



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209222445 U

(45)授权公告日 2019.08.09

(21)申请号 201821864657.2

(22)申请日 2018.11.13

(73)专利权人 佛山市顺德区臻臻五金塑料有限公司

地址 528000 广东省佛山市顺德区容桂华
口华发路一横路1号首层之三

(72)发明人 陈和生

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 张清彦

(51)Int.Cl.

B05B 13/02(2006.01)

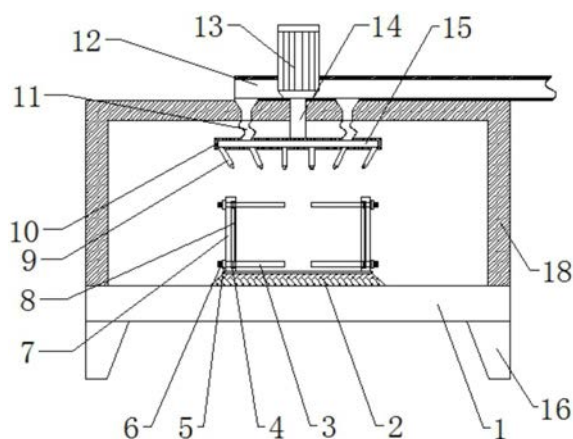
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种节能效果好的五金喷漆装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种节能效果好的五金喷漆装置,包括工作台,所述工作台的顶部中间固定有夹持座,所述夹持座的顶部横向设置有滑槽,所述滑槽的顶部滑动连接有夹持板,所述夹持板的一侧开设有凹槽,该种节能效果好的五金喷漆装置,工作人员将待喷漆五金件放在一边的夹持杆上,夹持住五金件的一半,首先根据五金夹具的形状来调节夹持杆的位置,调节好后旋转螺母,在锁紧片与凹槽的作用下,螺母逐渐靠近夹持板并将夹持杆固定,固定好后对由进料管通过连接软管向油漆预存室内存入油漆,然后打开喷头,对五金件进行喷涂,喷头由油漆预存室内吸附油漆,不需要等待,提高了喷漆的效率。



1. 一种节能效果好的五金喷漆装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的顶部中间固定有夹持座(2),所述夹持座(2)的顶部横向设置有滑槽(17),所述滑槽(17)的顶部滑动连接有夹持板(7),所述夹持板(7)的一侧开设有凹槽(8),所述夹持板(7)的一侧上方和下方均贯穿有多个夹持杆(3),所述夹持板(7)的另一侧贯穿有多个螺纹杆(6),且多个所述夹持杆(3)均与多个螺纹杆(6)相连接,所述螺纹杆(6)的外表面套接有螺母(5),所述夹持杆(3)的外表面套接有锁紧片(4),且所述锁紧片(4)位于凹槽(8)的内部,所述工作台(1)的顶部固定有支架(18),所述支架(18)的顶部中间固定有气缸(13),所述气缸(13)的输出端连接有活塞杆(14),所述活塞杆(14)的底端连接有喷头座(10),所述喷头座(10)的内部设置有油漆预存室(15),所述喷头座(10)的底部设置有多个喷头(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种节能效果好的五金喷漆装置,其特征在于:所述支架(18)的顶部设置有进料管(12),所述进料管(12)的底部连接有两根连接软管(11),且两根所述连接软管(11)以活塞杆(14)的中轴线为中心对称设置,同时两根所述连接软管(11)与油漆预存室(15)相连通。

3. 根据权利要求1所述的一种节能效果好的五金喷漆装置,其特征在于:所述夹持板(7)、夹持杆(3)、锁紧片(4)、螺纹杆(6)和螺母(5)以滑槽(17)的长度中心线为中心镜像设置,且所述夹持杆(3)设置有多,多个所述夹持杆(3)等距均匀排布。

4. 根据权利要求1所述的一种节能效果好的五金喷漆装置,其特征在于:所述夹持杆(3)与凹槽(8)滑动连接,且所述凹槽(8)的宽度小于锁紧片(4)的直径。

5. 根据权利要求1所述的一种节能效果好的五金喷漆装置,其特征在于:所述喷头(9)设置有多,且多个所述喷头(9)由两侧向中间逐渐倾斜。

6. 根据权利要求1所述的一种节能效果好的五金喷漆装置,其特征在于:所述工作台(1)的底部竖直固定有支脚(16),且所述支脚(16)设置有四个,且四个所述支脚(16)呈“矩形阵列”状排布。

