



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222513656 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 21

(21) 申请号 202421434828.3

(22) 申请日 2024.06.21

(73) 专利权人 昆山凯乾制辊有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市花桥镇
新桥路8号

(72) 发明人 宋银恩

(74) 专利代理机构 北京鼎云升知识产权代理事
务所(普通合伙) 11495

专利代理师 安静

(51) Int. Cl.

F16C 13/00 (2006.01)

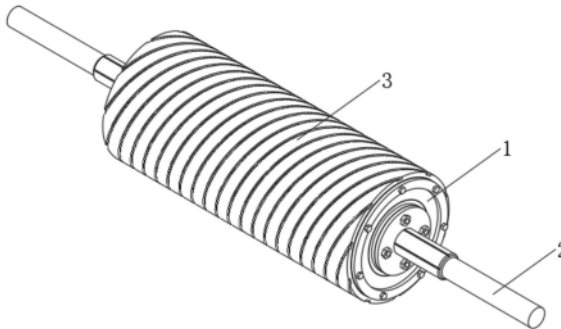
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

高强度氢化丁腈胶辊

(57) 摘要

本实用新型公开了高强度氢化丁腈胶辊,包括胶辊本体,所述胶辊本体一端焊接第二固定盘,所述第二固定盘侧面焊接外螺纹杆,所述胶辊本体内部安装轴杆,所述轴杆表面设有第一固定盘,所述外螺纹杆贯穿第一固定盘,所述外螺纹杆表面安装螺母。该高强度氢化丁腈胶辊,通过在胶辊本体一端焊接第二固定盘,同时在第二固定盘侧面焊接外螺纹杆,为胶辊内部安装轴杆,为轴杆表面设有第一固定盘,外螺纹杆贯穿第一固定盘,同时在外螺纹杆表面安装螺母,此时利用第一固定盘和第二固定盘之间的固定,为胶辊本体和轴杆之间提供了加强效果,不会出现松动情况,使用时强度较高。



1. 高强度氢化丁腈胶辊, 包括胶辊本体 (1), 其特征在于: 所述胶辊本体 (1) 一端焊接第二固定盘 (7), 所述第二固定盘 (7) 侧面焊接外螺纹杆 (8), 所述胶辊本体 (1) 内部安装轴杆 (2), 所述轴杆 (2) 表面设有第一固定盘 (6), 所述外螺纹杆 (8) 贯穿第一固定盘 (6), 所述外螺纹杆 (8) 表面安装螺母 (9)。

2. 根据权利要求1所述的高强度氢化丁腈胶辊, 其特征在于: 所述胶辊本体 (1) 表面开设T形滑槽 (12), 所述T形滑槽 (12) 内部卡接T形滑块 (11), 所述T形滑块 (11) 表面固定连接外胶套 (3), 所述外胶套 (3) 内部套接胶辊本体 (1), 所述胶辊本体 (1) 一端焊接固定环 (10), 所述固定环 (10) 侧面安装螺栓 (13), 所述螺栓 (13) 另一端贯穿T形滑块 (11)。

3. 根据权利要求2所述的高强度氢化丁腈胶辊, 其特征在于: 所述螺栓 (13) 呈环形分布形式, 所述螺栓 (13) 贯穿胶辊本体 (1)。

4. 根据权利要求1所述的高强度氢化丁腈胶辊, 其特征在于: 所述轴杆 (2) 表面开设滑道 (4), 所述第一固定盘 (6) 内壁固定连接滑板 (5), 所述滑板 (5) 位于滑道 (4) 内部。

5. 根据权利要求4所述的高强度氢化丁腈胶辊, 其特征在于: 所述滑道 (4) 呈环形分布形式, 所述第一固定盘 (6) 内部贴合于轴杆 (2), 所述滑板 (5) 呈环形分布形式。

