



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206974830 U

(45)授权公告日 2018.02.06

(21)申请号 201720871169.3

(22)申请日 2017.07.18

(73)专利权人 宁波卡倍亿电气技术股份有限公司

地址 315611 浙江省宁波市宁海县桥头胡
街道汶溪周工业区

(72)发明人 林光耀

(74)专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有
限公司 33100

代理人 董世博

(51)Int.Cl.

G01N 3/20(2006.01)

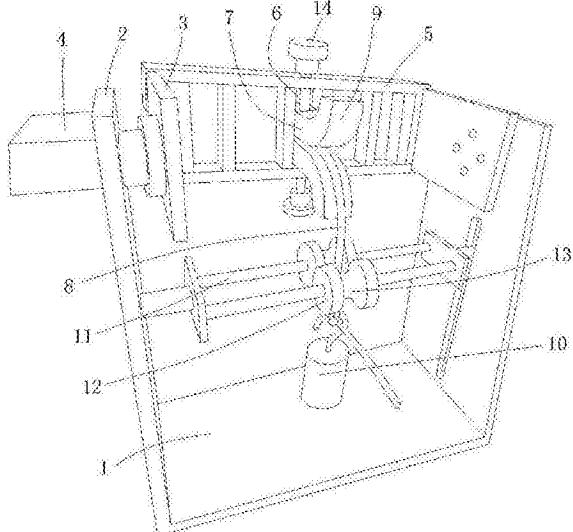
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种汽车线弯曲试验机

(57)摘要

本实用新型涉及一种汽车线弯曲试验机，包括工作台，工作台上竖向设有一对支撑座，每个支撑座的内侧各转动安装有一个转架，其中一个支撑座上设有驱动其上的转架相对支撑座转动的电机，两个转架之间连接有夹具座，夹具座上设有至少一个安装槽，安装槽内可拆卸地安装有一对对称设置的夹持块，一对夹持块的头部用于夹持汽车线的一端并固定在安装槽内，一对夹持块的尾部上形成有相互背向设置并使汽车线弯曲的弧形面，还包括对汽车线的另一端施加压力的重力块。本实用新型的有益效果在于：在测试不同的规格大小的汽车线时只需要更换一对夹持块，不仅结构简单紧凑，成本低，而且可以实现快速更换，操作简单，减少大量的更换时间。



1. 一种汽车线弯曲试验机，包括工作台，其特征在于：所述工作台上竖向设有一对支撑座，每个所述支撑座的内侧各转动安装有一个转架，其中一个所述支撑座上设有驱动其上的所述转架相对所述支撑座转动的电机，两个所述转架之间连接有夹具座，该夹具座上设有至少一个安装槽，该安装槽内可拆卸地安装有一对对称设置的夹持块，一对所述夹持块的头部用于夹持汽车线的一端并固定在所述安装槽内，一对所述夹持块的尾部上形成有相互背向设置并使汽车线弯曲的弧形面，还包括对汽车线的另一端施加压力的重力块。

2. 根据权利要求1所述的汽车线弯曲试验机，其特征在于：一对所述支撑座之间设有位于所述夹具座的前下方的一对导向杆，每个所述导向杆上设有导向轮，该导向轮的外壁上设有导向槽，汽车线从一对所述导向轮之间的导向槽穿过。

3. 根据权利要求1或2所述的汽车线弯曲试验机，其特征在于：所述安装槽的上壁和下壁上穿设有调节螺杆，该调节螺杆的端部与对应的所述夹持块的头部相连。

4. 根据权利要求1或2所述的汽车线弯曲试验机，其特征在于：所述弧形面的半径等于汽车线测试要求半径，所述弧形面的圆心角为90°，所述夹持块的宽度等于所述安装槽的宽度。

一种汽车线弯曲试验机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车测试技术领域,特别是一种汽车线弯曲试验机。

背景技术

[0002] 弯曲试验在汽车线行业试验中占据着重要的位置,汽车线相关的弯曲性能也是衡量汽车线优良的重要指标。

[0003] 根据汽车线弯曲性能的测试标准,其中不同规格大小的汽车线,有相对应的不同的弯曲半径,传统的弯曲试验机在测试不同规格的汽车线的弯曲半径时,需要拆换弯曲试验机中的夹具工装,其操作复杂繁琐,需要耗费的大量时间和精力。