一种节能效果好的五金喷漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金喷漆技术领域，具体为一种节能效果好的五金喷漆装置。

背景技术

[0002] 五金：传统的五金制品，也称“小五金”，指金、银、铜、铁、锡五种金属，经人工加工可以制成刀、剑等艺术品或金属器件，现代社会的五金更为广泛，例如五金工具、五金零部件、日用五金、建筑五金以及安防用品等。小五金产品大都不是最终消费品，五金产品需要进行防锈喷漆处理。

[0003] 现有的五金喷漆装置，喷漆过程中需要通过夹具将五金件架空，通过喷头来对五金件进行喷漆，由于夹具的存在，五金件无法全面喷漆，影响喷漆的整体效果，且现有的喷漆装置大多是喷头直接吸取油漆进行喷射，使用时喷气管较长，喷头需要等待数秒才会喷出油漆，使用不方便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种节能效果好的五金喷漆装置，以解决上述背景技术中提出五金件无法全面喷漆，影响喷漆效果和喷头需要数秒才能喷出油漆，使用不方便的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种节能效果好的五金喷漆装置，包括工作台，所述工作台的顶部中间固定有夹持座，所述夹持座的顶部横向设置有滑槽，所述滑槽的顶部滑动连接有夹持板，所述夹持板的一侧开设有凹槽，所述夹持板的一侧上方和下方均贯穿有多个夹持杆，所述夹持板的另一侧贯穿有多个螺纹杆，且多个所述夹持杆均与多个螺纹杆相连接，所述螺纹杆的外表面套接有螺母，所述夹持杆的外表面套接有锁紧片，且所述锁紧片位于凹槽的内部，所述工作台的顶部固定有支架，所述支架的顶部中间固定有气缸，所述气缸的输出端连接有活塞杆，所述活塞杆的底端连接有喷头座，所述喷头座的内部设置有油漆预存室，所述喷头座的底部设置有多喷头。

[0006] 优选地，所述支架的顶部设置有进料管，所述进料管的底部连接有两根连接软管，且两根所述连接软管以活塞杆的中轴线为中心对称设置，同时两根所述连接软管与油漆预存室相连通。

[0007] 优选地，所述夹持板、夹持杆、锁紧片、螺纹杆和螺母以滑槽的长度中心线为中心镜像设置，且所述夹持杆设置有多，多个所述夹持杆等距均匀排布。

[0008] 优选地，所述夹持杆与凹槽滑动连接，且所述凹槽的宽度小于锁紧片的直径。

[0009] 优选地，所述喷头设置有多，且多个所述喷头由两侧向中间逐渐倾斜。

[0010] 优选地，所述工作台的底部竖直固定有支脚，且所述支脚设置有四个，且四个所述支脚呈“矩形阵列”状排布。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该种节能效果好的五金喷漆装置，设置有夹持板、夹持杆、锁紧片、螺纹杆、螺母和滑槽，在使用的过程中，工作人员将待喷漆五

金件放在一边的夹持杆上,夹持住五金件的一半,首先根据五金夹具的形状来调节夹持杆的位置,调节好后旋转螺母,在锁紧片与凹槽的作用下,螺母逐渐靠近夹持板并将夹持杆固定,固定好后对由进料管通过连接软管向油漆预存室内存入油漆,然后打开喷头,对五金件进行喷涂,喷头由油漆预存室内吸附油漆,不需要等待,提高了喷漆的效率,夹持杆会对五金件阻挡一部分,当喷涂完成后,使用者滑动另一侧的夹持板,重复上述步骤将五金件固定,向五金件的另一侧喷漆,使五金件能够全面喷覆油漆,解决了五金件无法全面喷漆,影响喷漆效果和喷头需要数秒才能喷出油漆,使用不方便的问题。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型夹持板剖面结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型夹持板侧面结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型喷头座局部结构示意图。

