



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207326705 U

(45)授权公告日 2018.05.08

(21)申请号 201720841773.1

(22)申请日 2017.07.12

(73)专利权人 湖州华通研磨制造有限公司

地址 313000 浙江省湖州市南浔区和孚镇
工业园区

(72)发明人 王林丹

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理
有限公司 11385

代理人 董芙蓉

(51)Int.Cl.

B24B 37/00(2012.01)

B24B 37/34(2012.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

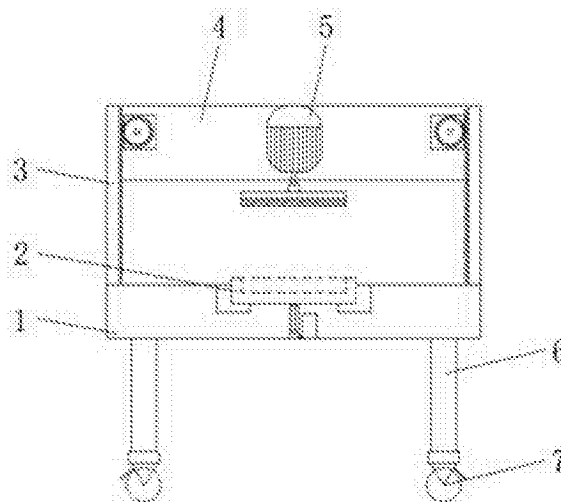
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种方便进行清洁的研磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种方便进行清洁的研磨装置,包括支撑箱、支撑柱、支撑块、8215B减速电机、Y90S-2研磨电机和液压缸,支撑箱顶部中间位置处安装有研磨板主体,研磨板主体由支撑块、研磨孔、研磨板和升降液压组成,升降液压由液压缸、活塞连杆和液压油泵组成,支撑箱上端两侧均安装有升降驱动,升降驱动由安装板、齿条板、驱动齿轮和8215B减速电机组成,升降驱动上端相对面通过升降箱连接,升降箱内部安装有研磨主体,研磨主体由研磨头装卸件、研磨头、电机转动轴和Y90S-2研磨电机组成。本装置能够在研磨的时候更加方便,在更换研磨的物料的时候,能够直接将研磨板和研磨头直接更换掉,减少工作的时间,提高工作效率。



1. 一种方便进行清洁的研磨装置,包括支撑箱(1)、支撑柱(6)、支撑块(8)、8215B减速电机(15)、Y90S-2研磨电机(19)和液压缸(20),其特征在于:所述支撑箱(1)顶部中间位置处安装有研磨板主体(2);

其中,所述研磨板主体(2)由支撑块(8)、研磨孔(9)、研磨板(10)和升降液压(11)组成;

其中,所述升降液压(11)由液压缸(20)、活塞连杆(21)和液压油泵(22)组成;

所述支撑箱(1)上端两侧均安装有升降驱动(3);

其中,所述升降驱动(3)由安装板(12)、齿条板(13)、驱动齿轮(14)和8215B减速电机(15)组成;

所述升降驱动(3)上端相对面通过升降箱(4)连接,所述升降箱(4)内部安装有研磨主体(5);

其中,所述研磨主体(5)由研磨头装卸件(16)、研磨头(17)、电机转动轴(18)和Y90S-2研磨电机(19)组成。

2. 根据权利要求1所述的一种方便进行清洁的研磨装置,其特征在于:所述支撑箱(1)下端四个角的位置处均安装有支撑柱(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种方便进行清洁的研磨装置,其特征在于:所述支撑柱(6)下端均固定有移动轮(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种方便进行清洁的研磨装置,其特征在于:所述支撑块(8)固定在支撑箱(1)内部顶端,所述支撑块(8)上端相对面安装有研磨板(10),所述研磨板(10)上端设有研磨孔(9),所述研磨板(10)下端固定有升降液压(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种方便进行清洁的研磨装置,其特征在于:所述液压缸(20)一侧安装有液压油泵(22),所述液压缸(20)内部通过活塞连杆(21)连接研磨板(10)。

