



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206264177 U

(45)授权公告日 2017.06.20

(21)申请号 201621327902.7

(22)申请日 2016.12.06

(73)专利权人 河南冠通塑胶材料有限公司

地址 河南省开封市经济开发区黄龙园区路
东段南侧河南冠通塑胶材料有限公司

(72)发明人 林文 李建波 王顺利

(51)Int.Cl.

B29B 7/16(2006.01)

B29B 7/22(2006.01)

B29B 7/80(2006.01)

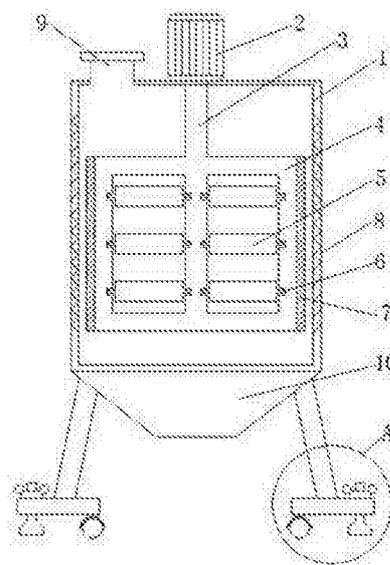
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

PVC管材生产用搅拌装置

(57)摘要

本实用新型公开了PVC管材生产用搅拌装置,包括搅拌桶,搅拌桶顶部设有进料口,所述搅拌桶内设有搅拌装置,搅拌装置包括搅拌轴和对称设置在搅拌轴上的浆叶,在搅拌轴和浆叶之间设有若干旋转桨,所述旋转桨的两端分别连接于搅拌轴和浆叶上,旋转桨可沿旋转桨的轴线旋转,搅拌轴与搅拌桶顶部的电机传动连接,电机带动搅拌轴转动,进而带动浆叶转动。在搅拌过程中,旋转的旋转桨可对周围的粘稠物料进行局部的搅拌混合,加强了搅拌效果,同时减小了搅拌阻力。浆叶的侧边固定有纵向设置的桶壁刮刀,桶壁刮刀随搅拌轴旋转,将粘附在搅拌桶内壁的物料刮下,达到清理桶壁的目的。



1. PVC管材生产用搅拌装置,包括搅拌桶(1),所述搅拌桶(1)内设有搅拌装置,其特征在于,所述搅拌装置包括搅拌轴(3)和对称设置在搅拌轴(3)上的桨叶(4),在搅拌轴(3)和桨叶(4)之间设有若干旋转桨(5),所述旋转桨(5)的两端分别连接于搅拌轴(3)和桨叶(4)上,搅拌轴(3)与搅拌桶(1)顶部的电机(2)传动连接;所述搅拌轴(3)和桨叶(4)与旋转桨(5)的连接处设有旋转桨支座(6),旋转桨(5)的两端设有凸起,旋转桨(5)通过凸起与搅拌轴(3)和桨叶(4)活动连接;所述桨叶(4)的侧边固定有纵向设置的桶壁刮刀(7),桶壁刮刀(7)的侧面与搅拌桶(1)内壁的间距为1cm。

2. 根据权利要求1所述的PVC管材生产用搅拌装置,其特征在于,所述搅拌桶(1)顶部设有进料口(9)。

3. 根据权利要求1所述的PVC管材生产用搅拌装置,其特征在于,所述搅拌桶(1)底部设有出料口(10)。

4. 根据权利要求1所述的PVC管材生产用搅拌装置,其特征在于,所述搅拌桶(1)的内壁中设有电热丝(8),电热丝(8)与电源连接。

5. 根据权利要求1所述的PVC管材生产用搅拌装置,其特征在于,所述搅拌桶(1)底部设有若干支撑腿(11),支撑腿(11)的下端连接有横杆部(12),横杆部(12)的底部两侧分别设有万向轮(13)和固定脚(14),所述固定脚(14)与横杆部(12)通过螺纹旋接且穿过横杆部(12),固定脚(14)位于横杆部(12)上方的部分还通过螺纹旋接有调节轮(15)。

PVC管材生产用搅拌装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种搅拌装置,尤其涉及PVC管材生产用搅拌装置。

