在机架 1 上,另一端与机架 1 平行,所述承晃 16 悬挂于辊架 5 与机架 1 平行的部分端部;所述承晃 16 包括承晃主体 18 和抒 17,所述抒 17 置于承晃主体 18 的侧壁上;所述提综装置 7 安装在辊架 5 与机架 1 平行的部分上,所述综框 13 与提综装置 7 连接,所述综框 13 与脚踏板 21 连接,所述的综框 13 包括框 14 和综 15,所述综 15 为中部带孔的金属结构。所述机架 1 为框架结构,所述机架 1 在卷布辊 19 一侧设有活板 20,所述支撑装置 2 包括蹠轴 3 和两个蚂蚱腿 4,所述两个蚂蚱腿 4 一端分别固定在蹠轴 3 两侧,另一端分别铰接在承晃 16 两侧,所述支撑装置 2 经蹠轴 3 活动固定在机架 1 上,所述手拉梭装置 8 包括支撑杆 9、活动杆 10、梭匣 12 和拉环 11,所述梭匣 12 内部设有梭圈 22,所述梭匣 12 内部设有供梭圈 22 运动的轨道;所述支撑杆 9 置于辊架 5 与机架 1 平行的部分端部;所述活动杆 10 的中部活动固定在支撑杆 9 上;所述活动杆 10 一端设有拉环 11,另一端与梭匣 12 内部的梭圈 22 相连接,所述梭匣 12 置于承晃 16 上。

[0024] 织布时,需要先将引好线的经线辊安装在机架上,把抒安装在承晃上,把框综安装在提综装置与脚踏板之间,把安机裙的齐边用一根小竹棍压在卷布辊键槽内,卷布辊转一圈半压注小竹棍键槽,将经线辊上的线交错分层,一层穿过一个综框,在经过抒与安机裙捆

紧捆平,把捆好的线梳理平展,拉紧织布轴后固定住。用右脚踏下右脚踏板,右手拉梭绳,左手拉承晃搨布,左脚踏左脚踏板,右手拉梭绳,来回往复,把布织到 12.6 米时将布卸下来,此时一个布完成。

[0025] 通过原村合作社在织布过程中的认真体验,总结了传统织布机的优缺点,针对现有织布机的实际情况,对传统手工织布机进行了技术改进,改造后的织布机,结构简单新颖,性能可靠,提高了产品质量和生产效率。

