

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4865**

(21) Numer zgłoszenia: **2236**

(22) Data zgłoszenia: **18.12.2002**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2004 WUP 05/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**MPS INTERNATIONAL Ltd. Sp. z o.o.,
Koszalin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kressner Anders Richard, Koszalin, (PL)

PL 4865

Nr Rp. 4865

Klasa 09-01

MPS INTERNATIONAL Ltd. Sp. z o.o.
KOSZALIN - POLSKA

Twórcy wzoru przemysłowego
Anders Richard Kressner

BUTELKA

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka na materiały ciekłe, zwłaszcza kosmetyki, takie jak szampony, mydła w płynie itp.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig.1 przedstawia butelkę w rzucie płaskim od strony ścianki przedniej, fig. 2 przedstawia butelkę w rzucie płaskim od strony ścianki bocznej, fig. 3 przedstawia butelkę w rzucie płaskim z dołu, fig.4 przedstawia butelkę w rzucie płaskim z góry, zaś fig.5 przedstawia butelkę w widoku perspektywicznym.

Znane są butelki, utworzone z korpusu zamkniętego od dołu wpuklonym do środka dnem, zaś od góry korpus zamknięty jest częścią wylewową, zakończoną gwintowym króćcem.

Butelkę według wzoru przemysłowego wyróżnia od znanych butelek oryginalny kształt.

Butelka ogólnie utworzona jest z prostopadłościennego korpusu posiadającego dwie ścianki boczne, oraz ściankę przednią i ściankę tylną, i zamkniętego od dołu wpuklonym do środka dnem, zaś od góry korpus zamknięty jest częścią wylewową, zakończoną gwintowym króćcem.

Korpus butelki ma w przekroju kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami i lekko łukowato wygiętymi ściankami bocznymi, oraz łukowatymi ściankami przednią i tylną, tak że w rzucie z boku butelki, jej ścianka przednia i tylna są szersze od ścianek bocznych.

Ścianki boczne korpusu, w środkowej części, przechodzą w elipsoidalne wgłębienia o kształcie wycinka spłaszczonej sfery.

Korpus butelki przechodzi w dno za pośrednictwem łukowatych krawędzi, a samo dno jest wpuklone do wnętrza butelki.

Korpus przechodzi w część wylewową butelki za pośrednictwem łukowato wygiętych krawędzi.

Część wylewowa ma kształt zbliżony do powierzchni sferycznej, a podstawa części wylewowej ma kształt odpowiadający kształtowi górnej części korpusu.

Część wylewowa od góry przechodzi w gwintowany króćciec, a część wylewowa w gwintowany króćciec dodatkowo przechodzi poprzez stożkowy pierścień, osadzony na części wylewowej, który to stożkowy pierścień przechodzi w cylindryczny pierścień z zaokrągloną górną zewnętrzną krawędzią.

Dodatkowo gwintowany króciec ,w górnej części z kolei przechodzi w cylindryczny pierścień, o średnicy nieco mniejszej od średnicy gwintowanego króćca.

Część wylewowa butelki, wraz z gwintowym króćcem ma wysokość zbliżoną do połowy wysokości korpusu butelki.

Zastrzeżenie ochronne

Butelka utworzona z prostopadłościennego korpusu posiadającego dwie ścianki boczne, oraz ściankę przednią i ściankę tylną, i zamkniętego od dołu wpuklonym do środka dnem, zaś od góry korpus zamknięty jest częścią wylewową, zakończoną gwintowym króćcem, znamienna tym, że korpus butelki ma w przekroju kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami i lekko łukowato wygiętymi ściankami bocznymi, oraz łukowatymi ściankami przednią i tylną tak, że w rzucie z boku butelki, jej ścianka przednia i tylna są szersze od ścianek bocznych, a z kolei ścianki boczne korpusu, w środkowej części, przechodzą w elipsoidalne wgłębienia o kształcie wycinka spłaszczonej sfery, zaś korpus butelki przechodzi w dno za pośrednictwem łukowatych krawędzi, a samo dno jest wpuklone do wnętrza butelki, a korpus przechodzi w część wylewową butelki za pośrednictwem łukowato wygiętych krawędzi, ponadto część wylewowa ma kształt zbliżony do powierzchni sferycznej ,a podstawa części wylewowej ma kształt odpowiadający kształtowi górnej części korpusu, a część wylewowa od góry przechodzi w gwintowany króciec ,a w gwintowany króciec część wylewowa dodatkowo

przechodzi poprzez stożkowy pierścień, osadzony na części wylewowej, który to stożkowy pierścień przechodzi w cylindryczny pierścień, a dodatkowo gwintowany króciec w górnej części przechodzi w niewielki pierścień, o średnicy nieco mniejszej od średnicy gwintowanego króćca.