发明内容

[0004] 为了克服现有技术中存在上述的不足,本实用新型提供一种结构简单紧凑、更换方便快捷、操作简单、成本低的汽车线弯曲试验机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型所设计的一种汽车线弯曲试验机,包括工作台,所述工作台上竖向设有一对支撑座,每个所述支撑座的内侧各转动安装有一个转架,其中一个所述支撑座上设有驱动其上的所述转架相对所述支撑座转动的电机,两个所述转架之间连接有夹具座,该夹具座上设有至少一个安装槽,该安装槽内可拆卸地安装有一对对称设置的夹持块,一对所述夹持块的头部用于夹持汽车线的一端并固定在所述安装槽内,一对所述夹持块的尾部上形成有相互背向设置并使汽车线弯曲的弧形面,还包括对汽车线的另一端施加压力的重力块。

[0006] 进一步,一对所述支撑座之间设有位于所述夹具座的前下方的一对导向杆,每个所述导向杆上设有导向轮,该导向轮的外壁上设有导向槽,汽车线从一对所述导向轮之间的导向槽穿过。

[0007] 进一步,所述安装槽的上壁和下壁上穿设有调节螺杆,该调节螺杆的端部与对应的所述夹持块的头部相连。

[0008] 进一步,所述弧形面的半径等于汽车线测试要求半径,所述弧形面的圆心角为90°,所述夹持块的宽度等于所述安装槽的宽度。

[0009] 本实用新型在使用时,将汽车线的一端固定在一对夹持块的头部之间,汽车线的另一端穿过一对导向杆上的导向轮之间的导向槽并与重力块相连,重力块为汽车线弯曲提供施加力,然后电机带动转架转动进而带动夹具座转动,同时汽车线会沿夹持块的弧形面弯曲,从而达到测试标准要求的半径。在测试不同的规格大小的汽车线时,只需要将一对夹持块从夹具座上拆下来,并将另一规格的一对夹持块安装在夹具座上即可,操作简单。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:在测试不同的规格大小的汽车线时只需要更换一对夹持块,不仅结构简单紧凑,成本低,而且可以实现快速更换,操作简单,减少大量的更换时间。

附图说明

- [0011] 图1是本实用新型的结构图。
- [0012] 图2是本实用新型的夹持块的结构图。

具体实施方式

- [0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。
- [0014] 如图1、2所示，一种汽车线弯曲试验机，包括工作台1，所述工作台上竖向设有一对支撑座2，每个所述支撑座的内侧各转动安装有一个转架3，其中一个所述支撑座上设有驱动其上的所述转架3相对所述支撑座2转动的电机4，两个所述转架3之间连接有夹具座5，该夹具座上设有至少一个安装槽6，该安装槽内可拆卸地安装有一对对称设置的夹持块7，一对所述夹持块7的头部用于夹持汽车线8的一端并固定在所述安装槽6内，一对所述夹持块的尾部上形成有相互背向设置并使汽车线8弯曲的弧形面9，还包括对汽车线的另一端施加压力的重力块10。
- [0015] 一对所述支撑座2之间设有位于所述夹具座的前下方的一对导向杆11，每个所述导向杆上设有导向轮12，该导向轮的外壁上设有导向槽13，汽车线8从一对所述导向轮之间的导向槽13穿过。
- [0016] 所述安装槽6的上壁和下壁上穿设有调节螺杆14，该调节螺杆的端部与对应的所述夹持块7的头部相连。
- [0017] 所述弧形面9的半径等于汽车线测试要求半径，所述弧形面9的圆心角为90°，所述夹持块7的宽度等于所述安装槽6的宽度。
- [0018] 本实用新型在使用时，将汽车线8的一端固定在一对夹持块7的头部之间，汽车线的另一端穿过一对导向杆11上的导向轮12之间的导向槽13并与重力块10相连，重力块10为汽车线弯曲提供施加力，然后电机4带动转架3转动进而带动夹具座5转动，同时汽车线8会沿夹持块7的弧形面9弯曲，从而达到测试标准要求的半径。在测试不同的规格大小的汽车线时，只需要将一对夹持块7从夹具座5上拆下来，并将另一规格的一对夹持块安装在夹具座上即可，操作简单。