[0016] 图中:1、工作台;2、夹持座;3、夹持杆;4、锁紧片;5、螺母;6、螺纹杆;7、夹持板;8、凹槽;9、喷头;10、喷头座;11、连接软管;12、进料管;13、气缸;14、活塞杆;15、油漆预存室;16、支脚;17、滑槽;18、支架。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种节能效果好的五金喷漆装置,包括工作台1、夹持座2、夹持杆3、锁紧片4、螺母5、螺纹杆6、夹持板7、凹槽8、喷头9、喷头座10、连接软管11、进料管12、气缸13、活塞杆14、油漆预存室15、支脚16、滑槽17和支架18,所述工作台1的顶部中间固定有夹持座2,所述夹持座2的顶部横向设置有滑槽17,所述滑槽17的顶部滑动连接有夹持板7,所述夹持板7的一侧开设有凹槽8,所述夹持板7的一侧上方和下方均贯穿有多个夹持杆3,所述夹持板7的另一侧贯穿有多个螺纹杆6,且多个所述夹持杆3均与多个螺纹杆6相连接,所述螺纹杆6的外表面套接有螺母5,所述夹持杆3的外表面套接有锁紧片4,且所述锁紧片4位于凹槽8的内部,所述工作台1的顶部固定有支架18,所述支架18的顶部中间固定有气缸13,所述气缸13的输出端连接有活塞杆14,所述活塞杆14的底端连接有喷头座10,所述喷头座10的内部设置有油漆预存室15,所述喷头座10的底部设置有多喷头9,喷头9由油漆预存室15内吸附油漆,不需要等待,提高了喷漆的效率。

[0019] 请参阅图1,所述支架18的顶部设置有进料管12,所述进料管12的底部连接有两根连接软管11,且两根所述连接软管11以活塞杆14的中轴线为中心对称设置,同时两根所述连接软管11与油漆预存室15相连通,喷头9由油漆预存室15内吸附油漆,不需要等待,提高了喷漆的效率,所述夹持板7、夹持杆3、锁紧片4、螺纹杆6和螺母5以滑槽17的长度中心线为中心镜像设置,且所述夹持杆3设置有多,多个所述夹持杆3等距均匀排布,可以对不同形状的五金件进行夹持,提高了夹持的稳定性。

[0020] 请参阅图1和图3,所述夹持杆3与凹槽8滑动连接,且所述凹槽8的宽度小于锁紧片4的直径,锁紧片4套接于凹槽8的外表面,当螺母5与螺纹杆6旋转时,使锁紧片4与凹槽8相互抵触,从而对夹持杆3进行固定,提高了夹持杆3的稳定性。

[0021] 请参阅图1,所述喷头9设置有多,且多个所述喷头9由两侧向中间逐渐倾斜,可以提高喷涂的质量,所述工作台1的底部竖直固定有支脚16,且所述支脚16设置有四个,且四个所述支脚16呈“矩形阵列”状排布,可以提高工作台1的稳定性。

[0022] 工作原理:首先将该装置安装在五金厂内,并接通电源,工作人员将待喷漆五金件放在一边的夹持杆上,夹持住五金件的一半,根据五金夹具的形状来调节夹持杆3的位置,调节好后旋转螺母5,锁紧片4套接于凹槽8的外表面,当螺母5与螺纹杆6旋转时,使锁紧片4与凹槽8相互抵触,从而对夹持杆3进行固定,提高了夹持杆3的稳定性,螺母5逐渐靠近夹持板7并将夹持杆3固定,固定好后对由进料管12通过连接软管11向油漆预存室15内存入油漆,然后启动气缸13,气缸13驱动活塞杆14,从而调节喷头座10的高度,调节好高度后,打开喷头9,对五金件进行喷涂,喷头9由油漆预存室15内吸附油漆,不需要等待,提高了喷漆的效率,夹持杆3会对五金件阻挡一部分,当喷涂完成后,使用者通过滑槽17滑动另一侧的夹持板7,重复上述步骤将五金件固定,向五金件的另一侧喷漆,使五金件能够全面喷覆油漆。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

