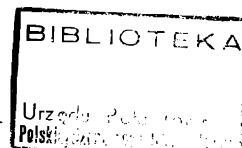


URZĄD PATENTOWY

A24c 5/38



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16568.

Kl. 79 b 23.

Żywiecka Fabryka Papieru „Solali” Spółka Akcyjna
(Żywiec, Polska).

Sposób wytłaczania wzorów na bibułce papierosowej.

Zgłoszono 18 grudnia 1930 r.

Udzielono 20 czerwca 1932 r.

Dotychczas przy wyrobie gilz bibułka papierosowa krajana jest na określonej szerokości w paski, z których przez złączenie zapomocą szwu wskutek sprasowania obu krawędzi, wytwarzane są rurki, jako części składowe gilz z ustnikami do papierosów, względnie jako gilzy do papierosów bezustnikowych. Szew bibułki papierosowej otrzymuje się, jak wiadomo, przez sprasowanie nałożonych jedna na drugą krawędzi paska bibułki, zapomocą odpowiednio karbowanego na obwodzie wałeczka.

Otrzymywanie takiego trwałego szwu nie przedstawia w zasadzie żadnych trudności przy wszelkiego rodzaju bibułkach, za wyjątkiem jednak bibulek pokrytych całkowicie wzorem, jak to ma miejsce np. przy

bibułce do wyrobu papierosów monopolowych.

Ponieważ taka całkowicie pokryta wzorem bibułka jest wskutek tego na linjach tworzących wzór sprasowana, a więc i krawędzie paska takiej bibułki z powodu tego sprasowania nie mogą przy ponownym sprasowywaniu ich na szew utworzyć należycie trwałego szwu, gdyż raz silnie sprasowana bibułka nie posiada już tej pulchności swych włókien, która przy niesprasowanej bibulce pozwala na przenikanie wzajemne tych włókienek obu nałożonych na siebie warstw bibułki.

Jeżeli wzór na bibulce jest wykonany dobrze i wyraźnie, to szwy na paskach z takiej bibułki będą nietrwałe, a więc pa-

pierosy są nic nie warte. Jeżeli zaś bibułka ma dawać gwarancję, że szwy będą trwałe, to wzór musi być wykonany niedbale, gdyż nie może być wyprasowany dostatecznie silnie na bibułce.

Usiłowano zapobiec tym trudnościom w ten sposób, że krawędzie pasków bibułki z należycie wyprasowanym wzorem całkowicie ją pokrywającym, zwilżano a następnie suszono. W ten sposób doprowadzano bibułkę na krawędziach tych pasków do wspomnianego powyżej pierwotnego stanu pulchności włókienek bibułki. W praktyce jednak ze względu na wielką szybkość maszyn sposób ten okazał się też jedynie półśrodkiem i to wysoce niezadawalniacym.

Wynalazek niniejszy usuwa te niedogodności i polega na tem, że pokrywa się wzorem pasma bibułki papierosowej w ten sposób, że krawędzie, przeznaczone do wytwarzania szwu, pozostawia się np. o szerokości 1—2 mm wolne od wzoru. Te wolne krawędzie jako niepokryte wzorem nie podlegają sprasowaniu i dają dzięki temu przy łączeniu zupełnie trwałe szew. Należy więc walec, który wyprasowuje wzór na bibułce tak zaopatrzyć w ten wzór, żeby miejsca na nim, odpowiadające krawędziom pasma bibułki były wgłębione w stosunku do pozostałej powierzchni walca. Oczywiście, stosuje się to również do szerokich pasm bibułki, z których krajane są wzdłuż już po pokryciu wzorem paski bibułki od-

powiedniej szerokości dla otrzymywania pojedynczych papierosów czy gílz.

W takim przypadku walec musi mieć umieszczony wzór w postaci pasków szerzonych np. 10—15 mm, pomiędzy którymi są wolne od wzoru i niesprasowywane przy wykonywaniu wzoru paseczki węższe o szerokości np. 2—4 mm.

Otrzymane w ten sposób szerokie pasmo bibułki wzorzystej tnie się wzdłuż na paski poprzez środek tych wąskich paseczków i otrzymuje paski o krawędziach takiej szerokości jaką ma posiadać przyszły szew lub nieco większej np. 1—2 mm.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytłaczania wzorów na bibułce papierosowej do wyrobu gílz, znamieny tem, że przy pokrywaniu pasma bibułki wzorem pozostawia się wolne od wzoru i sprasowywania wąskie paseczki, przeznaczone do wykonania z nich szwu, przyczem szerokość tych paseczków posiada szerokość taką, jaką ma posiadać szew lub nieco od niego większą.

Ż y w i e c k a F a b r y k a P a p i e r u
„S o l a l i”

S p ó ł k a A k c y j n a.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.