6. 根据权利要求1所述的高强度氢化丁腈胶辊, 其特征在于: 所述外螺纹杆 (8) 呈环形分布形式, 所述螺母 (9) 呈环形分布形式, 所述螺母 (9) 侧面贴合于第一固定盘 (6)。

高强度氢化丁腈胶辊

技术领域

[0001] 本实用新型属于胶辊技术领域,尤其涉及高强度氢化丁腈胶辊。

背景技术

[0002] 胶辊是以金属或其他材料为芯,外覆橡胶经硫化而制成的辊状制品,由氢化丁腈制成的则为氢化丁腈胶辊,氢化丁腈胶辊主要用于生产过程中使用,提高产品制造效率。

[0003] 现市面上存在的氢化丁腈胶辊在实际使用过程中存在以下问题:

[0004] 1、传统的氢化丁腈胶辊在实际使用时,由于需要对氢化丁腈胶辊会进行旋转,在旋转过程中,会产生较大的离心力,经过长时间的运行后,氢化丁腈胶辊可能会产生松动,使用时强度较低;

[0005] 2、大多数氢化丁腈胶辊在使用过程中,由于氢化丁腈胶辊在长时间使用后,会对氢化丁腈胶辊表面产生磨损,此时需要对氢化丁腈胶辊的表面进行检修,此时可能会影响氢化丁腈胶辊的效率,使用时非常不方便。

实用新型内容

[0006] 本实用新型目的在于提供高强度氢化丁腈胶辊,以解决背景技术中所提出的技术问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型的具体技术方案如下:高强度氢化丁腈胶辊,包括胶辊本体,所述胶辊本体一端焊接第二固定盘,所述第二固定盘侧面焊接外螺纹杆,所述胶辊本体内部安装轴杆,所述轴杆表面设有第一固定盘,所述外螺纹杆贯穿第一固定盘,所述外螺纹杆表面安装螺母。

[0008] 优选的,所述胶辊本体表面开设T形滑槽,所述T形滑槽内部卡接T形滑块,所述T形滑块表面固定连接外胶套,所述外胶套内部套接胶辊本体,所述胶辊本体一端焊接固定环,所述固定环侧面安装螺栓,所述螺栓另一端贯穿T形滑块。

[0009] 优选的,所述螺栓呈环形分布形式,所述螺栓贯穿胶辊本体。

[0010] 优选的,所述轴杆表面开设滑道,所述第一固定盘内壁固定连接滑板,所述滑板位于滑道内部。

[0011] 优选的,所述滑道呈环形分布形式,所述第一固定盘内部贴合于轴杆,所述滑板呈环形分布形式。

[0012] 优选的,所述外螺纹杆呈环形分布形式,所述螺母呈环形分布形式,所述螺母侧面贴合于第一固定盘。

[0013] 本实用新型的高强度氢化丁腈胶辊具有以下优点:

[0014] 1. 该高强度氢化丁腈胶辊,通过在胶辊本体一端焊接第二固定盘,同时在第二固定盘侧面焊接外螺纹杆,为胶辊内部安装轴杆,为轴杆表面设有第一固定盘,外螺纹杆贯穿第一固定盘,同时在外螺纹杆表面安装螺母,此时利用第一固定盘和第二固定盘之间的固定,为胶辊本体和轴杆之间提供了加强效果,不会出现松动情况,使用时强度较高;

[0015] 2. 该高强度氢化丁腈胶辊, 通过在胶辊本体表面开设T形滑槽, 并在T形滑槽内部卡接T形滑块, 为T形滑块表面固定连接外胶套, 外胶套内部套接胶辊本体, 并在胶辊本体一端焊接固定环, 在固定环侧面安装螺栓, 螺栓另一端贯穿T形滑块, 当高强度氢化丁腈胶辊经过长时间使用导致高强度氢化丁腈胶辊表面磨损后, 可直接将螺栓拆卸下, 为胶辊本体表面的外胶套直接更换, 不需要在高强度氢化丁腈胶辊上进行检修, 使用时非常方便;