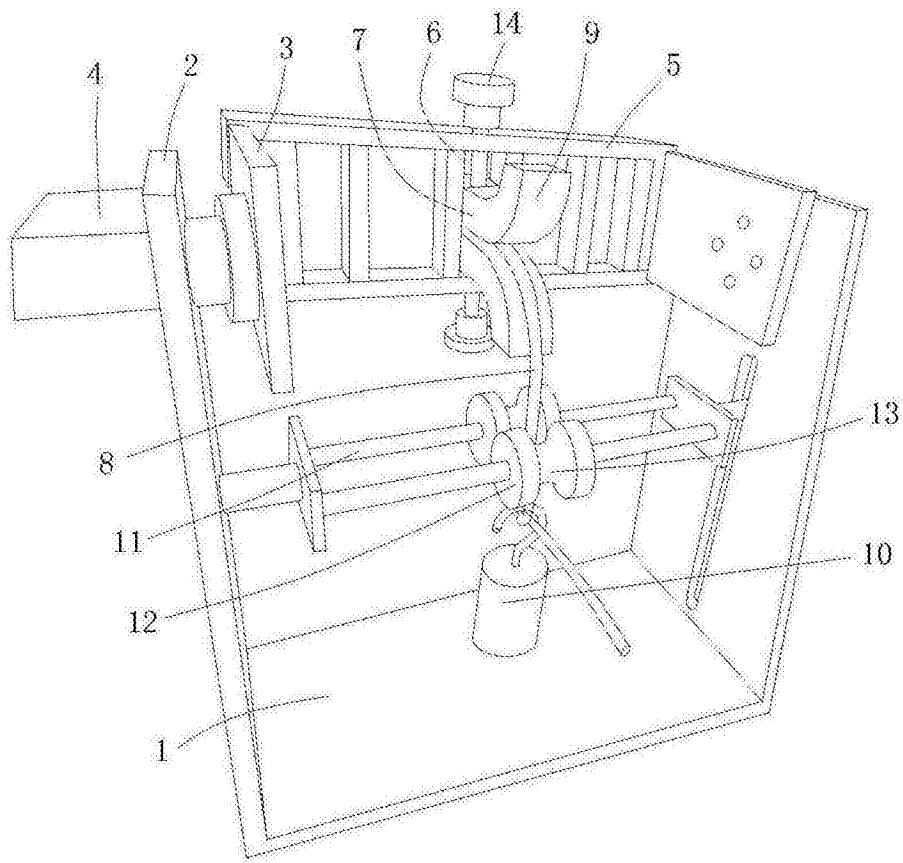


图1

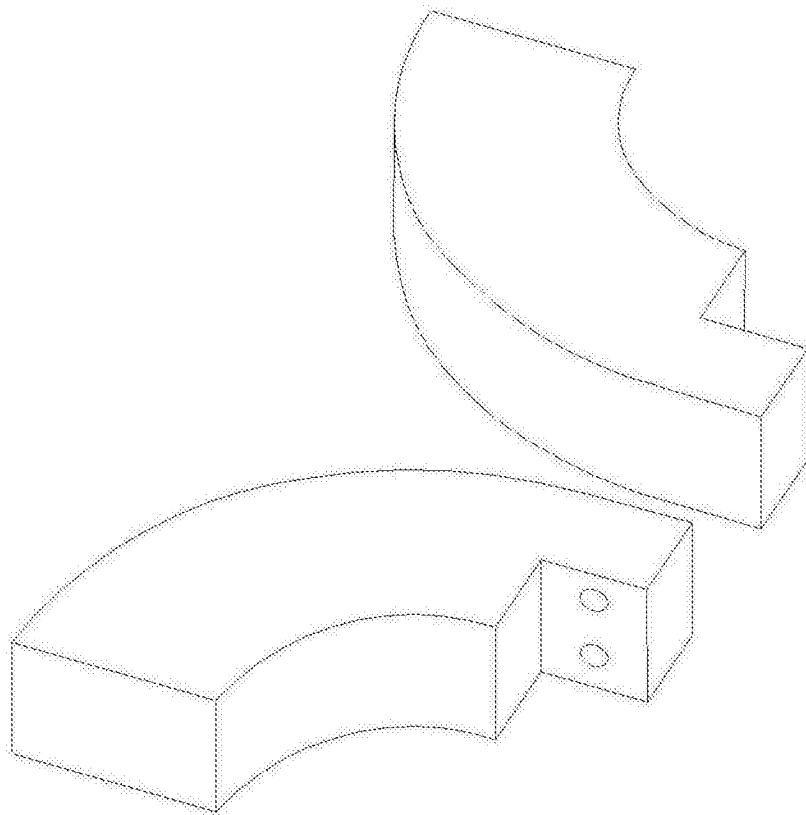


图2