

(19)



URZĄD
PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ
POLSKIEJ

(10)

PL 29120 S2

(12)

Opis ochronny wzoru przemysłowego

(21) Numer zgłoszenia: **31948**

(22) Data zgłoszenia: **2023.09.29**

(45) Data publikacji o udzieleniu ochrony: **2024.02.12 WUP 7/2024**

(51) Klasyfikacja:
32-01

(73) Uprawniony:

**PANELTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Chorzów, PL**

(72) Twórca(-y):

**MACIEJ CHROMY, Nakło Śląskie, PL,
MAREK SKOWRON, Siemianowice Śląskie PL**

(74) Pełnomocnik:

rzecz. pat. Marian Michałek, Gliwice, PL

(54) Tytuł:

Faktura wzoru L/ML blachy okładzinowej płyt warstwowych

PL 29120 S2

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowa i oryginalna faktura wzoru L/ML blachy okładzinowej płyt warstwowych wypełnionych pianką PUR/PIR, profilowana metodą walcowania podłużnego i poprzecznego wstęgi blachy.

Znane są faktury blach okładzinowych profilowane metodą walcowania jednokierunkowego w walcarkach.

Blacha okładzinowa według wzoru przemysłowego L/ML posiada cyklicznie powtarzające się fałowania i zagłębienia o tym samym kształcie i wymiarach wywalcowane na wstędze blachy równolegle do krawędzi bocznych wstęgi blachy oraz w drugim etapie prostopadle do krawędzi bocznych wstęgi blachy.

Faktura wzoru L/ML blachy okładzinowej płyt warstwowych według wzoru przemysłowego pokazana jest na załączonych ilustracjach Fig. 1–3 przedstawiających:

Fig. 1 – Widok faktury wyprofilowanej blachy.

Fig. 2 – Przekrój podłużny A-A wyprofilowanej wstęgi blachy.

Fig. 3 – Przekrój poprzeczny B-B wyprofilowanej wstęgi blachy.

Faktura wzoru L/ML blachy okładzinowej płyt warstwowych według wzoru przemysłowego posiada wytłoczenia o jednakowej szerokości (a) o kształcie trapezowym wypukłe w górę od powierzchni wstęgi blachy i pojedyncze sąsiednie wytłoczenia oddalone są od siebie w odległości (a). Wytłoczenia przenikają się wzajemnie pod kątem prostym w kierunku podłużnym i poprzecznym, przy czym blacha ma grubość (x) a ścianki boczne wytłoczeń nachylone są pod kątem ostrym (α) do powierzchni wstęgi blachy.

Istotne cechy wspólne wzoru przemysłowego stanowią:

- układ linii podłużnych i poprzecznych tworzących charakterystyczną postać wzoru.
- wzajemne usytuowanie poszczególnych elementów wytłoczeń,
- nałożenie na siebie takiego samego układu wytłoczeń pod kątem prostym.

Faktura wzoru L/ML blachy okładzinowej płyt warstwowych, według wzoru, stanowi element zdobniczy powierzchni płyt warstwowych łączonych pomiędzy sobą poprzez wywalcowane na znane sposoby blachy okładzinowej na krawędziach płyt warstwowych.

Ilustracja wzoru

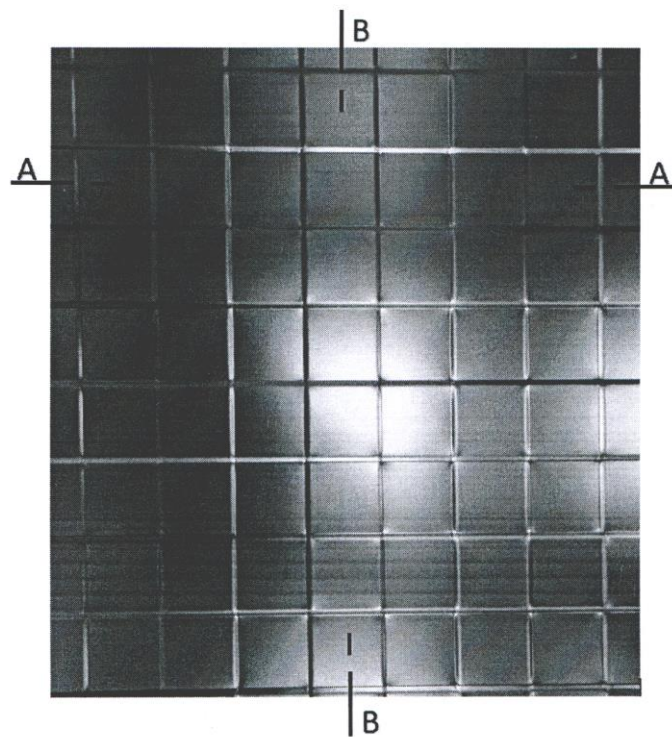


Fig.1.

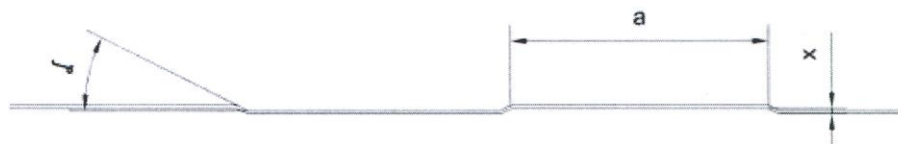
A-A

Fig.2.

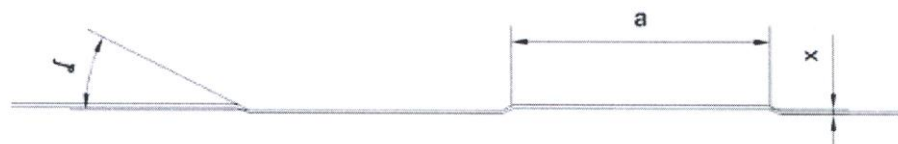
B-B

Fig.3