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案, 下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍, 应当理解, 以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例, 因此不应被看作是对范围的限定, 对于本领域普通技术人员来讲, 在不付出创造性劳动的前提下, 还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0017] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的固定环结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的胶辊本体结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的外胶套结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型的第一固定盘结构示意图。

[0022] 图中标记说明: 1、胶辊本体; 2、轴杆; 3、外胶套; 4、滑道; 5、滑板; 6、第一固定盘; 7、第二固定盘; 8、外螺纹杆; 9、螺母; 10、固定环; 11、T形滑块; 12、T形滑槽; 13、螺栓。

具体实施方式

[0023] 在下文中, 仅简单地描述了某些示例性实施例。正如本领域技术人员可认识到的那样, 在不脱离本实用新型实施例的精神或范围的情况下, 可通过各种不同方式修改所描述的实施例。因此, 附图和描述被认为本质上是示例性的而非限制性的。

[0024] 在本实用新型实施例的描述中, 需要理解的是, 术语“长度”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系, 仅是为了便于描述本实用新型实施例和简化描述, 而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作, 因此不能理解为对本实用新型实施例的限制。

[0025] 此外, 术语“第一”、“第二”仅用于描述目的, 而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此, 限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型实施例的描述中, “多个”的含义是两个或两个以上, 除非另有明确具体的限定。

[0026] 在本实用新型实施例中, 除非另有明确的规定和限定, 术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解, 例如, 可以是固定连接, 也可以是可拆卸连接, 或成一体; 可以是机械连接, 也可以是电连接, 还可以是通信; 可以是直接相连, 也可以通过中间媒介间接相连, 可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言, 可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型实施例中的具体含义。

[0027] 下文的公开提供了许多不同的实施方式或例子用来实现本实用新型实施例的不同结构。为了简化本实用新型实施例的公开, 下文中对特定例子的部件和设置进行描述。当然, 它们仅仅为示例, 并且目的不在于限制本实用新型实施例。此外, 本实用新型实施例可

以在不同例子中重复参考数字和/或参考字母,这种重复是为了简化和清楚的目的,其本身不指示所讨论各种实施方式和/或设置之间的关系。

[0028] 为了更好地了解本实用新型的目的、结构及功能,下面结合附图,对本实用新型高强度氢化丁腈胶辊做进一步详细的描述。

[0029] 如图1-5所示,本实用新型的高强度氢化丁腈胶辊,包括胶辊本体1,胶辊本体1一端焊接第二固定盘7,通过安装第二固定盘7,利用第二固定盘7可为外螺纹杆8提供安装位置,保障外螺纹杆8的稳定性,使用时非常方便,第二固定盘7侧面焊接外螺纹杆8,胶辊本体1内部安装轴杆2,轴杆2表面设有第一固定盘6,外螺纹杆8贯穿第一固定盘6,外螺纹杆8表面安装螺母9,通过安装第一固定盘6,利用第一固定盘6和第二固定盘7之间的固定,为胶辊本体1和轴杆2之间提供了加强效果,不会出现松动情况,使用时强度较高。

[0030] 胶辊本体1表面开设T形滑槽12,T形滑槽12内部卡接T形滑块11,T形滑块11表面固定连接外胶套3,外胶套3内部套接胶辊本体1,胶辊本体1一端焊接固定环10,固定环10侧面安装螺栓13,螺栓13另一端贯穿T形滑块11,通过安装外胶套3,当高强度氢化丁腈胶辊经过长时间使用导致高强度氢化丁腈胶辊表面磨损后,可直接将螺栓13拆卸下,为胶辊本体1表面的外胶套3直接更换,不需要在高强度氢化丁腈胶辊上进行检修,使用时非常方便。

