

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

401c 17/00

Nr 47843

Kl. 21 c, 54/01
Kl. internat. H 01 c

Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych „Telpod”

Kraków, Polska

**Urządzenie do samoczynnego porządkowania i orientowania kapturek
dla równoczesnego obustronnego nakładania ich na wałeczki oporników
z wyprowadzeniami osiowymi**

Patent trwa od dnia 22 listopada 1962 r.

Urządzenie, według wynalazku, służy do samoczynnego porządkowania i orientowania kapturek metalowych w kształcie miseczek dla równoczesnego nakładania ich na oba końce wałeczków oporników z wyprowadzeniami osiowymi. Uporządkowane kapturki układają się w dwu pionowych magazynkach, z których odbierać je można albo bezpośrednio ruchem stempli podłużnym lub poprzecznym, ewentualnie za pomocą elementów pośredniczących. Na rysunku fig. 1 i 2 przedstawiają układy porządkujące lewy i prawy w rzucie pionowym, fig. 3 i 4 — te same układy w rzucie poziomym, fig. 5 — przekrój A—A tunelu wyprowadzającego kapturki z podajnika wibracyjnego, zaś fig. 6 przekrój B—B pionowych magazynków uporządkowanych kapturek. Urządzenie po-

siada dwie miniaturowe podajniki wibracyjne, ustawione symetrycznie względem siebie, z których podajnik lewy 1 posiada ścieżkę 9 prawoskrętną, zaś podajnik prawy 2 ścieżkę 10 lewoskrętną. U wylotów podajników znajdują się tunele 3 i 4 o profilu pokazanym na fig. 5. Przelot tuneli posiada kształt i wymiary dostosowane do kształtu i wymiarów kapturek w ten sposób, że te dostawszy się do tuneli mogą się tylko przesuwają, a nie mogą zmieniać położenia. Położenie to, dnem u dołu, uzyskują kapturki w zdecydowanej większości na ścieżkach 9 i 10 na skutek wibracji podajników. Nieliczne posuwające się dnem do góry spadają ze ścieżek w pułapkach 11 i 12 wyciętych w ścieżkach, z których ostatnie wykonane są bezpośrednio przed tunelami, aby kapturki po pułapce nie mogły się już odwrócić. Z tuneli 3 i 4 kapturki przesuwają się do pionowych nieruchomych magazynków 5 i 6 o przekroju pokazanym na fig. 6. Profile wewnętrzne magazynków posia-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są: mgr inż. Henryk Dobrowolski i mgr inż. Mieczysław Gaczorek.

dają wymiary i kształt również dostosowane do kapturków w taki sposób, że te nie mogą zmienić położenia. Kapturki w obu magazynkach zorientowane są w ten sposób, że denka zwrócone są na zewnątrz, a wgłębienia do środka, co po wpadnięciu kapturków do stępli umożliwia równoczesne nabijanie ich na oba końce wałeczka.

Tunele 3 i 4 drgające oddzielone są od nieruchomych magazynków 5 i 6 wąskimi poprzecznymi szczelinami 7 i 8, wskutek czego niepotrzebne są elastyczne przewody łączące części drgające z częściami nieruchomymi. Zarówno tunele 3 i 4 jak również pionowe magazynki 5 i 6 posiadają widoczne na fig. 5 i 6 szczeliny podłużne, umożliwiające obserwowanie posuwających się kapturków i ułatwiające usuwanie zacięć.

Zastosowanie dwu symetrycznie ustawionych miniaturowych podajników zamiast dotychczas stosowanych większych z dwiema ścieżkami eliminuje konieczność obracania kapturków o 90° względnie o 180° w giętkich przewodach łączących lub w pionowych magazynkach i usuwa powodowane tym zacięcia, co w sumie daje bardzo dużą wydajność urządzenia.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do samoczynnego porządkowania i orientowania kapturków do równoczesnego

obustronnego nakładania ich na wałeczki oporników z wyprowadzeniami osiowymi znamienne tym, że składa się z dwu symetrycznie ustawionych podajników wirujących (1 i 2), z których podajnik lewy (1) posiada ścieżkę (9) prawoskrętną, zaś prawy (2) ścieżkę (10) lewoskrętną.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że wyloty obu podajników ukształtowane są w postaci tuneli (3 i 4) o profilu dostosowanym wymiarami i kształtem do kapturków i uniemożliwiającym zmianę ich położenia.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że posiada pionowe magazynki (5 i 6), które są nieruchome i niepołączone z drgającymi wylotowymi tunelami (3 i 4), wskutek czego między nieruchomymi magazynkami, a drgającymi tunelami powstają wąskie szczeliny (7 i 8), eliminujące stosowanie łączących przewodów elastycznych.

4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tym, że wzdłuż całej długości tuneli (3 i 4) jak i magazynków (5 i 6) znajdują się szczeliny umożliwiające obserwację kapturków na całej ich drodze i ułatwiające usuwanie zacięć.

Zakłady Wytwórcze Podzespołów
Telekomunikacyjnych „Telpod”

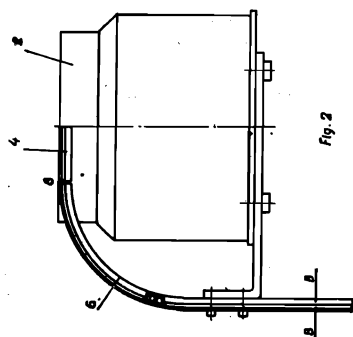


Fig. 2

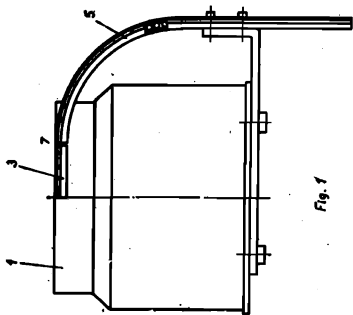


Fig. 1

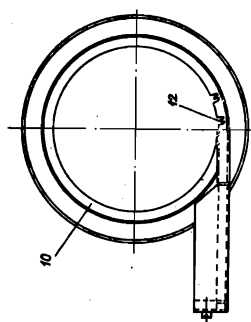


Fig. 4



Fig. 5

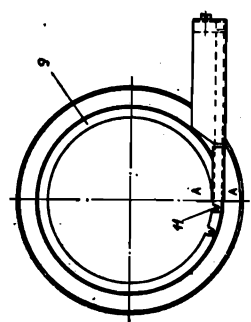


Fig. 3

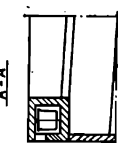


Fig. 6