

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第5035504号  
(P5035504)

(45) 発行日 平成24年9月26日(2012.9.26)

(24) 登録日 平成24年7月13日(2012.7.13)

(51) Int.Cl.

F I

H O 1 L 41/09 (2006.01)

H O 1 L 41/08 C

H O 1 L 41/187 (2006.01)

H O 1 L 41/18 I O 1 B

請求項の数 8 (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願2006-109978 (P2006-109978)  
 (22) 出願日 平成18年4月12日(2006.4.12)  
 (65) 公開番号 特開2007-287739 (P2007-287739A)  
 (43) 公開日 平成19年11月1日(2007.11.1)  
 審査請求日 平成21年3月30日(2009.3.30)

(73) 特許権者 000002369  
 セイコーエプソン株式会社  
 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号  
 (74) 代理人 100090387  
 弁理士 布施 行夫  
 (74) 代理人 100090398  
 弁理士 大淵 美千栄  
 (72) 発明者 宮澤 弘  
 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ  
 ーエプソン株式会社内  
 (72) 発明者 上野 真由美  
 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ  
 ーエプソン株式会社内

審査官 河合 俊英

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 インクジェット式記録ヘッドおよびインクジェットプリンタ

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

下部電極と、

前記下部電極の上方に形成され、下記一般式(1)で表される圧電材料からなる圧電体層と、

前記圧電体層の上方に形成された上部電極と、を有する圧電素子を備えた、インクジェット式記録ヘッド。

 $(\text{Bi}_{1-x}\text{La}_x)\text{FeO}_3 \quad \dots (1)$ 但し、 $0 < x \leq 0.30$ である。

【請求項2】

下部電極と、

前記下部電極の上方に形成され、Bi、LaおよびFeを構成金属として含む圧電体層と、

前記圧電体層の上方に形成された上部電極と、を有する圧電素子を備え、

前記圧電体層のペロブスカイト型構造のAサイトにおけるLaの組成xが $0 < x \leq 0.30$ である、インクジェット式記録ヘッド。

【請求項3】

請求項1または2において、

前記圧電体層の膜厚は $200\text{nm} \sim 1.5\mu\text{m}$ である、インクジェット式記録ヘッド。

【請求項4】

10

20

請求項 1 乃至 3 のいずれかにおいて、  
前記圧電材料は、擬立方晶の表示で ( 1 0 0 ) に配向している、インクジェット式記録ヘッド。

【請求項 5】

請求項 1 乃至 3 のいずれかにおいて、  
前記圧電材料は、擬立方晶の表示で ( 1 1 0 ) に配向している、インクジェット式記録ヘッド。

【請求項 6】

請求項 1 乃至 5 のいずれかにおいて、  
前記圧電材料は、ロンボヘドラル構造を有する、インクジェット式記録ヘッド。

10

【請求項 7】

請求項 1 乃至 5 のいずれかにおいて、  
前記圧電材料は、モノクリニック構造を有する、インクジェット式記録ヘッド。

【請求項 8】

請求項 1 乃至 7 のいずれかに記載のインクジェット式記録ヘッドを備える、インクジェットプリンタ。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、圧電材料および圧電素子に関する。

20

【背景技術】

【0002】

インクジェットプリンタのヘッド等に用いられる圧電素子は、圧電材料からなる圧電体層を有する。この圧電材料としては、 $Pb(Zr, Ti)O_3$  (PZT) などが代表的である (例えば特開 2001-223404 号公報参照)。しかしながら、PZT などは鉛 (Pb) を含むため、環境上、非常に問題となる。

【特許文献 1】特開 2001-223404 号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

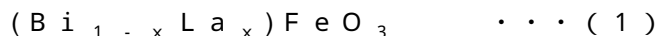
30

本発明の目的は、環境に優しく、圧電特性に優れた新規な圧電材料、および、該圧電材料からなる圧電体層を有する圧電素子を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0004】

本発明に係る圧電材料は、  
下記一般式 (1) で表される。



【0005】

但し、 $0 < x < 1$  である。

【0006】

40

この圧電材料は、環境上問題となる鉛 (Pb) を含まないため、極めて有用である。さらに、この圧電材料は、鉛フリーでありながら、良好な圧電特性、例えば十分な格子のひずみ量を得ることができる。

