



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

219444
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 28 B 11/16

(22) Přihlášeno 11 09 81
(21) (PV 6698-81)

(40) Zveřejněno 30 07 82

(45) Vydáno 15 08 85

(75)

Autor vynálezu

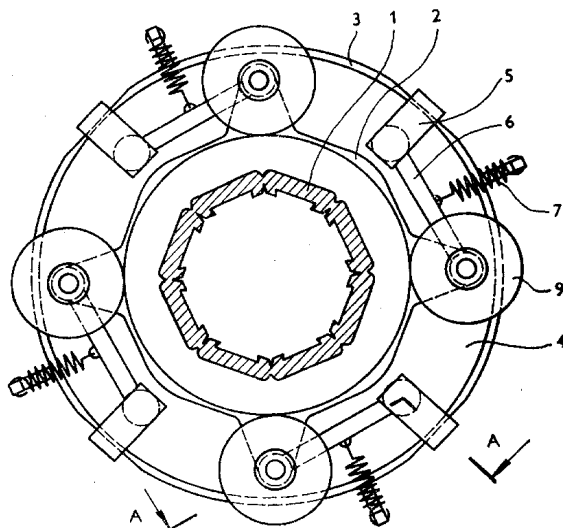
ŠIROKÝ OLDŘICH, HORNÍ BŘÍZA

(54) Zařízení pro odřezávání dutých tažených keramických výrobků

1

Zařízení pro odřezávání dutých tažených keramických výrobků, které řeší dělení výrobku na předem stanovenou délku. Zařízení tvoří nosná část ve tvaru mezikruží upevněná vně taženého výrobku. Na ní je otočně uložena pohyblivá část opatřená nejméně jedním pevně uchyceným držákem s výkyvným ramenem, na jehož druhém konci je upevněn otočný odřezávací kotouček a otočná rolna, která se opírá o šablonu pevně spojenou s nosnou částí. Počet odřezávacích kotoučků a tvar šablony je odvozen od vnějšího tvaru a velikosti taženého výrobku, což umožňuje zkrátit dobu potřebnou pro jedno odříznutí a tím zvýšit výkon.

2



Obr. 1

Vynález se týká zařízení, pro odřezávání dutých tažených keramických výrobků, které řeší dělení taženého výrobku na předem stanovenou délku.

Dosud známá zařízení pro tento účel dělí tažený výrobek pomocí ocelového drátu. Nevýhodou je, že ocelový drát vyvrací a vytrhává části ostříva z hmoty, tím poškozují lícni hrany výrobku a svojí pružností napomáhá k zvlnění řezné plochy.

Uvedené nedostatky jsou odstraněny zařízením podle vynálezu, které tvoří nosná část ve tvaru mezikruží upevněná vně taženého výrobku. Na ní je otočně uložena pohyblivá část opatřená nejméně jedním pevně uchyceným držákem s výkyvným ramenem, na jehož druhém konci je upevněn otočný odřezávací kotouček a otočná rolna, která se opírá o šablonu pevně spojenou s nosnou částí.

Výhodou zařízení podle vynálezu je, že počet odřezávacích kotoučků a tvar šablony je odvozen od vnějšího tvaru a velikosti taženého výrobku, což umožňuje zkrátit dobu potřebnou pro jedno odříznutí a tím zvýšit výkon. Výhodou odřezávacích kotoučků je, že se při odřezávání odvalují (otáčejí) a tím vtlačují části ostříva hmoty od lícni plochy výrobku směrem dovnitř.

Na výkresu je schematicky znázorněno konkrétní provedení vynálezu a to zařízení pro odřezávání dutého osmistěnu, kde na obr. 1 je celkové uspořádání vzhledem k taženému výrobku, na obr. 2 je odřezávací

kotouček s otočnou rolnou upevněný na výkyvném ramenu v řezu rovinnou A—A.

K rámu nosné konstrukce je odřezávač upevněn nosnou částí 2, na níž je otočně uložena pohyblivá část 3. K pohyblivé části 3 (obr. 1) jsou upevněny po 90° čtyři držáky 5. Na každém držáku 5 (obr. 2) je upevněno výkyvné rameno 6 a na jeho konci je z jedné strany upevněn otočný odřezávací kotouček 9 a z druhé strany je upevněna otočná rolna 8, která se opírá o šablonu 4, jejíž tvar je odvozen od taženého osmistěnu. Šablona 4 je pevně spojena s nosnou částí 2. Rameno 6 je přitlačováno k šabloně 4 tažnou pružinou 7, která je uchycena k pohyblivé části 3.

Zařízení pracuje tak, že při otáčení pohyblivou částí 3 kopírují otočné rolny 8 šablonu 4, k níž jsou přitlačovány tažnými pružinami 7. Odřezávací kotoučky 9 se vysunou k taženému výrobku 1, vtlačí se do něho a postupně jej prořezávají. Při tomto dělení se odřezávací kotoučky 9 odvalují (otáčejí). Po proříznutí se odřezávací kotoučky 9 zasunou do výchozí polohy a jsou připraveny k dalšímu odřezávání. Pro jedno odříznutí je třeba otočit pohyblivou částí 3 o 90°.