6. 根据权利要求1所述的一种方便进行清洁的研磨装置,其特征在于:所述安装板(12)固定在支撑箱(1)上端两侧,所述安装板(12)内侧安装有齿条板(13),所述8215B减速电机(15)固定在升降箱(4)内部,所述8215B减速电机(15)输出端通过驱动齿轮(14)和齿条板(13)连接。

7. 根据权利要求1所述的一种方便进行清洁的研磨装置,其特征在于:所述Y90S-2研磨电机(19)固定在升降箱(4)内部,所述Y90S-2研磨电机(19)输出端通过电机转动轴(18)连接研磨头拆卸件(16),所述研磨头拆卸件(16)末端安装有研磨头(17)。

一种方便进行清洁的研磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及研磨机械设备技术领域,具体为一种方便进行清洁的研磨装置。

背景技术

[0002] 研磨是利用涂敷或者压嵌在研具上的磨料颗粒,通过研具与工件之间在一定的压力下相对运动,研磨可用于加工各种金属和非金属材料,加工的表面形状有平面,内、外圆柱面和圆锥面等等。

[0003] 但是,现在的研磨工具,在使用的时候不是很方便,比如说在进行磨料的更换的时候,需要将设备进行清洗,且设备的内部结构是不方便拆卸的,所以对设备的清洗造成了较大的影响,所以,现在需要一种能够将研具拆卸下来的研磨设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种方便进行清洁的研磨装置,具备方便拆卸、方便清洁的优点,解决了现有设备在清洁的时候十分麻烦的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种方便进行清洁的研磨装置,包括支撑箱、支撑柱、支撑块、8215B减速电机、Y90S-2研磨电机和液压缸,所述支撑箱顶部中间位置处安装有研磨板主体。

[0006] 其中,所述研磨板主体由支撑块、研磨孔、研磨板和升降液压组成。

[0007] 其中,所述升降液压由液压缸、活塞连杆和液压油泵组成。

[0008] 所述支撑箱上端两侧均安装有升降驱动。

[0009] 其中,所述升降驱动由安装板、齿条板、驱动齿轮和8215B减速电机组成。

[0010] 所述升降驱动上端相对面通过升降箱连接,所述升降箱内部安装有研磨主体。

[0011] 其中,所述研磨主体由研磨头装卸件、研磨头、电机转动轴和Y90S-2研磨电机组成。

[0012] 优选的,所述支撑箱下端四个角的位置处均安装有支撑柱。

[0013] 优选的,所述支撑柱下端均固定有移动轮。

[0014] 优选的,所述支撑块固定在支撑箱内部顶端,所述支撑块上端相对面安装有研磨板,所述研磨板上端设有研磨孔,所述研磨板下端固定有升降液压。

[0015] 优选的,所述液压缸一侧安装有液压油泵,所述液压缸内部通过活塞连杆连接研磨板。

[0016] 优选的,所述安装板固定在支撑箱上端两侧,所述安装板内侧安装有齿条板,所述8215B减速电机固定在升降箱内部,所述8215B减速电机输出端通过驱动齿轮和齿条板连接。

[0017] 优选的,所述Y90S-2研磨电机固定在升降箱内部,所述Y90S-2研磨电机输出端通过电机转动轴连接研磨头装卸件,所述研磨头装卸件末端安装有研磨头。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0019] 1、本实用新型通过设置升降驱动,达到了使设备进行升降的效果,通过8215B减速电机进行输出,带动驱动齿轮进行转动,使升降箱能够进行上升和下降,使设备能够进行研磨工作。

[0020] 2、本实用新型通过设置升降液压,达到了方便拆卸的效果,当需要进行拆卸的时候,通过升降液压内部的液压油泵进行输出,将活塞连杆从液压缸内部顶出,使上端连接的研磨板上升,脱离出支撑块,然后方便的取下。

[0021] 3、本实用新型通过设置研磨主体,达到了将物料进行研磨且方便拆卸清洗的效果,当需要进行研磨的时候,更换新的研磨头,通过升降驱动将升降箱下降,研磨头顶在研磨孔内部,再通过Y90S-2研磨电机的输出,使下端的研磨头进行转动,完成研磨工作。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型的主视结构示意图;

