



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204545725 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 12

(21) 申请号 201520179924. 2

(22) 申请日 2015. 03. 28

(73) 专利权人 合肥汇通控股股份有限公司

地址 230601 安徽省合肥市经开区汤口路
99 号

(72) 发明人 江洋

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B23K 26/70(2014. 01)

B23K 26/38(2014. 01)

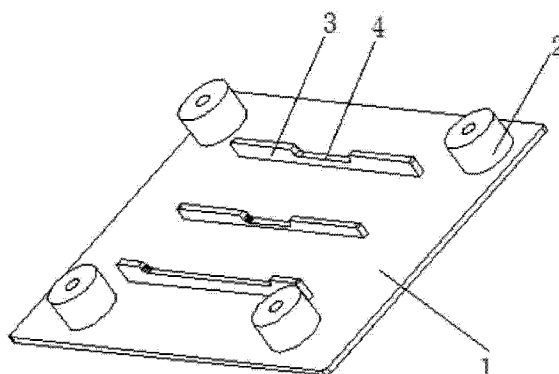
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

激光切割定位工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种激光切割定位工装，包括底板，底板的四个拐角设有定位柱，底板上并排设置有三个定位筋，定位筋上开有凹槽。本实用新型增加定位治具保证每次放置产品时没有误差产生，也就保证了激光切割浇口时不会产生误差。保证了产品的一致性。



1. 激光切割定位工装,包括底板,其特征在于,底板的四个拐角设有定位柱,底板上并排设置有三个定位筋,定位筋上开有凹槽。
2. 根据权利要求1所述的激光切割定位工装,其特征在于,所述的三个定位筋的凹槽宽度逐渐增大。

激光切割定位工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及激光切割定位工装。

背景技术

[0002] 由于现有的激光切割没有定位工装,由于产品每次放置到机台上的位置有误差,导致在切割浇口时产生误差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种激光切割定位工装,增加定位治具保证每次放置产品时没有误差产生,也就保证了激光切割浇口时不会产生误差。保证了产品的一致性。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 激光切割定位工装,包括底板,底板的四个拐角设有定位柱,底板上并排设置有三个定位筋,定位筋上开有凹槽。

[0006] 所述的三个定位筋的凹槽宽度逐渐增大。

[0007] 本实用新型增加定位治具保证每次放置产品时没有误差产生,也就保证了激光切割浇口时不会产生误差。保证了产品的一致性。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图,激光切割定位工装,包括底板 1,底板 1 的四个拐角设有定位柱 2,底板 1 上并排设置有三个定位筋 3,定位筋 3 上开有凹槽 4,三个定位筋的凹槽宽度逐渐增大。

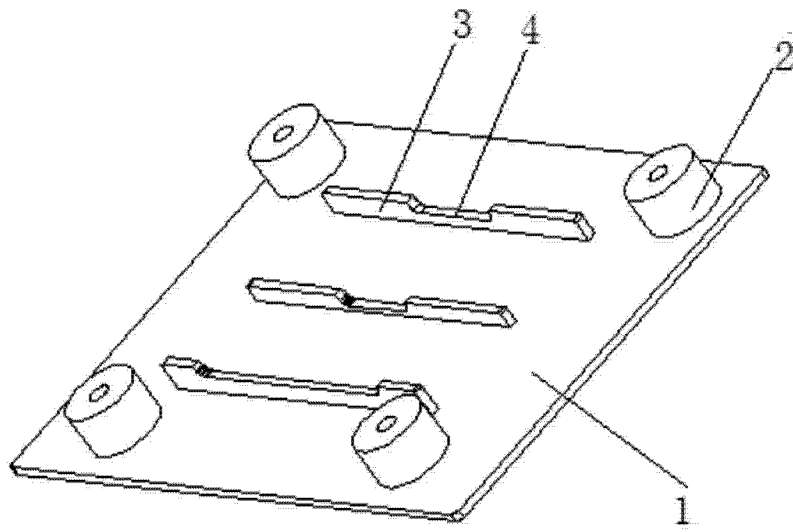


图 1