【0007】

本発明に係る圧電材料において、  
 $0 < x \leq 0.30$  であることができる。

【0008】

本発明に係る圧電材料において、  
擬立方晶の表示で ( 1 0 0 ) に配向していることができる。

【0009】

50

なお、本発明において、例えば、「(100)に配向」とは、(100)にすべての結晶が配向している場合と、(100)にほとんどの結晶（例えば90%以上）が配向しており、(100)に配向していない残りの結晶が(110)等に配向している場合と、を含む。即ち、「(100)に配向」とは、「(100)に優先配向」ということもできる。このことは、本発明において、例えば、「(110)に配向」という場合も同様である。

#### 【0010】

本発明に係る圧電材料において、  
擬立方晶の表示で(110)に配向していることができる。

#### 【0011】

本発明に係る圧電材料において、  
分極方向は、擬立方晶の表示で[111]方向であることができる。

#### 【0012】

なお、本発明において、「分極方向は、擬立方晶の表示で[111]方向である」とは、分極方向が、擬立方晶の表示で、[111]方向に完全に一致している場合と、分極方向が、擬立方晶の表示で、[111]方向から僅かにずれてはいるが、ほぼ[111]方向になっている場合と、を含む。分極方向が、擬立方晶の表示で、ほぼ[111]方向になっている場合とは、例えば、分極方向が、擬立方晶の表示で、<111>方向と、<100>方向との間にあり、分極方向と、<111>方向との成す角が、例えば10°以下である場合などである。

#### 【0013】

本発明に係る第1の圧電素子は、  
基体と、  
前記基体の上方に形成された下部電極と、  
前記下部電極の上方に形成された圧電体層と、  
前記圧電体層の上方に形成された上部電極と、を含み、  
前記圧電体層は、下記一般式(1)で表される圧電材料からなる。  
$$(Bi_{1-x}La_x)FeO_3 \quad \cdots (1)$$

#### 【0014】

但し、 $0 < x < 1$ である。

#### 【0015】

なお、本発明に係る記載では、「上方」という文言を、例えば、「特定のもの（以下「A」という）の「上方」に形成された他の特定のもの（以下「B」という）」などと用いている。本発明に係る記載では、この例のような場合に、A上に直接Bが形成されているような場合と、A上に他のものを介してBが形成されているような場合とが含まれるものとして、「上方」という文言を用いている。

#### 【0016】

本発明に係る圧電素子において、  
前記基体の上方であって、前記下部電極の下方に形成された弾性層を有することができる。

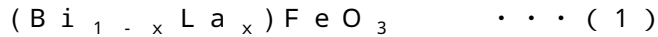
#### 【0017】

なお、本発明に係る記載では、「下方」という文言を、例えば、「特定のもの（以下「A」という）の「下方」に形成された他の特定のもの（以下「B」という）」などと用いている。本発明に係る記載では、この例のような場合に、Aの下に直接Bが形成されているような場合と、Aの下に他のものを介してBが形成されているような場合とが含まれるものとして、「下方」という文言を用いている。

#### 【0018】

本発明に係る第2の圧電素子は、  
基体と、  
前記基体の上方に形成された圧電体層と、

前記圧電体層の上方に形成された第 1 電極と、  
前記圧電体層の上方に形成され、前記第 1 電極と離間している第 2 電極と、を含み、  
前記圧電体層は、下記一般式 ( 1 ) で表される圧電材料からなる。