[0023] 图2为本实用新型的研磨板主体主视结构示意图;

[0024] 图3为本实用新型的升降驱动主视结构示意图;

[0025] 图4为本实用新型的研磨主体主视结构示意图;

[0026] 图5为本实用新型的升降液压主视结构示意图。

[0027] 图中:1-支撑箱;2-研磨板主体;3-升降驱动;4-升降箱;5-研磨主体;6-支撑柱;7-移动轮;8-支撑块;9-研磨孔;10-研磨板;11-升降液压;12-安装板;13-齿条板;14-驱动齿轮;15-8215B减速电机;16-研磨头装卸件;17-研磨头;18-电机转动轴;19-Y90S-2研磨电机;20-液压缸;21-活塞连杆;22-液压油泵。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 请参阅图1至5,本实用新型提供了一种实施例:一种方便进行清洁的研磨装置,包括支撑箱1、支撑柱6、支撑块8、8215B减速电机15、Y90S-2研磨电机19和液压缸20,支撑箱1顶部中间位置处安装有研磨板主体2,研磨板主体2能够在研磨的过程中,提供支撑的作用,将需要进行研磨的物料放置到研磨孔9内,研磨板主体2由支撑块8、研磨孔9、研磨板10和升降液压11组成,升降液压11能够在设备需要进行拆卸的时候,方便的将研磨板10顶出,使得使用者能够轻易的将研磨板取下,进行更换,升降液压11由液压缸20、活塞连杆21和液压油泵22组成,支撑箱1上端两侧均安装有升降驱动3,升降驱动3能够使升降箱4进行升降,方便的完成研磨工作,升降驱动3由安装板12、齿条板13、驱动齿轮14和8215B减速电机15组成,升降驱动3上端相对面通过升降箱4连接,升降箱4内部安装有研磨主体5,研磨主体5和下端的研磨板10箱配合,完成整个设备的研磨工作,研磨主体5由研磨头装卸件16、研磨头17、电机转动轴18和Y90S-2研磨电机19组成。

[0030] 支撑箱1下端四个角的位置处均安装有支撑柱6,支撑柱6起到设备的支撑作用,支撑柱6下端均固定有移动轮7,移动轮7能够使设备方便的进行移动,支撑块8固定在支撑箱1

内部顶端,支撑块8上端相对面安装有研磨板10,研磨板10上端设有研磨孔9,研磨板10下端固定有升降液压11,升降液压11在拆卸的时候,提供辅助作用,方便研磨板10的取放,液压缸20一侧安装有液压油泵22,液压缸20内部通过活塞连杆21连接研磨板10,安装板12固定在支撑箱1上端两侧,安装板12内侧安装有齿条板13,8215B减速电机15固定在升降箱4内部,8215B减速电机15输出端通过驱动齿轮14和齿条板13连接,Y90S-2研磨电机19固定在升降箱4内部,Y90S-2研磨电机19输出端通过电机转动轴18连接研磨头拆卸件16,研磨头拆卸件16末端安装有研磨头17,研磨头17和研磨板10相互配合,进行研磨。

[0031] 具体使用方式:本实用新型工作中,使用者将需要进行研磨的物料放置在研磨板10的研磨孔9内部,即可进行研磨工作了。

[0032] 通过8215B减速电机15的作用力,使的驱动齿14轮和齿条板13相互配合,将升降箱4带动着向下移动,当研磨头17进入到研磨孔9内部的时候,通过Y90S-2研磨电机19进行输出,使下端的研磨头17进行转动,完成研磨工作。

[0033] 当研磨工作完成之后,需要将设备拆洗掉,通过8215B减速电机15的作用,将升降箱4上升到最高高度,再通过升降液压11将研磨板10顶出,使用者将研磨板10取下,再将研磨头17取下,更换新的研磨板10和研磨头17,即可进行下一次的研磨工作,至此,整个设备的工作流程完成。

