(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202053855 U
(45)授权公告日 2011.11.30

(21)申请号 201120161291.4

(22)申请日 2011.05.19

(73)专利权人 浙江瑞朗锻造有限公司
地址 313220 浙江省湖州市德清县钟管镇南舍工业区 27 号

(72)发明人 陈永听

(74)专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公司 33214
代理人 王晓峰

(51)Int.Cl.
B60G 7/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

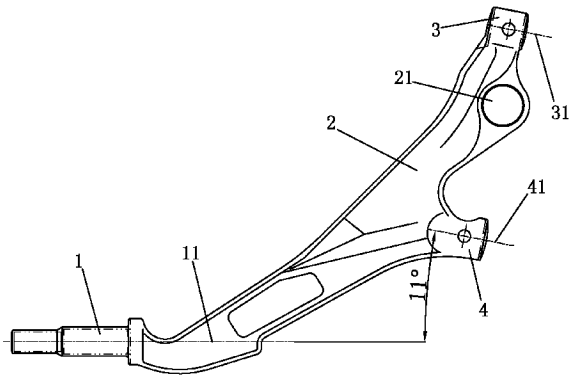
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

弯臂锻件

(57)摘要

本实用新型公开了一种弯臂锻件，包括一直杆部和一弧形臂部，弧形臂部一端与直杆部连接，弧形臂部另一端设有第一钻孔端部，弧形臂部中间凸出形成第二钻孔端部，所述第一钻孔端部的钻孔轴线、第二钻孔端部的钻孔轴线和直杆部的轴线位于同一平面内，所述弧形臂部中段凸出该平面形成弯曲，所述第一钻孔端部的钻孔轴线和第二钻孔端部的钻孔轴线平行。本技术方案具有结构合理、方便加工制造、使用可靠、性价比高等优点。



CN 202053855 U

1. 一种弯臂锻件，其特征在于，包括一直杆部 (1) 和一弧形臂部 (2)，弧形臂部 (2) 一端与直杆部 (1) 连接，弧形臂部 (2) 另一端设有第一钻孔端部 (3)，弧形臂部 (2) 中间凸出形成第二钻孔端部 (4)，所述第一钻孔端部 (3) 的钻孔轴线 (31)、第二钻孔端部 (4) 的钻孔轴线 (41) 和直杆部 (1) 的轴线位于同一平面内，所述弧形臂部 (2) 中段凸出该平面形成弯曲，所述第一钻孔端部 (3) 的钻孔轴线 (31) 和第二钻孔端部 (4) 的钻孔轴线 (41) 平行。

2. 根据权利要求 1 所述的一种弯臂锻件，其特征在于，所述弧形臂部 (2) 在第一钻孔端部 (3) 和第二钻孔端部 (4) 之间的位置设有通孔 (21)。

弯臂锻件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车底盘部件，尤其涉及一种弯臂锻件。

背景技术

[0002] 底盘作用是支承、安装汽车发动机及其各部件、总成，形成汽车的整体造型，并接受发动机的动力，使汽车产生运动，保证正常行驶。底盘由传动系、行驶系、转向系和制动系四部分组成。弯臂锻件是汽车的安全部件之一，实现承载和导向功能，在车辆行驶过程中工作运行环境复杂，承受复杂的交变应力，对弯臂部件的质量要求高。

发明内容

[0003] 为了解决上述的技术问题，本实用新型的目的是提供一种弯臂锻件，具有结构合理、方便加工制造、使用可靠、性价比高等优点。

[0004] 为了达到上述的目的，本实用新型采用了以下的技术方案：

[0005] 一种弯臂锻件，包括一直杆部和一弧形臂部，弧形臂部一端与直杆部连接，弧形臂部另一端设有第一钻孔端部，弧形臂部中间凸出形成第二钻孔端部，所述第一钻孔端部的钻孔轴线、第二钻孔端部的钻孔轴线和直杆部的轴线位于同一平面内，所述弧形臂部中段凸出该平面形成弯曲，所述第一钻孔端部的钻孔轴线和第二钻孔端部的钻孔轴线平行。

[0006] 作为优选，所述弧形臂部在第一钻孔端部和第二钻孔端部之间的位置设有通孔。

[0007] 本实用新型由于采用了以上的技术方案，具有结构合理、方便加工制造、使用可靠、性价比高等优点。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0009] 图 2 是图 1 的右视图；

[0010] 图 3 是图 1 的左视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做一个详细的说明。

[0012] 实施例 1：

[0013] 如图 1 所示的一种弯臂锻件，包括一直杆部 1 和一弧形臂部 2，弧形臂部 2 一端与直杆部 1 连接，弧形臂部 2 另一端设有第一钻孔端部 3，弧形臂部 2 中间凸出形成第二钻孔端部 4，所述第一钻孔端部 3 的钻孔轴线 31、第二钻孔端部 4 的钻孔轴线 41 和直杆部 1 的轴线位于同一平面内，所述弧形臂部 2 中段凸出该平面形成弯曲，所述第一钻孔端部 3 的钻孔轴线 31 和第二钻孔端部 4 的钻孔轴线 41 平行，所述第一钻孔端部 3 的钻孔轴线 31 与直杆部 1 的轴线 11 成 11° 夹角。设置两个钻孔端部 3、4 在钻孔后通过螺丝与另一直臂部件连接；弧形臂部设置弯曲有助于充分利用空间。本实施例中，所述弧形臂部 2 在第一钻孔端