【 0 0 1 9 】

但し、 $0 < x < 1$  である。

【 0 0 2 0 】

本発明に係る圧電素子において、  
 $0 < x \leq 0.30$  であることができる。

【 0 0 2 1 】

本発明に係る圧電素子において、  
前記圧電材料は、擬立方晶の表示で ( 1 0 0 ) に配向していることができる。

【 0 0 2 2 】

本発明に係る圧電素子において、  
前記圧電材料は、擬立方晶の表示で ( 1 1 0 ) に配向していることができる。

【 0 0 2 3 】

本発明に係る圧電素子において、  
前記圧電材料の分極方向は、擬立方晶の表示で [ 1 1 1 ] 方向であることができる。

【 0 0 2 4 】

本発明に係る圧電素子において、  
前記圧電材料は、ロンボヘドラル構造を有することができる。

【 0 0 2 5 】

本発明に係る圧電素子において、  
前記圧電材料は、モノクリニック構造を有することができる。

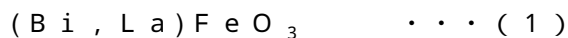
【発明を実施するための最良の形態】

【 0 0 2 6 】

以下、本発明に好適な実施形態について、図面を参照しながら説明する。

【 0 0 2 7 】

1. 1. まず、本実施形態に係る圧電材料について説明する。本実施形態に係る圧電材料は、下記一般式 ( 1 ) で表される。



【 0 0 2 8 】

本実施形態に係る圧電材料は、ペロブスカイト型構造を有する。該圧電材料は、擬立方晶の表示で ( 1 0 0 ) または ( 1 1 0 ) に配向していることが望ましい。該圧電材料の分極方向は、擬立方晶の表示で [ 1 1 1 ] 方向であることが望ましい。擬立方晶の表示で ( 1 0 0 ) または ( 1 1 0 ) に配向しており、分極方向が擬立方晶の表示で [ 1 1 1 ] 方向にある圧電材料は、良好な圧電特性を有することができる。本実施形態に係る圧電材料は、ロンボヘドラル構造またはモノクリニック構造を有することが望ましい。また、該圧電材料における各元素の価数は、B i は + 3 価、L a は + 3 価、F e は + 3 価、O は - 2 価であることが望ましい。これにより、該圧電材料は、電荷中性であることができる。

【 0 0 2 9 】

また、前記一般式 ( 1 ) は、下記一般式 ( 1' ) で表されることもできる。



【 0 0 3 0 】

但し、 $0 < x < 1$  であり、好ましくは、 $0 < x \leq 0.30$  である。x は、ペロブスカイト型構造の A サイトにおける L a 組成である。

【 0 0 3 1 】

1. 2. 本実施形態に係る圧電材料は、環境上問題となる鉛 ( P b ) を含まないため、極めて有用である。さらに、本実施形態に係る圧電材料は、鉛フリーでありながら、良好な圧電特性、例えば十分な格子のひずみ量を得ることができる。このことは、後述する

10

20

30

40

50

実験例において確認されている。

#### 【0032】

2.1. 次に、本実施形態に係る第1の圧電素子100について説明する。図1は、本実施形態に係る圧電材料からなる圧電体層6を有する第1の圧電素子100の一例を模式的に示す断面図である。

#### 【0033】

圧電素子100は、基体2と、基体2の上方に形成された下部電極4と、下部電極4上に形成され、上述した圧電材料からなる圧電体層6と、圧電体層6上に形成された上部電極7と、を含む。圧電素子100は、さらに、基体2の上であって下部電極4の下に形成された弾性層3を有することができる。下部電極4は、弾性層3上に形成されていることができる。なお、圧電素子100は、弾性層3を有しないこともできる。

10

#### 【0034】

基体2としては、例えば、(110)配向の単結晶シリコン基板などを用いることができ、特に限定されない。基体2は、基板単体あるいは基板上に他の層が積層された積層体であってもよい。弾性層3は、例えば、インクジェット式記録ヘッドにおける弾性板として適用されることができる。弾性層3としては、例えば、酸化シリコン、酸化ジルコニウムをこの順に積層した膜などを用いることができ、特に限定されない。弾性層3の膜厚は、例えば1μm程度である。基体2は、例えば、弾性層3の下であって、基体2に開口されたキャビティ20を有することができる。

20

#### 【0035】

下部電極4は、圧電体層6に電圧を印加するための一方の電極である。下部電極4の膜厚は、例えば100nm~300nmである。下部電極4としては、特に限定されないが、例えば、白金(Pt)等の金属膜の上にペロブスカイト型構造の導電性酸化物(例えばLaNiO<sub>3</sub>、SrRuO<sub>3</sub>など)を積層した膜などを用いることができる。例えば、この導電性酸化物からなる膜は、上述した圧電材料からなる圧電体層6と同様に、擬立方晶の表示で(100)または(110)に配向していることが望ましい。これにより、該導電性酸化物膜の結晶構造および配向を引き継いで、下部電極4の上に、ペロブスカイト型構造を有し、擬立方晶の表示で(100)または(110)に配向している圧電材料からなる圧電体層6を容易に得ることができる。