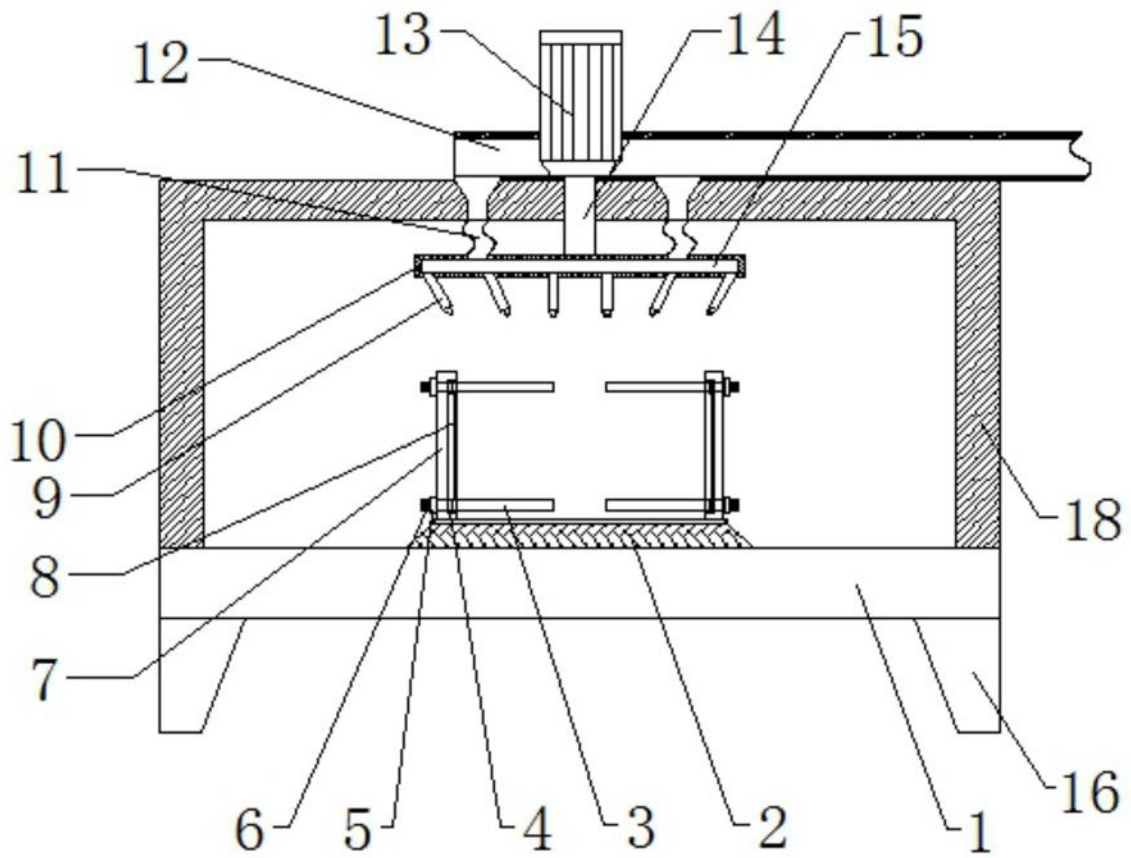


图1

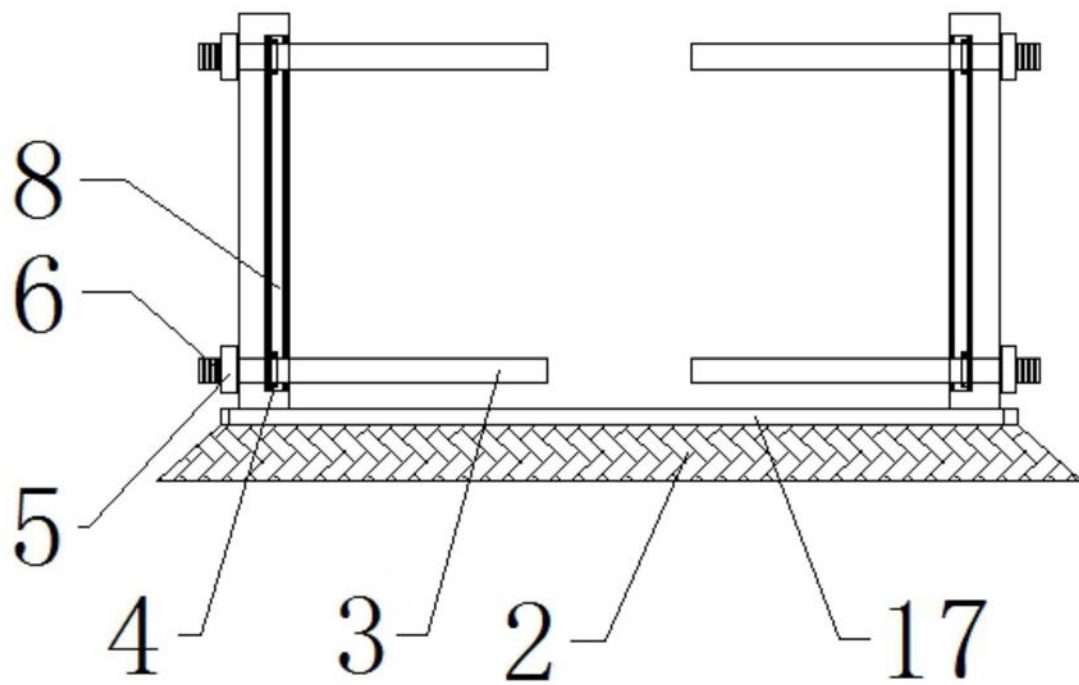


图2