部 3 和第二钻孔端部 4 之间的位置设有通孔 21。

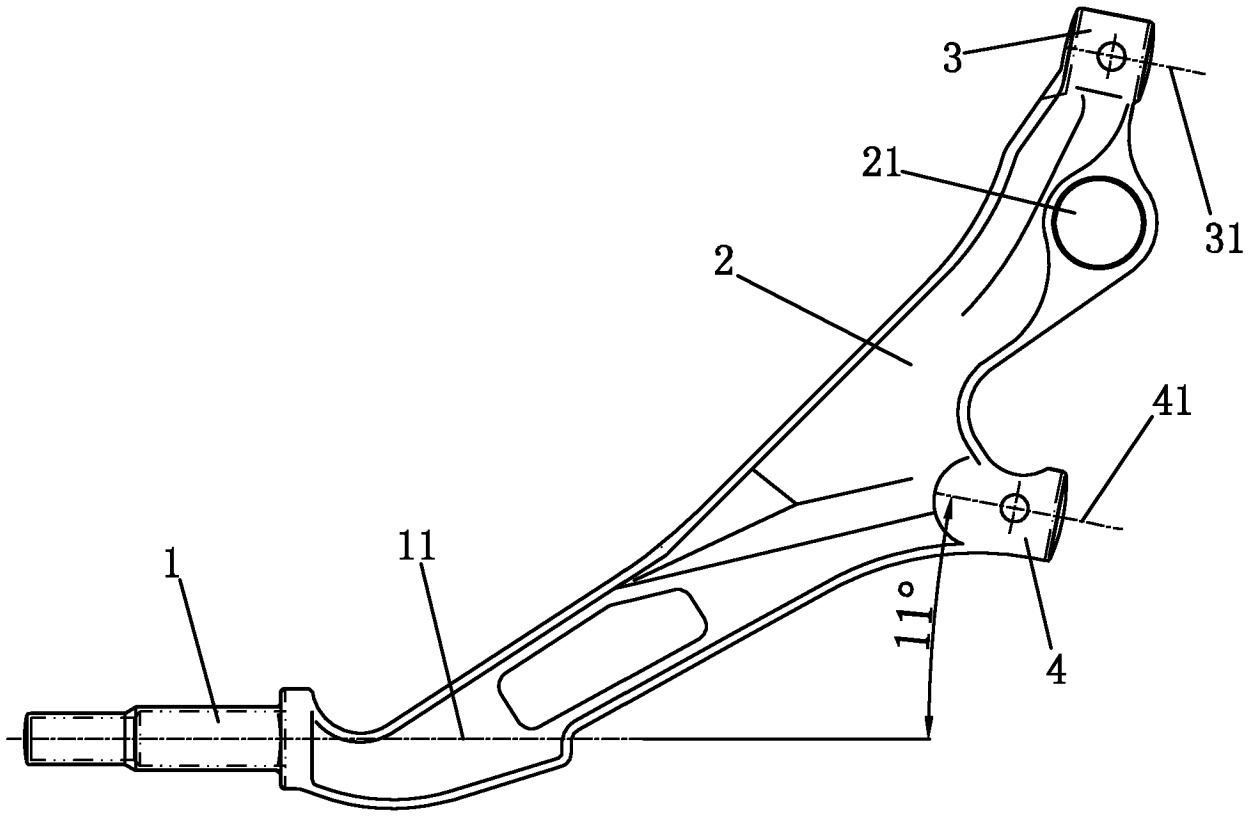


图 1

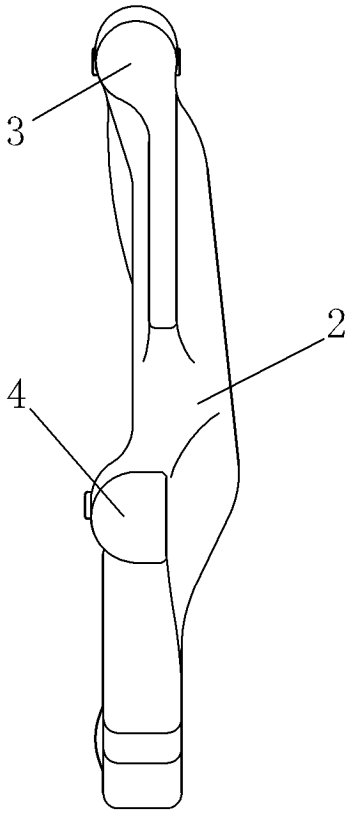


图 2

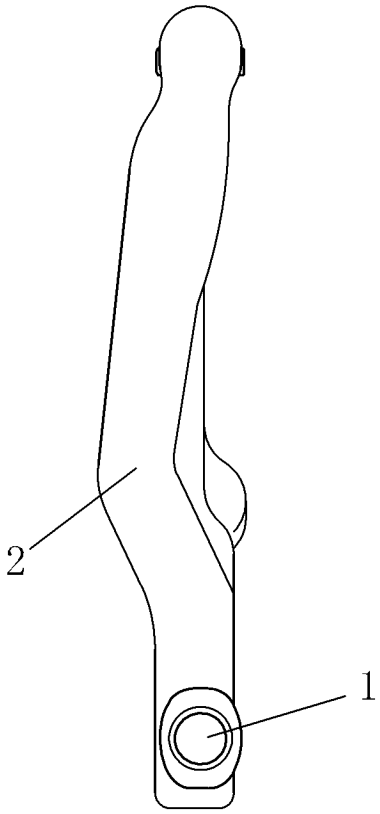


图 3