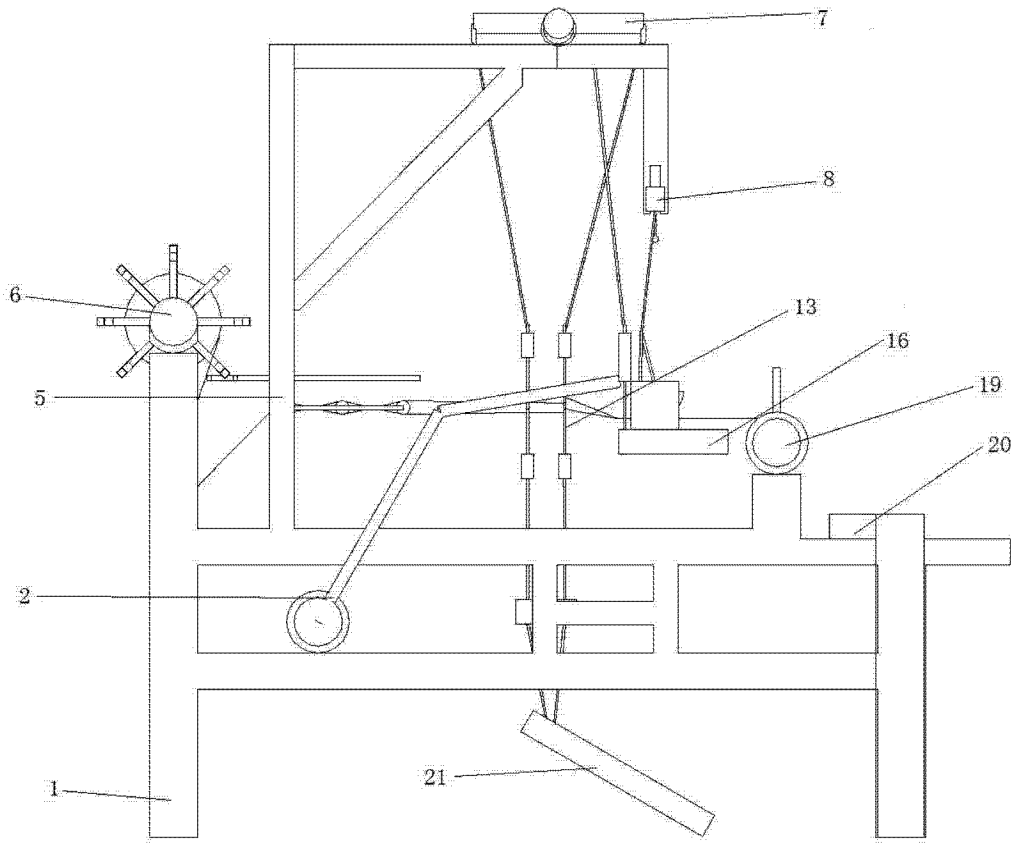


图 1

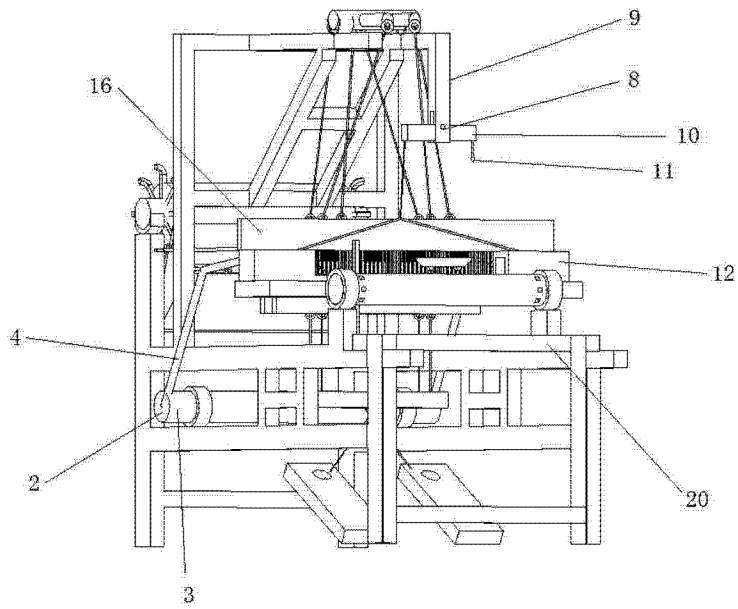


图 2

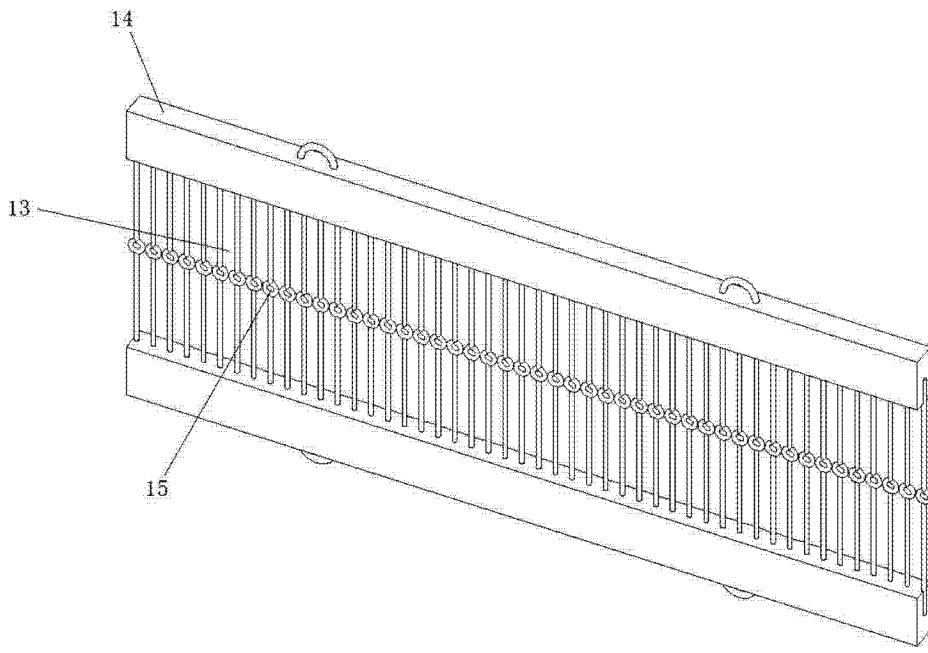