背景技术

[0002] 在生产PVC管材时,需要将不同物料进行加热融化并搅拌混合,在搅拌过程中,由于物料的粘性及重力的作用,使得物料很容易附着沉积在搅拌缸体的内侧壁上,从而降低了搅拌的均匀性,并且在搅拌结束后增加了对搅拌缸体清洗的难度,更浪费了物料;此外,现有的搅拌机常常存在搅拌不匀的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种PVC管材生产用搅拌装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:PVC管材生产用搅拌装置,包括搅拌桶,所述搅拌桶内设有搅拌装置,所述搅拌装置包括搅拌轴和对称设置在搅拌轴上的桨叶,在搅拌轴和桨叶之间设有若干旋转桨,所述旋转桨的两端分别连接于搅拌轴和桨叶上,搅拌轴与搅拌桶顶部的电机传动连接;所述搅拌轴和桨叶与旋转桨的连接处设有旋转桨支座,旋转桨的两端设有凸起,旋转桨通过凸起与搅拌轴和桨叶活动连接;所述桨叶的侧边固定有纵向设置的桶壁刮刀,桶壁刮刀的侧面与搅拌桶内壁的间距为1cm。

[0005] 优选地,所述搅拌桶顶部设有进料口。

[0006] 优选地,所述搅拌桶底部设有出料口。

[0007] 优选地,所述搅拌桶的内壁中设有电热丝,电热丝与电源连接。

[0008] 优选地,所述搅拌桶底部设有若干支撑腿,支撑腿的下端连接有横杆部,横杆部的底部两侧分别设有万向轮和固定脚,所述固定脚与横杆部通过螺纹旋接且穿过横杆部,固定脚位于横杆部上方的部分还通过螺纹旋接有调节轮。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1、在搅拌过程中,旋转的旋转桨可对周围的粘稠物料进行局部的搅拌混合,加强了搅拌效果,同时减小了搅拌阻力。

[0011] 2、桨叶的侧边固定有纵向设置的桶壁刮刀,桶壁刮刀随搅拌轴旋转,将粘附在搅拌桶内壁的物料刮下,达到清理桶壁的目的。

[0012] 3、正常状态下,固定脚着地,万向轮悬空,实现对搅拌桶的固定;在需要移动搅拌桶时,通过旋转调节轮使固定脚上升,进而使万向轮着地,即可方便地移动搅拌桶。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的PVC管材生产用搅拌装置的结构示意图;

[0014] 图2为图1中A处的放大图。

[0015] 图中:1、搅拌桶,2、电机,3、搅拌轴,4、桨叶,5、旋转桨,6、旋转桨支座,7、桶壁刮

刀,8、电热丝,9、进料口,10、出料口,11、支撑腿,12、横杆部,13、万向轮,14、固定脚,15、调节轮。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 实施例一

[0018] 参照图1,PVC管材生产用搅拌装置,包括搅拌桶1,搅拌桶1顶部设有进料口9,所述搅拌桶1内设有搅拌装置,搅拌装置包括搅拌轴3和对称设置在搅拌轴3上的桨叶4,在搅拌轴3和桨叶4之间设有若干旋转桨5,所述旋转桨5的两端分别连接于搅拌轴3和桨叶4上,旋转桨5可沿旋转桨5的轴线旋转,搅拌轴3与搅拌桶1顶部的电机2传动连接,电机2带动搅拌轴3转动,进而带动桨叶4转动。在搅拌过程中,旋转的旋转桨5可对周围的粘稠物料进行局部的搅拌混合,加强了搅拌效果,同时减小了搅拌阻力。

[0019] 所述搅拌轴3和桨叶4与旋转桨5的连接处设有旋转桨支座6,旋转桨5的两端设有凸起,旋转桨5通过凸起与搅拌轴3和桨叶4活动连接。

[0020] 所述桨叶4的侧边固定有纵向设置的桶壁刮刀7,桶壁刮刀7的侧面与搅拌桶1内壁的间距为1cm,在进行搅拌工作时,桶壁刮刀7随搅拌轴3旋转,将粘附在搅拌桶1内壁的物料刮下,达到清理桶壁的目的。