30

#### 【0036】

圧電体層6は、上述した本実施形態に係る圧電材料からなる。圧電体層6の膜厚は特に限定されないが、例えば200nm~1.5μmである。

#### 【0037】

上部電極7は、圧電体層6に電圧を印加するための他方の電極である。上部電極7としては、例えば、白金(Pt)、イリジウム(Ir)、酸化イリジウム(IrO<sub>x</sub>)、ペロブスカイト型構造の導電性酸化物(例えばLaNiO<sub>3</sub>、SrRuO<sub>3</sub>等)などの単層、あるいは、これらの積層体を用いることができ、特に限定されない。上部電極7の膜厚は、例えば100nm~200nmである。

#### 【0038】

下部電極4、圧電体層6、および上部電極7は、例えば図1に示すようにパターンニングされて、柱状の堆積体(柱状部)50を構成することができる。

40

#### 【0039】

2.2. 次に、本実施形態に係る第1の圧電素子100の製造方法について図1を参照しながら説明する。

#### 【0040】

(A)まず、基体2上に弾性層3を形成する。弾性層3は、例えば、熱酸化法、化学気相成長(CVD)法、スパッタ法、蒸着法などにより形成されることができる。

#### 【0041】

(B)次に、弾性層3上に下部電極4を形成する。下部電極4は、例えば、スパッタ法、スピンコート法、CVD法、レーザアブレーション法などにより形成されることができ

50

る。

【0042】

(C)次に、下部電極4上に、本実施形態に係る圧電材料からなる圧電体層6を形成する。圧電体層6は、例えば、ゾルゲル法、MOD(Metal Organic Decomposition)法などを用いて形成されることができる。ゾルゲル法やMOD法を用いる場合の圧電体層6の形成方法は、具体的には以下の通りである。

【0043】

まず、例えば、スピンコート法などを用いて、圧電体層6を形成するための前駆体溶液を下部電極4上に塗布する(前駆体溶液塗布工程)。前駆体溶液については、例えば、圧電体層6となる圧電材料の構成金属をそれぞれ含む有機金属化合物を、各構成金属が所望のモル比となるように混合し、該混合物をアルコールなどの有機溶媒を用いて溶解または分散させることにより作製できる。圧電材料の構成金属を含む有機金属化合物としては、例えば、金属アルコキシド、有機酸塩、ジケトン錯体などを用いることができる。圧電材料の構成金属(Bi、La、Fe)を含む有機金属化合物としては、例えば、以下のものが挙げられる。

【0044】

ビスマス(Bi)を含む有機金属化合物としては、例えばビスマスイソプロポキシドなどが挙げられる。ランタン(La)を含む有機金属化合物としては、例えばランタンアセチルアセトナート二水和物などが挙げられる。鉄(Fe)を含む有機金属化合物としては、例えば酢酸鉄などが挙げられる。なお、圧電材料の構成金属を含む有機金属化合物としては、これらに限定されるわけではない。

【0045】

前駆体溶液には、必要に応じて安定化剤等の各種添加剤を添加することができる。前駆体溶液に加水分解・重縮合を起こさせる場合には、前駆体溶液に適当な量の水とともに、触媒として酸または塩基を添加することができる。前駆体溶液への添加剤としては、例えば、ジエタノールアミン、酢酸などを挙げることができる。

【0046】

スピンコートにおけるスピンの回転数は、例えば、初期では500rpm程度とし、続いて塗布ムラが起らないように回転数を2000rpm程度に上げることができる。

【0047】

次に、大気雰囲気下でホットプレート等を用い、前駆体溶液に用いた溶媒の沸点よりも例えば100程度高い温度で熱処理を行う(乾燥熱処理工程)。

【0048】

次に、前駆体溶液に用いた有機金属化合物の配位子を分解、除去すべく、大気雰囲気下でホットプレート等を用い、例えば300~400程度で熱処理を行う(脱脂熱処理工程)。

【0049】

なお、上述した前駆体溶液塗布工程、乾燥熱処理工程、脱脂熱処理工程の一連の工程を所望の膜厚に応じて適宜回数繰り返すことができる。

【0050】

次に、結晶化アニール、即ち結晶化のための焼成工程を行うことで圧電体層6を得る。結晶化アニールは、例えば、RTA(Rapid Thermal Annealing)等により、酸素雰囲気中にて、550~650程度で行われることができる。