[0031] 螺栓13呈环形分布形式,螺栓13贯穿胶辊本体1,通过安装螺栓13,利用螺栓13可为外胶套3提供固定效果,保障外胶套3的稳定性,使用时稳定性较强。

[0032] 轴杆2表面开设滑道4,第一固定盘6内壁固定连接滑板5,滑板5位于滑道4内部,通过开设滑道4和安装滑板5,利用滑板5在滑道4内部滑动,可带动第一固定盘6移动,同时可保障第一固定盘6受到限位效果,使其不会旋转,使用时非常方便。

[0033] 滑道4呈环形分布形式,第一固定盘6内部贴合于轴杆2,滑板5呈环形分布形式,通过滑道4开设的分布形式,利用滑道4为滑板5提供稳定的限制效果,使得第一固定盘6不会旋转,使用时稳定性较强。

[0034] 外螺纹杆8呈环形分布形式,螺母9呈环形分布形式,螺母9侧面贴合于第一固定盘6,通过外螺纹杆8安装的分布形式,可为外胶套3安装后提供更加稳定的固定效果,使用时稳定性较强。

[0035] 该高强度氢化丁腈胶辊的工作原理:在使用高强度氢化丁腈胶辊时,应首先将外胶套3套接在胶辊本体1表面,在套接时,保障T形滑块11嵌入T形滑槽12内部,之后移动外胶套3,直至T形滑块11一端贴合于T形滑槽12,之后再在固定环10侧面安装螺栓13,直至螺栓13嵌入T形滑块11,此时利用螺栓13可将外胶套3固定在胶辊本体1的表面,之后利用滑板5嵌入滑道4内部,此时可为第一固定盘6进行移动,直至第二固定盘7侧面的外螺纹杆8贯穿第一固定盘6,随后在外螺纹杆8表面安装螺母9,直至螺母9侧面贴合于第一固定盘6侧面,利用第一固定盘6和第二固定盘7之间的固定,为胶辊本体1和轴杆2之间提供了加强效果,不会出现松动情况,使用时强度较高,之后即可使用高强度氢化丁腈胶辊,当高强度氢化丁腈胶辊经过长时间使用导致高强度氢化丁腈胶辊表面磨损后,可直接将螺栓13拆卸下,并将外胶套3拿出,为胶辊本体1表面的磨损的外胶套3直接更换,不需要在高强度氢化丁腈胶辊上进行检修,使用时非常方便。

[0036] 可以理解,本实用新型是通过一些实施例进行描述的,本领域技术人员知悉的,在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下,可以对这些特征和实施例进行各种改变或等效

替换。另外,在本实用新型的教导下,可以对这些特征和实施例进行修改以适应具体的情况及材料而不会脱离本实用新型的精神和范围。因此,本实用新型不受此处所公开的具体实施例的限制,所有落入本申请的权利要求范围内的实施例都属于本实用新型所保护的范围内。