MPS INTERNATIONAL LTD

PEŁNOMOCNIK ZGŁASZAJĄCEGO

RZECZNIK PATENTOWY

inż. Ryszard Bałwierz
UP. RP nr 1690

KANCELARIA PATENTOWA

Rzecznik Patentowy inż. Ryszard Bałwierz
ul. Kard. Wyszyńskiego 3/5
75-062 KOŚCZALIN
Tel./fax 346 53 29, 341 29 39

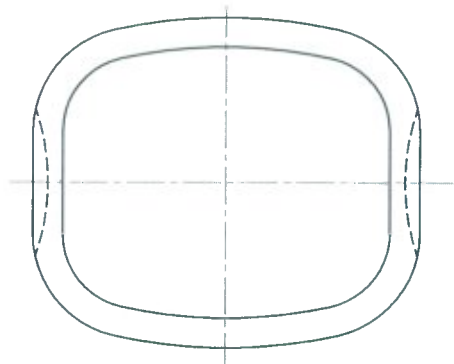


fig.3

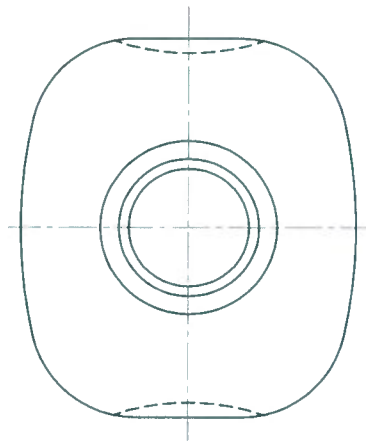


fig.4

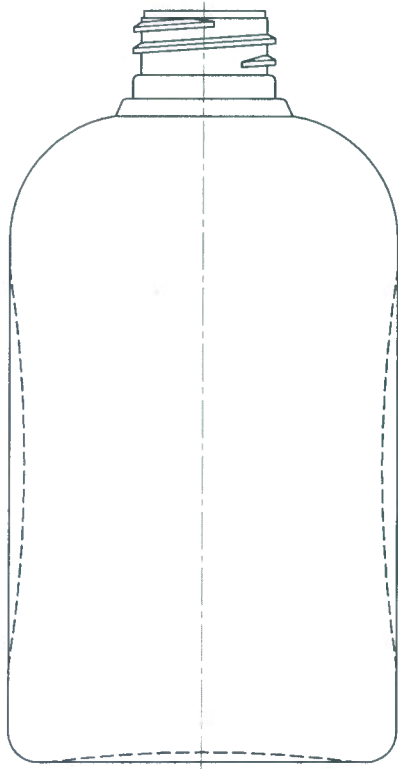


fig.1

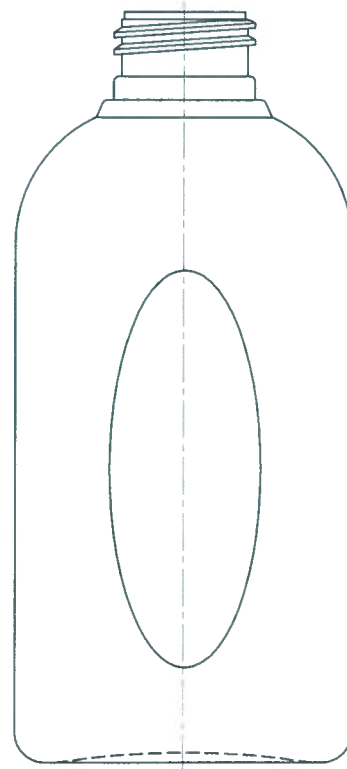


fig.2

MPS Internatinal Ltd.

Pełnomocnik

KANCELARIA PATENTOWA
Rzecznik Patentowy inż. Ryszard Balwierz
ul. Kard. Wyszyńskiego 35
75-082 KOŚCZALIN
Tel./fax 34553 29, 341 29 39

KANCELARIA PATENTOWY
inż. Ryszard Balwierz
UP. RP nr 1690



fig.5

MPS Internatinal Ltd.

Pełnomocnik

KANCELARIA PATENTOWA
Rzecznik Patentowy inż. Ryszard Bałwierz
ul. Kard. Wyszyńskiego 3/5
75-062 KOŚCZALIN
Tel./fax 34653 29, 341 29 39

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Ryszard Bałwierz
UP. RP nr. 1690