[0034] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

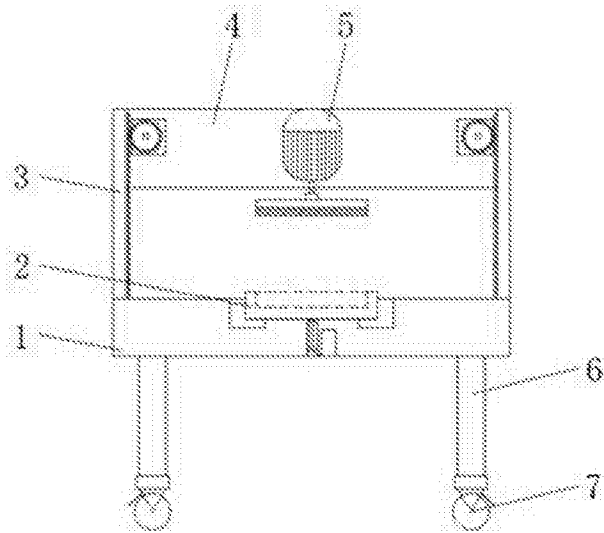


图1

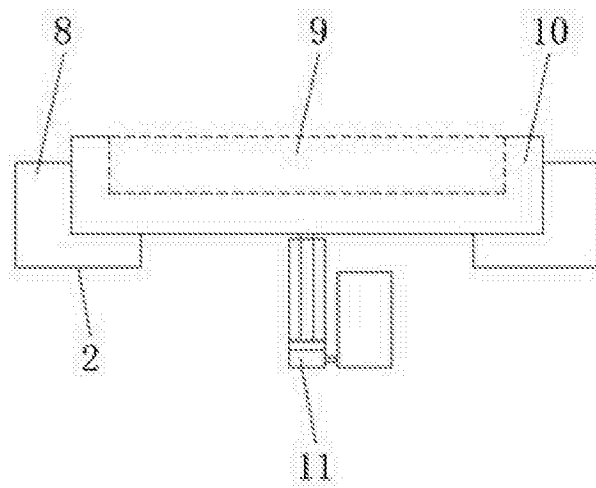


图2

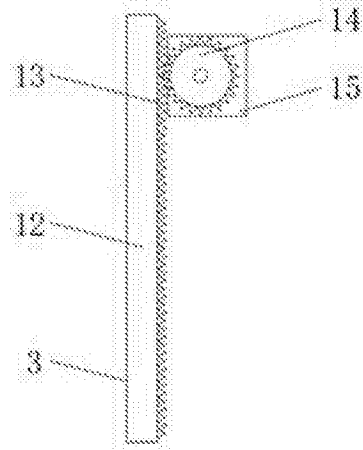


图3

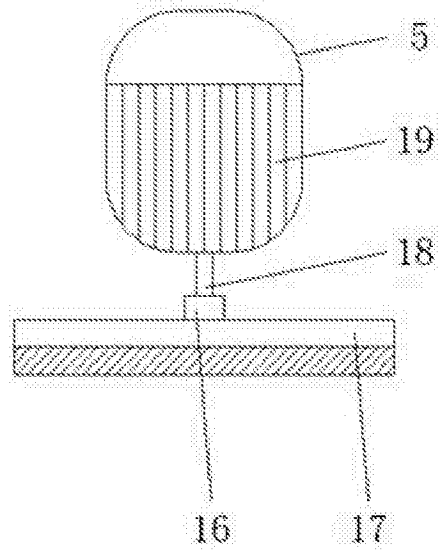


图4

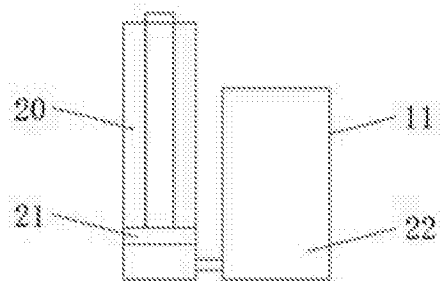


图5