



**ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY**

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno 01 02 80

(21) PV 671-80

(11)

(B 1)

(51) Int. Cl.³ B 29 B 5/06

(40) Zveřejněno 30 01 81

(45) Vydáno	30	11	81
-------------	----	----	----

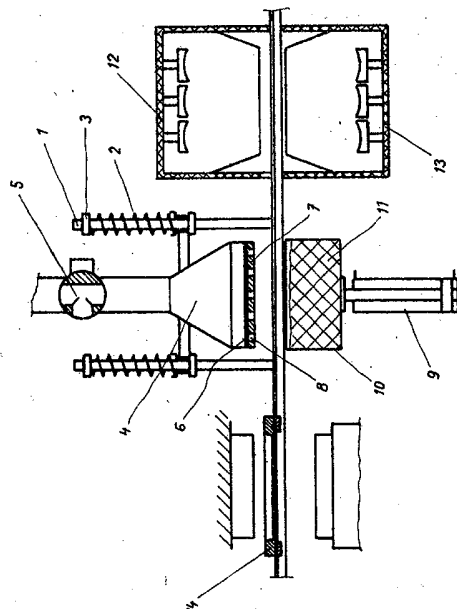
(75)

Autor vynálezu SAČEK LADISLAV a

ŠTKOLA LADISLAV, JABLONEC NAD NISOU

(54) Zařízení na dávkování granulí plastické hmoty

Zařízení na dávkování granulí z plastické hmoty se týká oboru bižuterní výroby. Zařízení podle vynálezu řeší problém vytvoření rovnoměrné vrstvy granulí plastické hmoty při jejich dávkování na rámeček formy před ohřevem. Podstatou je, že granulě plastické hmoty se působením podtlaku přisají ze zásobníku k sítu hubice a po přerušení podtlaku odpadnou na předem přistavený rámeček formy. Vynálezu lze použít i v oboru galanterní výroby.



Vynález se týká zařízení na dávkování granulí plastické hmoty s rovnoměrným rozprostřením na ohraničené ploše.

Je známa celá řada konstrukcí dávkovacích zařízení, která dávkují podle objemu, např. šneková, korečková, pístová dávkovací zařízení. Jiná dávkují podle váhy pomocí digitálních dávkovacích vah ve spojení se šnekovým dávkovačem apod. Řízení dávkovacích procesů a dávkovacích zařízení je provedeno v širokém rozmezí od jednoduchých vačkových mechanismů až po číslicové počítače.

Při výrobě ozdobných pásů, tzv. "bort" se dávkování granulí plastické hmoty provádí tak, že se granule dávkují z násypky na přesuvnou část formy tvaru rámečku, ve větším množství než je zapotřebí k výrobě výlisku, během přesouvání z prostoru formy pod horní topné těleso. Před horním topným tělesem se přebytečné množství granulí mechanicky odstraní pomocí jemných kartáčků.

Nevýhodou je, že při odstraňování přebytečného množství granulí z přesuvného rámečku formy není zaručeno rovnoměrné rozprostření dávky po celé ploše rámečku. Dochází k nahromadění granulí u okraje rámečku a tím se plastická hmota při ohřevu horním topným tělesem, nestejně nataví.

Tyto nevýhody odstraňuje zařízení na dávkování granulí plastické hmoty podle vynálezu, sestávající z formy a horního topného tělesa a jehož podstata spočívá v tom, že mezi formou a horním topným tělesem je na nosném rámu, na vodicích sloupcích, pohyblivě umístěna sací hubice, napojená na vývěvu přes třicestný kohout. Spodní plocha hubice je ukončena sítí a výměnnou vložkou opatřenou otvory. Pod hubicí je pohyblivě na hydraulickém válci upevněn zásobník s granulemi plastické hmoty. Pod horním topným tělesem je k rámu zařízení přichyceno spodní topné těleso.

Zařízení na dávkování granulí plastické hmoty je lépe patrné z popisu a přiloženého výkresu, na kterém je zařízení schematicky znázorněno v příkladném provedení.

Mezi formou 14 a horním topným tělesem 12 je na nosném rámu, na vodicích sloupcích 1, opatřených pružinami 2 a stavěcími kroužky 3 pohyblivě uchycena sací hubice 4, napojená na vývěvu přes třicestný kohout 5. Spodní plocha hubice 4 je ukončena sítí 6 a výměnnou vložkou 7, opatřenou otvory 8. Pod hubicí 4 je pohyblivě na hydraulickém válci 9 upevněn zásobník 10 s granulemi plastické hmoty 11. Pod horním topným tělesem 12 je souose k rámu přichyceno spodní topné těleso 13.

Zařízení pracuje takto: po přesunutí rámečku formy 14 s natavenou plastickou hmotou z prostoru topných těles 12 a 13 do prostoru formy a zalisování se před opětným přesunem rámečku formy do prostoru topných těles zvedne zásobník 10 s granulemi plastické hmoty 11 pomocí hydraulického válce 9 proti hubici 4. Současně se spojí hubice 4 s vývěvou přestavěním třicestného kohoutu 5. Při dotyku granulí plastické hmoty 11 a spodní plochy hubice 4 se vytvořeným podtlakem přichytí potřebná dávka granulí plastické hmoty 11 v otvorech 8

výměnné vložky 7. Zásobník 10 se vrátí do výchozí spodní polohy. Během následného přesunu rámečku formy 14 do prostoru topných těles 12 a 13, se v době, kdy je rámeček pod hubicí 4 přestaví třícestný kohout 5 tak, že přeruší podtlak vývěvy a spojí prostor hubice 4 s ovzduším. Granule plastické hmoty 11 odpadnou na rámeček formy 14 v rovnoměrně rozprostřené vrstvě.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení na dávkování granulí plastické hmoty s rovnoměrným vytvořením vrstvy na ochraňované ploše, sestávající z formy a horního topného tělesa, vyznačující se tím, že mezi formou (14) a horním topným tělesem (12) je na nosném rámu ve vodicích sloupcích (1) pohyblivě umístěna sací hubice (4), napojená na vývěvu přes třícestný kohout (5), jejíž spodní plocha je ukončena sítí (6) a výměnnou vložkou (7) opatřenou otvory (8), pod hubicí (4) je pohyblivě na hydraulickém válci (9) upevněn zásobník (10) s granulemi plastické hmoty (11), přičemž pod horním topným tělesem (12) je k rámu souose přichyceno spodní topné těleso (13).

1 výkres