【0051】

なお、圧電体層6は、ゾルゲル法やMOD法の液相法のみならず、例えば、レーザアブレーション法やスパッタ法等の気相法などを用いて形成されることもできる。

【0052】

(D)次に、圧電体層6上に上部電極7を形成する。上部電極7は、例えば、スパッタ法、スピンコート法、化学気相成長(CVD)法、レーザアブレーション法などにより形成されることができる。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 5 3 】

( E ) 次に、必要に応じて、ポストアニールを行うことができる。これにより、圧電体層 6 と上下電極との良好な界面を形成することができ、かつ、圧電体層 6 の結晶性を改善することができる。ポストアニールは、例えば、R T A 等により、酸素雰囲気中にて行われることができる。

## 【 0 0 5 4 】

( F ) 次に、必要に応じて、各部材をエッチングによりパターンニングして、例えば、柱状部 5 0 やキャビティ 2 0 などを形成することができる。

## 【 0 0 5 5 】

以上の工程によって、本実施形態に係る第 1 の圧電素子 1 0 0 を製造することができる。 10

## 【 0 0 5 6 】

2 . 3 . 本実施形態に係る第 1 の圧電素子 1 0 0 では、圧電体層 6 は、上述した圧電材料からなる。この圧電材料は、上述したように、鉛フリーでありながら、良好な圧電特性を有することができる。従って、本実施形態によれば、環境に優しく、圧電特性に優れた圧電素子を提供することができる。

## 【 0 0 5 7 】

2 . 4 . 次に、実験例について説明する。

## 【 0 0 5 8 】

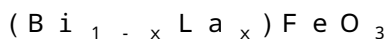
以下の方法によって、本実施形態に係る第 1 の圧電素子 1 0 0 の実験サンプルを得た。 20

## 【 0 0 5 9 】

まず、( 1 1 0 ) 配向のシリコン基板 ( 基体 2 ) 上に、 $\text{SiO}_2$  膜を 5 0 0 nm、 $\text{ZrO}_2$  膜を 5 0 0 nm の膜厚で積層して弾性層 3 を得た。 $\text{SiO}_2$  膜を熱酸化法によって形成し、 $\text{ZrO}_2$  膜をスパッタ法によって形成した。次に、スパッタ法によって、 $\text{ZrO}_2$  膜上に、下部電極 4 として、Pt 膜を 2 0 0 nm、 $\text{LaNiO}_3$  膜を 1 0 0 nm の膜厚で順に積層した。Pt 膜および  $\text{LaNiO}_3$  膜のスパッタリングの電力は、2 0 0 W とした。得られた  $\text{LaNiO}_3$  膜の配向は、擬立方晶の表示で ( 1 0 0 ) に配向していることが確認された。

## 【 0 0 6 0 】

次に、 $\text{LaNiO}_3$  膜上に、上述した圧電材料からなる圧電体層 6 を形成した。本実験例では、圧電材料として、上述した一般式 ( 1 ' ) : 30



における La 組成  $x$  を、0 . 0 5 から、0 . 0 5 ずつ、0 . 4 0 まで変化させたものを用いた。

## 【 0 0 6 1 】

圧電体層 6 は、具体的には、以下のようにして得た。

## 【 0 0 6 2 】

まず、圧電材料の構成金属を含む有機金属化合物 ( ビスマスイソプロポキシド、ランタンアセチルアセトナート二水和物、酢酸鉄 ) の試薬をそれぞれ用意した。次に、所望の圧電材料の組成に対応したモル比となるようにこれらを混合するとともに、これらをブチルセロソルブに溶解 ( 分散 ) させた。さらに、この溶液の安定化剤としてジエタノールアミンを添加した。このようにして上述した圧電材料の前駆体溶液を調整した。 40

