



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202151843 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 29

(21) 申请号 201120230956. 2

(22) 申请日 2011. 07. 04

(73) 专利权人 唐山中铁实业有限公司

地址 063001 河北省唐山市路南区石庄大街
15 号

(72) 发明人 尹朝九

(74) 专利代理机构 唐山永和专利商标事务所
13103

代理人 张云和

(51) Int. Cl.

B25B 27/02 (2006. 01)

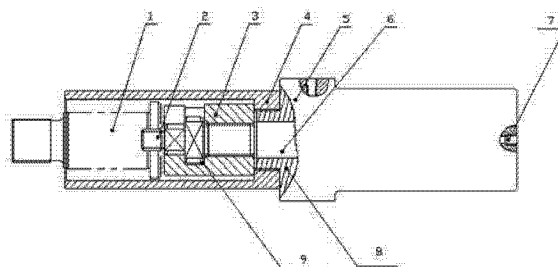
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

销轴拆卸工具

(57) 摘要

本实用新型涉及机械拆卸工装,具体是一种销轴拆卸工具。它包括拔销油缸、销接头,所述拔销油缸的活塞杆前端装有螺纹连接套,该螺纹连接套的前端装有销接头,该销接头前端设置有与销轴端头上的螺纹孔匹配的螺杆接头。本实用新型可方便快捷的拔出与工件过盈配合的销轴,其性能可靠,不拉伤销轴,方便易拆,降低了劳动强度,提高了生产效率。



1. 一种销轴拆卸工具,包括拔销油缸、销接头,其特征在于,所述拔销油缸的活塞杆前端装有螺纹连接套,该螺纹连接套的前端装有销接头,该销接头前端设置有与销轴端头上的螺纹孔匹配的螺杆接头。

2. 根据权利要求1所述的销轴拆卸工具,其特征在于,所述螺纹连接套其一端与拔销油缸的活塞杆螺纹连接,中部设置有开口槽;所述销接头为螺栓结构,套装在该螺纹连接套的另一端,其螺母端头部分位于所述开口槽中。

3. 根据权利要求1所述的销轴拆卸工具,其特征在于,所述螺纹连接套及销接头套装在一个大销套内,该大销套与拔销油缸的缸体螺纹连接。

销轴拆卸工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械拆卸工装,具体是一种销轴拆卸工具。

背景技术

[0002] 目前,拆卸有过盈配合的销子主要采用锤子和顶杆把销子敲打出来。这样做一方面销子容易被击打变形或拉伤;另一方面存在工人劳动强度大、工作效率低的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在解决背景技术所述问题,而提供一种改变传统拆卸方法、对过盈配合的销子较容易取出的销轴拆卸工具。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:一种销轴拆卸工具,包括拔销油缸、销接头,所述拔销油缸的活塞杆前端装有螺纹连接套,该螺纹连接套的前端装有销接头,该销接头前端设置有与销轴端头上的螺纹孔匹配的螺杆接头。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:可方便快捷的拔出与工件过盈配合的销轴,性能可靠,不拉伤销轴,方便易拆,降低了劳动强度,提高了生产效率。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0007] 图中:销轴1,销接头2,螺纹连接套3,大销套4、拔销油缸5,活塞杆6,油路接口7,缸体8,开口槽9。

具体实施方式

[0008] 以下结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0009] 参见图1,销轴拆卸工具由销接头2、螺纹连接套3、大销套4、拔销油缸5组成,拔销油缸5左右各有一个油路接口7,以和外部泵站连接。

[0010] 本实施例所述螺纹连接套3其一端与拔销油缸5的活塞杆6螺纹连接,中部设置有开口槽9;所述销接头2为螺栓结构,套装在该螺纹连接套3的另一端,其螺母端头部分位于所述开口槽9中,螺母端头在开口槽9中可以用扳手旋转,以便使销接头2的螺杆接头部分与销轴1连接固定。

[0011] 本实施例所述螺纹连接套3及销接头2套装在一个大销套4内,该大销套4与拔销油缸5的缸体8螺纹连接。

[0012] 拆卸工件内的销子轴时,先启动外部泵站伸出油缸的活塞杆6,便于销接头2的螺杆接头部分与销子轴连接固定,然后启动外部泵站缩回油缸的活塞杆6,在油缸作用下,活塞杆6带动销轴1使其脱离工件,然后卸开各部件拿出销轴1,自此销子轴被方便快捷拔出。

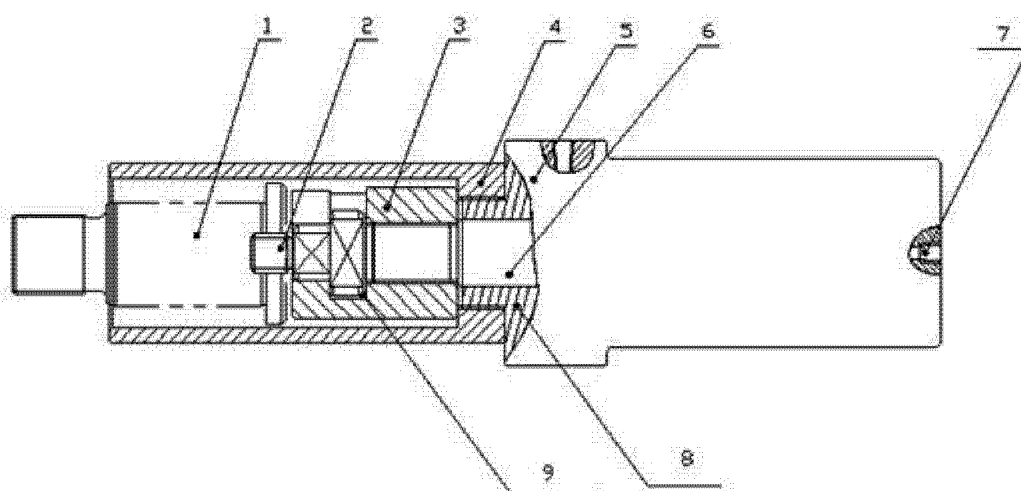


图 1