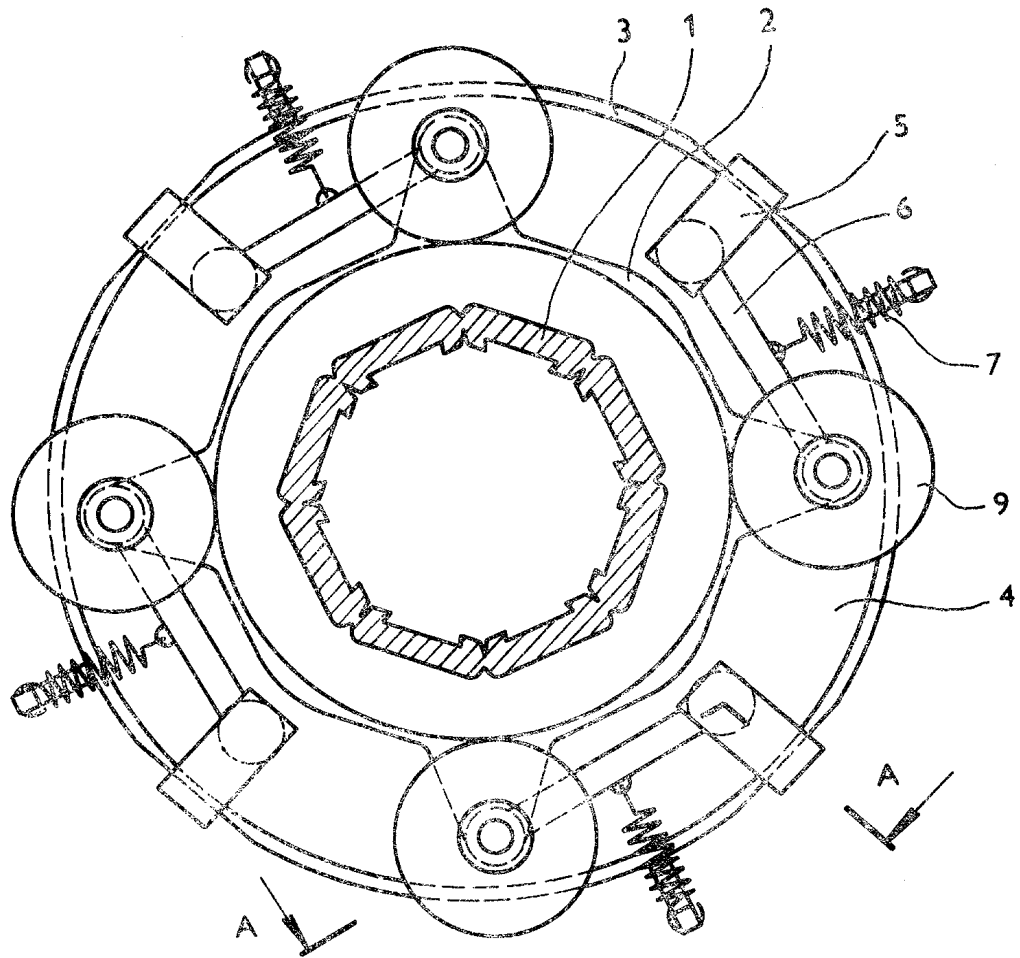
Zařízením podle vynálezu je možno odřezávat duté tažené keramické výrobky různých pravidelných i nepravidelných průřezů. Z vnějšího tvaru a velikosti taženého výrobku 1 se pak odvozuje počet odřezávacích kotoučků 9 a tvar šablony 4.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

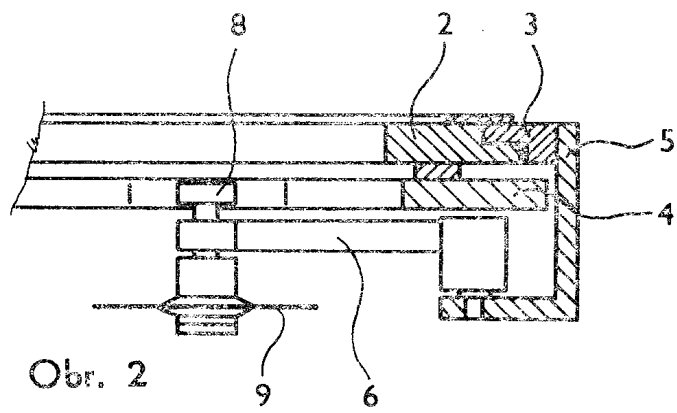
1. Zařízení pro odřezávání dutých tažených keramických výrobků, vyznačené tím, že je tvořeno nosnou částí (2) ve tvaru mezikruží upevněnou vně taženého výrobku (1), na níž je otočně uložena pohyblivá část (3) opatřená nejméně jedním pevně uchyceným držákem (5) s výkyvným ramenem (6), na jehož druhém konci je upevněn otočný odřezávací kotouček (9) a otočná rolna (8), přičemž se otočná rolna (8) opírá o šablonu (4) pevně spojenou s nosnou částí (2).

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že počet odřezávacích kotoučků (9) a tvar šablony (4) je odvozen od vnějšího tvaru a velikosti taženého výrobku (1), přičemž odřezávací kotoučky (9) jsou pravidelně rozmístěny na pohyblivé části (3).

3. Zařízení pro odřezávání podle bodu 1, vyznačené tím, že odřezávací kotouček (9) je vytvořen z ocelového plechu a jeho průměr i tloušťka je odvozena od tloušťky taženého výrobku (1).



Obr. 1



Obr. 2