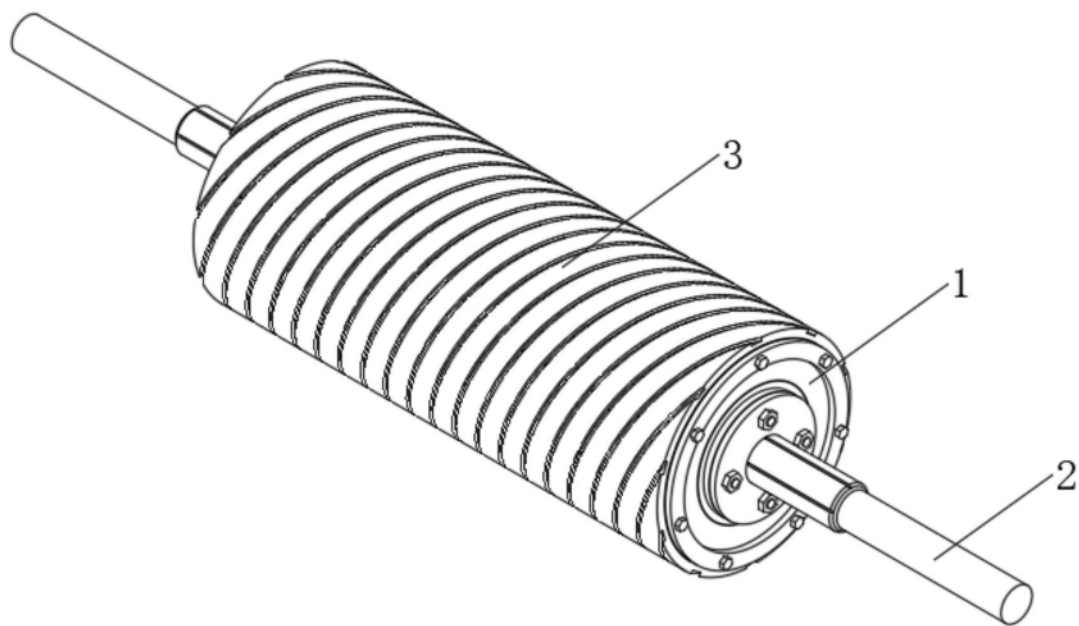


图1

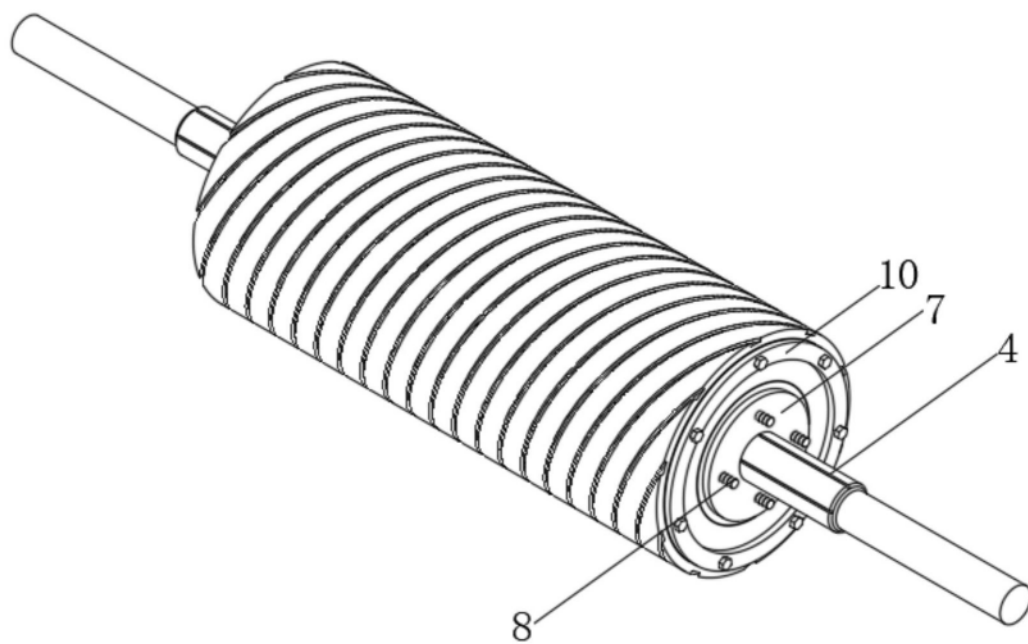


图2

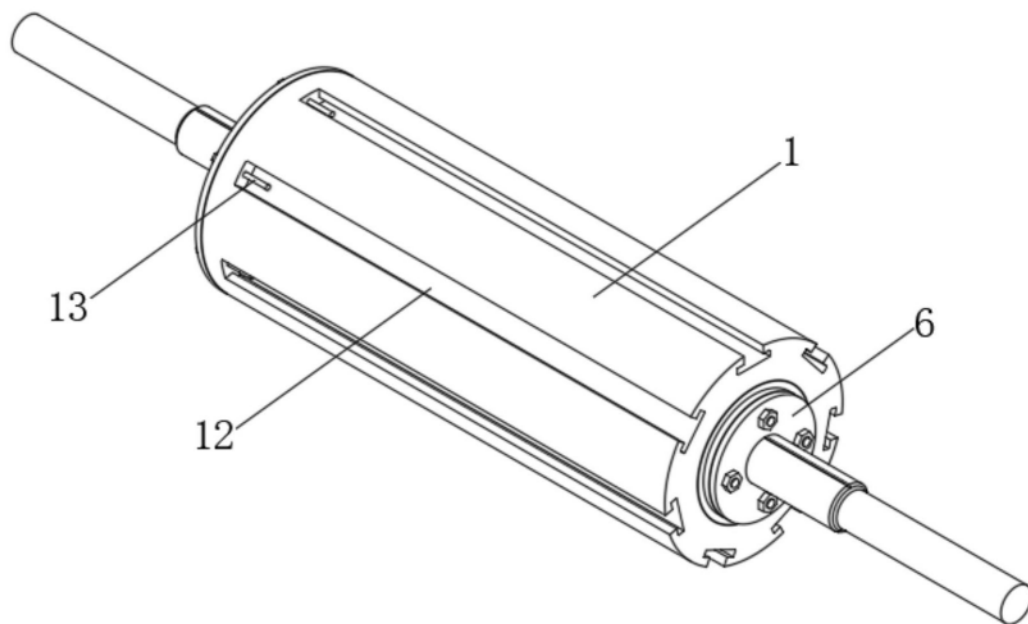