## 【 0 0 6 3 】

次に、この前駆体溶液をスピンコート法によって下部電極 4 上に塗布した ( 前駆体溶液塗布工程 ) 。次に、溶媒の沸点 ( ブチルセロソルブの場合、1 7 0 程度 ) より約 1 0 高い温度で熱処理 ( 乾燥 ) して溶媒を除去しゲル化させた ( 乾燥熱処理工程 ) 。次に、さらに 4 0 0 程度に加熱することで膜中に残存している溶媒以外の有機成分を分解 / 除去し ( 脱脂熱処理工程 ) 、膜厚 1 0 0 nm のアモルファス膜を形成した。以上の工程を 5 回繰り返して行った。次に、R T A により酸素雰囲気中にて、6 0 0 で 1 分間加熱し、結晶化を行うことで、膜厚 5 0 0 nm の圧電体層 6 を形成した。 50

## 【 0 0 6 4 】

得られた圧電体層 6 を構成する圧電材料の結晶構造は、ペロブスカイト型構造であって、ロンボヘドラル構造またはモノクリニック構造であることが確認された。該圧電材料の分極方向は、擬立方晶の表示で  $[111]$  方向であることが確認された。該圧電材料は、擬立方晶の表示で  $(100)$  に配向していることが確認された。該圧電材料の結晶構造、分極方向、および配向の同定には、X 線 - 2 測定およびラマン散乱を用いた。

## 【 0 0 6 5 】

次に、スパッタ法によって、圧電体層 6 上に、上部電極 7 として、膜厚 200 nm の Pt 膜を形成した。

## 【 0 0 6 6 】

以上のようにして圧電素子 100 の各実験サンプルを得た。これらの実験サンプルの圧電体層 6 に対して、上下電極から 100 kV/cm の電界を印加したときの圧電材料の格子のひずみ量を表 1 に示す。なお、格子のひずみ量は、電界 X 線による - 2 測定から求めた。

## 【 0 0 6 7 】

【表 1】

x	ひずみ量 (%)
0.00	0.07
0.05	0.11
0.10	0.15
0.15	0.21
0.20	0.19
0.25	0.14
0.30	0.11
0.35	0.06
0.40	0.03

## 【 0 0 6 8 】

表 1 に示すように、La 組成 x が 0.05 ~ 0.30 の実験サンプルでは、格子のひずみ量は、0.11 % 以上であり、良好な圧電特性が確認された。なお、参考例として、La 組成 x が 0 (ゼロ) の場合の実験サンプルも作製したが、この場合の格子のひずみ量は、表 1 に示すように、0.07 % であった。

## 【 0 0 6 9 】

以上の実験結果から、本実施形態に係る圧電材料が良好な圧電特性を有することが確認された。

## 【 0 0 7 0 】

3.1. 次に、本実施形態に係る第 2 の圧電素子 200 について説明する。図 2 は、本実施形態に係る圧電材料からなる圧電体層 6 を有する第 2 の圧電素子 200 の一例を模式的に示す断面図である。なお、上述した第 1 の圧電素子 100 と同一の部材については、同一の符号を付し、その詳細な説明を省略する。

## 【 0 0 7 1 】

圧電素子 200 は、基体 2 と、基体 2 の上方に形成され、上述した圧電材料からなる圧電体層 6 と、圧電体層 6 上に形成された第 1 電極 40 と、圧電体層 6 上に形成された第 2 電極 70 と、を含む。圧電素子 200 は、基体 2 上に形成されたバッファ層 30 を有することができる。圧電体層 6 は、このバッファ層 30 上に形成されていることができる。

## 【 0 0 7 2 】

バッファ層 30 は、圧電体層 6 の結晶配向性を制御する機能を有することができる。なお、例えば基体 2 にこの機能がある場合などに、バッファ層 30 を設けないこともできる。バッファ層 30 は、例えば、ペロブスカイト型構造を有し、擬立方晶の表示で  $(100)$  または  $(110)$  に配向している酸化物からなることが望ましい。これにより、バッフ



ァ層 30 の結晶構造および配向を引き継いで、バッファ層 30 の上に、ペロブスカイト型構造を有し、擬立方晶の表示で (100) または (110) に配向している圧電材料からなる圧電体層 6 を容易に得ることができる。バッファ層 30 を構成する酸化物としては、例えば、 $\text{LaNiO}_3$ 、 $\text{SrRuO}_3$  などを挙げるができる。