图 3

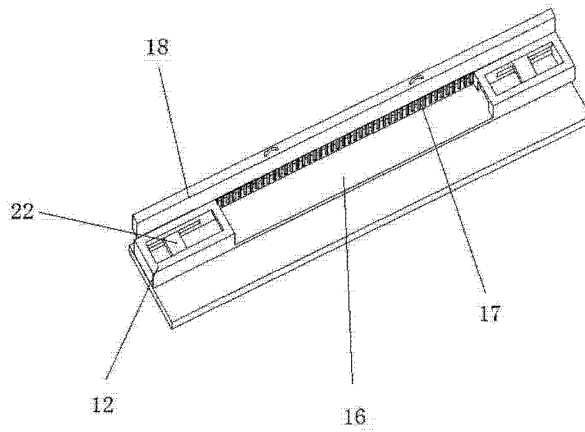


图 4

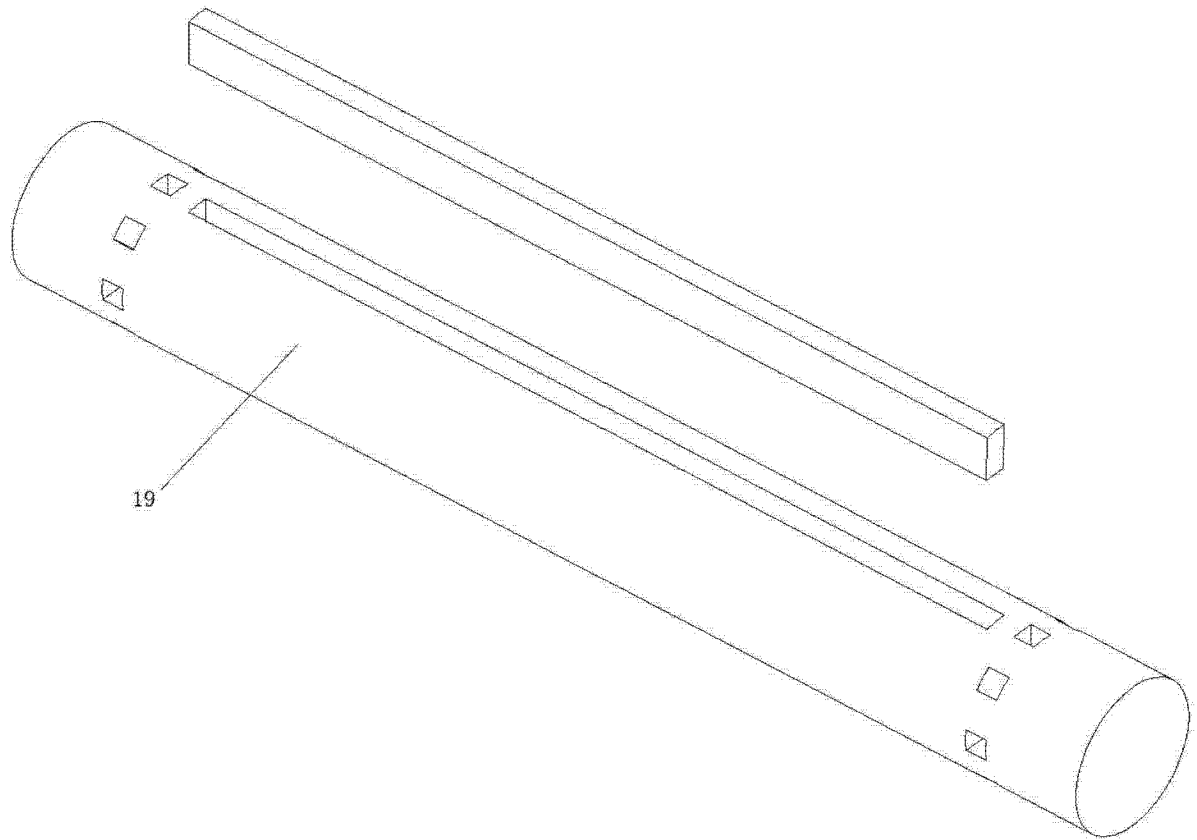


图 5