图3

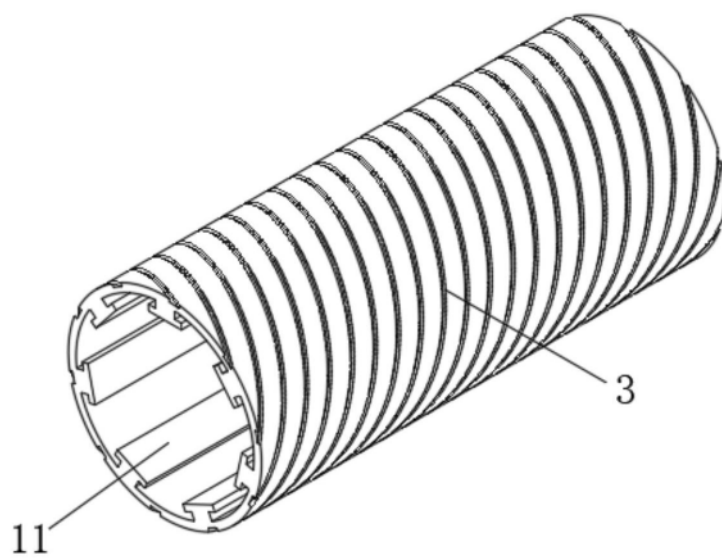


图4

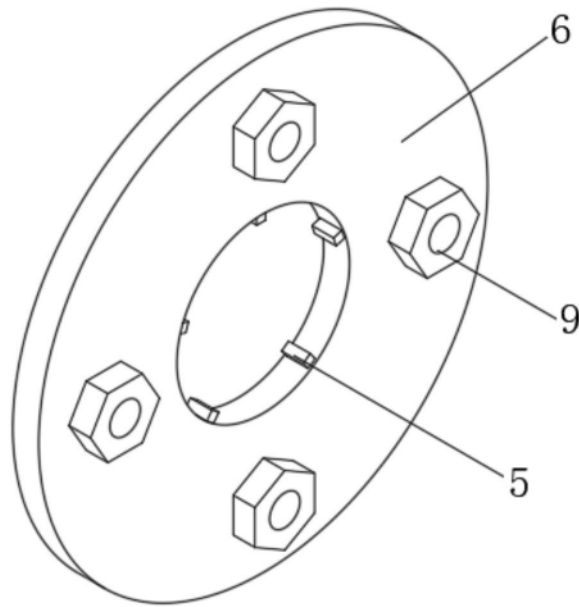


图5