[0021] 所述搅拌桶1的内壁中设有电热丝8,电热丝8与电源连接,在搅拌时可对搅拌桶1内的物料进行加热,保证搅拌效果。

[0022] 所述搅拌桶1底部设有出料口10。

[0023] 实施例二

[0024] 参照图2,所述搅拌桶1底部设有若干支撑腿11,支撑腿11的下端连接有横杆部12,横杆部12的底部两侧分别设有万向轮13和固定脚14,所述固定脚14与横杆部12通过螺纹旋接且穿过横杆部12,固定脚14位于横杆部12上方的部分还通过螺纹旋接有调节轮15,可通过旋转调节轮15调节固定脚14的长度。正常状态下,固定脚14着地,万向轮13悬空,实现对搅拌桶1的固定;在需要移动搅拌桶1时,通过旋转调节轮15使固定脚14上升,进而使万向轮13着地,即可方便地移动搅拌桶1。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

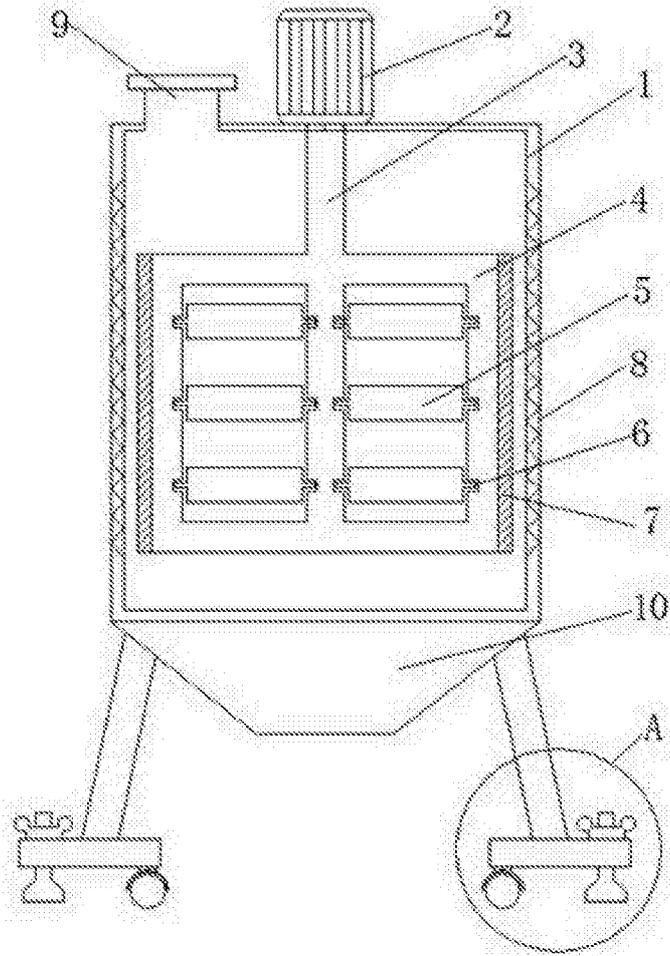


图1

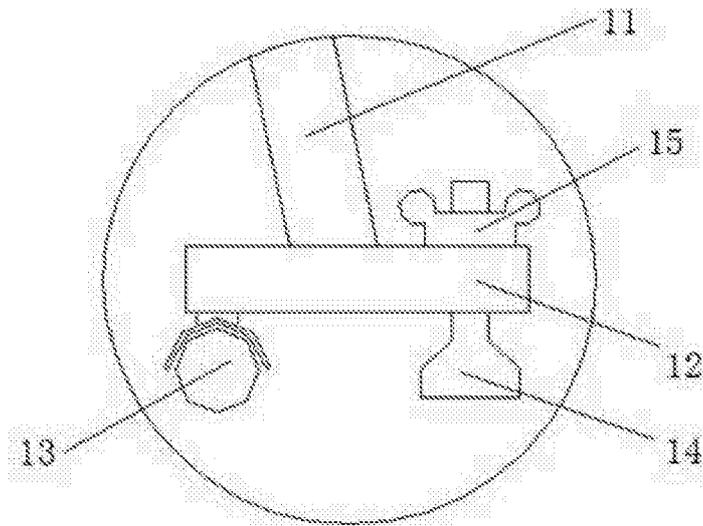


图2