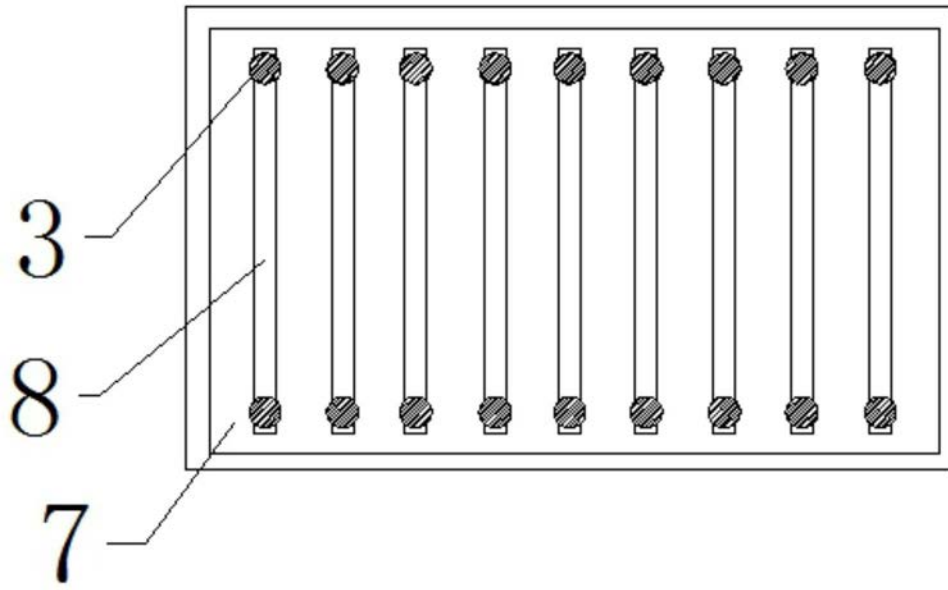


图3

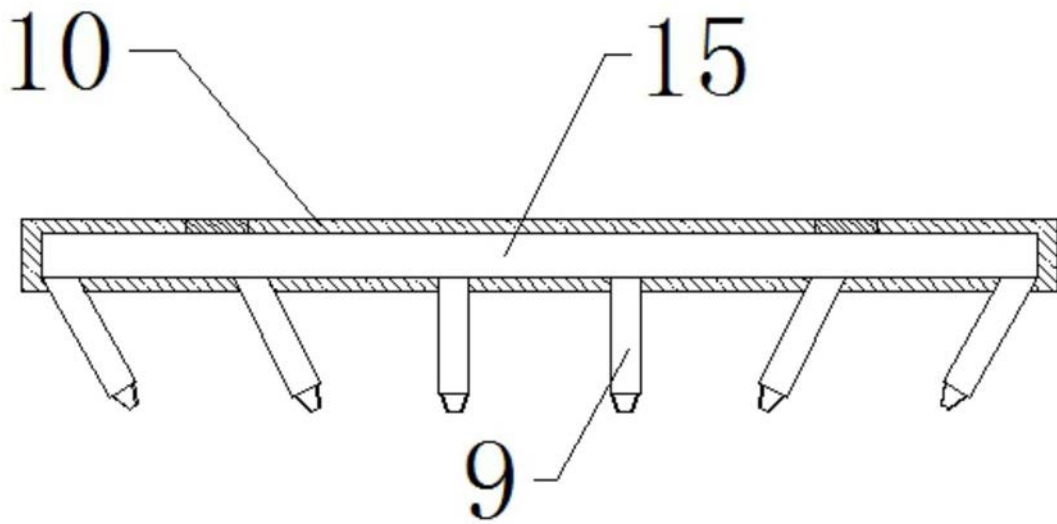


图4