【0073】

第 1 電極 40 および第 2 電極 70 は、圧電体層 6 に電圧を印加するための電極である。第 1 電極 40 および第 2 電極 70 としては、例えば、白金 (Pt)、イリジウム (Ir)、酸化イリジウム ( $\text{IrO}_x$ )、ペロブスカイト型構造の導電性酸化物 (例えば  $\text{LaNiO}_3$ 、 $\text{SrRuO}_3$  等) などの単層、あるいは、これらの積層体を用いることができ、特に限定されない。第 1 電極 40 および第 2 電極 70 の膜厚は、例えば 100 nm ~ 200 nm である。

10

【0074】

3.2. 次に、本実施形態に係る第 2 の圧電素子 200 の製造方法について図 2 を参照しながら説明する。

【0075】

(A) まず、基体 2 上にバッファ層 30 を形成する。バッファ層 30 は、例えば、スパッタ法、スピコート法、CVD 法、レーザアブレーション法などにより形成されることができる。

【0076】

(B) 次に、バッファ層 30 上に圧電体層 6 を形成する。本工程は、上述した第 1 の圧電素子 100 の一製造工程と同様であるので、詳細な説明を省略する。

20

【0077】

(C) 次に、圧電体層 6 上に、第 1 電極 40 および第 2 電極 70 を形成する。第 1 電極 40 および第 2 電極 70 は、例えば、スパッタ法、スピコート法、CVD 法、レーザアブレーション法などにより形成されることができる。第 1 電極 40 および第 2 電極 70 は、公知の方法によりパターニングされることができる。

【0078】

(D) 次に、必要に応じて、ポストアニールを行うことができる。本工程は、上述した第 1 の圧電素子 100 の一製造工程と同様であるので、詳細な説明を省略する。

【0079】

30

以上の工程によって、本実施形態に係る第 2 の圧電素子 200 を製造することができる。

【0080】

3.3. 本実施形態に係る第 2 の圧電素子 200 は、第 1 の圧電素子 100 と同様に、環境に優しく、優れた圧電特性を有することができる。

【0081】

4. 上記のように、本発明の実施形態について詳細に説明したが、本発明の新規事項および効果から実的に逸脱しない多くの変形が可能であることは当業者には容易に理解できよう。従って、このような変形例はすべて本発明の範囲に含まれるものとする。

【0082】

40

例えば、上述した本発明の実施形態に係る圧電素子は、例えば、インクジェットプリンタ等に用いられるインクジェット式記録ヘッド、アクチュエータ、ジャイロセンサ、FBAAR (film bulk acoustic resonator) 型や SMR (solid mounted resonator) 型等の BAW (bulk acoustic wave) フィルタ、SAW (surface acoustic wave) フィルタ、超音波モータなどに適用されることができる。本発明の実施形態に係る圧電素子は、圧電特性に優れており、各種の用途に好適に適用できる。

【図面の簡単な説明】

【0083】

【図 1】本実施形態に係る第 1 の圧電素子を示す断面図。

【図 2】本実施形態に係る第 2 の圧電素子を示す断面図。

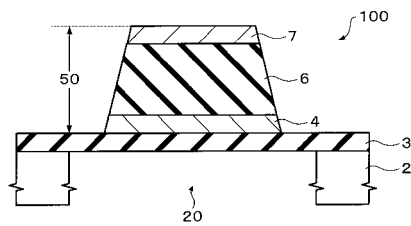
50

## 【符号の説明】

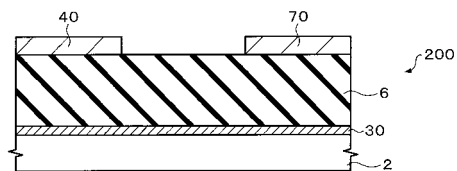
## 【 0 0 8 4 】

2 基体、3 弾性層、4 下部電極、6 圧電体層、7 上部電極、20 キャビティ、30 バッファ層、40 第1電極、50 柱状部、70 第2電極、100 第1の圧電素子、200 第2の圧電素子

【図1】



【図2】



---

フロントページの続き

(56)参考文献 特開平08-017245(JP,A)  
特開2005-039166(JP,A)  
特開2004-128492(JP,A)  
特開2005-347364(JP,A)  
特開2007-287744(JP,A)  
特開2007-287740(JP,A)  
特開2007-284262(JP,A)  
特開2007-284261(JP,A)  
特開2006-066795(JP,A)

(58)調査した分野(Int.Cl., DB名)  
H01L 41/09  
H01L 41/187